

CORROSIEBESCHERMING EN HECHTBRUG

RM02 CORROSIEBESCHERMING EN HECHTBRUG

TESTRAPPORTEN EN CERTIFICATEN

- › pcc-betonherstelsysteem conform DIN EN 1504-7 "bescherming tegen wapeningscorrosie"
- › fabriekseigen productiecontrole in overeenstemming met DIN EN 1504-7
- › kwaliteitssysteem van de onderneming gecertificeerd conform DIN EN ISO 9001:2015

TOEPASSINGSVOORBEELD

Hechtbrug **RM02** in combinatie met **RM20** PCC reparatiemortel R4



EIGENSCHAPPEN

- › kant en klare minerale corrosiewering en hechtbrug, te mengen met drinkwater
- › plastische verwerkingsconsistentie, geschikt voor vloeren, wanden en plafonds
- › damp-open en waterdicht
- › reduceert de indringing van CO₂ (carbonatatie remmend)
- › niet gevoelig voor alkali-silicareactie (ASR)
- › beschermt wapeningsstaal en andere stalen ondergronden tegen corrosie
- › hechtbrug voor minerale reparatiemortel op cementgebonden ondergronden
- › vorst- en dooizoutbestendig na 24 uur

SYSTEEMCOMPONENTEN

RM02	Corrosiebescherming en Hechtbrug
CM20	Constructiemortel
RM20	Reparatiemortel
SM20	Spuitmortel
MS05	PCC-Spachtelmortel

TOEPASSINGEN

- › corrosiewering en hechtbrug bij handmatige reparatie van beton, gewapend beton en spanbeton constructies
- › toepasbaar op mat-vochtige ondergronden
- › bij gebruik als corrosiewering kwasten (2 lagen); als hechtbrug spuiten of borstelen (1 laag)
- › geschikt voor vloeren, wanden en plafonds
- › toepassingen conform EN 1504-3 en EN 1504-7

TECHNISCHE GEGEVENS

TYPE		RM02	
Soortelijk gewicht ca.		kg/m ³	2.100
Waterdosering max.	Hechtbrug	%	18
	Corrosiebescherming	%	16
Verbruik ca.	Hechtbrug	kg/m ²	2-4
	Corrosiebescherming (2 lagen)	kg/m ²	4-6
Aantal behandelingen	Hechtbrug		1 laag
	Corrosiebescherming		2 lagen
Aanhechtingsterkte		N/mm ²	≥ 1,5
Verwerkingstijd ca.	10 °C	min	60
	20 °C	min	45
	30 °C	min	30

Opslag: Tenminste 12 maanden. Koel, droog en vorstvrij in originele verpakking.

Verpakking: 25-kg-zakgoed op europallet 1.000 kg

Gevarenklasse: Geen gevaargoed. Zie verpakking.

GISCODE: ZP1

Opmerking: Alle tests op de zowel de verse als uitgeharte mortel vonden plaats bij 20 °C ± 2 °C. Hogere en lagere temperaturen leiden tot afwijkende morteleigenschappen en testresultaten. Afhankelijk van de temperatuur dient de consistentie aangepast te worden door reductie van de waterhoeveelheid.

VERWERKING

ONDERGROND VOORBEREIDEN

Reinigen en opruwen: Werk op een vorstvrije en schone betonnen ondergrond. Losse en aanhechting beperkende substanties zoals cementhuid, olie en vet verwijderen. Ondergrond opruwen door middel van boucharderen, waterstralen, kogelstralen of frezen (NIET schuren). De toeslagmaterialen in het beton moeten daarbij zichtbaar zijn blootgelegd. Hechtvlakken stofvrij maken met een stofzuiger (NIET bezemen). Hechtsterkte ≥ 1,5 N/mm² aantonen.

Waterverzadiging: Afhankelijk van de betonkwaliteit hechtvlakken minimaal 6 tot maximaal 24 uur bevochtigen met drinkwater, tot capillaire verzadiging is bereikt.

Wapeningsstaal: De mate van oppervlaktevoorbereiding van de wapening en andere metalen componenten wordt bepaald door de eisen van de geldende regelgeving en moet vóór de verwerking worden gegarandeerd.

Wapeningsstaal tweemaal behandelen met **RM02 CORROSIEBESCHERMING**. Opbrengen met een kwast. Droogtijd ca. 4-6 uur.

Bekisting: Indien van toepassing: Stabiele waterdichte bekisting. Bij gebruik van gietmortel naden afdichten. Gebruik niet-zuigend materiaal zoals betonplex.

Non-ferro metalen: Cement en cementgebonden bouwstoffen kunnen non-ferro metalen zoals bijvoorbeeld aluminium, koper en zink aantasten. Dit kan tot zichtschaade en onthechting leiden. Raadpleeg onze technische dienst.

MENGEN

De mortel is gebruiksklaar en behoeft nog slechts met drinkwater gemengd te worden. De minimale en maximale waterdosering staan op de zakken vermeld.

Geschikte mengers: Gebruik dwangmengers. Dit zijn handmengers met een dubbel roerwerk of panmixers met tenminste drie roterende armen. Meng bij een laag toerental, circa 50-60 omwentelingen per minuut. Houd u aan de voorgeschreven mengtijd. Bij gebruik van een vrijeval menger zoals een betonmolen, of een doorstroommenger contact opnemen met onze technische dienst.

Handmenger: Doe 85-90 % van de maximale hoeveelheid water in een speciekuip of emmer en voeg daarna de mortel toe.

Panmixer: Doe de mortel in de menger en voeg daarna 85-90 % van de maximale hoeveelheid water toe. Doe dit gelijkmatig terwijl de menger draait. Mengtijd eerste fase minimaal 3 minuten. Vervolgens van het restant van het aanmaak-water zoveel toevoegen als nodig om de juiste consistentie te verkrijgen. Doe dit in kleine stapjes terwijl u nog minimaal 2 minuten doormengt. Gebruik nooit meer dan de maximaal genoemde waterhoeveelheid.

Mengtijd: Minimaal 5 minuten in 2 fasen; zie boven. De exacte mengtijd en totaal benodigde waterhoeveelheid zijn onder andere afhankelijk van de temperatuur, luchtvochtigheid, mengvolume en de mengintensiteit van de gebruikte menger.

Consistentie: Na het mengen is de mortel plastisch tot slurry-achtig en klaar voor verwerking. Binnen de aangegeven grenzen kunt u door aanpassing van de waterhoeveelheid de mortel droger of plastischer maken.

VERWERKEN

Hechtbrug **RM02** aanmaken in een slurry-achtige consistentie en vervolgens met een harde borstel of bezem in de poriën van de matvochtige ondergrond borstelen.

Reparatiemortel PAGEL® (diverse typen; zie de aparte merkbladen) nat-in-nat* verwerken in de nog niet afgebonden hechtbrug. Mortel aanbrengen, verdelen en op dikte afrijen. Mortel kort laten aantrekken. Vervolgens het oppervlak dichtschuren met de spaan of het schuurbord.

*Werk nooit op een uitgedroogde hechtbrug. Deze herkent u aan de doffe kleur. Laat de hechtbrug in dat geval 6 uur drogen en begin de applicatie opnieuw.

Verwerkingstemperatuur: +5 °C. bis + 35 °C. (lucht-mortel- en constructietemperatuur). Binnen deze grenzen zijn zoninstraling, windsterkte en luchtvochtigheid van invloed op de verwerkbaarheid en kunnen aanvullende maatregelen noodzakelijk maken. Raadpleeg bij twijfel onze technische dienst.

Mengwater: Drinkwaterkwaliteit

NABEHANDELEN

Uitdrogingsbescherming: Start direct na applicatie met nabehandelen. Het oppervlak gedurende tenminste 3 etmalen beschermen tegen uitdroging als gevolg van voortijdig verdampen van het aanmaakwater door zon, wind, tocht en dergelijke. Geschikte methoden zijn regelmatige watervernevelling, afdekken met plasticfolie, jute of ander vochtvasthoudend

materiaal en het opspuiten van PAGEL® **O1** CURING COMPOUND (zie aparte documentatie).

Let op: PAGEL® **O1** is een curing compound op basis van parafine was en vermindert aanvankelijk de stroefheid van het oppervlak. Het verhindert ook de aanhechting van later aan te brengen toplagen. Door het gebruik slijt dit product ervan af (vloeren). Het kan ook mechanisch worden verwijderd door schuren en stralen.

Beschermen tegen vorst: Het oppervlak gedurende tenminste 3 etmalen beschermen tegen vorst.

TENSLOTTE

Krimp: krimparme cementgebonden mortel en betonmortel zijn niet krimpvrij en kunnen daardoor tijdens en na applicatie scheuren. Bij krimpscheuren groter dan 0,2 mm (gewapend beton) respectievelijk 0,3 mm (ongewapend beton) is het zinvol aanvullende maatregelen te treffen om inwatering te voorkomen. Dilataties en krimpwapening kunnen helpen scheurvorming tegen te gaan of te beperken. Aansprakelijkheid voor scheurvorming wijzen wij af. Overweeg de optionele toepassing van een beton beschermende coating. Raadpleeg onze technische dienst.

Geschiktheid: dit product is uitsluitend geschikt voor constructieve reparaties en aanstoringen, maar op geen enkele wijze voor cosmetische doeleinden. Textuur en kleur worden voornamelijk bepaald door de methode van en omstandigheden tijdens de verwerking en afwerking. Ook na oplevering en/of ingebruikname kunnen er onder invloed van chemische reacties van het product met allerlei verbindingen in de lucht of in het water kleurveranderingen optreden en uitbloedingen ontstaan. Aansprakelijkheid voor cosmetische defecten wijzen wij af. Overweeg de optionele toepassing van een beton beschermende coating. Raadpleeg onze technische dienst.

Verwerkbaarheid: alle genoemde morteleigenschappen zijn verkregen bij een temperatuur van 20 °C ± 2 °C. Hogere en lagere temperaturen leiden tot afwijkend gedrag. Hogere temperaturen verhogen de vloeibaarheid en bekorten de verwerkings- en uithardingstijd. Lagere temperaturen verminderen de vloeibaarheid en verlengen de verwerkings- en uithardingstijd. Afhankelijk van de temperatuur dient de consistentie binnen de genoemde waterbandbreedte aangepast te worden.

De specificaties vermeld in dit merkblad, alsmede de genoemde toepassingen en aanbevelingen, zijn gebaseerd op onderzoek en ervaring. Ze zijn vrijblijvend en leiden nooit tot aansprakelijkheid jegens derden. De verstrekte informatie vrijwaart klanten en gebruikers er niet van de producten en de voorziene werkwijze te onderzoeken op geschiktheid voor het betreffende doel. De opgegeven waarden werden verkregen volgens de normen waarnaar wij verwijzen en bij 20 °C. Het betreft gemiddelde waarden en analyses. Specificaties kunnen bij levering afwijken. Afwijkende toepassingen moeten door ons schriftelijk zijn bevestigd. Verzeker u altijd van de laatste versie van dit productblad, die verkrijgbaar is op www.pagel.nl. Met het verschijnen van dit merkblad zijn alle voorgaande merkbladen vervallen. Bij twijfel raadpleegt u onze technische dienst.