

PAGEL®-BETON ZALEWOWY

WŁAŚCIWOŚCI

- duża zdolność płynięcia conajmniej 90 minut
- kontrolowana objętość i połączenie zamknięte siłowo
- niewielkie wytwarzanie ciepła
- niski współczynnik sprężystości podłużnej
- odporny na mróz i rozmrażającą sól
- nadaje się do pompowania i łatwy w obróbce, także pompą tłoczącą i mieszającą
- gotowy do użytku, jedynie do zamieszania z wodą
- kontrolowany przyrost objętości
- nie przepuszcza wody, odporny na produkty ropopochodne, hamuje korozję
- produkcja kontrolowana zgodnie z **wymaganiami niemieckich norm**: "Merkblatt für Vergussmörtel" (DBV)
- dopuszczenie dla dodatków do betonu firmy **PAGEL** do stosowania **w budownictwie**: "Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung"
- **przedsiębiorstwo certyfikowane DIN EN ISO 9001 : 2008**
- dopuszczone przez nadzór budowlany **PFEIFER-VS®-systemy szyn**:
PFEIFER-VS®-systemy szyn ISI^{3D}
numer dopuszczenia: Z-21.8-1929
PFEIFER-VS®-systemy szyn BZ^{3D}
numer dopuszczenia: Z-21.8-1792
PFEIFER-VS®-Plus-Box
numer dopuszczenia: Z-21.8-1839
PFEIFER-VS®-Slim-Box
numer dopuszczenia: Z-21.8-1875
- odpowiadają DAfStb-Richtlinie (VeBMR)
"Produkcja i stosowanie zapraw i betonów zalewowych na bazie cementu"

klasyfikacja według DAfStb VeBMR Rili	
VS® PAGEL®-BETON ZALEWOWY	
skurcz	a3
klasa rozplywu	SKVB I
klasa wytrzymałości wczesnej	A
klasa wytrzymałości na ściskanie	C60/75

OBSZAR STOSOWANIA

- zalewanie spoin z połączeniem zamkniętym siłowo do łączenia betonowych elementów budowlanych **systemu PFEIFER®-VS®**
- podlewki prefabrykatów narażonych na działanie sił rozciągających i poprzecznych w połączeniu z **systemem PFEIFER®-VS®-BOX**; z dopuszczeniem do stosowania w budownictwie
- zalewanie połączeń: **system podpór słupowych PFEIFER®** - łączenie gotowych podpór słupowych z fundamentem betonowym
- system podpór słupowych **PFEIFER®** - łączenie gotowych płyt ściennych z płytami podłogowymi

Klasy ekspozycji materiału
wg normy PN-EN 206-1:

PAGEL - BETON ZALEWOWY

	XO 0	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
VS	•	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •	• •	•



VS®

DANE TECHNICZNE			
TYP			VS®
uziarnienie	mm		0-5
wysokość podlewki	mm		20-120
ilość wody	%		12
zużycie	kg/dm³		2,00
gęstość świeżej zaprawy	ok. kg/dm³		2,3
wskaźnik przepływu	zaraz	cm	≥ 70
	30 min.	cm	≥ 62
czas obróbki (20 °C)	min.		ok. 90
wskaźnik pęcznienia	24 h	Vol. %	+ 0,5
	28 d	Vol. %	+ 0,5
wytrzymałość na ściskanie* (DIN 1164) pryzmat 4x4x16 cm	1 d	MPa	≥ 40
	7 d	MPa	≥ 70
	28 d	MPa	≥ 80
	90 d	MPa	≥ 90
wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu	1 d	MPa	≥ 4
	7 d	MPa	≥ 6
	28 d	MPa	≥ 8
	90 d	MPa	≥ 10
moduł Younga	7 d	MPa	33.000
	90 d	MPa	35.000

Wszystkie parametry są wartościami przybliżonymi, badanym w naszych niemieckich fabrykach.

* badanie wytrzymałości ściskanie betonu wg. EN 12390-3

składowanie: 12 miesięcy, suche pomieszczenie i szczelne opakowanie
opakowanie: worek-25-kg, europaleta 1.000 kg
klasa zagrożenia: produkt nie posiada substancji zagrożających zdrowiu, przestrzegać wskazówek podanych na opakowaniu
KOD GIS: ZP1

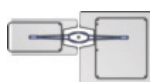
CE 0921 PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 09 110991 EN 1504-3:2005 VS PAGEL BETON ZALEWOWY Produkt zastępujący beton do napraw elementów obciążonych lub nie obciążonych statycznie	
Klasa wytrzymałości	R4
Zawartość chlorków	≤ 0,05 %
Przyczepność	≥ 2,0 MPa
Organiczne kurczenie/pęcznienie	≥ 2,0 MPa
Odporność na karbonizację	NPD
Moduł elastyczności	≥ 20 GPa
Reakcja na ogień	A1

CE 0921 PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 10 110050 EN 1504-6:2006 V1/50 PAGEL PODLEWKA produkt do kotwienia	
wytrzymałość na rozciąganie	≤ 0,6 mm
zawartość chlorków	≤ 0,05 %
reakcja na ogień	A1

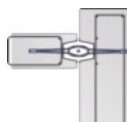
NPD: „No Performance Determined” / „wartości nie ustalono”



złącze elementów ściennych



złącze elementu ściennego i narożnego



złącze elementu ściennego i podpory

OBRÓBKA

PODŁOŻE: przed deskowaniem lub na krótko przed nałożeniem spoin należy nawilżyć powierzchnie kontaktowe obrabianego betonu. Przy fabrycznie wyprodukowanych prefabrykacjach wychodzimy z założenia, że w obrębie spoin nie znajdują się ani szlamy cementowe ani też inne substancje mogące zahamować przyczepność. W przeciwnym razie należy usunąć wszelkie zanieczyszczenia stosowanymi do tego celu metodami.

DESKOWANIE SPOIN: z reguły elementy ścian-prefabrykaty zostają ustawione w odstępie 20 mm. Po połączeniu pętli VS® z drążkiem betonowym deskujemy spoiny ściennie odpowiednim do tego celu materiałem. W zależności od wysokości ścian i materiału do deskowania proces zalewania następuje ewentualnie w dwóch etapach (patrz oddzielnie wskazówki do obróbki)

MIESZANIE: VS® PAGEL® BETON DO ZALEWANIA zostaje zamieszany w mieszalniku przeciwbieżnym. Do sporządzenia mieszanki należy ok. 2/3 ilości wody zarobowej wlać do mieszalnika przeciwbieżnego i następnie wsypać suchą mieszankę. Mieszać ok. 3 minut, dolać resztę wody i mieszać jeszcze 2 minuty. Bezpośrednio po tym należy wykonać podlewkę.

ZALEWANIE: należy wykonywać możliwie bez przerw do osiągnięcia odpowiedniej wysokości wypełnienia. Obróbkę produktu VS® PAGEL® BETON DO ZALEWANIA możemy przeprowadzić systemem wąż-lejek. Do większych powierzchni przerabianych polecamy użycie systemów tłoczących napędzanych ślimakowo (prosimy o użycie oddzielnych wskazówek do obróbki)

PIELĘGNACJA: po zdjęciu desekowania spoiny z zaprawy należy chronić przed przedwczesnym wysychaniem (nawilżać wodą lub użyć O1 PAGEL-ŚRODKA DO OCHRONY POWIERZCHNI).

Dane w niniejszym prospekcie, doradztwo techniczne odnośnie stosowania i inne zalecenia przyjęte zostały na podstawie obszernych prac badawczych i posiadanego doświadczenia. Nie są one jednak wiążące - również co do praw osób trzecich - i nie zwalniają one klienta do samodzielnego zbadania i wypróbowania przydatności oferowanych produktów i technologii do stosowania w istniejących warunkach. Podane wartości doświadczalnie ustalone zostały w temperaturze 20°C i 50% wilgotności powietrza. Odnoszą się one do wartości średnich. Możliwe jest wystąpienie odchylek. Nasi doradcy techniczni chętnie udzielą Państwu porady. Cieszymy się z Państwa zainteresowania naszymi produktami. Z chwilą ukazania się niniejszej karty informacyjnej tracą ważność wcześniej publikowane informacje o przedmiotowej produkcie.

PAGEL®-POLSKA

UL. LIPOWA 7, KOMORNIKI ŚL

55-300 ŚRODA ŚLĄSKA / WOJ. DOLNOŚLĄSKIE

TEL. +48.71.31 72 806 · FAX +48.71.31 76 136

INTERNET: WWW.PAGEL.PL · E-MAIL: INFO@PAGEL.PL



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG



WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY
TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM