

## ПАГЕЛЬ® ГОТОВЫЙ РАСТВОР ОБЛАСТЬ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ

### Свойства

- **готовый к использованию раствор** на базе цемента
- не влияет на развитие микробов в воде, не обладает бактерицидными и антигрибковыми свойствами
- **экономный** и легкий в использовании
- для обработки на **вертикальных и горизонтальных поверхностях** также **методом распыления на сухо и на влажно**
- уменьшает проникновение CO<sub>2</sub>, **тормозит процесс коррозии** и делает возможным проникновение водяного пара, **устойчив на минусовые температуры и размораживающую соль**
- необходимо только размешать с водой. При исправлении убытков слоев применяем **TW05 PAGEL-ГОТОВЫЙ РАСТВОР** в качестве соединяющего слоя, который втираем твердой щеткой в поверхность
- постоянно находится под контролем качества согласно с существующими нормами и директивами, продукция сертифицирована в соответствии с **ISO 9001**

дополняется следующими продуктами:

- TW05 0-0,5мм (связывающий слой + шпатлевка)
- TW10 0-1,0мм (мелкозернистый раствор)
- TW20 0-2,0мм (раствор для распыления)
- TW40 0-4,0мм (готовый раствор)

CE				
0921				
PAGEL® SPEZIAL-BETON GmbH & Co. KG, D-45355 Essen				
siehe Chargenaufdruck				
0921 – BPR – 2034				
EN 1504-3:2005				
TW PAGEL® - ГОТОВЫЙ РАСТВОР				
Mörtel für statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung (auf der Grundlage von hydraulischem Zement)				
Produktbezeichnung:	TW05	TW10	TW20	TW40
Klasse:	R3		R4	
Druckfestigkeit:	≥ 25 MPa		≥ 45 MPa	
Chloridgehalt:	≤ 0,05 %		≤ 0,05 %	
Haftvermögen:	≥ 1,5 MPa		≥ 2,0 MPa	
Behindertes Schwinden/Quellen:	≥ 1,5 MPa		≥ 2,0 MPa	
Karbonatisierungs-Widerstand:	KNF / NPD		Anforderungen erfüllt	
Elastizitätsmodul:	≥ 15 GPa		≥ 20 GPa	
Temperaturwechselverträglichkeit:		KNF / NPD		
Griffigkeit:		KNF / NPD		
Wärmeausdehnungskoeffizient:		KNF / NPD		
Kapillare Wasseraufnahme:		KNF / NPD		
Brandverhalten:			Klasse A 1	
Gefährliche Substanzen:	Übereinstimmung mit EN 1504-3:2005, 5.4			
KNF / NPD: „Kenwert nicht festgelegt“ / „No Performance Determined“				

### Области применения

- **нанесение слоев на стены** и напольные покрытия, в области питьевой воды
- **ремонт** бетонных конструкций, тынков, монолитного пола
- **резервуары питьевой воды**, трубы, очистные сооружения

TW05

TW10

TW20

TW40

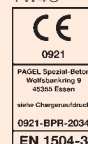
Классы экспозиции материала согласно норм PN-EN 206-1:9

PAGEL – ГОТОВЫЙ РАСТВОР

	XO 1	XC 1 2 3	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
TW05	•	• • •	•	•	•	•	•
TW10	•	• • •	• • •	• • •	• • •	• •	•
TW20	•	• • •	• • •	• • •	• • •	• •	•
TW40	•	• • •	• • •	• • •	• • •	• •	•



TW05-TW40



TW40



TWO5

TW10

TW20

TW40

## Технические параметры

ТИП		TWO5	TW10	TW20	TW40
область работы		связывающий слой шпатлевка	мелкозернистый раствор	раствор для распыления	готовый раствор
толщина слоя	мм	2-6	5-10	10-30	20-40
зернистость	мм	0-0,5	0-1,0	0-2,0	0-4,0
количество воды	%	14-16	11-13	10-12	10-12
плотность свежего раствора	кг/дм³	2,18	2,18	2,15	2,15
сопротивление на сжатие	24 ч	МПа	≥ 15	≥ 25	≥ 25
	7 д	МПа	≥ 35	≥ 45	≥ 45
	28 д	МПа	≥ 45	≥ 55	≥ 60
сопротивление на разрыв	28 д	МПа	≥ 2,0	≥ 2,0	≥ 2,0
модуль Янга	56 д	МПа	-	-	33.000
расход	кг/дм³	1,7	1,8	1,85	1,85

все указанные характеристики получены в стандартных условиях

**упаковка:** мешок 25кг  
**хранение:** 6 месяцев, сухое помещение и герметичная упаковка  
**класс опасности:** продукция не содержит компонентов, вредных для здоровья, просим придерживаться указаний, находящихся на упаковке

**виды цемента:** по желанию могут быть изменены, тем самым меняются также технические свойства продукта. Советуем проконсультироваться с нашим техническим экспертом

## ОБРАБОТКА

**ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ, АНАЛИЗ ПОВРЕЖДЕНИЙ:** появившиеся повреждения бетонного основания необходимо проанализировать согласно с действующими нормами. Должны быть проверены: слой бетона выше арматуры до самой поверхности, сопротивление на разрыв, карбонизация, содержание вредных солей, особенно хлоридов, коррозия на арматуре, сопротивление на сжатие.

**БЕТОННОЕ ОСНОВАНИЕ:** должно быть подготовлено таким способом, чтобы между бетоном и раствором появилась крепкая и долговечная вязкость. Для этого необходимо: убрать поврежденный бетон и раствор, открыть часть арматуры с коррозией, удалить внешний слой, защитные средства и цементное молочко, испытать сопротивление на разрыв (минимум 1,5 МПа), очистить и убрать свободные части бетона, минимум 6-24 часа перед нанесением материала смочить водой. Непосредственно перед нанесением убрать остатки воды, до получения зернистой структуры и шероховатой поверхности. Приготовление основания должно производиться согласно с инструкциями, различными способами, например: путем фрезерования, через напор воды под давлением или пескоструйной очисткой.

**УДАЛЕНИЕ КОРРОЗИИ:** коррозионную сталь тщательно очистить от ржавчины. Сталь открываем при помощи легкого зубила или другого соответствующего инструмента так, чтобы не разорвать соединения бетона со сталью. Сталь открываем около 20мм глубже от места, где зафиксирована коррозия. Убираем коррозию до уровня чистоты Sa 2 -2 1/2 путем потока воды под давлением. Непосредственно после очистки арматуры наносим первый защитный слой от коррозии.

**ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ:** на сталь, очищенную от ржавчины, тщательно наносим раствор PAGEL TWO5 при помощи кисти, дважды. Второй слой наносим после около 4-6 часов (20°C), но в периоде до 24 часов.

**СВЯЗЫВАЮЩИЙ СЛОЙ:** PAGEL TWO5 – связывающий слой сильно втираем твердой щеткой в матово-влажное бетонное основание равномерно и непрерывно. Наносим только столько PAGEL MSO2, чтобы раствор PCC наносился на еще не застывший связанный слой. Продолжительность обработки связывающего слоя составляет около 20 – 30 минут при температуре 20ЛС. Если перед нанесением ремонтного раствора связывающий слой полностью закреп необходимо подождать до полной твердости и после 4 часов обратно его нанести.

**СОЗДАНИЕ МЕШАНКИ:** материал из группы PAGEL TW можно замешивать в бетономешалке с противоположным направлением смешивания, добавляя сначала около 2/3 количества воды и мешать на протяжении 3 минут. Затем добавить оставшуюся воду и мешать еще на протяжении 2 минут. Продолжительность формирования раствора составляет около 30 минут (20°C )

**НАНЕСЕНИЕ:** PAGEL TW40 наносим на еще неокрепший связывающий слой, равномерно. Сглаживаем только тогда, когда раствор уже немного связался, так чтобы не нарушить вязкости. Если мы наносим несколько слоев, время ожидания между последующими слоями составляет около 4 часов (20°C). Новый связывающий слой уже не обязателен. Если мы продлим время ожидания и 1 слой полностью застынет, заново мы должны очистить поверхность, намочить водой и нанести PAGEL TWO5 – связывающий слой. Для сглаживания ремонтируемой поверхности можно применить шпатлевку PAGEL TWO5, которую наносим на еще несвязанный ремонтный раствор и сглаживаем. В случае нанесения раствора PAGEL TW40 методом распыления связывающий слой необязателен.

**УХОД:** обрабатываемую поверхность необходимо защищать от преждевременного испарения воды на протяжении 5 дней. Раствор спрыскиваем водой и накрываем клеенкой или брезентом для защиты от ветра.

Данные этого проспекта, технологическая консультация и прочие рекомендации базируются на основе обширных научно-исследовательских работах и имеющегося опыта. Однако они не являются обязательными - также в связи с правовой охраной третьих лиц и не освобождают заказчика от собственного контроля и проверки пригодности предлагаемых продуктов вместе с технологией применения в имеющихся условиях. Приведенные параметры были установлены в температуре 20 °С. Это усредненные данные. Возможны отклонения. Наши технические консультанты охотно помогут Вам в любое время. Мы рады оказанному Вами интересу к нашим продуктам. С выпуском данного проспекта вся ранее опубликованная информация о продуктах теряет силу.



**PAGEL®**  
**SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG**

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN  
 TEL. +49 (0) 2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0) 2 01-6 85 04-31  
 INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM