

PAGEL®-GIETMORTEL

EIGENSCHAPPEN

- Na 24 uur belastbaar.
- Zeer vloeibare gietmortel
- Kant en klare mortel, wordt slechts met water gemengd
- Vrij van chloriden en versnellers
- Krimparme zwelmortel, zorgt voor een goede aansluiting op elk constructie onderdeel
- Eenvoudige verwerking
- Vorst- en dooizout bestendig
- Waterdicht en bestand tegen de meeste brandstoffen, oliën en vetten
- Verpompbaar
- Kan worden geleverd met diverse korrelafmetingen
- **De onderneming is gecertificeerd conform DIN EN ISO 9001:2008**
- De **V40 PAGEL- GIETMORTEL** serie bestaat uit:

V10 (0-1 mm) voor 5-30 mm giethoogte

V40 (0-4 mm) voor 20-100 mm giethoogte

V80 (0-8 mm) voor 80-200 mm giethoogte

CE	
0921	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 10 190104 EN 1504-6:2006 V40 PAGEL Gietmortel Verankeringsproduct	
Uittrekweerstand	≤ 0,6 mm
Chloride ionengehalte	≤ 0,05 %
Brandweerstandsklasse	A1

Vochtigheidsklassen met betrekking tot betoncorrosie ten gevolge van de alkali silica reactie

Vochtigheidsklasse	WO	WF	WA	WS
	droog	vochtig	vochtig • Alkaliën indringing van buitenaf	vochtig • Alkaliën indringing van buitenaf • Sterke dynamische belasting
PAGEL GIETMORTEL	•	•	•	•

Alle door PAGEL® gebruikte toeslagmaterialen voldoen overeenkomstig DIN-EN 12620 aan Klasse E1 en zijn van onomstreden herkomst.

TOEPASSINGSGBIEDEN

- Universele gietmortel voor ondersteuning van machines
- Verankeringen en fixatoren
- Staal- en betonkolommen
- Prefab betonwanden
- Voegen in prefab betonconstructies
- Brugopleggingen
- Kraanbanen en ankerplaten
- Telescoopantennes en zendmasten
- Machines in de papier-, staal- en chemische industrie

V10

V40

V80

Milieuklassen conform:
 DIN 1045-2 / EN 206-1
PAGEL – GIETMORTEL

	XO 0	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
V10	•	••••	•••	•••	•••••	••	•
V40	•	••••	•••	•••	•••••	••	•
V80	•	••••	•••	•••	•••••	••	•



V10

V40

V80

TECHNISCHE GEGEVENS

TYPE		V10	V40	V80
Korrelopbouw	mm	0-1	0-4	0-8
Giethoogte	mm	5-30	20-100	80-200
Waterdosering	%	16	12	10
Verbruik	kg/dm ³	ca. 1,9	ca. 2,1	ca. 2,2
Soortelijk gewicht	kg/dm ³	ca. 2,2	ca. 2,3	ca. 2,9
Verwerkingstijd (20 °C)	Min.	ca. 60	ca. 60	ca. 60
Vloeimaat / zetmaat	5 Min. cm	≥ 65	≥ 65	≥ 62
	30 Min. cm	≥ 55	≥ 55	≥ 55
Zwelling	24 h Vol. %	≥ 0,5	≥ 0,5	≥ 0,5
Druksterkte	24 h N/mm ²	≥ 25	≥ 25	≥ 25
	7 d N/mm ²	≥ 50	≥ 50	≥ 50
	28 d N/mm ²	≥ 65	≥ 65	≥ 65
Buigtreksterkte	24 h N/mm ²	≥ 4	≥ 4	-
	7 d N/mm ²	≥ 7	≥ 7	-
	28 d N/mm ²	≥ 8	≥ 8	-

De opgegeven productsterkte waarden betreffen de minimale waarden voor producten die in onze Duitse fabrieken worden geproduceerd. Producten uit andere fabrieken kunnen hiervan afwijken.

* Druksterkten gemeten cfm. DIN EN 196-1; Druksterkten gemeten cfm. DIN EN 12390-3

Alle proefresultaten zijn in overeenstemming met de normen voor productie en toepassing van cementgebonden gietmortels in constructieve toepassingen, DAFStb VeBMR - Rili, bepaald.

Alle beproevingen bij 20°C ± 2°C. Opslag van de proefstukken, na 24 uur tot het moment van beproeving, onder water bij 20°C ± 2°C. Hogere en/of lagere temperaturen leiden tot afwijkende resultaten. Afhankelijk van de temperatuur kan de consistentie worden aangepast binnen de waterbandbreedte die op de verpakking is vermeld.

Opslag: Tenminste 12 maanden. Koel, droog, vorstvrij. In originele gesloten verpakking.
Verpakking: 25 kg zak, euro pallet 1.000 kg
Gevaarklasse: geen gevaargoed, lees de veiligheidsbladen
GISCODE: ZP1

PAGEL Productsamenstelling

Cement: Overeenkomstig EN 197-1
Steen: Overeenkomstig EN 12620
Vulstoffen: Overeenkomstig EN 450, EN 13263 vliegias, microsilica
Hulpstoffen: Overeenkomstig EN 934-4

VERWERKING

ONDERGROND: Deze moet vorstvrij zijn! De ondergrond grondig reinigen, loszittende en aanhechtingsremmende delen zoals cementshik, olie, vet en andere mogelijke verontreinigingen verwijderen. Oppervlak opruwen en voorbevochtigen, zodat een aanhechtingsterkte ≥ 1,5 N/mm² is verzekerd.

BEKISTING: Zorg voor een stabiele bekisting die goed is verankerd aan de ondergrond. Naden zorgvuldig af-dichten. Gebruik uitsluitend niet zuigend bekistingmateriaal en/of doelmatige bekistingolie.

MENGEN: De mortel is kant-en-klaar en heeft nog slechts met (drink-)water gemengd te worden. De minimale en maximale waterdosering staat op de zakken vermeld. Doe de minimale hoeveelheid water in een dwangmenger en voeg daarna pas de mortel toe. Mengtijd eerste fase ca. 3-4 minuten. Vervolgens van het restant van het aanmaakwater zoveel toevoegen als nodig om de juiste consistentie te verkrijgen. Doe dit in kleine stapjes terwijl u nog 2-3 minuten doormengt. Gebruik nooit meer dan de maximaal genoemde waterhoeveelheid. **De totale mengtijd bedraagt ca. 5-7 minuten.** De exacte mengtijd en totaal benodigde waterhoeveelheid zijn afhankelijk van de temperatuur, luchtvochtigheid en het type menger dat u gebruikt. Na het mengen direct verwerken.

GIETEN: Het aangieten vanaf één kant of hoek zonder onderbreking uitvoeren. Bij grote oppervlakken adviseren wij, vanuit het midden van de plaat te gieten. Gebruik

daarbij een menger met voldoende capaciteit om gelijkmatige aanvoer zeker te stellen. Ankerkaten eerst afzonderlijk vullen (tot iets onder de bovenkant van het ankerkat) en daarna de rest van de fundatie aangieten.

De gietruimte tussen de randbekisting en de aan te gieten constructie dient zo klein mogelijk te zijn (50-70 mm). Het gietoverstek mag in principe nooit meer bedragen dan de giethoogte! Op plaatsen waar niet aan deze eis kan worden voldaan (bij geringe giethoogten of op moeilijk bereikbare plaatsen) is het raadzaam de gietmortel te gebruiken als grondering door deze ter plaatse van de gietruimte eerst goed in de ondergrond te borstelen. Daarna dient met het eigenlijke gietwerk te worden gestart, zodat de verwerking 'nat in nat' plaats vindt.

TEMPERATUREN: +5 °C tot +35 °C. Lage temperaturen verminderen de vloeibaarheid en vertragen de uitharding. Hoge temperaturen verhogen de vloeibaarheid en verkorten de verwerkingstijd.

NABEHANDELING: Het oppervlak 3 tot 5 dagen tegen zon, wind, tocht en andere oorzaken van te vroege verdamping van het aanmaakwater beschermen. Start direct na de applicatie met nabehandelen, doch uiterlijk zodra het oppervlak begint aan te trekken. Geschikte methoden zijn regelmatig watervernevelling, opspuiten van **PAGEL O1** curing compound, afdekken met plastic folie of jute.

De gegevens vermeld in dit merkblad, de toepassing-sadviezen en andere aanbevelingen zijn gebaseerd op omvangrijke onderzoeken en ervaringen. Zij zijn echter wel vrijblijvend met betrekking tot aansprakelijkheid van en door derden. Zij vrijwaren de klanten er niet van de producten en werkwijze op hun geschiktheid voor het betreffende doel zelf te onderzoeken. De aangegeven waarden werden verkregen volgens DIN 50014 bij 20 °C. Het betreft gemiddelde waarden en analyses. Afwijkingen zijn bij levering mogelijk. Onze klantenservice beantwoordt graag uw vragen. Afwijkende toepassingen moeten schriftelijk zijn bevestigd. Verzeker u altijd van de laatste versie van dit productblad, die verkrijgbaar is op www.pagel.nl. Met het verschijnen van dit merkblad, zijn alle voorgaande merkbladen vervallen.



PAGEL®
 SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY
 TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
 INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM