

PODLEWKA Z WŁÓKNAMI STALOWYMI

V1/50SF PODLEWKA Z WŁÓKNAMI STALOWYMI

CERTYFIKATY Z TESTÓW I DOKUMENTY DODATKOWE

- › Zakładowa kontrola produkcji zgodnie z EN 1504-6
- › Certyfikacja firmy zgodnie z normą EN ISO 9001:2015

WŁAŚCIWOŚCI

- › Płynna
- › Kontrolowane pęcznie dzięki dopasowującemu się połączeniu pomiędzy betonowym fundamentem a płytą maszyny
- › Wysoka wytrzymałość początkowa i końcowa
- › Niska wartość w/c
- › Wysoka wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu, ścinanie i uderzenia
- › Wysoka odporność na uderzenia, szlifowanie i ścieranie
- › Wodoodporna i w dużym stopniu odporna na oleje mineralne i paliwa
- › Produkcja stale kontrolowana według obowiązujących norm i przepisów
- › Klasa odporności ogniowej A1 wg EG 2000/605

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- › Szyny podsuwnicowe i fundamenty o dużej wytrzymałości
- › Szczególnie mocno obciążone elementy konstrukcyjne
- › Możliwość stosowania przy szczególnie dużych obciążeniach z niewielką wysokością podlewki
- › Sprawdzona w zastosowaniach, gdzie ze względów konstrukcyjnych nie można wbudować zbrojenia

KLASY EKSPOZYCJI WG DIN EN 206-1 / DIN 1045-2

	XO	XC	XD	XS	XF	XA*
	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3**
V1/50SF	•	••••	•••	•••	•••	•••

* Stężenie siarczanów do 600 mg/l

** Ze środkami ochronnymi zgodnie z DIN 1045-2

DANE TECHNICZNE

TYP			V1/50SF
uziarnienie		mm	0-5
grubość podlewki		mm	20-120
ilość wody zarobowej	max.	%	12
zużycie (suchej zaprawy) ok.		kg/m ³	2.100
gęstość świeżej zaprawy ok.		kg/m ³	2.250
czas obróbki ok.	przy +20 °C	min	60
wskaźnik płynności	5 min	mm	≥ 650
pęcznienie	24 h	Vol.-%	≥ 0,1
wytrzymałość na ściskanie*	24 h	MPa	≥ 40
	7 d	MPa	≥ 60
	28 d	MPa	≥ 75
wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu**	24 h	MPa	≥ 6
	7 d	MPa	≥ 7
	28 d	MPa	≥ 10

* Badanie na ściskanie zgodnie z normą DIN EN 12390-3

** Badanie wytrzymałości na rozciąganie przy zginaniu zgodnie z normą DIN EN 196-1

Uwaga: Wszystkie świeże i związane zaprawy są badane w temperaturze 20°C ± 2°C. Wyższe lub niższe temperatury powodują odmienne właściwości świeżych lub stałych zapraw i wyniki badań. W zależności od temperatury konsystencję można regulować poprzez nieznaczne zmniejszenie ilości wody zarobowej.

Przechowywanie: 12 miesięcy w oryginalnych opakowaniach. Pomieszczenia chłodne, suche, wolne od szronu.

Forma dostawy: worek 25 kg, paleta europejska 1.000 kg

Klasa zagrożenia: Materiał bezpieczny, przestrzegać informacji na opakowaniach.

SKŁAD PRODUKTÓW PAGEL®

Cement: zgodnie z DIN EN 197-1

Wypełniacze: zgodnie z normą DIN EN 12620

Dodatki: wg DIN EN 450, ogólne dopuszczenie nadzoru budowlanego,
DIN EN 13263 (popiół lotny, mikrokrzemionka itp.)

Domieszki: wg DIN EN 934-4

OBRÓBKA

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Należy usunąć luźne elementy oraz szlam cementowy, brud itp., stosując odpowiednie metody, np. piaskowanie, śrutowanie lub podobne, aż do odsłonięcia ziarnistej struktury betonu. Wymagana średnia wytrzymałość na odrywanie minimum 1,5 N/mm².

Nawilżanie:

Należy nawilżać podłoże betonowe aż do nasycenia kapilarnego przez ok. 6-24 godzin.

Zbrojenie:

Stopień / sposób zbrojenia i wbudowania innych części metalowych uzależnić od wymogów i norm oraz skonsultować / powierzyć wykonanie projektu przez osobę / osoby kompetentne z odpowiednimi uprawnieniami.

Metale nieżelazne:

Cement i inne materiały budowlane wiązane cementem mogą powodować korozję metali nieżelaznych w obszarach powierzchni styku (np. aluminium, miedź, cynk). Prosimy o kontakt w celu uzyskania porady technicznej.

SZALUNKI:

Deskowanie należy solidnie przymocować do podłoża betonowego i uszczelnić. Stosować szalunki niechłonne.

Wystające krawędzie podlewek:

Unikać krawędzi podlewek szerszych niż 50 mm. Przy podlewaniu elementów obciążonych dynamicznie, na krawędziach występują duże siły ściskające – podławkę wykonać do wysokości płaszczyzny dolnej podlewanej płyty nośnej. Krawędzie można minimalnie fazować pod kątem 45° lub dociąć równo z podlaną płytą.

MIESZANIE:

Sucha zaprawa jest dostarczana w stanie gotowym do użycia, wystarczy ją tylko wymieszać z wodą: wlać około 2/3 maksymalnej ilości wody wg karty technicznej (informacje znajdują się również na workach

produktów) do czystego i odpowiedniego urządzenia mieszającego (np. mieszarki). Dodać suchą zaprawę i mieszać przez co najmniej 3 minuty, po czym dodać pozostałą (lub mniejszą, gdy uzasadnione) ilość wody i mieszać jeszcze przez co najmniej 2 minuty, aż powstanie jednolita masa.

Woda zarobowa:

Jakość wody pitnej.

Zakres temperatur:

+5 °C do +35 °C (ważne są: temperatura podłoża, powietrza i materiału)

Niskie temperatury i zimna woda zarobowa opóźniają przyrost wytrzymałości, wymagają intensywnego mieszania i zmniejszają płynność zarobów. Wyższe temperatury przyspieszają przyrost wytrzymałości, ale mogą pogorszyć właściwości płynięcia.

PODLEWANIE:

Przed podlewaniem należy wypełnić ubytki (wyrównanie podłoża).

Mieszanke należy wlewać z jednej strony lub narożnika ciągłym strumieniem. Przy podlewaniu dużych powierzchni zalecamy aplikację zaczynając od środka płyty fundamentowej za pomocą węża z lejkiem.

PIELĘGNACJA:

Powierzchnię posadzki należy chronić przed przedwczesnym odparowaniem wody (przed wiatrem, przeciągami, bezpośrednim nasłonecznieniem itp.) bezpośrednio po zakończeniu prac przez okres 3-5 dni.

Zalecane metody pielęgnacji:

Natrysk wodny, osłony foliowe z arkuszami juty, termofolie lub folie osłonowe zatrzymujące wilgoć, **O1**
Ochrona przed parowaniem – przy stosowaniu **O1**
należy przestrzegać karty danych technicznych.

Notatki

[illegible]