

PAGEL®-INDUSTRIEVLOER

EIGENSCHAPPEN

- Kant-en-klare, cementgebonden dekvloer
- Slag- en slijtvastheid: gemiddeld volgens DIN18560 deel 7
- Brandweerstand klasse A1 volgens EN 13501 en DIN 4102
- Goede hechting op betonnen draagvloer
- Waterdicht en bestand tegen minerale oliën
- Gesloten oppervlak, waardoor vorst en dooizout bestendig
- Eenvoudige verwerking
- Goed reinigbaar
- Duurzaam
- **De onderneming is gecertificeerd conform DIN EN ISO 9001:2008**

TOEPASSINGSGBIEDEN

- Intensief belaste industrievloeren
- Sorteervloeren bij vuilverbrandingsinstallaties
- Productievloeren en magazijnen
- Werkplaatsen en garages
- Weegbruggen
- Machinebouw en automobieliindustrie
- Dekvloeren binnen en buiten

P40

P80

Milieuklassen conform:

DIN 1045-2 / EN 206-1

PAGEL – INDUSTRIEVLOER

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
P40	•	••••	•••	•••	••••	••	••
P80	•	••••	•••	•••	••••	••	••



P40

P80

TECHNISCHE GEGEVENS			
TYPE		P40	P80
Korrelafmeting	mm	0-4	0-8
Waterhoeveelheid	%	8	8
Verwerkingstijd	Min.	ca. 45	ca. 45
Verbruik	kg/dm ³	ca. 2,3	ca. 2,3
Morteldichtheid	kg/dm ³	ca. 2,4	ca. 2,45
Laagdikte	mm	10-40	30-80
Slijtvastheid (Böhme) 50 cm ²	cm ³	7,9	8,2
Toeslagmateriaal (DIN 1100)		A	A
Druksterkte*	1 d N/mm ²	≥ 50	≥ 50
	7 d N/mm ²	≥ 70	≥ 70
	28 d N/mm ²	≥ 90	≥ 90
Buigtreksterkte	1 d N/mm ²	≥ 5	≥ 5
	7 d N/mm ²	≥ 10	≥ 10
	28 d N/mm ²	≥ 14	≥ 14
Hechtsterkte	7 d N/mm ²	≥ 1,5	≥ 1,5
E-Modulus (statisch)	7 d N/mm ²	39.700	41.500
	28 d N/mm ²	43.100	44.600

De opgegeven productsterkte waarden betreffen de minimale waarden voor producten die in onze Duitse fabrieken worden geproduceerd. Producten uit andere fabrieken kunnen hiervan afwijken.

* Alle opgaven onder voorbehoud. Metingen conform DIN EN 196-1

Opslag: Tenminste 12 maanden.
Koel, droog, vorstvrij.
In originele gesloten verpakking.

Verpakking: 20 kg zak, euro pallet 960 kg

Gevarenklasse: geen gevaargoed,
lees de veiligheidsbladen

CE	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 10 340004 EN 13813:2002 Cementgebonden industriële deklagen EN 13813: CT-C80-F10-A9	
Brandwerendheid	A1 _n
Vrijkomen corrosieve bestanddelen	CT
Druksterkte	C80
Buigtreksterkte	F10
Slijtvastheid	A9

CE	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 10 340008 EN 13813:2002 Cementgebonden industriële deklagen EN 13813: CT-C80-F10-A9	
Brandwerendheid	A1 _n
Vrijkomen corrosieve bestanddelen	CT
Druksterkte	C80
Buigtreksterkte	F10
Slijtvastheid	A9

VERWERKING

ONDERGROND: Goed schoonmaken, losse en aanhechtingremmende delen zoals cementhuid verwijderen d.m.v. frezen of stralen. Een voldoende aanhechtsterkte (>1,5 N/mm²) van de ondergrond moet gewaarborgd zijn. Voor industrievloeren moet het dragende beton minimaal aan B25 – DIN 1045-2 voldoen. De ondergrond op de dag voor het aanbrengen van de vloer volledig met water verzadigen. Het oppervlak moet matvochtig zijn.

Betonwapening ontroesten door stralen tot Sa 2,5. Vervolgens volledig behandelen met **PAGEL MS02** Corrosiewering.

Scheuren in de ondergrond dienen vooraf verlijmd te worden door injectie met epoxyhars. Uittredend hars verwijderen door middel van stralen voordat de vloer wordt aangebracht. Bewegende scheuren zullen zich aftekenen in de **P40/P80**.

Randzones minimaal 10 mm vrij houden van opgaand werk.

HECHTBRUG: PH10 INDUSTRIEVLOER-HECHTBRUG in een kleine hoeveelheid als een slurrie met de maximale aangegeven hoeveelheid water aanmaken en stevig in de mat vochtige ondergrond borstelen of een **EH1 PAGEL-EPOXYHARS-HECHTBRUG** op de droge ondergrond (max. 3 %) aanbrengen. Vervolgens de mortel 'nat-in nat' in de nog niet afgebonden hechtbrug verwerken. Verwerking volgens de productbladen van **PAGEL PH10** en **EH1**.

INDUSTRIEVLOEREN P40 EN P80:

MENGEN: De mortel is kant-en-klaar en heeft nog slechts met (drink-)water gemengd te worden. De minimale en maximale waterdosering staat op de zakken vermeld. Doe de minimale hoeveelheid water in een dwangmenger en voeg daarna pas de mortel toe. Mengtijd eerste fase ca. 3-4 minuten. Vervolgens van het restant van het aanmaakwater zoveel toevoegen als nodig om de juiste consistentie te verkrijgen. Doe dit in kleine stapjes terwijl u nog 2-3 minuten doormengt. Gebruik nooit meer dan de maximaal genoemde waterhoeveelheid. **De totale mengtijd bedraagt ca. 5-7 minuten.** De exacte mengtijd en totaal benodigde waterhoeveelheid zijn afhankelijk van de temperatuur, luchtvochtigheid en het type menger dat u gebruikt. Na het mengen direct verwerken.

VERWERKING: Mortel Nat-in-nat in de nog niet afgebonden hechtbrug met de gebruikelijke gereedschappen aanbrengen en verdichten. Aansluitend wordt het oppervlak met een stalen plakspaan of een vlindermachine glad afgewerkt / geschuurd.

NABEHANDELING: Het oppervlak tegen zon, wind, tocht en andere vormen van te vroege verdamping van het aanmaakwater beschermen bv. met **O1 PAGEL OPPERVLAKTEBESCHERMING** of **EH136 PAGEL-HARS** of met plastic folie. Verwerking volgens de productbladen van **PAGEL O1** en **EH136**.

TEMPERATUREN: +5 °C tot +35 °C

De gegevens vermeld in dit merkblad, de toepassing-sadviezen en andere aanbevelingen zijn gebaseerd op omvangrijke onderzoeken en ervaringen. Zij zijn echter wel vrijblijvend met betrekking tot aansprakelijkheid van en door derden. Zij vrijwaren de klanten er niet van de producten en werkwijze op hun geschiktheid voor het betreffende doel zelf te onderzoeken. De aangegeven waarden werden verkregen volgens DIN 50014 bij 20 °C. Het betreft gemiddelde waarden en analyses. Afwijkingen zijn bij levering mogelijk. Onze klantenservice beantwoordt graag uw vragen. Afwijkende toepassingen moeten schriftelijk zijn bevestigd. Verzeker u altijd van de laatste versie van dit productblad, die verkrijgbaar is op www.pagel.nl. Met het verschijnen van dit merkblad, zijn alle voorgaande merkbladen vervallen.



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY
TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM