

INDUSTRIËLE GIETDEKVLOER

IB20FL INDUSTRIËLE GIETDEKVLOER

TESTRAPPORTEN EN CERTIFICATEN

- › voldoet aan DIN EN 13813 "dekvloermortel en dekvloeren"
- › bouwstofklasse A1 (onbrandbaar) conform EN 13501-1
- › fabriekseigen productiecontrole in overeenstemming met DIN EN 13813
- › kwaliteitssysteem van de onderneming gecertificeerd conform DIN EN ISO 9001:2015

TOEPASSINGSVOORBEELD

Afwerken van een tankfundatie met **IB20 FL** cementgebonden gietdekvloer



EIGENSCHAPPEN

- › kant en klare vezel versterkte dekvloermortel, te mengen met drinkwater
- › makkelijk verwerkbaar
- › beloopbaar na 3 uur
- › niet brandbaar
- › bestand tegen het binnendringen van water en olie
- › geschikt voor coatings, vochtgehalte <4 % na 24 uur (CM-toestel)
- › vorst- en dooizoutbestendig

TOEPASSINGEN

- › pantserdekvloer D55 voor industriële toepassingen met afschot tot 1,5 % mogelijk
- › constructieve slijtlagen
- › eindvloer
- › opslagruimten, magazijnen
- › hangaars
- › parkeergarages
- › werkplaatsen
- › beursvloeren
- › markthallen

VOCHTIGHEIDSKLASSEN MET BETREKKING TOT BETON-CORROSIE DOOR ALKALI-SILICAREACTIE

Vochtigheidsklasse	WO	WF	WA	WS
IB20FL	•	•	•	•

Alle in PAGEL®-Producten gebruikte toeslagmaterialen voldoen overeenkomstig DIN EN 12620 aan klasse E1 en zijn van onomstreden herkomst.

MILLEUKLASSEN CONFORM: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2

	XO				XC				XD				XS				XF				XA*				XM			
	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
IB20FL	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

* sulfaatbelasting tot 600 mg/l

TECHNISCHE GEGEVENS

TYPE			IB20FL
Korrel		mm	0-2
Waterdosering	max.	%	15
Verwerkingstijd 20 °C ca.		min	20
Verbruik ca.		kg/(m ² · mm)	1,8
Soortelijk gewicht ca.		kg/m ³	2.100
Laagdikte*		mm	5-35
Spreidmaat (zonder slagen) ca.		mm	300
Vloeimaat		mm	≥ 650
Druksterkte**	1 d	N/mm ²	≥ 25
	7 d	N/mm ²	≥ 45
	28 d	N/mm ²	≥ 60
Buigtreksterkte**	1 d	N/mm ²	≥ 4
	7 d	N/mm ²	≥ 5
	28 d	N/mm ²	≥ 7
Slijtage DIN EN 13813 ca.	28 d	cm ³ /50 cm ²	11

* laagdikte afstemmen op de gebruikstoepassing en druksterkte van de betonnen draagvloer.

** betondruksterkte en buigtreksterkte cfm. DIN EN 196-1

Opmerking: Alle tests op de zowel de verse als uitgeharde mortel vonden plaats bij 20 °C ± 2 °C. Hogere en lagere temperaturen leiden tot afwijkende morteleigenschappen en testresultaten. Afhankelijk van de temperatuur dient de consistentie aangepast te worden door reductie van de waterhoeveelheid.

Opslag: Tenminste 12 maanden. Koel, droog en vorstvrij in originele verpakking.
Verpakking: 25-kg-zakgoed op europallet 1000 kg
Gevarenklasse: Geen gevaargoed. Zie verpakking.
GISCODE: ZP1

PAGEL-PRODUCTSAMENSTELLING:

Cement: DIN EN 197-1
 Toeslagmateriaal: DIN EN 12620
 Vulstoffen: DIN EN 450
 DIN EN 13263 (vliegas, microsilica)

VERWERKING

ALGEMENE AANWIJZINGEN VOOR HET ONTWERP:

Het ontwerpen van de vloerconstructie behoort tot de verantwoordelijkheid van een architect en/of constructeur. De laagdiktes en opbouw van de (vloer-) constructies moeten worden afgestemd op de werkelijk optredende vloerbelasting en het draagvermogen van de bestaande ondergrond. Ter beperking van (krimp-) scheurvorming moeten geschikte voegpatronen worden aangebracht. Tevens moet worden bepaald, welke maximale individuele oppervlakte-grootte en welke lengte-breedteverhouding per vloerveld toelaatbaar is. Aangrenzende bouwdeelen zoals onder andere muren, kolommen, kozijnen en dergelijke moeten altijd worden ontkoppeld van de vloerconstructie.

ONDERGROND VOORBEREIDEN:

Reinigen en opruwen: Werk op een vorstvrije en schone betonnen ondergrond. Losse en aanhechting beperkende substanties zoals cementhuid, olie en vet verwijderen. Ondergrond opruwen door middel van boucharderen, waterstralen, kogelstralen of frezen (NIET schuren). De toeslagmaterialen in het beton moeten daarbij zichtbaar zijn blootgelegd. Hecht- vlakken stofvrij maken met een stofzuiger (NIET bezemen). Hechtsterkte $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ aantonen.

Grotere schades vooraf repareren, geschikte PAGEL® producten* zijn:

- **EH1** of **UM20** als hechtbrug, gevolgd door **UM20** als egalisatiemortel
- **R20/10** als hechtbrug, gevolgd door **R20/50** als egalisatiemortel

*Zie productbladen.

Waterverzadiging:

Afhankelijk van de betonkwaliteit hechtvlakken minimaal 6 tot maximaal 24 uur bevochtigen met drinkwater, tot capillaire verzadiging is bereikt.

Wapeningsstaal:

De mate van oppervlaktevoorbereiding van de wapening en andere metalen componenten wordt bepaald door de eisen van de geldende regelgeving en moet vóór de verwerking worden gegarandeerd.

Non-ferro metalen:

Cement en cementgebonden bouwstoffen kunnen non-ferro metalen zoals bijvoorbeeld aluminium, koper en zink aantasten. Dit kan tot zichtschade en onthechting leiden. Raadpleeg onze technische dienst.

Bekisting: Indien van toepassing: Stabiele waterdichte bekisting. Bij gebruik van gietmortel naden afdichten. Gebruik niet-zuigend materiaal zoals betonplex. Bestaande voegen en dilataties doorzetten in de dekvloer. Houd de dekvloer los van opgaand werk.

Doorgangen naar aangrenzende ruimten, hoekpunten van wanden en kolommen etc. altijd insnijden of dilateren. Zet hoogtematen uit om de vlakheid van de egalisatie dekvloer te waarborgen.

MENGEN:

De mortel is gebruiksklaar en behoeft nog slechts met drinkwater gemengd te worden. De maximale waterdosering staat op de zakken vermeld.

Geschikte mixers: Gebruik dwangmixers.

Dit zijn handmixers met een dubbel roerwerk of panmixers met tenminste drie roterende armen. Meng bij een laag toerental, circa 50-60 omwentelingen per minuut. Houd u aan de voorgeschreven mengtijd. Bij gebruik van een vrijeval menger zoals een betonmolen, of een doorstroommenger contact opnemen met onze technische dienst.

Handmenger: Doe 85-90 % van de maximale hoeveelheid water in een speciekuip of emmer en voeg daarna de mortel toe.

Panmixer: Doe de mortel in de menger en voeg daarna 85-90 % van de maximale hoeveelheid water toe. Doe dit gelijkmatig terwijl de menger draait. Mengtijd eerste fase minimaal 3 minuten. Vervolgens van het restant van het aanmaakwater zoveel toevoegen als nodig om de juiste consistentie te verkrijgen. Doe dit in kleine stapjes terwijl u nog minimaal 2 minuten doormengt. Gebruik nooit meer dan de maximaal genoemde waterhoeveelheid.

Mengtijd: Minimaal 5 minuten in 2 fasen; zie boven. De exacte mengtijd en totaal benodigde waterhoeveelheid zijn onder andere afhankelijk van de temperatuur, luchtvochtigheid, mengvolume en de mengintensiteit van de gebruikte menger.

Mengwater:

Drinkwaterkwaliteit

Verwerkingstemperatuur:

+5 °C. tot + 35 °C. (lucht- mortel- en constructietemperatuur). Binnen deze grenzen zijn zoninstraling, windsterkte en luchtvochtigheid van invloed op de verwerkbaarheid en kunnen aanvullende maatregelen noodzakelijk maken. Raadpleeg bij twijfel onze technische dienst.

Corrosiebescherming:

Indien nodig vrij liggend wapeningsstaal ontdoen van loszittend roest door middel van staalborstels of stralen. Wapeningsstaal tweemaal behandelen met RM02 Corrosiebescherming. Opbrengen met een kwast. Zie productblad.

VERWERKEN

Hechtbrug: **IB20FL** mengen zoals hiervoor beschreven en vervolgens met een harde borstel of bezem in de poriën van de matvochtige ondergrond borstelen. Dekvloermortel: **IB20FL** nat-in-nat* verwerken in de nog niet afgebonden hechtbrug. Mortel grof op dikte verdelen met een rakel (Zweeds mes) en nauwkeurig op dikte brengen en ontluichten met een getande spaan. Vervolgens gladtrekken met een gladde spaan. Mortel NIET ontluichten met een prikroller. Machinaal vlinderen is NIET mogelijk. Voegen en dilataties binnen 24 uur overnemen door deze in te zagen.

*Werk nooit op een uitgedroogde hechtbrug. Deze herkent u aan de doffe kleur. Laat de hechtbrug in dat geval 6 uur drogen en begin de applicatie opnieuw.

Machinale verwerking:

Bij machinale verwerking raden wij de volgende mixen pomp aan: M-Tec Duo 2000.

NABEHANDELEN

Uitdrogingsbescherming: Start direct na applicatie met nabehandelen. Het oppervlak gedurende tenminste 3 etmalen beschermen tegen uitdroging als gevolg van voortijdig verdampen van het aanmaakwater door zon, wind, tocht en dergelijke. Geschikte methoden zijn regelmatige waterverneveling, afdekken met plasticfolie, jute of ander vochtvasthoudend materiaal en het opspuiten van PAGEL[®] **O1** CURING COMPOUND (zie aparte documentatie). Let op: PAGEL[®] **O1** is een curing compound op basis van parafine was en vermindert aanvankelijk de stroefheid van het oppervlak. Het verhindert ook de aanhechting van later aan te brengen toplagen. Door het gebruik slijt dit product ervan af (vloeren). Het kan ook mechanisch worden verwijderd door schuren en stralen.

Beschermen tegen vorst: Het oppervlak gedurende tenminste 3 etmalen beschermen tegen vorst.

TENSLOTTE

Krimp: krimparme cementgebonden mortel en betonmortel zijn niet krimpvrij en kunnen daardoor tijdens en na applicatie scheuren. Bij krimpscheuren groter dan 0,2 mm (gewapend beton) respectievelijk 0,3 mm (ongewapend beton) is het zinvol aanvullende maatregelen te treffen om inwatering te voorkomen. Dilataties en krimpwapening kunnen helpen scheurvorming tegen te gaan of te beperken. Aansprakelijkheid voor scheurvorming wijzen wij af. Overweeg de optionele toepassing van een beton beschermende coating. Raadpleeg onze technische dienst.

Geschiktheid: dit product is uitsluitend geschikt voor constructieve reparaties en aanstortingen, maar op geen enkele wijze voor cosmetische doeleinden. Textuur en kleur worden voornamelijk bepaald door de methode van en omstandigheden tijdens de verwerking en afwerking. Ook na oplevering en/of ingebruikname kunnen er onder invloed van chemische reacties van het product met allerlei verbindingen in de lucht of in het water kleurveranderingen optreden en uitbloedingen ontstaan. Aansprakelijkheid voor cosmetische defecten wijzen wij af. Overweeg de optionele toepassing van een beton beschermende coating. Raadpleeg onze technische dienst.

Verwerkbaarheid: alle genoemde morteleigenschappen zijn verkregen bij een temperatuur van 20 °C ± 2 °C. Hogere en lagere temperaturen leiden tot afwijkend gedrag. Hogere temperaturen verhogen de vloeibaarheid en bekorten de verwerkings- en uithardingstijd. Lagere temperaturen verminderen de vloeibaarheid en verlengen de verwerkings- en uithardingstijd. Afhankelijk van de temperatuur dient de consistentie binnen de genoemde waterbandbreedte aangepast te worden.