

PAGEL® GIETMORTEL SPECIAAL K70

EIGENSCHAPPEN

- Cementgebonden en vrij van chloriden
- Vorst- en dooizout bestendig: CDF-testmethode overeenkomstig DIN CEN/TS 12390-9
- Gecontroleerde uitzetting
- Veredeld met microsilica
- Waterdicht en bestand tegen de meeste brandstoffen, oliën en vetten
- Brandklasse A1 conform EN 13501 en DIN 4102
- Waterdamp doorlatend
- Hoge vermoeiingsweerstand
- Trilling dempend
- Verpompbaar en eenvoudige verwerking, ook bij lage temperaturen
- Voldoet aan de normen voor productie en toepassing van cementgebonden gietmortels in constructieve toepassingen: DAFStb VeBMR – Rili
- **De onderneming is gecertificeerd conform DIN EN ISO 9001:2008**

TOEPASSINGSGEBIEDEN

- Turbines, generatoren, Compressoren, Dieselblokken, machines en installaties die aan hoge trillingsniveaus bloot staan
- Prefab beton en staalconstructies
- Papier-, Chemische- en Olie-industrie
- Aangieten van fundaties, inkassingen onder ankerplaten, voegen in windturbinemasten van zowel staal als beton
- **Offshore windturbines**
 - monopile
 - jacket
 - tripod
- **On-shore windturbines**
 - hybride-turbinemasten
 - zwaar dynamisch belaste voegen

Milieuklassen conform:

DIN 1045-2 / EN 206-1

PAGEL – GIETMORTEL SPECIAAL

	XO 0	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
V 3/50	•	••••	•••	•••	••••	••	

V 3/50

Vochtigheidsklassen met betrekking tot betoncorrosie ten gevolge van de alkali silica reactie

Vochtigheidsklasse	WO	WF	WA	WS
	droog	vochtig	vochtig • Alkaliën indringing van buitenaf	vochtig • Alkaliën indringing van buitenaf • Sterke dynamische belasting
V 3/50	•	•	•	•

Alle door PAGEL® gebruikte toeslagmaterialen voldoen overeenkomstig DIN-EN 12620 aan Klasse E1 en zijn van onomstreden herkomst.



TECHNISCHE GEGEVENS			
TYPE	V 3/50		
Korrelgrootte	mm	0-5	
Giethoogte	mm	20-125	
Waterhoeveelheid	%	10,5	
Verbruik (droge mortel)	kg/dm ³	ca. 2,1	
Soortelijk gewicht (gemengd)	kg/dm ³	ca. 2,35	
Verwerkingstijd	20 °C	min	ca. 90
Zwelling	1 d	Vol %	≥+0,1
Druksterkte*	1 d	N/mm ²	≥50
Kubus 15x15x15 cm	7 d	N/mm ²	≥65
	28 d	N/mm ²	≥95
Spreidmaat	5 min		≥70
	30 min		≥65
	60 min		≥65
	90 min		≥65

De opgegeven productsterkte waarden betreffen de minimale waarden voor producten die in onze Duitse fabrieken worden geproduceerd. Producten uit andere fabrieken kunnen hiervan afwijken.

* Druksterkten gemeten cfm. DIN EN 196-1

- Opslag:** Tenminste 12 maanden.
Koel, droog, vorstvrij.
In originele gesloten verpakking.
- Verpakking:** 25 kg zak, euro pallet 1.000 kg,
1.000 kg Big-Bag
- Gevarenklasse:** geen gevaargoed,
lees de veiligheidsbladen
- Giscode:** ZP1

VERWERKING

ONDERGROND: Deze moet vorstvrij zijn! De ondergrond grondig reinigen, loszittende en aanhechting remmende delen zoals cementhuid, olie, vet en andere mogelijke verontreinigingen verwijderen. Oppervlak opruwen en voorbevochtigen, zodat een aanhechtingsterkte 1,5 N/mm² is verzekerd.

BEKISTING: Zorg voor een stabiele bekisting die goed is verankerd aan de ondergrond. Naden zorgvuldig afdichten. Gebruik uitsluitend niet zuigend bekistingmateriaal en/of doelmatige bekistingolie.

