

PAGEL®-ZAPRAWA BAZALTOWA

WŁAŚCIWOŚCI

- wyprodukowana na bazie **PAGEL V1 ZAPRAWY DO PODLEWEK** co gwarantuje wysoką jakość i długą żywotność
- **gotowa do użytku**, musi być tylko zamieszana z wodą
- w zależności od ilości dodanej wody stosowana jako **zaprawa do podbijania** lub jako **podlewka**
- kruszywo z **piasku i żwiru bazaltowego** do 3,5 lub 8 mm
- **odporna na wysokie temperatury** do 400 °C
- **nie zawiera chlorków**
- **niekurczliwa, rozwija kontrolowane pęcznienie**
- powstaje połączenie zamknięte siłowo pomiędzy fundamentem betonowym i płytą maszyny
- **odporna na mróz i rozmrażające sole**, nie przepuszcza wody, odporna na działanie produktów ropopochodnych i chemikaliów
- dostarczana z **ziarnami o różnych frakcjach**, na zamówienie także z włóknami stali
- **przedsiębiorstwo certyfikowane DIN EN ISO 9001 : 2008**
- Dostępne są następujące rodzaje zaprawy **V15**
 - V15/30** zaprawa bazaltowa (0-3 mm)
 - V15/50** zaprawa bazaltowa (0-5 mm)
 - V15/80** zaprawa bazaltowa (0-8 mm)

OBSZAR STOSOWANIA

- **turbiny**, generatory, kompresory i inne urządzenia poddane wysokim wibracjom i obciążeniom
- **huty, stalownie**, zakłady górnicze
- **fundamenty** i zakotwienia maszyn
- **słupy stalowe**, żelbetowe
- **zakłady papiernicze, chemiczne i rafinerie**
- **obszary wysokich temperatur**

V 15/30

V 15/50

V 15/80

Klasy ekspozycji materiału wg normy:
DIN 1045-2 / EN 206-1

PAGEL – ZAPRAWA BAZALTOWA

	XO 0	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
V 15/30	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• • •	•
V 15/50	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• • •	•
V 15/80	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• • •	•



V 15/30

V 15/50

V 15/80

DANE TECHNICZNE				
TYP zaprawy	V 15/	30	50	80
uziarnienie	mm	0-3	0-5	0-8
grubość podlewki	mm	30-50	40-100	50-120
ilość wody zarobowej	%	14-16	10-12	10-12
zużycie	kg/dm ³	ok. 2,0	ok. 2,2	ok. 2,2
gęstość świeżej zaprawy	kg/dm ³	ok. 2,38	ok. 2,46	ok. 2,44
czas obróbki 20°C	min	ok. 45	ok. 45	ok. 45
wskaźnik płynności	cm/Ø	≥ 25	≥ 25	≥ 25
pęcznienie	obj. %	+ 0,1	+ 0,1	+ 0,1
wytrzymałość 24 h	MPa	≥ 40	≥ 40	≥ 40
na ściskanie*	7 d MPa	≥ 60	≥ 60	≥ 60
	28 d MPa	≥ 75	≥ 75	≥ 75
wytrzymałość 24 h	MPa	≥ 5	≥ 5	≥ 5
na rozciąganie	7 d MPa	≥ 7	≥ 7	≥ 7
przy zginaniu	28 d MPa	≥ 8	≥ 8	≥ 8

Wszystkie parametry są wartościami przybliżonymi, badanym w naszych niemieckich fabrykach.

* badanie wytrzymałości ściskania zaprawy wg. EN 196-1
badanie wytrzymałości ściskania betonu wg. EN 12390-3
Wszystkie badane parametry odpowiadają DAfStb VeBMR-Rili.

składowanie: 12 miesięcy, suche pomieszczenie i szczelne opakowanie
opakowanie: worek-25-kg, europaleta 1.000 kg
klasa zagrożenia: produkt nie posiada substancji zagrożających zdrowiu, przestrzegać wskazówek podanych na opakowaniu
KOD GIS: ZP1

Poniżej wymienione surowce, które znajdują zastosowanie w zaprawie PAGEL:

Cement: zgodnie z PN EN 197-1
Kruszywa: zgodnie z PN EN 12620:2002
Domieszka do betonu: popioły hutnicze i krzemiany zgodnie z PN EN 450, PN EN 13263
Dodatki do betonu: zgodnie z PN EN 934-4

OBRÓBKA

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA: przed zamontowaniem maszyny należy oczyścić powierzchnię betonową fundamentu. Usunąć mleczko cementowe, produkty ropopochodne oraz inne zanieczyszczenia hamujące przyczepność. Wytrzymałość na odrywanie powinna wynosić co najmniej 1,5 MPa. Przez 6 – 24 godziny przed aplikacją należy nawilżyć powierzchnię. Bezpośrednio przed użyciem materiału usunąć nadmiar wody.

DESKOWANIE: krawędź podlewki o szerokości ok. 5 cm należy wraz z płytą maszyny stabilnie zadeskować. Wysokość szalunku zależy od wysokości płyty podlewanej maszyny. Po jednej ze stron płyty podwyższamy szalunek, aby skrócić drogę płynięcia podlewki. Poprzez podwyższenie szalunku wytwarza się ciśnienie hydrostatyczne, które umożliwia płynięcie zaprawy. Do powstania 1 metrowej drogi płynięcia,

wysokość podlewki w szalunku powinna wynosić co najmniej 10 cm. Należy uszczelnić ewentualne otwory przepływowe pomiędzy szalunkiem i betonem piaskiem, zaprawą bądź pianką.

MIESZANIE: przygotowujemy odpowiednią ilość wody. 2/3 ilości wody należy wlać do betoniarki przeciwbieżnej. Dodać suchą mieszankę i mieszać ok. 3 minut, aż do osiągnięcia przez mieszankę konsystencji plastycznej. Następnie dolewamy część pozostałej wody i mieszamy kolejne 2 minuty.

APLIKACJA: po zamieszaniu, zaprawę pozostawić na krótko, aby powstałe pęcherzyki powietrza podeszły do góry. Podczas mieszania kielnią można ocenić, czy proces mieszania był wystarczający a konsystencja podlewki nie wskazuje na „odmieszanie” się. Otwory kotwowe należy zalewać oddzielnie ok. 5 cm pod krawędzią otworu aby zlikwidować ewentualne pustki powietrzne. Zaprawa zalewowa może być aplikowana np.: przez rynnę lub przewód gumowy. Poprzez ciągłe wypełnianie zaprawą w kierunku od wyższego szalunku, rozpoczyna się proces podlewania. Przepływ materiału powinien odbyć się bez przerywania aż do jego zakończenia. Nie należy używać maszyn wibrujących. Należy uważać aby nie gromadziły się pod płytą maszyny pęcherzyki powietrza. Podlewka jest zakończona gdy poziom zaprawy po stronie przeciwnej płyty osiągnął wysokość podlewki w szalunku. Jednocześnie usuwamy nadmiar zaprawy z otworu do wlewania. Powierzchnia zaprawy, w razie potrzeby, może być jeszcze przez 2-3 godziny obrabiana narzędziami do gładzenia.

PIELĘGNACJA: zabezpieczenie powierzchni przeciw odparowaniu wody następuje poprzez naniesienie preparatu **O1 PAGEL - OCHRONA PRZED ODPAROWANIEM** lub w inny sposób np. przykrycie folią lub jutą. Przy wysokich lub niskich temperaturach, przy dużym nasłonecznieniu powierzchni, wietrze, przeciągu należy również zastosować dodatkowe zabezpieczenie materiału **O1** np. przykrycie folią.

TEMPERATURY: przy podlewkach przy niskich (<5 °C) oraz wysokich (>35 °C) temperaturach dostarczymy Państwu dodatkowych, szczególnych wskazówek, które muszą być bezwzględnie przestrzegane. Materiał stosować należy w temperaturach od +5 °C do +35 °C.

Dane w niniejszym prospekcie, doradztwo techniczne odnośnie stosowania i inne zalecenia przyjęte zostały na podstawie obszernych prac badawczych i posiadanego doświadczenia. Nie są one jednak wiążące - również co do praw osób trzecich - i nie zwalniają one klienta do samodzielnego zbadania i wyrobowania przydatności oferowanych produktów i technologii do stosowania w istniejących warunkach. Podane wartości doświadczalne ustalone zostały w temperaturze 20°C i 50% wilgotności powietrza. Odnoszą się one do wartości średnich. Możliwe jest wystąpienie odchylek. Nasi doradcy techniczni chętnie udzielą Państwu porady. Cieszymy się z Państwa zainteresowania naszymi produktami. Z chwilą ukazania się niniejszej karty informacyjnej tracą ważność wcześniej publikowane informacje o przedmiotowym produkcie.

PAGEL®-POLSKA

UL. LIPOWA 7, KOMORNIKI

55-300 ŚRODA ŚLĄSKA / WOJ. DOLNOŚLĄSKIE

TEL. +48.71.31 72 806 · FAX +48.71.31 76 136

INTERNET: WWW.PAGEL.PL · E-MAIL: INFO@PAGEL.PL



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG



WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY
TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM