

PAGEL®-STAALVEZEL GIETMORTEL

EIGENSCHAPPEN

- Krimpvrije gietmortel op cementbasis, met staalvezels.
- Hoge begin- en eindsterktes en bijzonder goede hechtsterkte.
- Verbeterd de buigtrek- en schuifsterkte, evenals de slagvastheid.
- Waterdicht, goed bestand tegen olie en corrosiewerend.
- Zorgt voor belastingspreiding en is goed bestand tegen mechanische belastingen.
- Wapent zeer goed tegen combinaties van belastingen, zoals plotseling optredende piekspanningen, welke in de praktijk bij overbelasting kunnen ont staan.
- Betrouwbare gietmortel voor constructies waar geen traditionele bewapening kan worden aangebracht.
- Versterking door staalvezels verbetert de warmtegeleiding.
- Met toevoeging van Basalt temperatuurbestendig tot 400 °C.
- **De onderneming is gecertificeerd conform DIN EN ISO 9001:2008**
- **V1A** wordt aangevuld met de volgende producten:
 - V1A/40** (0-4 mm) laagdikte 40-70 mm
 - V1A/80** (0-8 mm) laagdikte 60-200 mm
 - V1A15/30** (0-3 mm) laagdikte 40-80 mm met Basalttoeslag
 - V1A15/50** (0-5 mm) laagdikte 60-120 mm met Basalttoeslag

TOEPASSINGSGBIEDEN

- Voegovergangen met en zonder dilatatieprofiel, bijvoorbeeld bij kunstwerken, vloeren etc.
- Fundatie voor rails en constructiedelen met zware belasting.
- Voor constructies met zware belasting en met geringe hoogte.
- Gieten van grote fundatieoppervlakken.
- Met Basalttoeslag hittebestendig tot 400 °C.

Milieuklassen conform:
DIN 1045-2 / EN 206-1

PAGEL - STAALFASERVERGUSS

	X	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
V1A/40	•	••••	••	••	••••	••	•
V1A/80	•	••••	••	••	••••	••	•
V1A15/30	•	••••	••	••	••••	••	•
V1A15/50	•	••••	••	••	••••	••	•

V1A/40

V1A/80

V1A15/30

V1A15/50



V1A/40

V1A/80

V1A15/30

V1A15/50

TECHNISCHE GEGEVENS

TYP		V1A/40	V1A/80	V1A15/30	V1A15/50
Korrelopbouw	mm	0-4	0-8	0-3	0-5
Laagdikte	mm	40-70	60-200	40-80	60-120
Waterbehoefte	%	16	12	16	12
Verbruik	24h kg/m ³	2000	2100	2000	2200
Netto massa	ca. kg/dm ³	2,25	2,3	2,35	2,5
Verw. tijd	bij 20 °C Min.	ca. 60	ca. 60	ca. 60	ca. 60
Spreidmaat	5 Min. Ø in cm	≥ 65	≥ 60	≥ 60	≥ 60
Zwelling	Vol.%	+ 0,1	+ 0,1	+ 0,1	+ 0,1
Druksterkte*	24 h N/mm ²	≥ 40	≥ 40	≥ 40	≥ 40
EN 12390-3	7 d N/mm ²	≥ 60	≥ 60	≥ 60	≥ 60
Kubussen 15x15x15cm	28 d N/mm ²	≥ 70	≥ 70	≥ 70	≥ 70
Buittreksterkte	24 h N/mm ²	≥ 6	-	≥ 6	≥ 6
EN 196-1 (Prisma's)	7 d N/mm ²	≥ 7	-	≥ 8	≥ 8
EN 12390-5 (Balken)	28 d N/mm ²	≥ 10	-	≥ 10	≥ 10

* De opgegeven productsterkte waarden betreffen de minimale waarden voor producten die in onze Duitse fabrieken worden geproduceerd. Producten uit andere fabrieken kunnen hiervan afwijken.

* Druksterkten gemeten cfm. DIN EN 196-1; Druksterkten gemeten cfm. DIN EN 12390-3

Alle proefresultaten zijn in overeenstemming met de normen voor productie en toepassing van cementgebonden gietmortels in constructieve toepassingen, DAFStb VeBMR – Rili, bepaald.

Alle beproevingen bij 20°C ± 2°C. Opslag van de proefstukken, na 24 uur tot het moment van beproeving, onder water bij 20°C ± 2°C. Hogere en/of lagere temperaturen leiden tot afwijkende resultaten. Afhankelijk van de temperatuur kan de consistentie worden aangepast binnen de waterbandbreedte die op de verpakking is vermeld.

Opslag: Tenminste 12 maanden.
Koel, droog, vorstvrij.
In originele gesloten verpakking.

Verpakking: 25 kg zak, euro pallet 1.000 kg

Gevaarklasse: geen gevaargoed,
lees de veiligheidsbladen

GISCODE: ZP1

PAGEL Productsamenstelling

Cement: Overeenkomstig EN 197-1
Steenlag: Overeenkomstig EN 12620
Vulstoffen: Overeenkomstig EN 450,
EN 13263 vliegias, microsilica
Hulpstoffen: Overeenkomstig EN 934-4

VERWERKING

ONDERGROND: Deze moet vorstvrij zijn! De ondergrond grondig reinigen, loszittende en aanhechtingsremmende delen zoals cementhuid, olie, vet en andere mogelijke verontreinigingen verwijderen. Oppervlak opruwen en voorbevochtigen, zodat een aanhechtingsterkte 1,5 N/mm² is verzekerd.

BEKISTING: Zorg voor een stabiele bekisting die goed is verankerd aan de ondergrond. Naden zorgvuldig afdichten. Gebruik uitsluitend niet zuigend bekistingmateriaal en/of doelmatige bekistingolie.

MENGEN: De mortel is kant-en-klaar en heeft nog slechts met (drink-)water gemengd te worden. De minimale en maximale waterdosering staat op de zakken vermeld. Doe de minimale hoeveelheid water in een dwangmenger en voeg daarna pas de mortel toe. Mengtijd eerste fase ca. 3-4 minuten. Vervolgens van het restant van het aanmaakwater zoveel toevoegen als nodig om de juiste consistentie te verkrijgen. Doe dit in kleine stapjes terwijl u nog 2-3 minuten doormengt. Gebruik nooit meer dan de maximaal genoemde waterhoeveelheid. **De totale mengtijd bedraagt ca. 5-7 minuten.** De exacte mengtijd en totaal benodigde waterhoeveelheid zijn afhankelijk van de temperatuur, luchtvochtigheid en het type menger dat u gebruikt. Na het mengen direct verwerken.

De totale mengtijd bedraagt 5 minuten.

GIETEN: Het aangieten vanaf één kant of hoek zonder onderbreking uitvoeren. Bij grote oppervlakken adviseren wij, vanuit het midden van de plaat te gieten. Gebruik daarbij een menger met voldoende capaciteit om gelijkmatige aanvoer zeker te stellen. Ankergaten eerst afzonderlijk vullen (tot iets onder de bovenkant van het anker gat) en daarna de rest van de fundatie aangieten.

De gietruimte tussen de randbekisting en de aan te gieten constructie dient zo klein mogelijk te zijn (50-70 mm). Het gietoverstek mag in principe nooit meer bedragen dan de giethoogte! Op plaatsen waar niet aan deze eis kan worden voldaan (bij geringe giethoogten of op moeilijk bereikbare plaatsen) is het raadzaam de gietmortel te gebruiken als grondering door deze

ter plaatse van de gietruimte eerst goed in de ondergrond te borstelen. Daarna dient met het eigenlijke gietwerk te worden gestart, zodat de verwerking 'nat in nat' plaats vindt.

Verwerkingstijd ca. 90 minuten bij 20 °C.

TEMPERATUREN: +5 °C tot +35 °C. Lagere temperaturen vertragen de sterkteontwikkelingen en verminderen de vloeibaarheid, hogere temperaturen versnellen, koud aanmaakwater hindert de vloeibaarheid.

Bij temperaturen lager dan +5 °C. kan het product onder voorwaarden worden verwerkt.

Raadpleeg onze technische dienst!

LET OP: Bij machines die de fundering dynamisch zwaar belasten door een hoog trillingsniveau, worden de verankeringen na het aangieten vaak nog nagespannen. In dat geval is het raadzaam het gietoverstek tot nul te reduceren. Dat kan door de bekisting strak tegen het machineframe te plaatsen. Let wel op voldoende vul- en ontluuchtingsopeningen. In gevallen waarin dit niet mogelijk is, is het raadzaam de gietoverstekken voor ingebruikname van de machine af te slijpen. Deze maatregelen voorkomen het willekeurig afbrokkelen van gietoverstekken in de praktijk.

NABEHANDELING: Het oppervlak 3 tot 5 dagen tegen zon, wind, tocht en andere oorzaken van te vroege verdamping van het aanmaakwater beschermen. Start direct na de applicatie met nabehandelen, doch uiterlijk zodra het oppervlak begint aan te trekken. Geschikte methoden zijn regelmatige watervernevelling, opspuiten van **PAGEL O1** curing compound, afdekken met plastic folie of jute.

Non-ferro metalen: Cement en cementgebonden bouwstoffen kunnen non-ferro metalen aantasten en oplossen. Denk hierbij aan aluminium, koper en zink. Extra bescherming is noodzakelijk. Vraag hiernaar bij onze technische dienst.

De gegevens vermeld in dit merkblad, de toepassing-sadviezen en andere aanbevelingen zijn gebaseerd op omvangrijke onderzoeken en ervaringen. Zij zijn echter wel vrijblijvend met betrekking tot aansprakelijkheid van en door derden. Zij vrijwaren de klanten er niet van de producten en werkwijze op hun geschiktheid voor het betreffende doel zelf te onderzoeken. De aangegeven waarden werden verkregen volgens DIN 50014 bij 20 °C. Het betreft gemiddelde waarden en analyses. Afwijkingen zijn bij levering mogelijk. Onze klantenservice beantwoordt graag uw vragen. Afwijkende toepassingen moeten schriftelijk zijn bevestigd. Verzeker u altijd van de laatste versie van dit productblad, die verkrijgbaar is op www.pagel.nl. Met het verschijnen van dit merkblad, zijn alle voorgaande merkbladen vervallen.



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY
TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM