PAGEL®

ПАГЕЛЬ® ГОТОВЫЙ РАСТВОР ОБЛАСТЬ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ

TW05

TW10

TW20

TW40

СВОЙСТВА

- **готовый к использованию раствор** на базе цемента
- не влияет на развитие микробов в воде, не обладает бактерицидными и анти-грибковыми свойствами
- **экономный** и легкий в использовании
- для обработки на **вертикальных и горизонтальных поверхностях** также **методом распыления на сухо и на влажно**
- уменьшает проникновение CO_2, **тормозит процесс коррозии** и делает возможным проникновение водяного пара, **устойчив на минусовые температуры и размораживающую соль**
- необходимо только размешать с водой. При исправлении убытков слоев применяем **TW05 PAGEL®-ГОТОВЫЙ РАСТВОР** в качестве соединяющего слоя, который втираем твердой щеткой в поверхность
- постоянно находится под контролем качества согласно с существующими нормами и директивами, продукция сертифицирована в соответствии с **ISO 9001**

дополняется следующими продуктами:

TW05	0-0,5 мм (связывающий слой + шпатлевка)
TW10	0-1,0 мм (мелкозернистый раствор)
TW20	0-2,0 мм (раствор для распыления)
TW40	0-4,0 мм (готовый раствор)

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- **нанесение слоев на** стены и напольные покрытия, в области питьевой воды
- **ремонт** бетонных конструкций, тынков, монолитного пола
- **резервуары питьевой воды**, трубы, очистные сооружения

Классы экспозиции материала согласно норм PN-EN 206-1:9
PAGEL – ГОТОВЫЙ РАСТВОР

	XO 1	XC 1234	XD 123	XS 123	XF 1234	XA 123	XM 123
TW05	•	• • • •	•	•	•	•	•
TW10	•	• • • •	• • •	• • •	• • •	• • •	• •
TW20	•	• • • •	• • •	• • •	• • •	• • •	• •
TW40	•	• • • •	• • •	• • •	• • •	• • •	• •

ПАГЕЛЬ® ГОТОВЫЙ РАСТВОР

TW05

TW10

TW20

TW40

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

ТИП			TW05	TW10	TW20	TW40
Область работы			связывающий слой шпатлевка	мелкозернистый раствор	раствор для распыления	готовый раствор
Толщина слоя		mm	2–6	5–10	10–30	20–40
Зернистость		mm	0–0,5	0–1,0	0–2,0	0–4,0
Количество воды		%	16	13	13	12
Плотность свежего раствора		kg/dm³	2,0	2,1	2,1	2,15
Расход		kg/dm³	1,85	1,9	1,9	1,9
Время переработки		min	30	30	30	30
Сопротивление на сжатие	24 h	MPa	≥15	≥25	≥25	≥25
	7 d	MPa	≥35	≥45	≥45	≥40
	28 d	MPa	≥45	≥55	≥55	≥60
Сопротивление на разрыв	7 d	MPa	≥1,5	≥2,0	≥2,0	≥2,0
Модуль Янга	28 d	MPa	ok. 15.000	ok. 20.000	ok. 20.000	ok. 20.000

все указанные характеристики получены в стандартных условиях.

упаковка: мешок 25кг, Европоддон 1000кг
Хранение: 12 месяцев. В прохладном, сухом, незамерзающем месте. В оригинальной запечатанной таре.
класс опасности: продукция не содержит компонентов, вредных для здоровья, просим придерживаться указаний, находящихся на упаковке

ОБРАБОТКА

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ, АНАЛИЗПОВРЕЖДЕНИЙ: появившиеся повреждения бетонного основания необходимо проанализировать согласно с действующими нормами. Должны быть проверены: слой бетона выше арматуры до самой поверхности, сопротивление на разрыв, карбонизация, содержание вредных солей, особенно хлоридов, коррозия на арматуре, сопротивление на сжатие.

БЕТОННОЕ ОСНОВАНИЕ: должно быть подготовлено таким способом, чтобы между бетоном и раствором появилась крепкая и долговечная вязкость. Для этого необходимо: убрать поврежденный бетон и раствор, открыть часть арматуры с коррозией, удалить внешний слой, защитные средства и цементное молочко, испытать сопротивление на разрыв (минимум 1,5 MPa), очистить и убрать свободные части бетона, минимум 6-24 часа перед нанесением материала смочить водой. Непосредственно перед нанесением убрать остатки воды, до получения зернистой структуры и шероховатой поверхности. Приготовление основания должно производится согласно с инструкциями, различными способами, например: путем фрезерования, через напор воды под давлением или пескоструйной очисткой.

УДАЛЕНИЕ КОРРОЗИИ: коррозийную сталь тщательно очистить от ржавчины. Сталь открываем при помощи легкого зубила или другого соответствующего инструмента так, чтобы не разорвать соединения бетона со сталью. Сталь открываем около 20мм глубже от места, где зафиксирована коррозия. Убираем коррозию до уровня чистоты Sa 2 -2 1/2 путем потока воды под давлением. Непосредственно после очистки арматуры наносим первый защитный слой от коррозии.

ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ: на сталь, очищенную от ржавчины, тщательно наносим раствор **PAGEL® TW05** при помощи кисти, дважды. Второй слой наносим после около 4-6 часов (20°C), но в периоде до 24 часов.

СВЯЗЫВАЮЩИЙ СЛОЙ: PAGEL® TW05 – связывающий слой сильно втираем твердой щеткой в матово-влажное бетонное основание равномерно и беспрерывно. Наносим только столько **PAGEL® MS02**, чтобы раствор PCC наносился на еще не застывший связанный слой. Продолжительность обработки связывающего слоя составляет около 20 – 30 минут при температуре 20ЉС. Если перед нанесением ремонтного раствора связывающий слой полностью закреп необходимо подождать до полной твердости и после 4 часов обратно его нанести.

СОЗДАНИЕ МЕШАНКИ: материал из группы **PAGEL® TW** можно замешивать в бетономешалке с противоположным направлением смешивания, добавляя сначала около 2/3 количества воды и мешать на протяжении 3 минут. Затем добавить оставшуюся воду и мешать еще на протяжении 2 минут. Продолжительность формирования раствора составляет около 30 минут (20°C).

НАНЕСЕНИЕ: PAGEL® TW40 наносим на еще неокрепший связывающий слой, равномерно. Сглаживаем только тогда, когда раствор уже немного связался, так чтобы не нарушить вязкости. Если мы наносим несколько слоев, время ожидания между последующими слоями составляет около 4 часов (20°C). Новый связывающий слой уже не обязателен. Если мы продлим время ожидания и 1 слой полностью застынет, заново мы должны очистить поверхность, намочить водой и нанести **PAGEL® TW05** – связывающий слой. Для сглаживания ремонтируемой поверхности можно применить шпатлевку PAGEL TW05, которую наносим на еще несвязанный ремонтный раствор и сглаживаем. В случае нанесения раствора **PAGEL® TW40** методом распыления связывающий слой необязателен.

УХОД: обрабатываемую поверхность необходимо защищать от преждевременного испарения воды на протяжении 5 дней. Раствор спрыскиваем водой и накрываем клеенкой или брезентом для защиты от ветра.

Данные этого проспекта, технологическая консультация и прочие рекомендации базируются на основе обширных научно-исследовательских работах и имеющегося опыта. Однако они не являются обязательными - также в связи с правовой охраной третьих лиц и не освобождают заказчика от собственного контроля и проверки пригодности предлагаемых продуктов вместе с технологией применения в имеющихся условиях. Приведенные параметры были установлены в температуре 20 °C. Это усредненные данные. Возможны отклонения. Наши технические консультанты охотно помогут Вам в любое время. Мы рады оказанному Вами интересу к нашим продуктам. С выпуском данного проспекта вся ранее опубликованная информация о продуктах теряет силу.

PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG
WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY
TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM

TÜV CERT EN ISO 9001:2015 Nr. 04100 19950488

0901 RU
QS-Formblatt 03/23 Rev. 03