

RIOOLWATER AFDICHTINGSLEM

KA RIOOLWATER AFDICHTINGSLEM

TESTRAPPORTEN EN CERTIFICATEN

- › fabriekseigen productiecontrole in overeenstemming met DIN EN 1504-3
- › kwaliteitssysteem van de onderneming gecertificeerd conform DIN EN ISO 9001:2015

EIGENSCHAPPEN

- › kant en klare gemodificeerde minerale afdichtingsmortel, te mengen met drinkwater
- › plastische verwerkingsconsistentie, geschikt voor vloeren, wanden en plafonds
- › handmatige verwerking of verspuiten
- › hoge dichtheid, goede hechting op beton en metselwerk
- › damp-open en waterdicht
- › in hoge mate sulfaatbestendig
- › beschermt wapeningsstaal tegen corrosie
- › vorst- en dooizoutbestendig na 24 uur
- › bouwstofklasse A1 (onbrandbaar) conform EN 13501-1
- › systeemopbouw:
 KA RIOOLWATER AFDICHTINGSLEM (0-0,5 mm)

TOEPASSINGEN

- › afdichting van beton en gewapend beton tegen niet drukkend water
- › positieve en negatieve zijde
- › waterzuivering
- › rioolbuizen en -putten
- › bezinkbassins en vuilwaterbassins
- › regenwateropvang

VOCHTIGHEIDSKLASSEN MET BETREKKING TOT BETONCORROSIE TEN GEVOLGE VAN DE ALKALI SILICA REACTIE

Vochtigheidsklasse	WO	WF	WA	WS
KA Cementslem	•	•	•	•

Alle door PAGEL gebruikte toeslagmaterialen voldoen overeenkomstig DIN-EN 12620 aan Klasse E1 en zijn van onomstreden herkomst.

MILLEUKLASSEN CONFORM: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2

	XO	XC	XD	XS	XF	XA*	XM
	1234	123	123	1234	123**	123	

KA Cementslem • •••• ••••• ••••• ••••• ••••• •

* sulfaatbelasting tot 600 mg/l

** beschermingsmaatregelen conform DIN 1045-2

TECHNISCHE GEGEVENS

TYPE			KA Slem
Korrelgrootte		mm	0-0,5
Waterhoeveelheid	max.	%	18
Verwerkingstijd ca.	+ 20 °C	min	20
Verbruik (droge mortel) ca.		kg/(m ² · mm)	1,8
Soortelijk gewicht gemengd* ca.		kg/m ³	2.100
Laagdikte		mm	2-6
- per verrichting (tenminste 2)		mm	2
Druksterkte*	2 h	N/mm ²	≥ 5
	4 h	N/mm ²	≥ 10
	6 h	N/mm ²	≥ 13
	1 d	N/mm ²	≥ 25
	7 d	N/mm ²	≥ 40
	28 d	N/mm ²	≥ 50
Buigtreksterkte*	2 h	N/mm ²	≥ 1
	4 h	N/mm ²	≥ 2
	6 h	N/mm ²	≥ 3
	1 d	N/mm ²	≥ 5
	7 d	N/mm ²	≥ 6
	28 d	N/mm ²	≥ 7
E-Modul (statisch)	7 d	N/mm ²	≥ 19.000
	28 d	N/mm ²	≥ 25.000

* druksterkte en buigtreksterkte cfm. DIN EN 196-1

Opmerking: Alle tests op de zowel de verse als uitgeharde mortel vonden plaats bij 20 °C ± 2 °C. Hogere en 'lagere temperaturen leiden tot afwijkende morteleigenschappen en testresultaten. Afhankelijk van de temperatuur dient de consistentie aangepast te worden door reductie van de waterhoeveelheid.

Opslag: Tenminste 6 maanden. Koel, droog, vorstvrij. In originele gesloten verpakking.

Verpakking: 25 kg zak, 40 zak op Euro pallet, euro pallet 1.000 kg

Gevarenklasse: geen gevaar, lees de veiligheidsbladen

GISCODE: ZP1

PAGEL PRODUCTSAMENSTELLING

Cement: Overeenkomstig EN 197-1

Steenslag: Overeenkomstig EN 12620

Vulstoffen: Overeenkomstig EN 450, EN 13263 vliegias, microsilica

VERWERKING

ONDERGROND VOORBEREIDEN

Reinigen en opruwen: Werk op een vorstvrije en schone betonnen ondergrond. Losse en aanhechting beperkende substanties zoals cementshijf, olie en vet verwijderen. Ondergrond opruwen door middel van boucharderen, waterstralen, kogelstralen of frezen (NIET schuren). De toeslagmaterialen in het beton moeten daarbij zichtbaar zijn blootgelegd. Hechtvlakken stofvrij maken met een stofzuiger (NIET bezemen). Hechtsterkte $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ aantonen.

Waterverzadiging: Afhankelijk van de betonkwaliteit hechtvlakken minimaal 6 tot maximaal 24 uur bevochtigen met drinkwater, tot capillaire verzadiging is bereikt.

Corrosiebescherming: Vrij liggend wapeningsstaal ontdoen van loszittend roest door middel van staalborstels of stralen. Gewenste ruwheid voor aanhechting op niet geprofileerd staal is Sa 2,5 conform DIN EN ISO 12944-4. Wapeningsstaal tweemaal behandelen met **RM02 CORROSIEBESCHERMING**. Opbrengen met een kwast. Droogtijd ca. 4-6 uur.

Bekisting: niet van toepassing.

Non-ferro metalen: Cement en cementgebonden bouwstoffen kunnen non-ferro metalen zoals bijvoorbeeld aluminium, koper en zink aantasten. Dit kan tot zichtschaade en onthechting leiden. Raadpleeg onze technische dienst.

MENGEN

De mortel is gebruiksklaar en heeft nog slechts met drinkwater gemengd te worden. De minimale en maximale waterdosering staan op de zakken vermeld.

Geschikte mengers: Gebruik dwangmengers. Dit zijn handmengers met een dubbel roerwerk of panmixers met tenminste drie roterende armen. Meng bij een laag toerental, circa 50-60 omwentelingen per minuut. Houd u aan de voorgeschreven mengtijd. Bij gebruik van een vrijeval menger zoals een betonmolen, of een doorstroommenger contact opnemen met onze technische dienst.

Handmenger: Doe 85-90 % van de maximale hoeveelheid water in een speciekuip of emmer en voeg daarna de mortel toe.

Panmixer: Doe de mortel in de menger en voeg daarna 85-90 % van de maximale hoeveelheid water toe. Doe dit gelijkmatig terwijl de menger draait.

Mengtijd eerste fase minimaal 3 minuten. Vervolgens van het restant van het aanmaakwater zoveel toevoegen als nodig om de juiste consistentie te verkrijgen. Doe dit in kleine stapjes terwijl u nog minimaal 2 minuten doormengt. Gebruik nooit meer dan de maximaal genoemde waterhoeveelheid.

Mengtijd: Minimaal 5 minuten in 2 fasen; zie boven. De exacte mengtijd en totaal benodigde waterhoeveelheid zijn onder andere afhankelijk van de temperatuur, luchtvochtigheid, mengvolume en de mengintensiteit van de gebruikte menger.

Consistentie: Na het mengen is de mortel half-plastisch, standvast en klaar voor verwerking. Binnen de aangegeven grenzen kunt u door aanpassing van de waterhoeveelheid de mortel droger of plastischer maken.

HANDMATIG VERWERKEN

Hechtbrug KA RIOOLWATER AFDICHTINGSSLEM aanmaken in een slurry-achtige consistentie en vervolgens met een harde borstel of bezem in de poriën van de matvochtige ondergrond borstelen. Oneffenheden direct opvullen.

Afdichtingsmortel KA RIOOLWATER AFDICHTINGSSLEM nat-in-nat* verwerken in de nog niet afgebonden hechtbrug. Mortel aanbrengen met de spaan of kwast en op dikte verdelen. Mortel kort laten aantrekken. Vervolgens het oppervlak gladtrekken met de spaan of het schuurbord.

*Werk nooit op een uitgedroogde hechtbrug. Deze herkent u aan de doffe kleur. Laat de hechtbrug in dat geval 6 uur drogen en begin de applicatie opnieuw.

MACHINAAL VERSPUITEN

Hechtbrug: KA AFDICHTINGSSLEM na het mengen in het reservoir van een regelbare schnäcken-mortelpomp vullen. Vervolgens eerst een dunne laag op de wand of het plafond spuiten met relatief veel luchtdruk en enkele vierkante meters vooruit werken. Houd daarbij de spuitmond op een afstand van circa 500 mm en haaks op de te behandelen constructie.

Afdichtingsmortel KA AFDICHTINGSSLEM nat-in-nat* verwerken in de nog niet afgebonden hechtbrug. Mortel met aangepaste luchtdruk op de gewenste dikte spuiten, verdelen en afrijen. Vervolgens het oppervlak gladtrekken met de spaan of het schuurbord. *Werk nooit op een uitgedroogde hechtbrug. Deze herkent u aan de doffe kleur. Laat de hechtbrug in dat geval 6 uur drogen en begin de applicatie opnieuw.

Luchtdruk compressor: 5 m³/min, 5 bar

Verwerkingstemperatuur: +5 °C bis + 35 °C (luchtmortel- en constructietemperatuur). Binnen deze grenzen zijn zoninstraling, windsterkte en luchtvochtigheid van invloed op de verwerkbaarheid en 'kunnen aanvullende maatregelen noodzakelijk maken. Raadpleeg bij twijfel onze technische dienst.

Mengwater: Drinkwaterkwaliteit

NABEHANDELEN

Uitdrogingsbescherming: Start direct na applicatie met nabehandelen. Het oppervlak gedurende tenminste 3 etmalen beschermen tegen uitdroging als gevolg van voortijdig verdampen van het aanmaakwater door zon, wind, tocht en dergelijke. Geschikte methoden zijn regelmatige watervernevelling, afdekken met plasticfolie, jute of ander vochtvasthoudend materiaal en het opspuiten van PAGEL® **O1** CURING COMPOUND (zie aparte documentatie).

Let op: PAGEL® **O1** is een curing compound op basis van parafine was en vermindert aanvankelijk de stroefheid van het oppervlak. Het verhindert ook de aanhechting van later aan te brengen toplagen. Door het gebruik slijt dit product ervan af (vloeren). Het kan ook mechanisch worden verwijderd door schuren en stralen.

Beschermen tegen vorst: Het oppervlak gedurende tenminste 3 etmalen beschermen tegen vorst.

TENSLOTTE

Krimp: krimparme cementgebonden mortel en betonmortel zijn niet krimpvrij en kunnen daardoor tijdens en na applicatie scheuren. Bij krimpscheuren groter dan 0,2 mm (gewapend beton) respectievelijk 0,3 mm (ongewapend beton) is het zinvol aanvullende maatregelen te treffen om inwatering te voorkomen. Dilataties en krimpwapening kunnen helpen scheurvorming tegen te gaan of te beperken. Aansprakelijkheid voor scheurvorming wijzen wij af. Overweeg de optionele toepassing van een beton beschermende coating. Raadpleeg onze technische dienst.

Geschiktheid: dit product is uitsluitend geschikt voor constructieve reparaties en aanstoringen, maar op geen enkele wijze voor cosmetische doeleinden. Textuur en kleur worden voornamelijk bepaald door de methode van en omstandigheden tijdens de verwerking en afwerking. Ook na oplevering en/of ingebruikname kunnen er onder invloed van chemische reacties van het product met allerlei verbindingen in de lucht of in het water kleurveranderingen optreden en uitbloedingen ontstaan. Aansprakelijkheid voor cosmetische defecten wijzen wij af. Overweeg de optionele toepassing van een beton beschermende coating. Raadpleeg onze technische dienst.

Verwerkbaarheid: alle genoemde morteleigenschappen zijn verkregen bij een temperatuur van 20 °C ± 2 °C. Hogere en lagere temperaturen leiden tot afwijkend gedrag. Hogere temperaturen verhogen de vloeibaarheid en bekorten de verwerkings- en uithardingstijd. Lagere temperaturen verminderen de vloeibaarheid en verlengen de verwerkings- en uithardingstijd. Afhankelijk van de temperatuur dient de consistentie binnen de genoemde waterbandbreedte aangepast te worden.