

PAGEL®-ZAPRAWA GOTOWA OBSZAR WODY PITNEJ

WŁAŚCIWOŚCI

- **zaprawa gotowa do użytku** na bazie cementu
- nie wpływa na rozwój mikroorganizmów w wodzie, nie posiada właściwości bakterio- i grzybobójczych
- **ekonomiczna** i łatwa w stosowaniu
- do obróbki na **powierzchniach pionowych i poziomych** także metodą natrysku na mokro i na sucho
- zmniejsza wnikanie CO₂, **hamuje proces korozji** i umożliwia przenikanie pary wodnej, **odporna na temperatury minusowe i rozmrężającą sól**
- należy ją tylko zamieszać z wodą. Przy naprawie ubytków powłok stosujemy **TW05 PAGEL®-ZAPRAWĘ GOTOWĄ** jako warstwę szepną, którą wcieramy twardą szczotką w podłoże
- **przedsiębiorstwo certyfikowane DIN EN ISO 9001: 2008**
- jest uzupełniona następującymi produktami:

TW05 0-0,5 mm (warstwa szepna + szpachlówka)

TW10 0-1,0 mm (zaprawa droбноziarnista)

TW20 0-2,0 mm (zaprawa do natrysku)

TW40 0-4,0 mm (zaprawa gotowa)

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- **nanoszenie powłok na ścianach i na podłożu**, w obszarach wody pitnej
- **naprawy betonów, tynków, jastrychów**
- **zbiorniki wody pitnej, rury, oczyszczalnie ścieków**

Klasy ekspozycji materiału wg PN-EN 206-1
PAGEL® – ZAPRAWA GOTOWA

	XO 1	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
TW05	•	• • • • •	•	•	•	•	•
TW10	•	• • • • •	• • •	• • •	• • •	• • •	• •
TW20	•	• • • • •	• • •	• • •	• • •	• • •	• •
TW40	•	• • • • •	• • •	• • •	• • •	• • •	• •

TW05

TW10

TW20

TW40



PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG
Wolfsbankring 9, 45355 Essen, Germany

CM20 PAGEL ZAPRAWA KONSTRUKCYJNA
210212

EN 1504-3:2005

Produkt zastępujący beton do napraw elementów
Obciążonych lub nie obciążonych statycznie

TW05

TW10

TW20

TW40

DANE TECHNICZNE

TYP produkt			TW05	TW10	TW20	TW40
obszar pracy			warstwa szczepna szpachlówka	zaprawa drobnoziarnista*	zaprawa do natrysku	zaprawa gotowa
grubość warstwy	mm		2–6	5–10	10–30	20–40
uziarnienie	mm		0–0,5	0–1,0	0–2,0	0–4,0
ilość wody	%		16	13	13	12
gęstość świeżej zaprawy ok.	kg/dm³		2,0	2,1	2,1	2,15
zużycie ok.	kg/dm³		1,85	1,9	1,9	1,9
czas obróbki ok.	min		30	30	30	30
wytrzymałość na ściskanie**	24 h	MPa	≥ 15	≥ 25	≥ 25	≥ 25
	7 d	MPa	≥ 35	≥ 45	≥ 45	≥ 40
	28 d	MPa	≥ 45	≥ 55	≥ 55	≥ 60
wytrzymałość na odrywanie	7 d	MPa	≥ 1,5	≥ 2,0	≥ 2,0	≥ 2,0
moduł Younga	28 d	MPa	ok. 15.000	ok. 20.000	ok. 20.000	ok. 20.000

Wszystkie parametry są wartościami przybliżonymi, badanymi w naszych niemieckich fabrykach.

* może być stosowana jako warstwa szczepna ** badanie wytrzymałości ściskania zaprawy wg. EN 196-1

Opakowanie: 25 kg worek, europaleta 1000 kg

Składowanie: 12 miesięcy, w suchym, chłodnym i nie narażonym na działanie mrozu pomirszczaniu w oryginalnym opakowaniu

Klasa niebezpieczeństwa: produkt nie posiada substancji zagrażającej zdrowiu, prosimy o przestrzeganie wskazówek podanych na opakowaniu

KOD GIS: ZP1

OBRÓBKA

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA, ANALIZA USZKODZENIA: zaistniałe uszkodzenie podłoża betonowego należy przeanalizować metodami zgodnymi z przepisami. Zbadane muszą być m.in.: warstwa betonu powyżej zbrojenia aż do powierzchni, wytrzymałość na odrywanie, karbonatyzacja, zawartość szkodliwych soli, zwłaszcza chlorków, korozja na zbrojeniu, wytrzymałość na ściskanie.

PODŁOŻE BETONOWE: musi być przygotowane tak, aby pomiędzy betonem i zaprawą naprawczą powstała mocna i długowieczna przyczepność. Należy więc: usunąć uszkodzony beton i zaprawę, odkryć skorodowane zbrojenie, usunąć powłoki, środki pielęgnacyjne i mleczko cementowe, zbadać wytrzymałość na odrywanie (minimum 1,5 MPa), oczyścić i usunąć luźne części betonu, co najmniej 6-24 godzin przed nałożeniem materiału nawilżyć wodą. Bezpośrednio przed aplikacją usunąć pozostałości wody. Powierzchnię starego betonu usuwamy, aż do uzyskania ziarnistej struktury i chropowatej powierzchni. Przygotowania podłoża muszą przebiegać zgodnie z instrukcjami, różnymi sposobami np.: poprzez frezowanie, strumieniowanie wodą pod ciśnieniem lub piaskowanie.

USUNIĘCIE KOROZJI: skorodowaną stal dokładnie oczyszczamy z rdzy. Stal odkrywamy za pomocą lekkiego przecinaka lub innego odpowiedniego narzędzia tak, aby nie rozzerwać połączenia betonu ze stalą. Stal odkrywamy ok. 20 mm na końcach głębiej niż stwierdzono korozję. Usuwamy korozję do stopnia czystości Sa 2–2 1/2 metodą strumieniowania. Bezpośrednio po oczyszczeniu zbrojenia nakładamy pierwszą warstwę ochrony przed korozją.

OCHRONA PRZED KOROZJĄ: stal oczyszczoną z rdzy pokrywamy dokładnie zaprawą **PAGEL® TW05** za pomocą pędzla, 2-krotnie. Drugą warstwę nakładamy po ok. 4-6 godzinach (20 °C), ale w czasie do 24 godzin.

WARSTWA SZCZEPNA: PAGEL® TW05 - warstwę szcpepną wcieramy mocno twardą szczotką w matowowilgotne podłoże betonowe równomiernie i nieprzerwanie. Nanosimy tylko tyle **PAGEL® MS02** aby zaprawa PCC była aplikowana na jeszcze nie związaną warstwę szcpepną. Czas obróbki warstwy szcpepnej wynosi około 20 – 30 minut przy temperaturze 20 °C. Jeśli przed nałożeniem zaprawy naprawczej warstwa szcpepną jest całkowicie związana należy poczekać aż kompletnie stwardnieje i po 4 godzinach nałożyć ją ponownie.

TWORZENIE MIESZANKI: materiał z grupy **PAGEL® TW**, można mieszać w betoniarnie przeciwbieżnej dodając najpierw 2/3 wody i mieszając przez 3 minuty. Następnie należy dodać resztę wody i mieszać jeszcze przez 2 minuty. Czas przerabiania mieszanki wynosi ok. 30 minut (20 °C).

APLIKACJA: PAGEL® TW40 nakładamy na jeszcze nie związaną warstwę szcpepną, równomiernie. Wyglądamy dopiero wtedy, kiedy zaprawa jest już trochę związana, tak aby nie zniszczyć przyczepności. Jeśli nakładamy kilka warstw, czas oczekiwania pomiędzy kolejnymi warstwami wynosi ok. 4 godzin (20 °C). Nowa warstwa szcpepną nie jest już konieczna. Jeśli przekroczymy czas oczekiwania i 1 warstwą kompletnie stwardnieje ponownie musimy oczyścić powierzchnię, namoczyć wodą i wetrzeć **PAGEL® TW05** - warstwę szcpepną. W celu wygładzenia naprawianej powierzchni można zastosować szpachlówkę **PAGEL® TW05**, którą nakładamy na jeszcze nie związaną zaprawę naprawczą i wygładzamy. W przypadku nanoszenia zaprawy **PAGEL® TW40** metodą do natrysku warstwa szcpepną nie jest konieczna.

PIELĘGNACJA: powierzchnię z zaprawy musimy chronić przed przedwczesnym wyparowaniem wody przez 5 dni. Zaprawę opryskujemy wodą i nakrywamy folią lub jutą by chronić przed wiatrem.

Dane w niniejszym prospekcie, doradztwo techniczne odnośnie stosowania i inne zalecenia przyjęte zostały na podstawie obszernych prac badawczych i posiadanego doświadczenia. Nie są one jednak wiążące - również co do praw osób trzecich - i nie zwalniają one klienta do samodzielnego zbadania i wypróbowania przydatności oferowanych produktów i technologii do stosowania w istniejących warunkach. Podane wartości doświadczalne ustalone zostały w temperaturze 20°C i 50% wilgotności powietrza. Odnoszą się one do wartości średnich. Możliwe jest wystąpienie odchylek. Nasi doradcy techniczni chętnie udzielą Państwu porady. Cieszymy się z Państwa zainteresowania naszymi produktami. Z chwilą ukazania się niniejszej karty informacyjnej tracą ważność wcześniej publikowane informacje o przedmiotowej produkcie.

PAGEL®-POLSKA

UL. LIPOWA 7, KOMORNIKI ŚL.
55-300 ŚRODA ŚLĄSKA / WOJ. DOLNOŚLĄSKIE
TEL. +48.71.31 72 806
INTERNET: WWW.PAGEL.PL
E-MAIL: INFO@PAGEL.PL



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY
TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM