

PAGEL®-GIETDEKVLOER EN EGALISATIEMORTEL

EIGENSCHAPPEN

- Hoogwaardige cementgebonden gietdekvloer en egalisatiemortel op basis van portlandcement met hoge dichtheid; voor binnen en buiten
- Voldoet aan de eisen voor brandwerendheid conform DIN 4102-1, klasse A1 (onbrandbaar) en EN 13501
- Een poedercomponent, welke alléén met water wordt gemengd.
- Het hoge vloevermogen garandeert een grote productiviteit.
- Ontwikkelt een hoge beginsterkte en is al na 3 uur beloopbaar; bereikt na 24 uur een restvocht $\leq 4,0$ vol.% (bij 20 °C).
- Meteen klaar voor het gebruik als dekvloer; kan met diverse vloerbedekkingmaterialen worden afgewerkt.
- Het oppervlak kan glad of fijn afgezaand worden opgeleverd.
- Is probleemloos door machines te verwerken waardoor een hoge bouwsnelheid wordt verkregen.
- Waterdicht, oliedicht, vorst- en dooizoutbestendig.
- Met alkalibestendige kunststofvezels geschikt voor een fabricage met weinig voegen.
- Continue interne kwaliteitscontrole.
- De onderneming is gecertificeerd conform DIN EN ISO 9001:2015

CE	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 05 390220 EN 13813:2002 FE20 PAGEL Gietdekvloer en egalisatiemortel Cementgebonden industriële deklagen	
Brandwerendheid	A1n
Vrijkomen corrosieve bestanddelen	CT
Druksterkte	C50
Buigrekterkte	F7
Slijtvastheid	A15

TOEPASSINGSGBIEDEN

- Hechtende dek- en egalisatievloer met een mogelijke helling tot 1,5 %
- Als toplaag in de woning- en utiliteitsbouw voor binnen en buiten
- Nieuwbouw, verbouwing, renovatie
- Garages, parkeerdekken, balkons
- Terrassen en kelders
- Ondergrond voor overlagingen van elke aard

FE 20

Milieuklassen conform:

DIN 1045-2 / EN 206-1

FE20 PAGEL - GIETDEKVLOER EN EGALISATIEMORTEL

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	1	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
FE 20	•	• • •	• • •	• • •	• • • •	• •	• •



TECHNISCHE GEGEVENS		
TYP		FE 20
Korrelopbouw	mm	0-2,0
Laagdikte	mm	5-20
Waterbehoefte	%	17-19
Verbruik	kg/dm ³	ca. 1,8
Verwerkingstijd bij 20 °C	Min.	ca. 15
Vloeimaat	mm	720
Spreadmaat (zonder slagen)	mm	ca. 300
Gecontroleerde uitzetting	%	+ 0,5
Soortelijke massa	kg/dm ³	ca. 2,11
Druksterkte	1 d N/mm ²	≥ 25
	7 d N/mm ²	≥ 45
	28 d N/mm ²	≥ 55
Buigtreksterkte	1 d N/mm ²	≥ 4
	7 d N/mm ²	≥ 6
	28 d N/mm ²	≥ 8

De opgegeven productsterkte waarden betreffen de minimale waarden voor producten die in onze Duitse fabrieken worden geproduceerd. Producten uit andere fabrieken kunnen hiervan afwijken.

* Druksterkten gemeten cfm. DIN EN 196-1

Opslag:	Tenminste 6 maanden. Koel, droog, vorstvrij. In originele gesloten verpakking.
Verpakking:	20 kg zak, euro pallet 960 kg
Gevarenklasse:	geen gevaargoed, lees de veiligheidsbladen
GISCODE:	ZP1 Chromaatarm volgens TRGS 613
Slijtweerstand:	BCA test conform DIN 13892-4 = 0,107cm ³ en 4µm Weerstandklasse AR 0,5 (≤50 µm)
Eisen:	EN 13813 voor cementgebonden SVM ≤AR6 (≤600 µm) EFNARC voor cementgebonden industrievloeren ≤AR2 (≤200 µm)
Gereedschap:	kartelspaan; vlakke spaan prikroller (naaldlengte 3x laagdikte)

VERWERKING

ONDERGROND: Ondergrond schoonmaken, losse en aanhechting remmende delen d.m.v. stralen en/of frezen verwijderen. Een aanhechtingsterkte van 1,5 N/mm² moet gewaarborgd zijn.

De ondergrond moet scheurvrij zijn en opgeruwd met geopende capillaire. In het geval van frezen of werken met hoge drukspuit moet het beschadigde beton door middel van kogelstralen kruisgewijs worden nabehandeld. Grotere oneffenheden en gaten eerst egaliseren. Gebruik EH1 of U10 als hechtbrug en U40 of U80 als egalisatiemortel; ruw afwerken.

Ondergrond minimaal 12 - 24 uur voorbevochtigen; indien nodig herhalen. De ondergrond moet tijdens de verwerking matvochtig zijn. Plassen verwijderen.

BEKISTING, VOEGEN- EN DILATATIES: Het te behandelen oppervlak zo nodig met niet zuigend bekistingmateriaal begrenzen. Voegen en dilataties in de constructie moeten worden overgenomen in de dekvloer; aansluitingen tussen vloer en muur moeten met een elastische voegband van elkaar gescheiden worden. Zodra de vloer beloopbaar is kunnen de voegen zo nodig worden ingesneden.

MENGEN: De mortel is kant-en-klaar en heeft met slechts met (drink-)water gemengd te worden. De minimale en maximale waterdosering staat op de zakken vermeld. Doe de minimale hoeveelheid water in een dwangmenger en voeg daarna pas de mortel toe. Mengtijd eerste fase ca. 3-4 minuten. Vervolgens van het restant van het aanmaakwater zoveel toevoegen als nodig om de juiste consistentie te verkrijgen. Doe dit in kleine stapjes terwijl u nog 2-3 minuten doormengt. Gebruik nooit meer dan de maximaal genoemde waterhoeveelheid. **De totale mengtijd bedraagt ca. 5-7 minuten.** De exacte mengtijd en totaal benodigde waterhoeveelheid zijn afhankelijk van de temperatuur, luchtvochtigheid en het type menger dat u gebruikt. Na het mengen direct verwerken.

VERWERKING (handmatig): FE 20 op de licht vochtige ondergrond gieten en met een kartelspaan gelijkmatig verdelen. Bij zeer ruwe ondergrond met een vlakspaan - zonder tanden - de mortel in een dunne laag als hechtbrug verdelen alvorens de gewenste laagdikte aan te brengen. Het ontluichten met de prikroller is alleen noodzakelijk wanneer er luchtballen vanuit de onderlaag door de mortel opstijgen. Met een drijfrij vlaktrekker over de vooraf aangebrachte hoogte-indicatoren.

VERWERKING (machinaal): FE 20 kan met de Uelzener Estromat 404 continuemenger gemengd, en met een PFT N2V (vario) monopomp verpompt worden. Waterhoeveelheid instellen op een vloeimaat van 700 mm in de vloeigoot. Slanglengte 40 meter bij 35 mm doorsnede. Capaciteit 1.500-2.500 kg / uur.

NABEHANDELING: FE 20 direct nabehandelen met Pagel O1 curing compound. Na 2-3 uur kan er ook plastic op worden gelegd.

De nabehandelingperiode is minimaal 3 dagen. Wordt het oppervlak binnen de verwerkingstijd van 30 minuten met kwartsand bestrooid, wordt het overtollige zand niet eerder dan 12 uur weggeveegd/afgezogen en met water nabevochtigd.

COATING: indien een coating wordt aangebracht is een nabehandelingperiode van 12 uur met water en/of folie voldoende, mits vervolgens binnen 12 uur het oppervlak wordt voorbereid voor het aanbrengen van de coating (kogelstralen of slijpen) en binnen 24 uur de coating daadwerkelijk wordt aangebracht (restvocht FE 20 bij 20 °C na 24 uur 4 vol %).

De gegevens vermeld in dit merkblad, de toepassing-sadviezen en andere aanbevelingen zijn gebaseerd op omvangrijke onderzoeken en ervaringen. Zij zijn echter wel vrijblijvend met betrekking tot aansprakelijkheid van en door derden. Zij vrijwaren de klanten er niet van de producten en werkwijze op hun geschiktheid voor het betreffende doel zelf te onderzoeken. De aangegeven waarden werden verkregen volgens DIN 50014 bij 20 °C. Het betreft gemiddelde waarden en analyses. Afwijkingen zijn bij levering mogelijk. Onze klantenservice beantwoordt graag uw vragen. Afwijkende toepassingen moeten schriftelijk zijn bevestigd. Verzeker u altijd van de laatste versie van dit productblad, die verkrijgbaar is op www.pagel.nl. Met het verschijnen van dit merkblad, zijn alle voorgaande merkbladen vervallen.



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY
TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM