

VI HF PAGEL®-ZAPRAWA WYSOKOWYTRZYMAŁA DO PODLEWEK

WŁAŚCIWOŚCI

- V 1/30 HF (0-3 mm) beton do podlewek
- V 1/60 HF (0-6 mm) beton do podlewek
- związana cementem, nie zawiera chlorków
- zaprawa gotowa, wymaga tylko zamieszania z wodą
- wysokie wytrzymałości początkowe i końcowe
- kontrolowane zmiany objętości
- łatwa w aplikacji, nadaje się do pompowania
- niska wartość współczynnika w/c
- odporna na mróz i rozmrażającą sól
- umożliwia dyfuzję pary wodnej
- wysoka odporność na zmęczenie
- bezskurczowa
- **przedsiębiorstwo certyfikowane DIN EN ISO 9001 : 2008**

OBZAR STOSOWANIA

- turbiny, kompresory, generatory
- elektrownie wiatrowe
- szyny dźwigów, suwnic, radioteleskopów
- zaprawa wysokowytrzymała do magazynów wysokiego składowania

V1/30HF

V1/60HF

Klasy ekspozycji materiału wg normy PN-EN 206-1:

PAGEL – ZAPRAWA WYSOKOWYTRZYMAŁA DO PODLEWEK

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
V 1/30HF	•	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •
V 1/60HF	•	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •



<p>0921</p>
<p>PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 11 110931 EN 1504-6:2006 produkt do kotwienia EN 1504-6: ZA.1</p>
<p>wytrzymałość na rozciąganie ≤ 0,6 mm zawartość chlorów ≤ 0,05 % reakcja na ogień A1</p>

<p>0921</p>
<p>PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 11 110932 EN 1504-6:2006 produkt do kotwienia EN 1504-6: ZA.1</p>
<p>wytrzymałość na rozciąganie ≤ 0,6 mm zawartość chlorów ≤ 0,05 % reakcja na ogień A1</p>



V1/3OHF

V1/6OHF

DANE TECHNICZNE			
TYP zaprawy	V1/3OHF V1/6OHF		
uziarnienie	mm	0-3	0-6
grubość warstwy	mm	30-300	40-400
ilość wody zarobowej min. /max.	%	9	9
zużycie	kg/dm ³	ok. 2,3	ok. 2,3
gęstość zaprawy świeżej	kg/dm ³	ok. 2,45	ok. 2,45
czas obróbki przy 20°C	min.	ok. 60	ok. 60
wska nik	5 min.	cm	≥ 55
plynności (rynna)	30 min.	cm	≥ 45
wska nik	5 min.	cm	≥ 60
rozplywu	30 min.	cm	≥ 52
pęcznienie	24h	Vol.%	+ 0,1
wytrzymałość na ściskanie*	24 h	N/mm ²	≥ 70
	7 d	N/mm ²	≥ 90
	28 d	N/mm ²	≥ 130
	56 d	N/mm ²	≥ 135
	91 d	N/mm ²	≥ 135

Wszystkie parametry są wartościami przybliżonymi, badanym w naszych niemieckich fabrykach.

* badanie wytrzymałości ściskania zaprawy wg. EN 196-1
 badanie wytrzymałości ściskania betonu wg. EN 12390-3
 V1/3OHF: czynnik korelacji wytrzymałości:
 wytrzymałość na ściskanie słupowa 40x40x160mm: wytrzymałość na ściskanie kostkowa 150mm³ = 1,0
 Wszystkie badane parametry odpowiadają DafStb VeBMR-Rili.

- Składowanie:** 12 miesięcy, suche pomieszczenie, szczelne opakowanie
- Opakowanie:** worek 20 kg, europaleta 960 kg, 1000 kg big-bag
- Klasa zagrożenia:** produkt nie posiada substancji zagrażających zdrowiu, przestrzegać wskazówek podanych na opakowaniu.
- Gatunki cementu:** może być zmieniony (na życzenie klienta), tym samym zmieniają się właściwości techniczne produktu.

Wszystkie badania przeprowadzane są zgodnie z wytycznymi DafStb-VeBM3-Rili/PN EN 206-1: „Produkcja i stosowanie cementowych zapraw i betonów zalewowych.

DafStb dyrektywy V1/3OHF i V1/6OHF: Produkcja i stosowanie cementowych zapraw i betonów zalewowych.		
	V 1 / 3 OHF	V 1 / 6 OHF
skurcz	f1	a2
klasa rozplywu	SKVM 0	SKVB 0
klasa wytrzymałości wczesnej	A	A
klasa wytrzymałości na ściskanie	C100/115	C100/115

OBRÓBKA

PODŁOŻE: dokładnie oczyścić; luźne części oraz szlam cementowy, olej i inne usunąć strumieniowaniem lub inną metodą aż do otrzymania nośnego podłoża o przyczepności >1,5 MPa. Namoczyć aż do nasycenia na ok. 6 godzin przed podlewką.

DESKOWANIE: powinno być nośne i stabilnie zakotwione a styk z betonem podłoża starannie uszczelnić suchą zaprawą lub piaskiem.

MIESZANIE: ok. 2/3 wody zarobowej wyliczonej na ilość przerabianej zaprawy wlać do mieszalnika przeciwbieżnego i wsypać do niej suchą zaprawę. Mieszać 3 minuty, dolać resztę wody (1/3) i mieszać kolejne 2 minuty aż do uzyskania jednorodnej masy. Bezpośrednio po tym należy wykonać podlewkę.

PODLEWANIE: należy wykonywać możliwie bez przerw i z jednej strony podlewanych elementów lub naroża. Przy dużych powierzchniach – wylewać od środka płyty za pomocą leja lub pompy do zaprawy.

UWAGA: odkryte powierzchnie podlewki chronić co najmniej 3 dni przed przedwczesnym odparowaniem wody, przeciągiem, oraz działaniem promieni słonecznych, poprzez polewanie wodą i nakrywaniem folią lub użycie środka do pielęgnacji **PAGEL O1**. Materiał stosować należy w temperaturach od +5 °C do +35 °C.

Przy temperaturach minusowych prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym. Niskie temperatury i zimna woda zarobowa opóźniają przyrost wytrzymałości oraz rozplywalność zaprawy a wysokie przyspieszają je.

Dane w niniejszym prospekcie, doradztwo techniczne odnośnie stosowania i inne zalecenia przyjęte zostały na podstawie obszernych prac badawczych i posiadanego doświadczenia. Nie są one jednak wiążące - również co do praw osób trzecich - i nie zwalniają one klienta do samodzielnego zbadania i wypróbowania przydatności oferowanych produktów i technologii do stosowania w istniejących warunkach. Podane wartości doświadczalne ustalone zostały w temperaturze 20°C i 50% wilgotności powietrza. Odnoszą się one do wartości średnich. Możliwe jest wystąpienie odchylek. Nasi doradcy techniczni chętnie udzielą Państwu porady. Cieszymy się z Państwa zainteresowania naszymi produktami. Z chwilą ukazania się niniejszej karty informacyjnej tracą ważność wcześniej publikowane informacje o przedmiotowej produkcji.

PAGEL®-POLSKA

UL. LIPOWA 7, KOMORNIKI

55-300 ŚRODA ŚLĄSKA / WOJ. DOLNOŚLĄSKIE

TEL. +48.71.31 72 806 · FAX +48.71.31 76 136

INTERNET: WWW.PAGEL.PL · E-MAIL: INFO@PAGEL.PL



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG



WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY
 TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
 INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM