

HYDROFOBEER CRÈME

O2A HYDROFOBEER CRÈME

TESTRAPPORTEN EN CERTIFICATEN

- › kwaliteitssysteem van de onderneming gecertificeerd conform DIN EN ISO 9001:2015

EIGENSCHAPPEN

- › oplosmiddelvrij, crèmevormig hydrofobeermiddel op basis van silaan
- › hoge indringdiepte, waterdamp-open en alkalibestendig
- › beschermt tegen indringing van chloriden en van andere schadelijke stoffen
- › effectiever dan traditioneel vloeibaar hydrofobeermiddel; één arbeidsgang volstaat
- › milieuvriendelijk, vorst- en dooizout bestendig
- › verhindert vochtblaasjes bij coatings door vocht van achteruit
- › thixotroop materiaal, eenvoudige verwerking, ook op verticale vlakken en boven het hoofd
- › voldoet aan ZTV-ING deel 3, paragraaf 4, OS-A resp. DAfStb/OS-1
- › **O2A** en **O2C** voldoen aan ZTV-ING deel 3, paragraaf 4, OS-B resp. DAfStb/OS-2
- › **O2A** voldoet aan DIN EN 1504 deel 2 en DIN V 18026 voor de volgende toepassingen:
 - bescherming tegen indringing van schadelijke stoffen
 - reguleren van de vochthuishouding
 - verhogen van de elektrische weerstand

TOEPASSINGSGBIEDEN

- › Hydrofoberen van beton en cementgebonden mortel ter bescherming tegen vocht
- › Gronderen van betonbeschermende coatings
- › Impregneermiddel
- › Beschermt coatings tegen vocht vanuit de ondergrond

TECHNISCHE GEGEVENS

TYPE		O2A
Vorm		crème
Kleur		melkachtig wit
Basis		silaan
Werkzame stof gehalte	%	80
Soortelijk gewicht	g/cm ³	0,9
Mengverhoudingen		gebruiksklaar
Vlampunt (concentraat)	°C	+30
Verwerkingstijd	binnen hr.	onbegrensd
Verbruik ca.	g/m ²	200-400
Aantal behandelingen		1

Opslag: Tenminste 12 maanden. Koel, droog en vorstvrij in originele verpakking.

Verpakking: 25 kg kannen

Veiligheid: Bij verspuiten mondkapen en veiligheidsbril dragen

Gevarenklasse: Geen gevaar. Zie verpakking.

VERWERKING

BETONNEN ONDERGRONDEN: Losse delen verwijderen en vrij maken van verontreinigingen, coatings e.d. De poriën moeten bereikbaar zijn.

Nieuw gestorte beton pas na 4 tot 6 weken behandelen.

O2A onverdund opspuiten (airless), rollen of kwasten.

De aanvankelijk witte kleur verdwijnt na enige tijd.

Luchtvochtigheid: < 80 %

Verwerkingstemperatuur: + 5 °C bis + 30 °C en minimaal 3 °C boven het dauwpunt.

REINIGEN: Materieel direct na gebruik reinigen met water.

Uitvoeringsmethode, laagdikte, materiaalverbruik etc. conform Bijlagen A en B van DIN V18026.

Overeenstemmingscertificaten en CE Conformiteitsverklaringen vindt u op www.pagel.com