

## PAGEL®-VOEGMORTEL

### EIGENSCHAPPEN

- Krimparme voegmortel met thixotrope eigenschappen voor machinale verwerking zonder bekisting
- Vrij van chloriden en andere corrosieve bestanddelen
- Hoge stabiliteit en kleefkracht
- Eenvoudig te mengen met een tegenstroom handmenger, dwangmenger of doorstroommenger
- Gemakkelijk verpompbaar met regelbare schneckenpomp
- Brandklasse A1 conform EN 13501 en DIN 4102
- Vorst- en doozout bestendig
- Waterdicht en bestand tegen de meeste brandstoffen, oliën en vetten
- Lage watercementfactor
- **De onderneming is gecertificeerd conform DIN EN ISO 9001:2008**
- Voldoet aan de normen voor productie en toepassing van mortels in constructieve toepassingen: DAfStb VeBMR – Rili
- Is toegelaten volgens Zulassung: DIBt Z-21.8-1792 und Z-21.8-1847

#### Inschaling volgens DAfStb VeBMR Rili

#### VS®-P PAGEL®-VOEGMORTEL

Vloeimaatklasse	./.
Krimpmaat klasse	SKVMII
Aanvangssterkte klasse	A
Druksterkte klasse	C55/67

### TOEPASSINGSGBIEDEN

- Toegelaten voor het **PFEIFER-VS®-ISI/BZ-Systeme<sup>3D</sup>**
- Vullen van horizontale en verticale voegen tussen prefab betonelementen
- Vullen van voegen, sleuven en holten

#### Vochtigheidsklassen met betrekking tot betoncorrosie ten gevolge van de alkali silica reactie

Vochtigheidsklasse	WO	WF	WA	WS
	droog	vochtig	vochtig • Alkaliën indringing van buitenaf	vochtig • Alkaliën indringing van buitenaf • Sterke dynamische belasting
<b>VS®-P</b>	.	.	.	.

Alle door PAGEL® gebruikte toeslagmaterialen voldoen overeenkomstig DIN-EN 12620 aan Klasse E1 en zijn van onomstreden herkomst.

#### Milieuklassen conform DIN 1045-2 und EN 206-1 PAGEL – VOEGMORTEL

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
<b>VS®-P</b>	.	• • • • •	• • •	• • •	• • • • •	• •	•

**VS®-P**



TECHNISCHE GEGEVENS		
TYPE	VS®-P	
Korrelgrootte	mm	0-2
Laagdikte*	mm	10-40
Waterdosering	%	13
Verbruik	kg/dm <sup>3</sup>	ca. 2
Verwerkingstijd (20 °C)	min.	ca. 60
Spreadmaat DIN 18555	mm	ca. 170
Spreadmaat Bouwplaatsmeting**	mm	120-160
Zwelmaat	24 h Vol. %	+ 0,3
Druksterkte***	1 d N/mm <sup>2</sup>	≥ 40
EN 196-1 (Prismen)	7 d N/mm <sup>2</sup>	≥ 60
	28 d N/mm <sup>2</sup>	≥ 70
Buigtreksterkte	1 d N/mm <sup>2</sup>	≥ 4
	7 d N/mm <sup>2</sup>	≥ 7
	28 d N/mm <sup>2</sup>	≥ 10

De opgegeven productsterkte waarden betreffen de minimale waarden voor producten die in onze Duitse fabrieken worden geproduceerd. Producten uit andere fabrieken kunnen hiervan afwijken.

\* Druksterkten gemeten cfm. DIN EN 196-1

Alle proefresultaten zijn in overeenstemming met de normen voor productie en toepassing van cementgebonden gietmortels in constructieve toepassingen, DAFStb VeBMR – Rili, bepaald.

Alle beproevingen bij 20°C ± 2°C. Opslag van de proefstukken, na 24 uur tot het moment van beproeving, onder water bij 20°C ± 2°C. Hogere en/of lagere temperaturen leiden tot afwijkende resultaten. Afhankelijk van de temperatuur kan de consistentie worden aangepast binnen de waterbandbreedte die op de verpakking is vermeld.

**Temperaturen:** + 5 °C tot + 35 °C

\* Voor het vullen van **PFEIFER-VS®-Koppelsysteem ISI en BZ** niet maatgevend

\*\* Spreadmaat meten op de bouwplaats: Alternatieve methode met PVC buis Ø 70-100 mm. Binnenzijde behandelen met bekistingolie. Geplaatst op vochtig glad oppervlak, bijvoorbeeld bekistingplaat of glas. Buis vullen, afstrijken en vervolgens rechtstandig en vlot optillen. Daarna meten.

\*\*\* fc, cube gemeten op prisma's met correctiefactor 0,85

**Opslag:** Tenminste 12 maanden. Koel, droog, vorstvrij. In originele gesloten verpakking.

**Verpakking:** 25 kg zak, euro pallet 1.000 kg  
**Gevaarclassificatie:** geen gevaar, lees de veiligheidsbladen

**GISCODE:** ZP1

### PAGEL Productsamenstelling

Cement: Overeenkomstig EN 197-1  
Steen: Overeenkomstig EN 12620  
Vulstoffen: Overeenkomstig EN 450, EN 13263 vliegias, microsilica  
Hulpstoffen: Overeenkomstig EN 934-4

## VERWERKING

### VOORBEREIDING ONDERGROND EN CONTACTVLAKKEN

**CONTACTVLAKKEN:** Grondig reinigen, losse en aanhechtingsremmende substanties zoals cementhuid, olie en vet met geschikte middelen verwijderen tot op het schone beton (benodigde hechtsterke ≥ 1,5 MPa). Vervolgens de contactvlakken met water verzadigen, bijvoorbeeld door herhaalde watervernevelling.

**PFEIFER-VS®-Koppelsysteem ISI en BZ:** Afdektape verwijderen en de kabellussen in de montagestand uitklappen. Eventuele verontreinigingen, olie en vet vooraf verwijderen. Na plaatsing van de prefab elementen wordt conform de Zulassung wapeningsstaal Ø 12 mm in de kabellussen geplaatst. Het koppelprofiel behoeft niet voorbevochtigt te worden.

**BEKISTING/AFDICHTING:** Géén bekisting nodig! Voeg zo nodig eenzijdig dichtzetten met een tijdelijk schuimband o.d.

**MENGEN:** De mortel is kant-en-klaar en behoeft nog slechts met (drink-)water gemengd te worden. De minimale en maximale waterdosering staat op de zakken vermeld. Doe de minimale hoeveelheid water in een dwangmenger en voeg daarna pas de mortel toe. Mengtijd eerste fase ca. 3-4 minuten. Vervolgens van het restant van het aanmaakwater zoveel toevoegen als nodig om de juiste consistentie te verkrijgen. Doe dit in kleine stapjes terwijl u nog 2-3 minuten doormengt. Gebruik nooit meer dan de maximaal genoemde waterhoeveelheid. **De totale mengtijd bedraagt ca. 5-7 minuten.** De exacte mengtijd en totaal benodigde waterhoeveelheid zijn afhankelijk van de temperatuur, luchtvochtigheid en het type menger dat u gebruikt. Na het mengen direct verwerken.

### VERWERKING: VS®-P PAGEL®-VOEGMORTEL

wordt bij voorkeur met een op afstand in snelheid regelbare schneckenpomp met duse (bijvoorbeeld **VS®-P PAGEL®-VOEGENDÜSE**) in de voeg gedrukt. Werk altijd van onder naar boven, zodat de mortel omhoog gedrukt wordt. Daarbij bevindt de spuitmond van de duse zich altijd in het mortelbed, zodat geen luchtinsluitingen plaats kunnen vinden. Keer de spuitmond van de duse tijdens het omhoogtrekken steeds afwisselend in de richting van de linker en rechter voegkant om deze 'vol en zat' af te vullen. Mortelpompen: Putzmeister Strobl Strobot 406S; PFT N2V; Putzmeister S3V, Putzmeister S5; M-Tec Speedy P15V (nur 380V); Mader Variojet FU; Mader WM Mini. Doorstroommenger: M-TEC Duo 2000.

**NABEWERKING:** Direct na het vullen van de voeg wordt de tijdelijke afdichting verwijderd. Als de mortel begint aan te trekken kan deze strak tegen de voegkant worden afgewerkt met een spaan, rubberen voegmes o.d.

**NABEHANDELING:** Afhankelijk van de weersomstandigheden kan het nodig zijn de mortel te beschermen tegen uitdroging. Hanteer hiervoor DIN 1045-3:2008-08, Paragraaf 8.7

**Non-ferro metalen:** Cement en cementgebonden bouwstoffen kunnen non-ferro metalen aantasten en oplossen. Denk hierbij aan aluminium, koper en zink. Extra bescherming is noodzakelijk. Vraag hiernaar bij onze technische dienst.

De gegevens vermeld in dit merkblad, de toepassing-sadviezen en andere aanbevelingen zijn gebaseerd op omvangrijke onderzoeken en ervaringen. Zij zijn echter wel vrijblijvend met betrekking tot aansprakelijkheid van en door derden. Zij vrijwaren de klanten er niet van de producten en werkwijze op hun geschiktheid voor het betreffende doel zelf te onderzoeken. De aangegeven waarden werden verkregen volgens DIN 50014 bij 20 °C. Het betreft gemiddelde waarden en analyses. Afwijkingen zijn bij levering mogelijk. Onze klantenservice beantwoordt graag uw vragen. Afwijkende toepassingen moeten schriftelijk zijn bevestigd. Verzeker u altijd van de laatste versie van dit productblad, die verkrijgbaar is op [www.pagel.nl](http://www.pagel.nl). Met het verschijnen van dit merkblad, zijn alle voorgaande merkbladen vervallen.



**PAGEL®**  
SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY  
TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31  
INTERNET [WWW.PAGEL.COM](http://WWW.PAGEL.COM) · E-MAIL [INFO@PAGEL.COM](mailto:INFO@PAGEL.COM)