MENGEN: De mortel is kant-en-klaar en behoeft nog slechts met (drink-)water gemengd te worden. De minimale en maximale waterdosering staat op de zakken vermeld. Doe de minimale hoeveelheid water in een dwangmenger en voeg daarna pas de mortel toe. Mengtijd eerste fase ca. 3-4 minuten. Vervolgens van het restant van het aanmaakwater zoveel toevoegen als nodig om de juiste consistentie te verkrijgen. Doe dit in kleine stapjes terwijl u nog 2-3 minuten doormengt. Gebruik nooit meer dan de maximaal genoemde waterhoeveelheid. De totale mengtijd bedraagt ca. 5-7 minuten.

De exacte mengtijd en totaal benodigde waterhoeveelheid zijn afhankelijk van de temperatuur, luchtvochtigheid en het type menger dat u gebruikt. Bij het gebruik van continue mixers dient het product nagegemengd te worden met een namenger zoals bijvoorbeeld de Putzmeister Dynamat. Na het mengen direct verwerken.

GIETEN: Het aangieten vanaf één kant of hoek zonder onderbreking uitvoeren. Bij grote oppervlakken adviseren wij, vanuit het midden van de plaat te gieten. Gebruik daarbij een menger met voldoende capaciteit om gelijkmatige aanvoer zeker te stellen. Ankerputten eerst afzonderlijk vullen (tot iets onder de bovenkant van het ankerput) en daarna de rest van de fundatie aangieten.

De gietruimte tussen de randbekisting en de aan te gieten constructie dient zo klein mogelijk te zijn (50-70 mm). Het gietoverstek mag in principe nooit meer bedragen dan de giethoogte! Op plaatsen waar niet aan deze eis kan worden voldaan (bij geringe giethoogten of op moeilijk bereikbare plaatsen) is het raadzaam de gietmortel te gebruiken als grondering door deze ter plaatse van de gietruimte eerst goed in de ondergrond te borstelen. Daarna dient met het eigenlijke gietwerk te worden gestart, zodat de verwerking 'nat in nat' plaats vindt.

Verwerkingstijd ca. 60 minuten bij 20 °C.

TEMPERATUREN: +5 °C tot +35 °C. Lagere temperaturen vertragen de sterkteontwikkelingen en verminderen de vloeibaarheid, hogere temperaturen versnellen, koud aanmaakwater hindert de vloeibaarheid. Bij temperaturen lager dan +5 °C. kan het product onder voorwaarden worden verwerkt. Raadpleeg onze technische dienst!

LET OP: Bij machines die de fundering dynamisch zwaar belasten door een hoog trillingsniveau, worden de verankeringen na het aangieten vaak nog nage-spannen. In dat geval is het raadzaam het gietoverstek tot nul te reduceren. Dat kan door de bekisting strak tegen het machineframe te plaatsen. Let wel op voldoende vulen ontluuchtingsopeningen. In gevallen waarin dit niet mogelijk is, is het raadzaam de gietoverstekken voor ingebruikname van de machine af te slijpen. Deze maatregelen voorkomen het willekeurig afbrokkelen van gietoverstekken in de praktijk.

NABEHANDELING: Het oppervlak 3 tot 5 dagen tegen zon, wind, tocht en andere oorzaken van te vroege verdamping van het aanmaakwater beschermen. Start direct na de applicatie met nabehandelen, doch uiterlijk zodra het oppervlak begint aan te trekken. Geschikte methoden zijn regelmatige waterverneveling, opspuiten van PAGEL O1 curing compound, afdekken met plastic folie of jute.

Non-ferro metalen: Cement en cementgebonden bouwstoffen kunnen non-ferro metalen aantasten en oplossen. Denk hierbij aan aluminium, koper en zink. Extra bescherming is noodzakelijk. Vraag hiernaar bij onze technische dienst.

De gegevens vermeld in dit merkblad, de toepassing-sadviezen en andere aanbevelingen zijn gebaseerd op omvangrijke onderzoeken en ervaringen. Zij zijn echter wel vrijblijvend met betrekking tot aansprakelijkheid van en door derden. Zij vrijwaren de klanten er niet van de producten en werkwijze op hun geschiktheid voor het betreffende doel zelf te onderzoeken. De aangegeven waarden werden verkregen volgens DIN 50014 bij 20 °C. Het betreft gemiddelde waarden en analyses. Afwijkingen zijn bij levering mogelijk. Onze klantenservice beantwoordt graag uw vragen. Afwijkende toepassingen moeten schriftelijk zijn bevestigd. Verzeker u altijd van de laatste versie van dit productblad, die verkrijgbaar is op www.pagel.nl. Met het verschijnen van dit merkblad, zijn alle voorgaande merkbladen vervallen.



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY
TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM