

# OCHRONA PRZED KOROZJĄ I WARSTWA SZCZEPNA

## RM02 OCHRONA PRZED KOROZJĄ I WARSTWA SZCZEPNA (0-5 mm)

### CERTYFIKATY TESTOWE I DOWODY

- › Produkt wg EN PL 1504-7 „ochrona antykorozyjna wzmocnienie”
- › zakładowa kontrola produkcji wg EN PL 1504-7
- › Przedsiębiorstwo certyfikowane DIN EN ISO 9001:2015

### WŁAŚCIWOŚCI

- › Wysokogatunkowa ochrona przed korozją i warstwa szczepna na bazie mineralnej i część składowa systemu naprawy betonów PAGEL **RM** i **MH**
- › Modyfikowana polimerami, gotowa do użycia, musi być jedynie zamieszana z wodą
- › Podwyższa odporność stali zbrojeniowej na korozję, służy również jako warstwa szczepna dla następujących powłok
- › Jest łatwa w przerabianiu, również na powierzchniach pionowych i pułapowych, nie przepuszcza wody; dodatek polimerowy jest odporny na ciągłe działanie wody
- › Może być nakładana również na powierzchnie matowo-wilgotne jako ochrona przed korozją
- › Odporna na działanie mrozu i rozmrażających soli, umożliwia dyfuzję pary wodnej i hamuje przenikanie CO<sub>2</sub>
- › Jako ochrona przed korozją musi być aplikowana dwukrotnie
- › Cały system składa się z następujących zapraw:
  - MS05** PCC-SZPACHLÓWKA (0-0,5 mm)
  - RM20** ZAPRAWA DO NAPRAW (PCC/M2) (0-2,0 mm)
  - MH20** ZAPRAWA DO NAPRAW (PCC) (0-2,0 mm)
  - MH80** ZAPRAWA DO NAPRAW (PCC) (0-8,0 mm)

### OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- › mineralny środek do ochrony przed korozją dla betonu zbrojonego stalą i innych powierzchni metalowych
- › warstwa szczepna dla powierzchni zapraw i betonu
- › zastosowanie z **MS20**, **MH20**, **MH80** i **SP20**
- › do stosowania także na wilgotnym podłożu



0921

PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG  
Wolfsbankring 9, 45355 Essen, Germany

08

RM02 PAGEL ZAPRAWA PCC  
210015

EN 1504-7:2006

Ochrona przed korozją dla betonu zbrojonego stalą

## DANE TECHNICZNE

TYP zaprawy		RM02	
gęstość świeżej mieszanki ok.	kg/m <sup>3</sup>	2.100	
ilość wody max.	warstwa szepna	%	18
	ochrona przed korozją	%	16
zużycie ok.	warstwa szepna	kg/m <sup>2</sup>	2-4
	ochrona przed korozją (2-krotne)	kg/m <sup>2</sup>	4-6
powlekanie	warstwa szepna	1-krotne	
	ochrona przed korozją	2-krotne	
wytrzymałość na odrywanie	MPa	≥ 1,5	
czas przerabiania ok.	10 °C	min	60
	20 °C	min	45
	30 °C	min	30

**Składowanie:** 12 miesięcy, suche pomieszczenie, oryginalne opakowanie, chronić przed mrozem

**Opakowanie:** worek 25 kg, 1 Europaleta = 1000 kg

**Klasa zagrożenia:** produkt nie posiada substancji zagrażających zdrowiu, przestrzegać wskazówek podanych na opakowaniu

**KOD GIS:** ZP1

**Uwaga:** Wszystkie badania świeżej i związanej zaprawy przeprowadzono w temperaturze 20 °C ± 2 °C. Wyższe lub niższe temperatury prowadzą do uzyskania innych wyników testów. W zależności od temperatury konsystencję koryguje niewielkie zmniejszenie ilości wody zarobowej.

## OBRÓBKA

### PODŁOŻE:

części metalowe muszą być oczyszczone z korozji poprzez piaskowanie lub inną metodą do stopnia czystości Sa 2 1/2 (zgodnie z EN 12944-4).

Podłoże betonowe lub z zapraw musi być nośne, szorstkie i oczyszczone z mleczka cementowego, luźnych fragmentów betonu jak również substancji ha- mująco działających na przyczepność tj . olej, tłuszcze itp. Podłoże może być wilgotne. Zazwyczaj konieczne jest czyszczenie podłoża piaskowaniem, hydropiasko- waniem lub inną metodą do uzyskania wymaganej wytrzymałości (1,5 MPa wytrzymałość na odrywanie).

### MIESZANIE:

Zaprawę wymieszać z odpowiednią ilością wody (16 % dla ochrony przed korozją i 18 % dla warstwy szepnej) wolnoobrotową mieszarką. Mieszać do czasu otrzymania jednorodnej mieszanki.

### APLIKACJA:

**OCHRONA PRZED KOROZJĄ:** Odkryte części metalowe oczyścić z korozji i pomalować dokładnie, dwukrotnie, nie pozostawiając odkrytych miejsc.

Czas oczekiwania do drugiego pokrycia - 6 godzin. Czas oczekiwania do nakładania zaprawy - 6 godzin. Materiał stosować należy w temperaturach od +5 °C do +35 °C.

### WARSTWA SZEPNA:

Mocna wetrzeć w odpowied- nio przygotowane podłoże bez pozostawienia odkrytych miejsc. Następnie na świeżą warstwę szepną наносimy odpowiednią zaprawę naprawczą.

### CZYSZCZENIE:

Po każdym nałożeniu narzędzia umyć dokładnie wodą.