

BLITS-GIETMORTEL K60

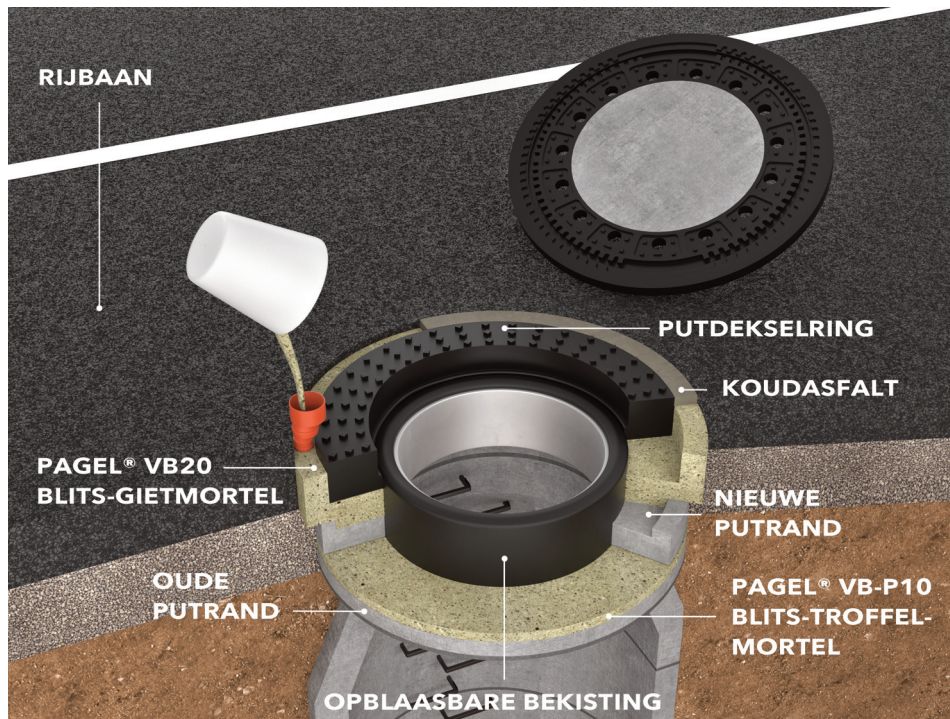
VB20 BLITS-GIETMORTEL K60
VB50 BLITS-GIETMORTEL K60
VB160 BLITS-GIETMORTEL K60

TESTRAPPORTEN EN CERTIFICATEN

- › rioolwater-gietmortel conform DIN 19573 (**VB20**)
- › hoge vorst- en dooizoutbestendigheid aangetoond volgens de CDF-methode
- › hoge sulfaatweerstand aangetoond conform DIN 19573
- › hoge weerstand tegen chloride-indringing aangetoond door bepaling van de Chloridemigratie-coëfficiënt
- › voldoet aan DIN EN 1504-6 "verankering van wapeningsstaal"
- › fabriekseigen productiecontrole in overeenstemming met DIN EN 1504-6
- › kwaliteitssysteem van de onderneming gecertificeerd conform DIN EN ISO 9001:2015

TOEPASSINGSVOORBEELD

Het vervangen van putranden in het riool met **VB20** blits-gietmortel en **VB-P10** blits-troffelmortel, bij minimale buitendienststelling



EIGENSCHAPPEN

- › kant en klare, blits-gietmortel, te mengen met drinkwater
- › verwerkbaar vanaf +1 °C.
- › zeer korte droogtijd, al na 30 minuten uur belastbaar bij +5 °C.
- › zeer vloeibare verwerkingsconsistentie
- › krimparme zwelmortel, zelf verdichtend
- › hoge begin- en eindsterkte
- › lage watercementfactor
- › damp-open en waterdicht, bestand tegen olie
- › beschermt wapeningsstaal tegen corrosie
- › vorst- en dooizoutbestendig na 1 uur
- › bouwstofklasse A1 (onbrandbaar) conform EN 13501-1

TOEPASSINGSGBIEDEN

- › giet- en reparatiemortel toepassingen die vrijwel onmiddellijk belast moeten worden, ook bij lage temperaturen
- › rioolbuizen en -putten, putdeksels met verkeersbelasting
- › bezinkbassins en vuilwaterbassins
- › stallenbouw in landbouw en veeteelt, aangieten van palen in de grond
- › aangieten van palen en buisdoorvoeren in beton en metselwerk
- › verankeringen in beton
- › hoogbouwmagazijnen
- › prefab beton- en staalbouw
- › spoorbouw en kraanbanen
- › industriebouw

TOEPASSINGSVOORBEELD

Het vervangen van putranden in het riool met **VB20** blits-gietmortel en **VB-P10** blits-troffelmortel, bij minimale buitendienststelling



VOCHTIGHEIDSKLASSEN MET BETREKKING TOT BETONCORROSIE DOOR ALKALI-SILICAREACTIE

Vochtigheidsklasse	WO	WF	WA	WS
VB	•	•	•	•

Alle in PAGEL®-Producten gebruikte toeslagmaterialen voldoen overeenkomstig DIN EN 12620 aan klasse E1 en zijn van onomstreden herkomst.

MILIEUKLASSEN OVEREENKOMSTIG: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2

	XO	XC	XD	XS	XF	XA*	XM	XWW
	1234	123	123	1234	1234	123**	123	1234
VB20	•	••••	••••	••••	••••	••••	•	•••
VB50	•	••••	••••	••••	••••	••••	•	
VB160	•	••••	••••	••••	••••	••••	•	

* sulfaatbelasting tot 600 mg/l

** beschermingsmaatregelen conform DIN 1045-2

TECHNISCHE GEGEVENS

TYPE			VB20	VB50	VB160
Korrel		mm	0-2	0-5	0-16
Laagdikte		mm	6-80	20-200	80-640
Waterdosering		max. %	13	13	11
Verbruik (Droge Mortel) ca.		kg/m ³	2.000	2.000	2.100
Soortelijk gewicht ca.		kg/m ³	2.200	2.200	2.250
Verwerkingstijd ca.	+ 20 °C	min	10	10	10
Vloeimaat		mm	≥ 650	≥ 650	≥ 650
Zwelling	24 h	Vol.-%	≥ 0,1	≥ 0,1	≥ 0,1
Druksterkte*	30 min	N/mm ²	≥ 5	≥ 5	≥ 5
	1 h	N/mm ²	≥ 10	≥ 10	≥ 10
	2 h	N/mm ²	≥ 15	≥ 15	≥ 15
	1 d	N/mm ²	≥ 40	≥ 40	≥ 40
	7 d	N/mm ²	≥ 60	≥ 60	≥ 60
	28 d	N/mm ²	≥ 70	≥ 70	≥ 70
Buigtreksterkte*	30 min	N/mm ²	≥ 2	≥ 2	≥ 2
	1 h	N/mm ²	≥ 3	≥ 3	≥ 3
	2 h	N/mm ²	≥ 3,5	≥ 3,5	≥ 3,5
	1 d	N/mm ²	≥ 5	≥ 5	≥ 5
	7 d	N/mm ²	≥ 8	≥ 8	≥ 8
	28 d	N/mm ²	≥ 10	≥ 10	≥ 10
E-modulus (statisch)	7 d	N/mm ²	≥ 23.000	≥ 23.000	≥ 23.000
	28 d	N/mm ²	≥ 30.000	≥ 30.000	≥ 30.000

* morteldruksterkte en buigtreksterkte cfm. DIN EN 196-1

De maximale waterdosering geldt bij alle toegestane verwerkingstemperaturen en mag niet overschreden worden.

Opmerking: Alle waardebeoordelingen zijn uitgevoerd overeenkomstig de DAfStb VeBMR-Richtlijn.

Zowel de verse als uitgeharde proefmonsters zijn getest bij 20 °C ± 2 °C. Prisma's en kubussen werden vanaf 24 uur na de aanmaak tot het moment van beproeving onder water bewaard bij 20 °C ± 2 °C. Hogere en lagere temperaturen leiden tot afwijkende morteleigenschappen en testresultaten. Afhankelijk van de temperatuur dient de consistentie aangepast te worden door reductie van de waterhoeveelheid.

Opslag: Tenminste 12 maanden. Koel, droog, vorstvrij. In originele gesloten verpakking.

Verpakking: 25 kg zak, euro pallet 1.000 kg

Gevarenklasse: geen gevaar, lees de veiligheidsbladen

GISCODE: ZP1

PAGEL PRODUCTSAMENSTELLING

Cement: Overeenkomstig EN 197-1

Steenslag: Overeenkomstig EN 12620

Vulstoffen: Overeenkomstig EN 450, EN 13263 vliegas, microsilica

Hulpstoffen: Overeenkomstig EN 934-4

VERWERKING

ONDERGROND VOORBEREIDEN

Reinigen en opruwen: Werk op een vorstrijde en schone betonnen ondergrond. Losse en aanhechting beperkende substanties zoals cementhuid, olie en vet verwijderen. Ondergrond opruwen door middel van boucharderen, waterstralen, kogelstralen of frezen (NIET schuren). De toeslagmaterialen in het beton moeten daarbij zichtbaar zijn blootgelegd. Hechtvlakken stofvrij maken met een stofzuiger (NIET bezemen). Hechtsterkte $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ aantonen.

Waterverzadiging: Afhankelijk van de betonkwaliteit hechtvlakken minimaal 6 tot maximaal 24 uur bevochtigen met drinkwater, tot capillaire verzadiging is bereikt.

Wapeningsstaal: De mate van oppervlaktevoorbereiding van de wapening en andere metalen componenten wordt bepaald door de eisen van de geldende regelgeving en moet vóór de verwerking worden gegarandeerd.

Bekisting: Indien van toepassing: Stabiele waterdichte bekisting. Bij gebruik van gietmortel naden afdichten. Gebruik niet-zuigend materiaal zoals betonplex.

Giet-overstek: Om de mortel onder de constructie te kunnen gieten en de te vullen ruimte te ontlichten wordt de bekisting 50-70 mm ruimer gesteld. Bij laagdikten groter dan 70 mm geldt, dat dit zogenaamde "giet-overstek" maximaal gelijk mag zijn aan de laagdikte. Bij zwaar dynamisch belaste of voorgespannen constructies met hoge randspanningen is het raadzaam de giet-overstekken te beperken of tot nul te reduceren. Dit kan alleen als de bekisting dicht tegen de constructie wordt geplaatst. Zorg in dat geval op alternatieve wijze voor voldoende vul- en ontluichtingsopeningen. Hoe geringer het giet-overstek, des te kleiner de kans op randschades. Houd altijd rekening met de eisen die uit constructief oogpunt aan de laagdikte zijn gesteld.

Non-ferro metalen: Cement en cementgebonden bouwstoffen kunnen non-ferro metalen zoals bijvoorbeeld aluminium, koper en zink aantasten. Dit kan tot zichtschade en onthechting leiden. Raadpleeg onze technische dienst.

MENGEN

De mortel is gebruiksklaar en behoeft nog slechts met drinkwater gemengd te worden. De minimale en maximale waterdosering staan op de zakken vermeld.

Geschikte mixers: Gebruik dwangmixers. Dit zijn handmixers met een dubbel roerwerk of panmixers met tenminste drie roterende armen. Meng bij een laag toerental, circa 50-60 omwentelingen per minuut. Houd u aan de voorgeschreven mengtijd. Bij gebruik van een vrijeval menger zoals een betonmolen, of een doorstroommenger contact opnemen met onze technische dienst.

Handmenger: Doe de voorgeschreven hoeveelheid water in een speciekuip of emmer en voeg daarna de mortel toe.

Panmixer: Doe de mortel in de menger en voeg daarna de voorgeschreven hoeveelheid water toe. Doe dit gelijkmatig terwijl de menger draait. Mengtijd circa 2 minuten. Gebruik nooit meer dan de maximaal genoemde waterhoeveelheid.

Mengtijd: Circa 3 minuten; zie boven. De exacte mengtijd en totaal benodigde waterhoeveelheid zijn onder andere afhankelijk van de temperatuur, luchtvochtigheid, mengvolume en de mengintensiteit van de gebruikte menger.

Consistentie: Na het mengen is de mortel zeer vloeibaar en klaar voor verwerking. Binnen de aangegeven grenzen kunt u door aanpassing van de waterhoeveelheid de mortel meer of minder vloeibaar maken.

VERWERKEN

Het aangieten van de bekisting vanaf één kant of hoek zonder onderbreking uitvoeren, zodat lucht wordt uitgedreven. Bij grotere oppervlakken adviseren wij vanuit het midden van de plaat te gieten, bijvoorbeeld door een vulsparing en met behulp van een trechter. Ankerputten eerst afzonderlijk vullen (tot iets onder het vloerpeil) en daarna de rest van de fundatie aangieten. Voor het aangieten van machinefundaties met extreem grote afmetingen hebben wij een speciale oplossing. Raadpleeg onze technische dienst.

Verwerkingstemperatuur: +5 °C. bis + 30 °C. (lucht-mortel- en constructietemperatuur). Binnen deze grenzen zijn zoninstraling, windsterkte en luchtvochtigheid van invloed op de verwerkbaarheid en kunnen aanvullende maatregelen noodzakelijk maken. Raadpleeg bij twijfel onze technische dienst.

Mengwater: Drinkwaterkwaliteit

NABEHANDELEN

Uitdrogingsbescherming: Start direct na applicatie met nabehandelen. Het oppervlak gedurende tenminste 3 etmalen beschermen tegen uitdroging als gevolg van voortijdig verdampen van het aanmaakwater door zon, wind, tocht en dergelijke. Geschikte methoden zijn regelmatige watervernevelling, afdekken met plasticfolie, jute of ander vochtvasthoudend materiaal en het opspuiten van PAGEL[®] **O1 CURING COMPOUND** (zie aparte documentatie). Let op: PAGEL[®] **O1** is een curing compound op basis van parafine was en vermindert aanvankelijk de stroefheid van het oppervlak. Het verhindert ook de aanhechting van later aan te brengen toplagen. Door het gebruik slijt dit product ervan af (vloeren). Het kan ook mechanisch worden verwijderd door schuren en stralen.

Beschermen tegen vorst: Het oppervlak gedurende tenminste 3 etmalen beschermen tegen vorst.

TENSLOTTE

Krimp: krimparme cementgebonden mortel en betonmortel zijn niet krimpvrij en kunnen daardoor tijdens en na applicatie scheuren. Bij krimpscheuren groter dan 0,2 mm (gewapend beton) respectievelijk 0,3 mm (ongewapend beton) is het zinvol aanvullende maatregelen te treffen om inwatering te voorkomen. Dilataties en krimpwapening kunnen helpen scheurvorming tegen te gaan of te beperken. Aansprakelijkheid voor scheurvorming wijzen wij af. Overweeg de optionele toepassing van een beton beschermende coating. Raadpleeg onze technische dienst.

Geschiktheid: dit product is uitsluitend geschikt voor constructieve reparaties en aanstortingen, maar op geen enkele wijze voor cosmetische doeleinden. Textuur en kleur worden voornamelijk bepaald door de methode van en omstandigheden tijdens de verwerking en afwerking. Ook na oplevering en/of ingebruikname kunnen er onder invloed van chemische reacties van het product met allerlei verbindingen in de lucht of in het water kleurveranderingen optreden en uitbloedingen ontstaan. Aansprakelijkheid voor cosmetische defecten wijzen wij af. Overweeg de optionele toepassing van een beton beschermende coating. Raadpleeg onze technische dienst.

Verwerkbaarheid: alle genoemde morteleigenschappen zijn verkregen bij een temperatuur van 20 °C ± 2 °C. Hogere en lagere temperaturen leiden tot afwijkend gedrag. Hogere temperaturen verhogen de vloeibaarheid en bekorten de verwerkings- en uithardingstijd. Lagere temperaturen verminderen de vloeibaarheid en verlengen de verwerkings- en uithardingstijd. Afhankelijk van de temperatuur dient de consistentie binnen de genoemde waterbandbreedte aangepast te worden.