

# EPOXY COATING EN GIETVLOER

**EH120 EPOXY COATING EN GIETVLOER**

**EH130 EPOXY TOPCOATING/ DEKLAK**

## TESTRAPPORTEN EN CERTIFICATEN

- › voldoet aan EN 13813 "Kunsthars overlaging"
- › kwaliteitssysteem van de onderneming gecertificeerd conform DIN EN ISO 9001:2015

## TOEPASSINGSVOORBEELD:

**EH120** epoxy gietvloer. Standaard kleur RAL 7032, maar ook leverbaar in andere RAL tinten, zoals hieronder



## EIGENSCHAPPEN

- › kant en klare 2 componenten epoxy gietvloer bestaande uit hars (A) en hardener (B)
- › in combinatie met epoxy grondering (**EH1**, **EH115**) toepasbaar op minerale ondergronden, staal en hout
- › oplosmiddelvrij
- › slijtvast en taai product
- › beschermt beton tegen indringing van chloriden
- › **EH120** epoxy gietvloer, licht gevuld, zelf nivellerende verwerkingsconsistentie, standaardkleur RAL 7032
- › **EH130** deklak voor epoxy vloeren, ongevuld, dun vloeibare verwerkingsconsistentie, standaardkleur RAL 7032
- › geschikt als verzegeling van betonvloeren en cementdekvloeren tegen stofvorming (**EH130**)
- › waterdicht, bestand tegen olie, lichte zuren en logen
- › kan onder invloed van UV licht verkleuren

## TOEPASSINGEN

- › epoxy coating en gietvloer voor overlaging en verfraaiing van minerale ondergronden, zowel binnen als buiten
- › geschikt voor bouw en industrie
- › vloerafwerking
- › deklak en verzegeling (stofbinder)

## TECHNISCHE GEGEVENS

TYPE			EH120	EH130
Kleur		RAL*	7032	7032
Mengverhouding		naar gewicht	5:1 gekleurd	5:1 gekleurd
		Volumen	n. b.	3,1:1
Soortelijk gewicht (23 oC / 50 % R.V.)		kg/m <sup>3</sup>	1.400	1.500
Viscositeit ca.	bij 10 °C	mPa · s	4.500-5.500	2.500-3.000
	bij 20 °C	mPa · s	2.000-2.500	1.800
Verwerkingstijd ca.	bij 10 °C	min	45-50	60
	bij 20 °C	min	35-40	45
	bij 30 °C	min	20-25	30
Overlagen	bij 10 °C	na h	15-30	15-30
	bij 20 °C	na h	10-20	10-20
Doorharding (100%)	bij 20 °C	na d	7	7
Min. verwerkingstemperatuur van de ondergrond		°C	+10	+10
Materiaalverbruik ca.	Kopverzegeling	kg/m <sup>2</sup>	n. b.	350-800**
	Coating	kg/(m <sup>2</sup> · mm)	1,40	n. b.
	Gietvloer	kg/(m <sup>2</sup> · mm)	1,65	n. b.
Vastheid		%	100	100
Laagdikte		mm	1-5	n. b.
Hechtsterkte		N/mm <sup>2</sup>	Betonbreuk	Betonbreuk
Verpakking		kg-blikken	12	12

\* afwijkende RAL kleuren op aanvraag

\*\* afhankelijk van de ondergrond

n.b. = niet bepaald

**Opslag:** Tenminste 12 maanden. Koel, droog en vorstvrij in originele verpakking.

**Verpakking:** 2 componenten verpakking; zie tabel.

**Gevarenklasse:** Gevaargoed. Zie verpakking en veiligheidsbladen

**EH120, EH130:** De EU grenswaarde voor het VOC-gehalte (Categorie IIA/j) bedraagt in gebruiksklare toestand 500 g/l (2010). Het maximale gehalte bij deze producten in gebruiksklare toestand bedraagt 500 g/l VOC.

## VERWERKING

### ONDERGROND VOORBEREIDEN

**Minerale ondergrond:** Werk op een vorstvrije, droge en schone betonnen ondergrond. Losse en aanhechting beperkende substanties zoals cementshik, olie en vet verwijderen. Ondergrond opruwen door middel van boucharderen, kogelstralen of frezen (NIET schuren). De toeslagmaterialen in het beton moeten daarbij zichtbaar zijn blootgelegd. Hechtvlakken stofvrij maken met een stofzuiger (NIET bezemen). Hechtsterkte  $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$  aantonen.

De restvochtigheid in betonnen ondergronden mag ten hoogste 4 % (EH1) resp. 6 % (EH115) bedragen. De relatieve luchtvochtigheid mag maximaal 80 % bedragen. De temperatuur van de ondergrond moet minimaal 3 °C boven de dauwpunt temperatuur liggen. Er mag geen sprake zijn van optrekkend vocht uit de ondergrond.

**Metalen ondergrond:** Hechtvlakken ontvetten en ontdoen van loszittend roest door middel van stralen. Gewenste ruwheid voor aanhechting op niet geprofileerd staal is Sa 2,5 conform DIN EN ISO 12944-4.

**Non-ferro metalen:** Geen bezwaren.

### GRONDERING MENGEN (EH1, EH115)

**Verpakking:** De hars (A-component) en de harder (B-component) worden in afgemeten hoeveelheden aangeleverd in een metalen of kunststof verpakking. De harder toevoegen aan de hars. Meng altijd de volledige hoeveelheid en ga niet zelf kleinere volumes afwegen.

**Geschikte mixers:** Gebruik een voldoende krachtige handmixer met een contra roterend dubbel roerwerk. Meng bij een laag toerental, circa 50-60 omwentelingen per minuut. Houd u aan de voorgescreven mengtijd.

**Geschikte mixers:** Gebruik mixers die geschikt zijn om eventueel bijgemengde vulstof in het bindmiddel op te voeren, zoals bijvoorbeeld de MKD 100, 120 of 140 HF van Collomix.

**Handmixer:** Meng beide componenten grondig door elkaar tot een homogene massa. Houd het roerwerk in de vloeistof, zodat geen lucht wordt ingemengd. Neem tijdens het mengen ook de wand van het blik goed mee. Na 3 tot 5 minuten wordt het mengsel overgegoten in een schoon metalen vat en nogmaals 1 minuut doorgemengd. Materiaal vervolgens direct verwerken.

**Mengtijd:** Minimaal 5 minuten.

**Consistentie:** Na het mengen is de mortel zeer vloeibaar en klaar voor verwerking.

### GRONDERING VERWERKEN (EH1, EH115)

Grondering: EH1 resp. EH115 met een rubberspaan opbrengen en vervolgens met de roller gelijkmatig verdelen. Toplagen vervolgens in de grondering aanbrengen, binnen de tijdspanne voor 'overlagen', zie tabel.

**Hechtbrug bij epoxy toplagen:** Indien gewenst kan het vers aangebrachte oppervlak worden afgezaagd met vuur gedroogd kwarts 0,3-0,8 mm. Verbruik daarbij is ca. 1,5-3,0 kg per m<sup>2</sup>. Niet gebonden kwartzand na 24 uur afvoeren. Verdere toplagen vervolgens nat-in-droog aanbrengen op deze ruwe ondergrond.

**Hechtbrug bij minerale toplagen:** Indien gewenst kan het vers aangebrachte oppervlak worden afgezaagd met vuur gedroogd kwarts 0,5-1,2 mm. Verbruik daarbij is ca. 2,0-4,0 kg per m<sup>2</sup>. Niet gebonden kwartzand na 24 uur afvoeren. Verdere toplagen vervolgens nat-in-droog aanbrengen op deze ruwe ondergrond.

**Schraaplaag:** Grotere oneffenheden in de ondergrond kunnen worden weggewerkt door toevoeging van 35-45 % vuur gedroogd kwartzand 0,1-0,4 mm aan het epoxyhars bindmiddel. Verwerking van deze schraaplaag met de kam of spaan.

**Verwerkingstemperatuur:** +10 °C. bis + 30 °C. (luchtmortel- en constructietemperatuur).

De restvochtigheid in betonnen ondergronden mag ten hoogste 4 % (EH1) resp. 6 % (EH115) bedragen. De relatieve luchtvochtigheid mag maximaal 80 % bedragen. De temperatuur van de ondergrond moet minimaal 3 °C boven de dauwpunt temperatuur liggen. Er mag geen sprake zijn van optrekkend vocht uit de ondergrond.

LET OP: Breng dit product alleen aan bij constante of langzaam afnemende temperaturen. In het geval van oplopende temperaturen kan door luchtuittrekking uit de minerale ondergrond blaasvorming ontstaan.

### EPOXY GIETVLOER MENGEN (EH120, EH130)

**Verpakking:** De hars (A-component) en de harder (B-component) worden in afgemeten hoeveelheden aangeleverd in een metalen of kunststof verpakking. De harder toevoegen aan de hars. Meng altijd de volledige hoeveelheid en ga niet zelf kleinere volumes afwegen.

**Geschikte mixers:** Gebruik een voldoende krachtige handmixer met een contra roterend dubbel roerwerk. Meng bij een laag toerental, circa 50-60 omwentelingen per minuut. Houd u aan de voorgescreven mengtijd.

**Geschikte mixers:** Gebruik mixers die geschikt zijn om eventueel bijgemengde vulstof in het bindmiddel op te voeren, zoals bijvoorbeeld de MKD 100, 120 of 140 HF van Collomix.

**Handmixer:** Meng beide componenten grondig door elkaar tot een homogene massa. Houd het roerwerk in de vloeistof, zodat geen lucht wordt ingemengd. Neem tijdens het mengen ook de wand van het blik goed mee. Na 3 tot 5 minuten wordt het mengsel overgegoten in een schoon metalen vat en nogmaals 1 minuut doorgemengd. Materiaal vervolgens direct verwerken.

**Mengtijd:** Minimaal 5 minuten.

**Consistentie:** Na het mengen is de mortel vloeibaar en klaar voor verwerking.

#### EPOXY GIETVLOER VERWERKEN (EH120, EH130)

**EH120** binnen de tijdspanne voor 'overlagen' (zie tabel) verwerken in de grondering **EH1** resp. **EH115**. Mortel aanbrengen, verdelen en op dikte brengen met de kam of spaan. Na ca. 10 minuten ontluchten met een prikroller. Voor het verkrijgen van een hogere stroefheid kan het vers aangebrachte oppervlak worden afgezaand met vuur gedroogd kwarts 0,5-1,2 mm. Verbruik daarbij is ca. 2,0-4,0 kg per m<sup>2</sup>. Niet gebonden kwartszand na 24 uur afvoeren. Vervolgens met behulp van de roller **EH130** deklak nat-in-droog kruislings aanbrengen op deze ruwe ondergrond.

**Verwerkingstemperatuur:** +10 °C. bis + 30 °C. (lucht-mortel- en constructietemperatuur).

De restvochtigheid in betonnen ondergronden mag ten hoogste 4 % (**EH1**) resp. 6 % (**EH115**) bedragen. De relatieve luchtvochtigheid mag maximaal 80 % bedragen. De temperatuur van de ondergrond moet minimaal 3 °C boven de dauwpunt temperatuur liggen. Er mag geen sprake zijn van optrekkend vocht uit de ondergrond.

LET OP: Breng dit product alleen aan bij constante of langzaam afnemende temperaturen. In het geval van oplopende temperaturen kan door luchtuitreding uit de minerale ondergrond blaasvorming ontstaan.

#### UITHARDING

Bij de verwerking van reactieharsen is naast de omgevingstemperatuur vooral de temperatuur van de ondergrond van belang voor de uitharding. Lage temperaturen vertragen de uitharding en verlengen de verwerkingstijd, droogtijd, tijd tot ingebruikname en de doorhardingstijd. Bovendien leidt een hogere viscositeit tot extra verbruik. Bij hogere temperaturen wordt de uitharding juist versneld. Dit heeft het omgekeerde effect op de hierboven genoemde tijden. Voor een volledige doorharding van de reactiehars is het van belang, dat de gemiddelde temperatuur van de ondergrond boven de minimale temperatuur ligt.

#### NABEHANDELEN

**Reinigen:** Gereedschap en gemorst materiaal direct na gebruik reinigen met **EH** Reiniger en verdunner.

**Afdekken:** Het oppervlak gedurende 24 uur beschermen tegen alle vormen van contact met vocht; denk ook aan condens. Contact met vocht leidt tot witte verkleuringen en een kleverig oppervlak met afwijkende eigenschappen.

**Beschermen tegen vorst:** Het oppervlak gedurende tenminste 24 uur beschermen tegen vorst.

#### TENSLOTTE

**Krimp:** krimparme epoxy mortel is niet krimpvrij en kan daardoor tijdens en na applicatie scheuren. Meestal is dit een gevolg van onvoldoende hechtsterkte op een zwakke of niet juist voorbereide ondergrond, al dan niet in combinatie met een te grote laagdikte. Reeds bestaande scheuren in de ondergrond kunnen zich aftekenen. Dilataties kunnen helpen scheurvorming tegen te gaan of te beperken, maar kunnen met dit product niet worden overlaagd. Aansprakelijkheid voor scheurvorming wijzen wij af.

**Geschiktheid:** dit product is geschikt voor constructieve en bouwkundige doeleinden. Textuur en kleur worden mede bepaald door de methode van en omstandigheden tijdens de verwerking en afwerking. Ook na oplevering en/of ingebruikname kunnen er onder invloed van chemische reacties van het product met allerlei verbindingen in de lucht kleurveranderingen optreden en uitbloedingen ontstaan. Het product kan bovendien verkleuren onder invloed van UV licht. Ook kunnen er kleurverschillen optreden tussen verschillende productiebatches. Aansprakelijkheid voor cosmetische defecten wijzen wij af.

**Verwerkbaarheid:** alle genoemde morteleigenschappen zijn verkregen bij een temperatuur van 20 °C ± 2 °C. Hogere en lagere temperaturen leiden tot afwijkend gedrag. Hogere temperaturen verhogen de vloeibaarheid en bekorten de verwerkings- en uithardingstijd. Lagere temperaturen verminderen de vloeibaarheid en verlengen de verwerkings- en uithardingstijd.

#### FYSIOLOGISCHE EIGENSCHAPPEN EN VEILIGHEID

Het product is in uitgeharde toestand niet giftig. Neem de veiligheidskenmerken op de verpakking in acht en lees vooraf de veiligheidsbladen. Draag tijdens het mengen en verwerken altijd lichaam bedekkende kleding inclusief handschoenen en een veiligheidsbril. Bij contact van het vloeibare materiaal met de huid direct reinigen met veel water en zeep. Het product afvoeren als chemisch afval en beslist niet door het riool wegspoelen of in contact brengen met de grond, omdat het dan in het drinkwater kan geraken.

#### WAARSCHUWING

Eenmaal gemengd dient u de volledige hoeveelheid materiaal over te gieten in een schone metalen verpakking en direct te verwerken. In gemengde toestand ontstaat een exotherme reactie waardoor een verpakking na verloop van tijd spon- taan kan gaan roken en ontbranden. Daarbij komen giftige dampen vrij. Gemengde restanten die binnen de verwerkingstijd niet meer worden gebruikt, ter voorkoming van brand uitgieten in een met zand bedekte metalen bak en na uitharding afvoeren als chemisch afval.

De specificaties vermeld in dit merkblad, alsmede de genoemde toepassingen en aanbevelingen, zijn gebaseerd op onderzoek en ervaring. Ze zijn vrijblijvend en leiden nooit tot aansprakelijkheid jegens derden. De verstrekte informatie vrijwaart klanten en gebruikers er niet van de producten en de voorziene werkwijze te onderzoeken op geschiktheid voor het betreffende doel. De opgegeven waarden werden verkregen volgens de normen waarnaar wij verwijzen en bij 20 °C. Het betreft gemiddelde waarden en analyses. Specificaties kunnen bij levering afwijken. Afwijkende toepassingen moeten door ons schriftelijk zijn bevestigd. Verzeker u altijd van de laatste versie van dit productblad, die verkrijgbaar is op [www.pagel.nl](http://www.pagel.nl). Met het verschijnen van dit merkblad zijn alle voorgaande merkbladen vervallen. Bij twijfel raadpleegt u onze technische dienst.