

## PAGEL® CALAGE & SCELLEMENT CLASSE C80/95

### PROPRIÉTÉS

- **V3/50** granulométrie 0-5 mm
- A base de liant hydraulique, sans chlorures
- expansion contrôlée, parfaite entre les fondations en béton et les platines métalliques
- Résistances élevées à jeune âge et 28 jours
- Imperméable à l'eau, aux huiles et hydrocarbures
- Résistant aux cycles gel/dégel et aux sels de déverglaçage (PV d'essai)
- **Très haute résistance à la fatigue conforme au CEF-FIP modèle Code 90 et au fib-Model Code 2012 pour applications sous l'eau et en zones sèches**
- Facile à pomper par pompes à vis y compris par basses températures
- Classe de réaction au feu A1 suivant EN 15501
- Certifié suivant le DAfStb, le produit est contrôlé par un organisme externe
- La production et la société sont certifiés ISO 9001

Classe d'exposition dans le cadre des risques de corrosion liés à l'alcali-réaction (cf marchés publics t1-96 Note 3)

Classe d'humidité	1	2	3	4 accentué
	Sec	Humide	Humide + présence de sels et fondants	- environnement marin - efforts dynamiques élevés
<b>V3/50</b>	.	.	.	.

Tous les agrégats utilisés dans la gamme de mortiers PAGEL® sont non réactifs : classe E1 suivant la norme NF EN 12620.

### DOMAINE D'APPLICATION

- Calage de turbines, générateurs, compresseurs, machines diesel et autres machines tournantes soumises à des vibrations intenses
- Clavetage d'éléments en béton préfabriqué et béton armé
- Calage en industrie papetière, chimiques et en raffineries
- Calage de brides et platines d'éoliennes
- **Calage Off-shore:**  
Monopiles, Jackets, Tripodes
- **Calage On-shore:**  
Tours hybrides, tours en acier, béton armé ou béton précontraint
- Coulis à haute densité pour charges lourdes et constructions de supportage
- Calage d'appuis et clavetage de pièces préfabriquées en Béton Haute Performance

Classe d'exposition suivant :  
DIN 1045-2 / NF EN 206-1

V3/50 PAGEL Mortier de calage haute performance

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
<b>V3/50</b>	.	.....	...	...	.....	..	

**V3/50**

CE	
0921	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 16 110530 EN 1504-3:2005 V3/50 PAGEL Calage et scellement Mortier pour réparations structurales et non structurales	
Résistance à la compression	Classe R4
Teneur en ions chlorures	≤ 0,05 %
Adhérence	≥ 2,0 MPa
Retrait/expansion empêchés	≥ 2,0 MPa
Résistance à la carbonatation	NPD
Module d'élasticité	≥ 20 GPa
Réaction au feu	A1



DONNEES TECHNIQUES			
TYPE	V3/50		
Granulométrie	mm	0-5	
Épaisseur de calage	mm	20-125	
Quantité d'eau	%	10,5	
Consommation	kg/dm <sup>3</sup>	env. 2,1	
Densité du mortier frais	kg/dm <sup>3</sup>	env. 2,35	
Durée d'utilisation	20 °C	min	env. 90
Expansion	1 d	Vol %	≥ +0,1
Résistance à la compression* (cubes 15cm)	1 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 50
	7 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 65
	28 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 95
Étalement	5 min		≥ 70
	30 min		≥ 65
	60 min		≥ 65
	90 min		≥ 65

**Attention:** toutes les valeurs indiquées sont les valeurs minimales des contrôles de fabrication dans nos usines de RIFA- les valeurs d'autres sites de production peuvent varier.

\* Essai sur mortier suivant EN 196-1

- Stockage:** 12 mois à l'abri en emballage d'origine à l'abri
- Stockage:** Sac de 25 kg, palettes de 1000 kg
- Toxicité:** Non toxique – Consulter la Fiche de Données de Sécurité

Classements suivant essais DafStb-Rili V3/50 PAGEL CALAGE & SCELLEMENT	
Classe d'étalement	a3
Classe de retrait	SKVB 0
Classe de résistance à jeune âge	A
Classe de résistance à la compression	C80/95

### MISE EN OEUVRE

**SUPPORT:** Bien nettoyer, enlever les parties non-adhérentes ainsi que les laitances, par exemple par hydro décapage très haute pression jusqu'à ce que les grains du béton soient apparents. Une cohésion superficielle de la surface suffisante doit être garantie (en moyenne > 1,5 N/mm<sup>2</sup> - en tout point > 1N/mm<sup>2</sup>). Saturer le support d'eau à refus au moins pendant au moins 6 heures avant la coulée.

**COFFRAGE:** Celui-ci sera stable, solide, étanche et non absorbant. Jointoyer soigneusement le support avec du sable ou du mortier sec.

**MELANGE:** Le mortier est prêt à l'emploi et doit uniquement être mélangé avec de l'eau. Verser la quantité d'eau indiquée dans le malaxeur de malaxeur de force (par exemple malaxeur planétaire), en réserver un peu en reste. Verser le mortier sec en malaxant. Malaxer environ 3 minutes pour obtenir un mélange homogène. Ajouter le reste de l'eau et continuer à malaxer (temps total de malaxage au moins 5 minutes). S'assurer d'avoir obtenu un mélange homogène avant utilisation.

**APPLICATION:** Vérifier qu'il ne subsiste pas d'eau résiduelle avant la coulée. La mise en place se fait à partir d'un seul côté et sans interruption de la coulée. Faire parcourir au coulis la distance la plus courte. Vérifier le bon remplissage. Eventuellement utiliser des feuellards.

Pour une grande surface, nous recommandons de couler de préférence à partir du milieu de la plaque avec entonnoir et tuyau ou d'utiliser une pompe pour mortier de calage.

**COFFRAGE:** Ne pas dépasser un débord entre coffrage et platine équivalent à la hauteur de remplissage. Dans les cas où le débord ne participe pas à la transmission des efforts, respecter un débord maximal de 50 mm. Dans le cas de calages soumis à des efforts dynamiques élevés, un coffrage incliné suivant un angle de 45° est conseillé ou assurer une découpe dans le mortier frais. Les conséquences des postensions (par exemples microfissures) seront en grande partie évitées

**CURE:** Protéger immédiatement la surface contre le vent, les courants d'air et tout dessèchement prématuré pendant une durée d'au moins 2 jours conformément aux recommandations du Fascicule 65A - Annexe1 Moyens de cure adéquat: Brouillard d'eau, couverture avec des feuilles isolantes, géotextiles maintenus humides ou similaire.

L'application doit se faire entre +5°C et +35°C. Des températures basses réduisent la fluidité et retardent la montée des résistances mécaniques; les températures élevées l'accélèrent.

Les indications, les conseils techniques et autres recommandations contenus dans ce document reposent sur des travaux de recherche importants et sur notre expérience. En pratique les différences entre matériaux supports et les conditions d'application sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Toute utilisation contraire aux spécifications de ce document ne saurait engager notre responsabilité sans accord écrit de notre part. Ce document annule et remplace les versions précédentes. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la plus récente version des fiches techniques des produits utilisés, disponible sur notre site internet [www.pagel.fr](http://www.pagel.fr). Toutes les valeurs indiquées sont des valeurs moyennes résultant de nos contrôles de fabrication et sont obtenues en conditions normalisées à 20°C sauf indications contraires. Des variations dans les valeurs sont donc possibles.



**PAGEL®**  
SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY  
TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31  
INTERNET [WWW.PAGEL.COM](http://WWW.PAGEL.COM) · E-MAIL [INFO@PAGEL.COM](mailto:INFO@PAGEL.COM)