

PAGEL®-STAALVEZEL GIETMORTEL SNEL

EIGENSCHAPPEN

- Kan reeds na 2 uur belast worden, maakt het mogelijk, machines en andere dynamisch belaste delen snel in bedrijf te nemen
- Wordt op basis van de al om bekende V1 PAGEL-GIETMORTEL ontwikkeld en garandeert daarmee hoge kwaliteit en duurzaamheid
- Is vrij van chloriden en aluminiumcement
- Is krimparm, ontwikkelt een gecontroleerde uitzetting en geeft een degelijke verbinding tussen machine en betonfundament
- Is dun vloeibaar, vorst- en dooizoutbestendig, waterondoorlatend en is verregaand dicht voor olie en chemicalien
- Kan snel ontkist worden, vermindert de stilstandstijden, verkort de montagetijd en is daarmee zeer economisch
- Wordt afhankelijk van de giethoogte in verschillende korrelgradaties en naar wens ook met staalvezels of basaltzand geleverd
- Is kant en klaar en behoeft op de bouwplaats slechts met water gemengd te worden
- **De onderneming is gecertificeerd conform DIN EN ISO 9001:2008**

TOEPASSINGSGBIEDEN

- Precisie aangietwerk van machines die een grote druksterkte en demping van trillingen eisen
- Aangieten van ankers en fundatieplaten
- Aangieten van turbines, generatoren, compressoren, dieselmotoren en andere installaties die een hoog trillingsnivo hebben
- Aangieten van installaties voor papier-, rubber- en chemische industrie
- Aangieten van gewapend- en voorgespannen beton elementen
- Aangieten van stalen kolommen, brugoplegingen, kraanbanen, radiotelescopen, installaties voor elektriciteitscentrales, staalfabrieken, hoogovens enz.
- Aangieten van zwaar belaste voegovergangen en dilatatieprofielen

V 2A/10

V 2A/40

V 2A/80

V 2A/160



PAGEL®-STAALVEZEL GIETMORTEL SNEL

V 2A/10

V 2A/40

V 2A/80

V 2A/160

TECHNISCHE GEGEVENS

TYPE		V 2A/10	V 2A/40	V 2A/80	V 2A/160
Korrelopbouw	mm	0-1	0-4	0-8	0-16
Giethoogte	mm	10-25	20-100	50-200	100-400
Waterdosering	%	13	13	11	10
Verbruik	kg/m ³	2000	2000	2100	2100
Verwerkingstijd	bij 20 °C ca. min	≥ 30	≥ 30	≥ 30	≥ 30
Spreadmaat	mm	-	-	≥ 700	≥ 600
Vloeimaat	mm	≥ 650	≥ 650	-	-
Zwelling	24 h Vol. %	+ 0,3	+ 0,3	+ 0,3	+ 0,3
Druksterkte	2 h N/mm ²	≥ 5	≥ 5	≥ 5	≥ 5
EN 196-1	4 h N/mm ²	≥ 10	≥ 10	≥ 10	≥ 10
40x40x160mm	6 h N/mm ²	≥ 12	≥ 12	≥ 12	≥ 12
incl. omrekenfactor 0,85 x f _c , prisma's cfm. VeBMR RIII) (Gietmortel)	8 h N/mm ²	≥ 15	≥ 15	≥ 15	≥ 15
	12 h N/mm ²	≥ 18	≥ 18	≥ 18	≥ 18
EN 12390-3	24 h N/mm ²	≥ 30	≥ 25	≥ 25	≥ 35
(Kubussen 150mm)	7 d N/mm ²	≥ 60	≥ 60	≥ 60	≥ 60
(Gietbeton)	28 d N/mm ²	≥ 70	≥ 70	≥ 70	≥ 70
	56 d N/mm ²	≥ 70	≥ 80	≥ 75	≥ 75
	91 d N/mm ²	≥ 75	≥ 85	≥ 80	≥ 80

De opgegeven productsterkte waarden betreffen de minimale waarden voor producten die in onze Duitse fabrieken worden geproduceerd. Producten uit andere fabrieken kunnen hiervan afwijken.

Opslag: Tenminste 6 maanden. Koel, droog, vorstvrij. In originele gesloten verpakking.
Verpakking: 25 kg zak

Gevarenklasse: geen gevaar goed, lees de veiligheidsbladen
GISCODE: ZP1

VERWERKING

ONDERGROND: Goed schoonmaken, losse en aanhechting remmende delen zoals cementhuid verwijderen. Tot ca. 6 uur voor het aangieten volledig met water verzadigen. De ondergrond moet matvochtig zijn.

BEKISTING: De bekisting stevig en stabiel bevestigen, zorgvuldig op de ondergrond met zand of droge mortel afdichten.

MENGEN: De mortel is kant en klaar en behoeft nog slechts met water gemengd te worden. Het grootste deel van het water in een tegenstroom- of vrijevalmolen doen, mortel toevoegen en ca. 3 minuten mengen. Dan de rest van het water toevoegen en nog ca. 2 minuten mengen. Na het mengen onmiddellijk gieten.

GIETEN: Het aangieten vanaf één kant of hoek zomogelijk zonder onderbreking uitvoeren. Bij grote oppervlakken adviseren wij, vanuit het midden van de plaat uitgaand met een trechter en een geschikte slang te gieten. Ankerpaten eerst (tot iets onder de bovenkant van het ankerpat) en daarna de machinevoetplaat ondergieten.

Verwerkingstijd ca. 30 minuten bij 20 °C.

LET OP! Vrijliggende oppervlakken moeten tegen vroegtijdig uitdrogen beschermd worden (bijv. met O1 PAGEL-NABEHANDELINGSMIDDEL). De afmeting van de vrijliggende vlakken mag niet meer zijn dan 50 mm. Bij vorst dient u zich met ons in verbinding te stellen. Lage temperaturen vertragen de sterkteontwikkeling, hoge temperaturen versnellen, koud aanmaakwater vermindert de vloeibaarheid.

De gegevens vermeld in dit merkblad, de toepassing-sadviezen en andere aanbevelingen zijn gebaseerd op omvangrijke onderzoeken en ervaringen. Zij zijn echter wel vrijblijvend met betrekking tot aansprakelijkheid van en door derden. Zij vrijwaren de klanten er niet van de producten en werkwijze op hun geschiktheid voor het betreffende doel zelf te onderzoeken. De aangegeven waarden werden verkregen volgens DIN 50014 bij 20 °C. Het betreft gemiddelde waarden en analyses. Afwijkingen zijn bij levering mogelijk. Onze klantenservice beantwoordt graag uw vragen. Afwijkende toepassingen moeten schriftelijk zijn bevestigd. Verzeker u altijd van de laatste versie van dit productblad, die verkrijgbaar is op www.pagel.nl. Met het verschijnen van dit merkblad, zijn alle voorgaande merkbladen vervallen.



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY
TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM