

## PAGEL®-HECHTBRUG INDUSTRIEVLOEREN

### EIGENSCHAPPEN

- Hoogwaardige hechtbrug voor minerale industrievloeren
- Lage water-cement factor waardoor snelle en hoge hechtsterkten op betonvloeren
- Corrosiebescherming op vrij liggende wapening
- Half plastisch, ook geschikt voor vloeren onder afschot zoals op- en afritten
- Kant-en-klaar product, alleen mengen met water
- Vrij van chloriden, beschermt tegen corrosie
- **PAGEL Spezialbeton GmbH is DIN EN ISO 9001:2008 gecertificeerd**
- De PAGEL® HECHTBRUG INDUSTRIEVLOEREN serie bestaat uit:
  - PH10 HECHTBRUG INDUSTRIEVLOEREN (0-1 mm)
  - PH15 BASALT HECHTBRUG INDUSTRIEVLOEREN (0-2 mm)

### TOEPASSINGSGBIEDEN

- Hechtbrug voor industriële dekvloeren met hoge sterkte en slijtvastheid
- Toegepast als hechtbrug onder zwaar belaste industriële dekvloeren
- Geschikt voor toepassing op betonvloeren vanaf C30/37
- Hechtbrug voor de volgende PAGEL® INDUSTRIEVLOEREN:
  - P3A PAGEL® STAALVEZELVLOER
  - P3A/15 PAGEL® STAALVEZEL BASALTVLOER
  - P40 PAGEL® INDUSTRIEVLOER
  - P80 PAGEL® INDUSTRIEVLOER

PH10

PH15



PH10

PH15

TECHNISCHE GEGEVENS				
TYPE		PH10	PH15	
Korrelgrootte	mm	0-1	0-2	
Componenten		1	1	
Waterdosering	%	16	16	
Verbruik	kg/m <sup>2</sup>	ca. 2-4	ca. 2-4	
Spreadmaat (zonder slagen)	cm	18-22	18-22	
Verwerkings- tijd	bei 10 °C	min	ca. 90	ca. 90
	bei 20 °C	min	ca. 60	ca. 60
	bei 30 °C	min	ca. 45	ca. 45
Minimale verwerkingstemperatuur	°C	+5	+5	
Soortelijk gewicht	kg/dm <sup>3</sup>	ca. 2,24	ca. 2,30	
Hechtsterkte* (10 mm laagdikte)	24 h	N/mm <sup>2</sup>	1,1	1,1
	7 d	N/mm <sup>2</sup>	1,8	2,2
	28 d	N/mm <sup>2</sup>	2,2	2,4

De opgegeven productsterkte waarden betreffen de minimale waarden voor producten die in onze Duitse fabrieken worden geproduceerd. Producten uit andere fabrieken kunnen hiervan afwijken.

\* Beproeving op een d.m.v. kogelstralen opgeruwd betonoppervlak C30/37, dat 24 uur is voorbevochtigd en mat-vochtig is opgedroogd (geen vrij water tijdens de applicatie). Verbruik hechtbrug ca. 2 kg/m<sup>2</sup>.

**Proef temperatuur:** 20 °C

**Opslag:** Tenminste 12 maanden. Koel, droog, vorstvrij. In originele gesloten verpakking.

**Verpakking:** 25 kg zak, euro pallet 1.000 kg

**Gevarenklasse:** Geen gevaargoed, lees de veiligheidsbladen

**GISCODE:** ZP1

#### PAGEL Productsamenstelling

Cement: Overeenkomstig EN 197-1

Steen slag: Overeenkomstig EN 12620

Vulstoffen: Overeenkomstig EN 450,  
EN 13263 vliegias, microsilica

Hulpstoffen: Overeenkomstig EN 934-4

#### VERWERKING

**ONDERGROND:** Goed schoonmaken, losse en aanhechting remmende delen zoals cementhuid verwijderen d.m.v. frezen of stralen. Een voldoende aanhechtsterkte (>1,5 N/mm<sup>2</sup>) van de ondergrond moet gewaarborgd zijn. Bij grote vloeroppervlakten (>2,0 N/mm<sup>2</sup>). Voor industrievloeren moet het dragende beton minimaal aan C30/37 – DIN 1045-2 voldoen. De ondergrond op de dag voor het aanbrengen van de vloer volledig met water verzadigen. Het oppervlak moet tijdens de verwerking matvochtig zijn. Betonwaping ontroesten door stralen tot Sa 2,5. Vervolgens volledig behandelen met PAGEL MSO2 Corrosiewering. Scheuren in de ondergrond dienen vooraf verlijmd te worden door injectie met epoxyhars. Uittredend hars verwijderen door middel van stralen voordat de vloer wordt aangebracht. Bewegende scheuren zullen zich aftekenen in de dekvloer. Randzones minimaal 10 mm vrij houden van opgaand werk.

**MENGEN:** De mortel is kant-en-klaar en heeft nog slechts met (drink-)water gemengd te worden. De minimale en maximale waterdosering staat op de zakken vermeld. Doe de minimale hoeveelheid water in een dwangmenger en voeg daarna pas de mortel toe. Mengtijd eerste fase ca. 3-4 minuten. Vervolgens van het restant van het aanmaakwater zoveel toevoegen als nodig om de juiste, slurry achtige consistentie te verkrijgen. Doe dit in kleine stapjes terwijl u nog 2-3 minuten doormengt. Gebruik nooit meer dan de maximaal genoemde waterhoeveelheid. **De totale mengtijd bedraagt ca. 5-7 minuten.** De exacte mengtijd en totaal benodigde waterhoeveelheid zijn afhankelijk van de temperatuur, luchtvochtigheid en het type menger dat u gebruikt. Bij het mengen in een speciekuip een mortelmenger met dubbele spindel gebruiken.

**VERWERKING:** De hechtbrug over de mat-vochtige ondergrond verdelen en grondig in de poriën van de betonnen draagvloer borstelen (kruislings) met een harde bezem of borstel. De laagdikte die achterblijft bedraagt ca. 2 mm. De dekvloer vervolgens nat-in-nat in de hechtbrug aanbrengen. De hechtbrug mag op dat moment dus niet mat van kleur zijn. Is dat wel zo, deze eventueel opborstelen (beperkt mogelijk) danwel laten uitharden en opnieuw beginnen.

**TEMPERATUREN:** +5 °C tot +35 °C.

Lagere temperaturen vertragen de sterkteontwikkelingen en verminderen de vloeibaarheid, hogere temperaturen versnellen, koud aanmaakwater hindert de vloeibaarheid.

Bij temperaturen lager dan +5 °C. kan het product onder voorwaarden worden verwerkt.

Raadpleeg onze technische dienst!

De gegevens vermeld in dit merkblad, de toepassing-sadviezen en andere aanbevelingen zijn gebaseerd op omvangrijke onderzoeken en ervaringen. Zij zijn echter wel vrijblijvend met betrekking tot aansprakelijkheid van en door derden. Zij vrijwaren de klanten er niet van de producten en werkwijze op hun geschiktheid voor het betreffende doel zelf te onderzoeken. De aangegeven waarden werden verkregen volgens DIN 50014 bij 20 °C. Het betreft gemiddelde waarden en analyses. Afwijkingen zijn bij levering mogelijk. Onze klantenservice beantwoordt graag uw vragen. Afwijkende toepassingen moeten schriftelijk zijn bevestigd. Verzeker u altijd van de laatste versie van dit productblad, die verkrijgbaar is op [www.pagel.nl](http://www.pagel.nl). Met het verschijnen van dit merkblad, zijn alle voorgaande merkbladen vervallen.



**PAGEL®**  
SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY  
TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31  
INTERNET [WWW.PAGEL.COM](http://WWW.PAGEL.COM) · E-MAIL [INFO@PAGEL.COM](mailto:INFO@PAGEL.COM)