

SNELLE REPARATIEBETON

RB50 SNELLE REPARATIEBETON

TESTRAPPORTEN EN CERTIFICATEN

- › snel hardend reparatiebeton type C conform TL BEB-StB 2015
- › cementgebonden industriële betonvloer conform DIN EN 13813
- › hoge vorst- en dooizoutbestendigheid aangetoond volgens de CDF-methode
- › aangetoond hoge weerstand tegen indringing van water verontreinigende stoffen
- › fabriekseigen productiecontrole in overeenstemming met DIN EN 13813
- › kwaliteitssysteem van de onderneming gecertificeerd conform DIN EN ISO 9001:2015

TOEPASSINGSVOORBEELD:

Onderhoud en reparatie van platforms, hangaars en start- en rolbanen op vliegvelden met **RB50** bij minimale buitendienststelling



Onderhoud aan wegen met **RB50** bij minimale buitendienststelling



EIGENSCHAPPEN

- › kant en klare betonmortel, te mengen met drinkwater
- › consistentiegebied F2 tot F3, plastische tot half plastische verwerkingsconsistentie cfm. (DIN EN 206-1/DIN 1045-2)
- › eenvoudig te verwerken
- › zeer hoge begin- en eindsterkte
- › veerkrachtig na slechts 90 minuten
- › niet brandbaar
- › geschikt voor coatings, vochtgehalte <4 % na 24 uur (CM-toestel)

TOEPASSINGEN

- › onderhoud en reparatie van betonverhardingen bij minimale periode van buitendienststelling
- › betonwegen en -snelwegen
- › platforms, hangaars en start- en rolbanen op vliegvelden
- › containerterminals, -stacks en AGV-rijbanen
- › Harmelenplaten in het spoor
- › opslagloodsen en werkplaatsen
- › beurs- en marktvloeren

VOCHTIGHEIDSKLASSEN MET BETREKKING TOT BETON-CORROSIE DOOR ALKALI-SILICAREACTIE

Vochtigheidsklasse	WO	WF	WA	WS
RB50	•	•	•	•
Alle in PAGEL®-Producten gebruikte toeslagmaterialen voldoen overeenkomstig DIN EN 12620 aan klasse E1 en zijn van onomstreden herkomst.				

MILIEUKLASSEN OVEREENKOMSTIG: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2

	XO	XC	XD	XS	XF	XA*	XM
	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3**	1 2 3
RB50	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• •	• •

* sulfaatbelasting tot 600 mg/l

** beschermingsmaatregelen conform DIN 1045-2

TECHNISCHE GEGEVENS

TYPE			RB50
Korrel		mm	0-5
Laagdikte		mm	60-200
Waterdosering	max.	%	10
Verwerkingstijd ca.	20 °C	min	10
Verbruik ca.		kg/m ³	2.200
Soortelijk gewicht		kg/m ³	2.400
Spreidmaat	5 min		F2/F3
Druksterkte	2 h	N/mm ²	≥ 20
	5 h	N/mm ²	≥ 25
	12 h	N/mm ²	≥ 30
	24 h	N/mm ²	≥ 35
	28 d	N/mm ²	≥ 50
Buigtreksterkte	2 h	N/mm ²	≥ 3
	5 h	N/mm ²	≥ 4
	12 h	N/mm ²	≥ 5
	24 h	N/mm ²	≥ 6
	28 d	N/mm ²	≥ 8

Opmerking: Alle tests op de zowel de verse als uitgeharde mortel vonden plaats bij 20 °C ± 2 °C. Hogere en lagere temperaturen leiden tot afwijkende morteleigenschappen en testresultaten. Afhankelijk van de temperatuur dient de consistentie aangepast te worden door reductie van de waterhoeveelheid.

Opslag: Tenminste 12 maanden. Koel, droog en vorstvrij in originele verpakking.
Verpakking: 25-kg-zakgoed op europallet 1.000 kg
Gevarenklasse: Geen gevaargoed. Zie verpakking.
GISCODE: ZP1

VERWERKING

ONDERGROND VOORBEREIDEN

Zagen en slopen:

Reparatievelden volledig inzagen en verwijderen. Hechtvlakken stofvrij maken met een stofzuiger. Eventuele verticale breukvlakken vooraf glad afwerken met **RB50** SNELLE REPARATIEBETON.

Glijfolie: Op funderingen bestaande uit bijvoorbeeld gestabiliseerd zand of puin, voorafgaand aan de stort een glijfolie of dergelijke aanbrengen.

Waterverzadiging: Hechtvlakken voorafgaand aan de stort herhaaldelijk bevochtigen met drinkwater.

Bekisting: Indien van toepassing: Stabiele waterdichte bekisting. Bij gebruik van gietmortel naden afdichten. Gebruik niet-zuigend materiaal zoals betonplex.

Wapening: Bouwstaalwapening en (glij-) verankerinnen in de voegen aanbrengen conform opgave van de constructeur.

Non-ferro metalen: Cement en cementgebonden bouwstoffen kunnen non-ferro metalen zoals bijvoorbeeld aluminium, koper en zink aantasten. Dit kan tot zichtschade en onthechting leiden. Raadpleeg onze technische dienst.

MENGEN

De mortel is gebruiksklaar en heeft nog slechts met drinkwater gemengd te worden. De minimale en maximale waterdosering staan op de zakken vermeld.

Geschikte mengers: Gebruik dwangmengers. Dit zijn handmengers met een dubbel roerwerk of panmixers met tenminste drie roterende armen. Meng bij een laag toerental, circa 50-60 omwentelingen per minuut. Houd u aan de voorgeschreven mengtijd. Bij gebruik van een vrijeval menger zoals een betonmolen, of een doorstroommenger contact opnemen met onze technische dienst.

Handmenger: Doe 85-90 % van de maximale hoeveelheid water in een speciekuip of emmer en voeg daarna de mortel toe.

Panmixer: Doe de mortel in de menger en voeg daarna 85-90 % van de maximale hoeveelheid water toe. Doe dit gelijkmatig terwijl de menger draait. Mengtijd eerste fase minimaal 3 minuten. Vervolgens van het restant van het aanmaakwater zoveel toevoegen als nodig om de juiste consistentie te verkrijgen. Doe dit in kleine stapjes terwijl u nog minimaal 2 minuten doormengt. Gebruik nooit meer dan de maximaal genoemde waterhoeveelheid.

Mengtijd: Minimaal 5 minuten in 2 fasen; zie boven.

De exacte mengtijd en totaal benodigde waterhoeveelheid zijn onder andere afhankelijk van de temperatuur, luchtvochtigheid, mengvolume en de mengintensiteit van de gebruikte menger.

Consistentie: Na het mengen is de mortel plastisch tot half-plastisch en klaar voor verwerking. Binnen de aangegeven grenzen kunt u door aanpassing van de waterhoeveelheid de mortel droger of plastischer maken.

VERWERKEN

Hechtbrug: Niet van toepassing.

Reparatiebeton **RB50** storten, verdichten en afrijen. Oppervlak vervolgens naar wens bezemen om de gewenste structuur en stroefheid te bereiken.

Verwerkingstemperatuur: +5 °C. bis + 35 °C. (lucht- mortel- en constructietemperatuur). Binnen deze grenzen zijn zoninstraling, windsterkte en luchtvochtigheid van invloed op de verwerkbaarheid en kunnen aanvullende maatregelen noodzakelijk maken. Raadpleeg bij twijfel onze technische dienst.

Mengwater: Drinkwaterkwaliteit

NABEHANDELEN

Uitdrogingsbescherming: Start direct na applicatie met nabehandelen. Het oppervlak gedurende tenminste 3 etmalen beschermen tegen uitdroging als gevolg van voortijdig verdampen van het aanmaakwater door zon, wind, tocht en dergelijke. Geschikte methoden zijn regelmatige watervernevelling, afdekken met plasticfolie, jute of ander vochtvasthoudend materiaal en het opspuiten van PAGEL® **01** CURING COMPOUND (zie aparte documentatie). Let op: PAGEL® **01** is een curing compound op basis van parafine was en vermindert aanvankelijk de stroefheid van het oppervlak. Het verhindert ook de aanhechting van later aan te brengen toplagen. Door het gebruik slijt dit product ervan af (vloeren). Het kan ook mechanisch worden verwijderd door schuren en stralen.

Beschermen tegen vorst: **RB50** SNELLE REPARATIEBETON is na 2 uur vorstbestendig.

TENSLLOTTE

Krimp: krimparme cementgebonden mortel en betonmortel zijn niet krimpvrij en kunnen daardoor tijdens en na applicatie scheuren. Bij krimpscheuren groter dan 0,2 mm (gewapend beton) respectievelijk 0,3 mm (ongewapend beton) is het zinvol aanvullende maatregelen te treffen om inwatering te voorkomen. Dilataties en krimpwapening kunnen helpen scheurvorming tegen te gaan of te beperken.

Aansprakelijkheid voor scheurvorming wijzen wij af. Overweeg de optionele toepassing van een beton beschermende coating. Raadpleeg onze technische dienst.

Geschiktheid: dit product is uitsluitend geschikt voor constructieve reparaties en aanstortingen, maar op geen enkele wijze voor cosmetische doeleinden. Textuur en kleur worden voornamelijk bepaald door de methode van en omstandigheden tijdens de verwerking en afwerking. Ook na oplevering en/of ingebruikname kunnen er onder invloed van chemische reacties van het product met allerlei verbindingen in de lucht of in het water kleurveranderingen optreden en uitbloedingen ontstaan. Aansprakelijkheid voor cosmetische defecten wijzen wij af. Overweeg de optionele toepassing van een beton beschermende coating. Raadpleeg onze technische dienst.

Verwerkbaarheid: alle genoemde morteleigenschappen zijn verkregen bij een temperatuur van $20\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$. Hogere en lagere temperaturen leiden tot afwijkend gedrag. Hogere temperaturen verhogen de vloeibaarheid en bekorten de verwerkings- en uithardingstijd. Lagere temperaturen verminderen de vloeibaarheid en verlengen de verwerkings- en uithardingstijd. Afhankelijk van de temperatuur dient de consistentie binnen de genoemde waterbandbreedte aangepast te worden.