

PAGEL®-ANKERMORTEL

EIGENSCHAPPEN

- E 1 (0–0,5 mm) Ankermortel - vloeibaar
E 1 S F (0–0,5 mm) Ankermortel - plastisch
- Hoogvloeibaar (E 1)
- Zacht plastische consistentie (E 1 S F)
- Cementgebonden en vrij van choriden
- Gecontroleerde uitzetting voor een nauwsluitende verbinding tussen de betonnen ondergrond en de oplegging
- Hoge begin-, eind- en aanhechtingssterkte
- Lage w/c factor
- Bestand tegen vorst- en dooizouten, minerale oliën en brandstoffen
- Voldoet aan de eisen voor brandwerendheid conform DIN 4102-1, klasse A1 (onbrandbaar) en EN 13501
- Fysiologisch zonder bedenkingen toepasbaar in drinkwater toepassingen conform DVGW Blad W347
- Fabriekseigen productiecontrole (WPK) conform de DAFStb richtlijn voor het produceren en toepassen van cementgebonden zelfverdichtende beton en gietmortel
- **De onderneming is gecertificeerd conform DIN EN ISO 9001:2008**

TOEPASSINGSGBIEDEN

- Reinwaterkelders
- Injecteren en aangieten van ankers in rotsgesteente, beton- en metselwerk (E 1)
- Vullen van voegen, holten en ankergeten boven het hoofd (E 1 S F)
- Voor verticale vlakken en het vertinnen van de binnenzijde van buizen en kanalen E 1 S F

E 1

E 1 S F

Vochtigheidsklassen met betrekking tot betoncorrosie ten gevolge van de alkali silica reactie

Vochtigheidsklasse	WO	WF	WA	WS
	droog	vochtig	vochtig • Alkaliën indringing van buitenaf	vochtig • Alkaliën indringing van buitenaf • Sterke dynamische belasting
E 1	•	•	•	•
E 1 S F	•	•		

Alle door PAGEL gebruikte toeslagmaterialen voldoen overeenkomstig DIN-EN 12620 aan Klasse E1 en zijn van onomstreden herkomst.

Milieuklassen conform:

DIN 1045-2 / EN 206-1

PAGEL - ANKERMORTEL

	XO 0	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
E 1	•	• • • •	• • •	• • • •	• • • •	• • •	•
E 1 S F	•	• • • •	• • •	•	• • •	•	

0921	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 10 450100 EN 1504-6:2006 Verankeringsproduct EN 1504-6: ZA.1	
Uittrekwierstand	≤ 0,6 mm
Chloride ionengehalte	≤ 0,05 %
Brandweerstandsklasse	A1



E 1

E 1 S F

TECHNISCHE GEGEVENS

TYP		E 1	E 1 S F
Morteltype	mm	0-0,5	0-0,5
Waterdosering	%	30	13
Consistentie		Vloeibaar	Plastisch
Verbruik	kg/dm ³	ca. 1,6	ca. 1,8
Netto massa	kg/dm ³	ca. 2,050	ca. 2,000
Verwerkingstijd	bij + 20 °C	Min.	ca. 45
Zwelling	1 d	%	+ 0,3
Druksterkte*	2 h	N/mm ²	-
	4 h	N/mm ²	-
	1 d	N/mm ²	≥ 40
	7 d	N/mm ²	≥ 55
	28 d	N/mm ²	≥ 65
Buigtreksterkte	2 h	N/mm ²	-
	4 h	N/mm ²	-
	1 d	N/mm ²	≥ 5
	7 d	N/mm ²	≥ 6
	28 d	N/mm ²	≥ 7
Verpakking	kg zak	20	25
	kg euro pallet	960	1000

De opgegeven productsterkte waarden betreffen de minimale waarden voor producten die in onze Duitse fabrieken worden geproduceerd. Producten uit andere fabrieken kunnen hiervan afwijken.

* Druksterkten gemeten cfm. DIN EN 196-1; Druksterkten gemeten cfm. DIN EN 12390-3

Opslag: Tenminste 12 maanden.
Koel, droog, vorstvrij.
In originele gesloten verpakking.

Verpakking: Papieren zakken (zie tabel)

Gevarenklasse: geen gevaargoed,
lees de veiligheidsbladen

GISCODE: ZP1

PAGEL Productsamenstelling

Cement: Overeenkomstig EN 197-1
Steenslag: Overeenkomstig EN 12620
Vulstoffen: Overeenkomstig EN 450,
EN 13263 vliegias, microsilica
Hulpstoffen: Overeenkomstig EN 934-4

VERWERKING

ONDERGROND: Deze moet vorstvrij zijn! De ondergrond grondig reinigen, loszittende en aanhechting remmende delen zoals cementhuid, olie, vet en andere mogelijke verontreinigingen verwijderen. Oppervlak opruwen en voorbevochtigen, zodat een aanhechtingsterkte 1,5 N/mm² is verzekerd.

MENGEN: De mortel is kant-en-klaar en heeft nog slechts met (drink-)water gemengd te worden. De minimale en maximale waterdosering staat op de zakken vermeld. Doe de minimale hoeveelheid water in een dwangmenger en voeg daarna pas de mortel toe. Mengtijd eerste fase ca. 3-4 minuten. Vervolgens van het restant van het aanmaakwater zoveel toevoegen als nodig om de juiste consistentie te verkrijgen. Doe dit in kleine stapjes terwijl u nog 2-3 minuten doormengt. Gebruik nooit meer dan de maximaal genoemde waterhoeveelheid. De totale mengtijd bedraagt ca. 5-7 minuten. De exacte mengtijd en totaal benodigde waterhoeveelheid zijn afhankelijk van de temperatuur, luchtvochtigheid en het type menger dat u gebruikt. Na het mengen direct verwerken.

VERWERKEN: Het verwerken geschiedt direct na het mengen met behulp van een wormpomp of door gieten met de hand. Verwerkingstijd ca. 60 minuten bij 20 °C.

TEMPERATUREN: +5 °C tot +35 °C.

Lagere temperaturen vertragen de sterkteontwikkelingen en verminderen de plasticiteit/vloeibaarheid, hogere temperaturen versnellen, koud aanmaakwater vermindert de plasticiteit/vloeibaarheid.

Bij temperaturen lager dan +5 °C. kan het product E 1 S F onder voorwaarden worden verwerkt. Dat geldt niet voor de E 1. Raadpleeg onze technische dienst!

NABEHANDELING: Het oppervlak 3 tot 5 dagen tegen zon, wind, tocht en andere oorzaken van te vroege verdamping van het aanmaakwater beschermen. Start direct na de applicatie met nabehandelen, doch uiterlijk zodra het oppervlak begint aan te trekken. Geschikte methoden zijn regelmatige waterverveling, opspuiten van PAGEL O 1 curing compound, afdekken met plastic folie of jute.

Non-ferro metalen: Cement en cementgebonden bouwstoffen kunnen non-ferro metalen aantasten en oplossen. Denk hierbij aan aluminium, koper en zink. Extra bescherming is noodzakelijk. Vraag hiernaar bij onze technische dienst.

De gegevens vermeld in dit merkblad, de toepassing-sadviezen en andere aanbevelingen zijn gebaseerd op omvangrijke onderzoeken en ervaringen. Zij zijn echter wel vrijblijvend met betrekking tot aansprakelijkheid van en door derden. Zij vrijwaren de klanten er niet van de producten en werkwijze op hun geschiktheid voor het betreffende doel zelf te onderzoeken. De aangegeven waarden werden verkregen volgens DIN 50014 bij 20 °C. Het betreft gemiddelde waarden en analyses. Afwijkingen zijn bij levering mogelijk. Onze klantenservice beantwoordt graag uw vragen. Afwijkende toepassingen moeten schriftelijk zijn bevestigd. Verzeker u altijd van de laatste versie van dit productblad, die verkrijgbaar is op www.pagel.nl. Met het verschijnen van dit merkblad, zijn alle voorgaande merkbladen vervallen.



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY
TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM