

PAGEL®-JASTRYCH SAMOPOZIOMUJĄCY

WŁAŚCIWOŚCI

- **wysokiej jakości jastrych płynny związany cementem portlandzkim** o wysokiej gęstości do użytku w **obszarach zewnętrznych i wewnętrznych**
- klasa odporności ogniowej, wg **EN 13501 – A1_{fl}**
- **gotowy do użytku**, musi być tylko zamieszany z wodą
- **duża płynność**, bardzo ekonomiczny w obróbce
- rozwija wysoką wczesną wytrzymałość (25 MPa po 24h przy temp. 20 °C) i już po 3 godzinach można po nim chodzić
- poprzez **niewielką wilgotność końcową** (< 4,0 % po 24 h przy temp. 20 °C) można nakładać już po 24 godzinach żywice reaktywne
- utworzona powierzchnia może być **gładka** lub **szorstka** (poprzez posypanie piaskiem)
- poprzez **nałożenie maszyną** (z pompą) możemy skrócić czas obróbki oraz postęp budowy
- **nie przepuszcza wody**, odporny na produkty ropopochodne, mróz i rozmrzającą sól
- **włókna tworzywa sztucznego** (ługodoporne) umożliwiają **układanie bez fug**, (z wyjątkiem fug budowlanych, technologicznych)
- podlega stałej **wewnętrznej kontroli produkcji**
- **przedsiębiorstwo certyfikowane DIN EN ISO 9001 : 2015**



PAGEL SPEZIAL-BETON
GMBH & CO.KG
Wolfsbankring 9
45355 Essen, Germany
05
390220

EN 13813:2002

FE20 PAGEL

JASTRYCH SAMOPOZIOMUJĄCY
jastrych cementowy na warstwy użytkowe

Reakcja na ogień	A1a
Uwolnienie substancji korozyjnych	CT
Wytrzymałość na ściskanie	C50
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu	F7
Odporność na ścieranie	A15

OBZAR STOSOWANIA

- **jastrych dla podłóg przemysłowych i warstwa wyrównawcza** do 1,5 % spadku
- **jastrych dla budynków mieszkalnych i przemysłowych**- wewnątrz i na zewnątrz
- **nowe budownictwo, remonty, naprawy**
- **garaże, pokrycia parkingów**
- **tarasy, balkony, podłogi piwnic**
- posadzki pod **wykładziny i powłoki**

FE 20

Klasy ekspozycji materiału

wg normy PN-EN 206-1:

FE20 PAGEL-JASTRYCH SAMOPOZIOMUJĄCY

	XO 1	XC 1 2 3	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
FE 20	•	• • •	• • •	• • •	• • • •	• •	• •



DANE TECHNICZNE			
TYP produkt		FE 20	
uziarnienie	mm	0–2,0	
grubość warstwy	mm	5–20	
ilość wody	%	17–19	
zużycie	kg/dm ³	1,8	
czas obróbki 20°C	min.	ok. 15	
plynność	mm	720	
pęcznienie	%	+ 0,5	
gęstość mieszanki	kg/dm ³	2,11	
odporność na ścieranie	cm ³ /50cm ²	3,70	
wytrzymałość na ściskanie*	1 d	MPa	≥ 25
	7 d	MPa	≥ 45
	28 d	MPa	≥ 55
wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu	1 d	MPa	≥ 4
	7 d	MPa	≥ 6
	28 d	MPa	≥ 8

Wszystkie parametry są wartościami przybliżonymi, badanymi w naszych niemieckich fabrykach.

* badanie wytrzymałości ściskania zaprawy wg. EN 196-1

opakowanie:	worek-20-kg, europaleta 960 kg
składowanie:	6 miesięcy, w suchym, chłodnym i nie narażonym na działanie mrozu pomirszczaniu w oryginalnym opakowaniu
klasa niebezpieczeństwa:	produkt nie posiada substancji zagrażającej zdrowiu, prosimy o przestrzeganie wskazówek podanych na opakowaniu
gatunki cementu:	możą być na życzenie zmienione, tym samym zmieniają się również właściwości techniczne produktu.
narzędzia:	rakla zębata, rakla gładka, wałek do odpowietrzania z kolcami – w razie konieczności

OBRÓBKA

PODŁOŻE: Zanieczyszczenia, utrudniające przyczepność i niestabilne części podłoża usunąć. Minimalna wytrzymałość podłoża na odrywanie powinna wynosić 1,5 MPa. Podłoże powinno być przygotowane m. in. poprzez śrutowanie. Podłoże musi być szorstkie i nie mogą znajdować się na nim rysy. Ubytki i głębokie nierówności wyrównujemy (np. MS 20-warstwą szepną i MS 20-PCC-zaprawą). Nawilżamy aż do nasycenia 12 – 24 godzin przed nałożeniem. Bezpośrednio przed aplikacją usuwamy nadmiar wody. Jastyrych płynny układamy na wilgotno-matowym podłożu.

SZALOWANIE I FUGI: powierzchnie betonowe desujemy (szalunek z materiału uniemożliwiającego wchłanianie jastyrychu). Fugi budowlane (technologiczne) zamykamy listwami profilowanymi płaskimi. 24 godziny po nałożeniu FE 20 powłokę należy zniwelować i naciąć w miejscu fug.

MIESZANIE:

FE 20 mieszać wyłącznie urządzeniem przeciwbieżnym:

- **Urządzenie do mieszania ręcznego** z przeciwbieżnymi ramionami mieszalnika
- **Mieszarka talerzowa przeciwbieżna**
- **Betoniarka o pracy ciągłej** z pompą śrubową jednowirnikową

Mieszymy wlewając 2/3 ilości wody, wsypujemy suchą mieszankę i mieszamy ok. 3 minut; dolewamy resztę wody i mieszamy kolejne 2 minuty. Przygotowujemy tylko tyle FE 20, ile możemy przerobić w maksymalnie 30 minut bez przerwy.

OBRÓBKA (manualnie): FE 20 na matowo-wilgotnym podłożu wylać i rozprowadzić równomiernie na powierzchni rakłą z zębami. Przy szorstkim podłożu rozprowadzić w cienkiej warstwie jako warstwę wyrównawczą i szepną za pomocą rakli bez zębów. Następnie nałożyć FE 20 na jeszcze niezwiązaną warstwę szepną, zaplanowaną grubość warstwy. Konieczne jest odpowietrzenie wałkiem z kolcami, jeśli tylko z podłoża betonowego poprzez zaprawę wzniosą się pęcherzyki powietrza. Rozprowadzona równomiernie zaprawa musi być przeciągnięta gładką rakłą.

OBRÓBKA (maszynowo): FE 20 mieszymy w betoniarkę o pracy ciągłej np. „Uelzener-Estromat 404“ z regulowanym ciśnieniem wody. Ostatecznie pompujemy pompą śrubową jednowirnikową np. PFT N2V (Vario). Ustawienie ilości wody następuje poprzez zamieszanie próby. Materiał musi być zamieszany jednorodnie oraz musi być płynny, ale tak, aby nie odkładała się woda. Aplikacja odbywa się przez wał o max. długości 40 m i 35 mm średnicy. Przy maksymalnej prędkości pompowania – zależnie od wydajności pompy ślimakowej – maksymalna wydajność wynosi 2500 kg / godzinę.

Uwaga: w przypadku pracy przy niskich (< 5°C) oraz wysokich (> 35°C) temperaturach prosimy o kontakt, w celu uzyskania dodatkowych wskazówek.

Należy pamiętać, że niskie temperatury i zimna woda opóźniają przyrost wytrzymałości oraz płynność materiału a wysokie przyspieszają.

PIELĘGNACJA: może być rozpoczęta w po 2 – 3 godzinach. Powierzchnię chronimy przed wiatrem, przeciągiem i przedwczesnym odparowaniem wody, co najmniej 3 dni poprzez O1 PAGEL-ochronę przed odparowaniem lub przez polewanie wodą i /lub zabezpieczenie folią. Jeśli posypujemy powierzchnię piaskiem kwarcowym w nadmiarze, musi być to wykonane w 30 minut po obróbce. Niezwiązany piasek kwarcowy najwcześniej po 12 godzinach zmiatamy i polewamy powierzchnię wodą.

NAKLADANIE POWŁOK: Przy nakładaniu kolejnej powłoki, np. żywicy epoksydowej, 12 godzinna pielęgnacja wodą/i lub folią jest wystarczająca. Po 12 godzinach powierzchnię do powlekania przygotowujemy za pomocą szlifierki jastyrychowej lub śrutowania i już po 24 godzinach można nanieść na wysuszone podłoże kolejną powłokę. Wilgotność końcowa wynosi przy 20°C po 24 godzinach mniej niż 4 %.

Dane w niniejszym prospekcie, doradztwo techniczne odnośnie stosowania i inne zalecenia przyjęte zostały na podstawie obszernych prac badawczych i posiadanego doświadczenia. Nie są one jednak wiążące - również co do praw osób trzecich - i nie zwalniają one klienta do samodzielnego zbadania i wypróbowania przydatności oferowanych produktów i technologii do stosowania w istniejących warunkach. Podane wartości doświadczalne ustalone zostały w temperaturze 20°C i 50% wilgotności powietrza. Odnoszą się one do wartości średnich. Możliwe jest wystąpienie odchylek. Nasi doradcy techniczni chętnie udziela Państwu porady. Cieszymy się z Państwa zainteresowania naszymi produktami. Z chwilą ukazania się niniejszej karty informacyjnej tracą ważność wcześniej publikowane informacje o przedmiotowym produkcie.

PAGEL®-POLSKA

UL. LIPOWA 7, KOMORNIKI ŚL

55-300 ŚRODA ŚLĄSKA / WOJ. DOLNOŚLĄSKIE

TEL. +48.71.31 72 806 · FAX +48.71.31 76 136

INTERNET: WWW.PAGEL.PL · E-MAIL: INFO@PAGEL.PL



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY
TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM

