

PAGEL®-BETONBESCHERMENDE COATING

BETONBESCHERMING CONFORM
DIN 1504-2 EN DIN V 18026 OS2 EN OS4

EIGENSCHAPPEN

- Betonbescherming voor niet bereiden delen van bruggen en viaducten en andere betonconstructies in de civiele en utiliteitsbouw
- Kan op droge en mat vochtige ondergronden worden toegepast, dringt in de poriën maar blijft damp-open
- Beschermt tegen invloeden van buitenaf, verhindert carbonatatie en vergeelt niet
- Vorst- en doozout bestendig
- Kan worden gerold of verspoten (airless)
- Acrylaatdispersie, oplosmiddelvrij, milieu vriendelijk
- Tijdsbesparing door ontbrekende grondering
- Voldoet aan ZTV-ING, deel 3, Paragraaf 4, OS-A en OS-C, en DAfStb, OS2 en OS4
- PAGEL Spezialbeton GmbH is DIN EN ISO 9001:2008 gecertificeerd

TOEPASSINGSGBIEDEN

- Op beton en cementgebonden mortel, binnen en buiten
- Schampkanten met intensieve doozout belasting
- Afdekken van haarscheuren (<0,1 mm)
- Nabehandelen van vers gestorte beton als alternatief voor afdekken

O2C

DIN V18026 OS4 Systeemopbouw:

1. MS05 spachtelmortel
2. O2C coating laag 1
3. O2C coating laag 2

DIN V18026 OS2 Systeemopbouw:

1. O2A hydrofobeercrème
2. O2C coating laag 1
3. O2C coating laag 2

CE	
1119-CPR-0717	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 08 620320 EN 1504-2:2004 Oppervlaktebescherming- overlaging EN 1504-2: ZA.1d und ZA.1e	
Glitterschnitt/Cross-Cut	≤ GT 2
CO ₂ -doorlatendheid	S _D > 50 m
Waterdampdoorlatendheid	Klasse I
Capillaire wateropname en waterdoorlatendheid	w < 0,1 kg/m ² x h ^{0,5}
Bestandheid tegen temperatuurwisselingen	≥ 1,0 (0,7) ¹⁾ N/mm ²
Trekproef ter beoerdeling van de hechtsterkte	≥ 1,0 (0,7) ¹⁾ N/mm ²
Brandwerendheid	Klasse E
Kunstmatige weersbestendigheid	geen zichtbare gebreken

1) De waarde tussen haakjes is de minimaal toelaatbare waarde



WERK: I/II.1
MS05/O2C
09/5937/OS-C/306-V1
WERK: II.1/II.2
O2C/O2A
09/5937/OS-B/305-V1

TECHNISCHE GEGEVENS				
TYPE	MSO5 SPACHTEL		O2C COATING	
Materiaalbasis	Cement (PCC)		Acrylaat	
Soortelijk gewicht	kg/dm ³ 1,96			
Dichtheid			kg/dm ³ 1,419	
Vaste stof gehalte			Vol. % 47	
Laagdikte	min.	mm 1,5	mm 0,12	
	max.	mm 6	mm 0,36	
Verbruik cfm. ZTV-ING per m ² ca. kg per laag				
OS-B	R _t =0,2 mm	-	0,24	
	R _t =0,5 mm	-	0,27	
	Aantal lagen	-	2	
OS-C	R _t =0,2 mm	2,0	0,26	
	R _t =0,5 mm	2,0	0,29	
	Aantal lagen	1	2	
Temperaturen	Materiaal, ondergrond, lucht			
	min.	°C +5	°C +8	
	max.	°C +40	°C +40	
Vochtigheid	lucht	% < 100	% < 85	
	Ondergrond mat-vochtig		matvochtig* tot droog	
Verwerkingstijd				
	20 °C	min ca. 45	onbepikt	
Mengen Water				
per 25-kg-zak	l 3,75			
1. Coating			+ % 3	
2. Coating			onverdund	
Droogtijd tot de volgende overlaging:				
Ondergrond matvochtig na h	6	na h	24	
Vochtongevoelig				
	20 °C	na d 1	na h 4	
Hechtsterkte op beton (Streefwaarde 1,3 N/mm ²)				
	N/mm ² > 1,8			
Hechtsterkte op spachtelmortel (Streefwaarde 0,8 N/mm ²)				
T-min	N/mm ²		ca.1,3	
Kleur	grijs		RAL 7032	
	andere kleuren op aanvraag			
Leveringsvorm	25-kg-zak	18-kg-kan (12,5 l)		
Opslag	droog, vorstvrij in originele verpakking			
Houdbaarheid	min. 12 maanden	min. 12 maanden		
Gevarenklasse	geen gevaargoed, Lees de veiligheidsbladen!			

De opgegeven productsterkte waarden betreffen de minimale waarden voor producten die in onze Duitse fabrieken worden geproduceerd. Producten uit andere fabrieken kunnen hiervan afwijken.

* Bijv. 'vers' spachtelwerk

O2C: De EU grenswaarde aan het maximaal toegestane gehalte aan VOC (productcategorie A/C) bedraagt in gebruiksklare toestand 75 g/l (limiet 2007)/40 g/l (limiet 2010). Het maximale gehalte in gebruiksklare toestand bedraagt <40 g/l VOC.

VERWERKING

DIN V 1 8026 OS 4

SYSTEEMOPBOUW:

MSO5	SPACHTELMORTEL
O2C	COATING LAAG 1
O2C	COATING LAAG 2

DIN V 1 8026 OS 2

SYSTEEMOPBOUW:

O2A	HYDROFOBEERCRÈME
O2C	COATING LAAG 1
O2C	COATING LAAG 2

OS4-SYSTEEMOPBOUW:

SPACHTELMORTEL: Uitvlakken van de ondergrond met PAGEL® MSO5 Spachtelmortel; zie ook de betreffende productbladen. Mortel handmatig opbrengen of spuiten en glad afwerken met de span.

MENGEN/VERWERKING: O2C is een kant-en-klaar product. De voorgemengde kleurstof homogeen doormengen. De eerste laag met maximaal 3% water verdunnen. De tweede laag onverdund opbrengen. O2C kan worden opgebracht met de kwast, roller of door middel van opspuiten (airless, nozzle 0,018-0,021 Inch). Materiaal gelijkmatig opbrengen zonder overlappingsen.

OS2 SYSTEEMOPBOUW: O2A onverdund opbrengen met de kwast, roller of opspuiten (airless). O2C in twee lagen onverdund opbrengen.

MENGEN/VERWERKING: O2C is een kant-en-klaar product. De voorgemengde kleurstof homogeen doormengen. Beide lagen onverdund opbrengen. O2C kan worden opgebracht met de kwast, roller of door middel van spuiten (airless, nozzle 0,018-0,021 Inch). Materiaal gelijkmatig opbrengen zonder overlappingsen.

TEMPERATUUR: Tenminste 3 °C. boven het dauwpunt

REINIGEN: Gereedschap met water en zeep reinigen.

LET OP: Niet verwerken bij regen en harde wind of sterke zoninstraling. Eventueel in afdekking en/of overkapping voorzien.

Veiligheidsbladen, CE-Markeringen en overige documentatie vindt u op www.pagel.com

De gegevens vermeld in dit merkblad, de toepassing-sadviezen en andere aanbevelingen zijn gebaseerd op omvangrijke onderzoeken en ervaringen. Zij zijn echter wel vrijblijvend met betrekking tot aansprakelijkheid van en door derden. Zij vrijwaren de klanten er niet van de producten en werkwijze op hun geschiktheid voor het betreffende doel zelf te onderzoeken. De aangegeven waarden werden verkregen volgens DIN 50014 bij 20 °C. Het betreft gemiddelde waarden en analyses. Afwijkingen zijn bij levering mogelijk. Onze klantenservice beantwoordt graag uw vragen. Afwijkende toepassingen moeten schriftelijk zijn bevestigd. Verzeker u altijd van de laatste versie van dit productblad, die verkrijgbaar is op www.pagel.nl. Met het verschijnen van dit merkblad, zijn alle voorgaande merkbladen vervallen.



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY
TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM