

MORTIER DE MATAGE

V14/10 MORTIER FIN DE MATAGE ET SCELLEMENT
V14/40 MORTIER DE MATAGE ET SCELLEMENT
V14/80 MICROBÉTON DE MATAGE ET SCELLEMENT

DESCRIPTION

- › Mortiers et microbéton à base de liant hydraulique à retrait compensé sans chlorure, sans ciment alumineux ni particules métalliques pour matages et scellements. Après mélange on obtient une consistance plastique onctueuse et thixotrope

PROPRIÉTÉS

- › A retrait compensé: développe une expansion contrôlée et permet une solidarisation parfaite entre platines et massifs en béton ou entre pièces en béton.
- › Développe des résistances mécaniques initiales et finales élevées.
- › Pompable et aisé à mettre en place.
- › En scellement, sa consistance thixotrope permet un remplissage aisé et sans pertes par écoulement hors du forage
- › Résistance élevées aux sels de déverglaçage et aux cycles gel/dégel
- › Résistance élevée à la pénétration de chlorures
- › Imperméable et résistant aux huiles minérales et hydrocarbures
- › Tenue au feu suivant EN 13501: A1 non inflammable (conformément à la décision CE/2000/605 de la Commission Européenne du 26 septembre 2000)



DOMAINE D'APPLICATION

- › Calage par matage entre éléments en béton, entre métal et béton, fixateurs, pièces préfabriquées, murs antibruit, etc.
- › Remplissage de joints verticaux et horizontaux entre éléments préfabriqués
- › Bouchage de trous d'écarteurs de banches, de cônes et autres éléments de coffrage
- › Matage de bossages supérieurs
- › Bouchage et scellement de cavités, joints de drainage, etc.
- › Scellement de points de serrage
- › Collage d'éléments en béton préfabriqué (bordures de trottoir, couronnements de murs anti-bruit, etc.)
- › Scelllements de barres et tiges, plus particulièrement en scellement horizontal et en sousface
- › **V14/80**: Lit de pose pour dallages et pavages sollicités

CERTIFICATIONS ET PV D'ESSAIS

CERTIFICATIONS CE

- › EN1504-6 Ancrage de barres d'acier d'armature: PAGEL® **V14/10, V14/40, V14/80**

AUTRES CERTIFICATIONS ET PV D'ESSAI

- › Testé conformément à la directive DAfStb(VeBMR) «fabrication et utilisation de mortiers et béton de scellement à base de liant hydraulique»
- › PV d'essai de résistance électrique spécifique **V14/10**
- › Contrôle de fabrication suivant EN 1504-6
- › L'entreprise est certifiée ISO 9001:2015

CLASSES D'EXPOSITION DANS LE CADRE DE RISQUES DE CORROSION LIÉS À L'ALCALI-RÉACTION

Classe d'humidité	sec	humide	humide + gel et fondants	- Environnement marin	
				- Efforts dynamiques élevés	
V14	•	•	•		•

Tous les agrégats utilisés dans la gamme de mortiers PAGEL® sont non réactifs: classe E1 suivant la norme NF EN 12620

CLASSE D'EXPOSITION SUIVANT EN 206-1

	XO	XC	XD	XS	XF	XA*
		1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3**
V14/10	•	••••	•••	•••	•••	•••
V14/40	•	••••	•••	•••	•••	•••
V14/80	•	••••	•••	•••	•••	•••

* agression sulfates jusqu'à 600 mg/l

** la norme DIN1045-2 recommande l'application d'un revêtement complémentaire

Certification et classement suivant DafStb VeBMR Rili:

	Classe de retrait (à 91j)	Classe de résistance à jeune âge (24h)	Classe de résistance
V14/10	SKVM II	A >40MPa	C55/67
V14/40	SKVM II	A >40MPa	C55/67
V14/80	SKVB II	A >40MPa	C60/75

DONNÉES TECHNIQUES

TYPE			V14/10	V14/40	V14/80
Granulométrie		mm	0-1	0-4	0-8
Épaisseur de matage		mm	10-30	10-70	50-100
Dosage en eau	max.	%	12	12	10
Consommation mortier sec env.		kg/m ³	2.000	2.000	2.100
Densité du mortier frais env.		kg/m ³	2.200	2.250	2.300
Durée Pratique d'Utilisation env.	+20 °C	min	45	45	45
Expansion volumique	24 h	Vol.-%	≥ 0,1	≥ 0,1	≥ 0,1
Druckfestigkeit*	1 j	MPa	≥ 45	≥ 45	≥ 45
	7 j	MPa	≥ 65	≥ 65	≥ 65
	28 j	MPa	≥ 75	≥ 75	≥ 70
	90 j	MPa	≥ 85	≥ 85	≥ 80
Biegezugfestigkeit	1 j	MPa	≥ 5	≥ 5	n. d.
	7 j	MPa	≥ 8	≥ 8	n. d.
	28 j	MPa	≥ 9	≥ 9	n. d.
	90 j	MPa	≥ 11	≥ 11	n. d.
E-Modul	7 j	MPa	≥ 25.000	≥ 25.000	≥ 25.000
	28 j	MPa	≥ 30.000	≥ 30.000	≥ 30.000

* Mortier PAGEL[®] V14/10 et V14/40: contrôle des résistances suivant EN196-1 sur éprouvettes 4x4x16 cm
Béton PAGEL[®] V14/80: contrôle des résistances suivant EN 1390-3 sur cubes de 10 cm
n. d. = non déterminé

Le dosage d'eau de gâchage indiqué est le dosage en eau maximal, valable pour l'ensemble de la plage de température d'application indiquée. Il ne doit pas être dépassé.

Attention: Les essais sur mortier frais et durci sont réalisés à 20 °C +/-2 °C; les éprouvettes sont entreposées dans de l'eau à 20 °C +/-2 °C après 24 h et jusqu'au moment des essais. Des températures plus élevées ou moins élevées entraînent des variations dans les caractéristiques du mortier frais et dans les résultats d'essais. Suivant la température, la consistance peut être adaptée en réduisant légèrement le dosage en eau.

Stockage: 12 mois à l'abri de la pluie et du gel, en emballage d'origine.

Conditionnement: sac de 25 kg, palette Euro 1.000 kg

Toxicité: Non dangereux - Consulter la Fiche de Données de Sécurité et les indications sur les sacs.

Giscode: ZP1 ciment pauvre en chromate

PAGEL[®]-COMPOSANTS:

Ciments: conformes DIN EN 197-1

Agrégats: conformes DIN EN 12620

Additifs minéraux: conformes DIN EN 450 et 13263

Additifs organiques: conformes DIN EN 934-4

MISE EN OEUVRE

SUPPORT:

Bien nettoyer, enlever les parties non-adhérentes telles que laitance, huile, graisse etc.. Les granulats du béton seront apparents. Une adhérence suffisante du support (valeur moyenne 1,5 MPa suivant NF P 18-802 «Produits spéciaux - contrôle sur chantier», valeur minimum >1 MPa en tout point) doit être garantie, de préférence avec une méthode évitant les vibrations (sablage, grenailage, jet haute pression).

Humidification préalable:

Conformément à la norme NF EN 13-670, le béton support doit être humidifié jusqu'à saturation. Dans la pratique la saturation d'un béton est obtenue par le maintien humide pendant au moins 6 heures avant application du mortier. L'aspect du béton lors de l'application doit être mat/humide.

Traitement des aciers:

Le degré de préparation de la surface des aciers d'armature et des autres éléments métalliques doit être conforme aux exigences des normes en vigueur avant la mise en œuvre du mortier; se référer au FABEM 1 "Reprise des bétons dégradés" Chapitre 4.

COFFRAGE:

En cas d'utilisation d'un coffrage, celui-ci sera stable solide et non absorbant. Jointoyer soigneusement le support avec du sable ou du mortier sec. Débord autour des platines: Ne pas dépasser un débord entre coffrage et platine équivalent à la hauteur de remplissage. Dans le cas où le débord ne participe pas à la transmission des efforts, respecter un débord maximal de 50 à 70 mm. Dans le cas de plaques de base et de plaques de machine précontraintes et soumises à des contraintes dynamiques élevées, et des contraintes de compression de bord élevées qui en résultent, le scellement devrait idéalement être réalisé à fleur de la plaque d'appui, être coffré à un angle de 45° ou être séparé à l'état frais après le scellement à fleur de la plaque d'appui. Les conséquences des postensions (par ex. microfissures) seront en grande partie évités (dans tous les cas une autorisation du bureau d'étude est nécessaire).

MÉLANGE:

Verser la quantité d'eau indiquée sur les sacs dans le malaxeur (par exemple malaxeur planétaire), en réserver un peu en reste. Introduire le contenu du sac de mortier sec en malaxant. Malaxer environ 3 minutes pour obtenir un mélange homogène. Ajouter le reste de l'eau et continuer à malaxer (temps total de malaxage 5 minutes). S'assurer d'avoir obtenu un mélange homogène avant utilisation.

APPLICATION:

Bourrer et compacter soigneusement et sans laisser d'espace. Pour les travaux de réparation, appliquer le pont d'adhérence **V14/10** à la brosse et travailler frais sur frais.

PRÉCAUTIONS - TEMPÉRATURES:

Utiliser de l'eau potable
Températures +5 °C à +35 °C (support, air, mortier, eau)
Pour des températures en-dessous de 5 °C et au dessus de 35 °C, prendre conseil auprès de notre service technique. Les températures basses demandent un malaxage plus intensif, retardent le processus de durcissement et réduisent la fluidité. Les températures élevées accélèrent le début de prise et peuvent aussi réduire la fluidité.

MÉTAUX NON FERREUX:

Comme indiqué dans la norme NF EN 206/CN les ciments et mortiers à base de ciment peuvent dans certains cas provoquer une réaction chimique avec certains métaux non ferreux (par exemple cuivre, aluminium, zinc). Prendre dans ce cas conseil auprès de notre service technique.

CURE:

Conformément à la NF EN 13670 protéger la surface contre le vent, les courants d'air, le froid, les radiations solaires et tout dessèchement prématuré pendant une durée définie par l'annexe F de la NF EN 13670: pour les ouvrages critiques la durée est de 3-5 jours. Méthodes de cure adaptées: brouillard d'eau, recouvrement par tissus humide + feuille plastique, couvertures thermiques, ou produit de cure PAGEL® **O1**. L'utilisation du PAGEL® **O1** doit être conforme à sa fiche technique.

PAGEL® SAS

22 rue Gustave Eiffel · F-78300 POISSY
Tel. +01 39 22 39 00
www.pagel.com · info@pagel.fr

Les indications, conseils techniques et recommandations contenus dans ce document reposent sur nos travaux de recherche et notre expérience. En pratique les différences entre matériaux supports et les conditions d'application sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Toute utilisation contraire aux spécifications de ce document ne saurait engager notre responsabilité sans accord écrit de notre part. Ce document annule et remplace les versions précédentes. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente des fiches techniques, disponibles sur notre site internet www.pagel.fr. Les valeurs indiquées sont les valeurs minimum définies dans nos contrôles de fabrication et sont obtenues en conditions normalisées à 20 °C sauf indications contraires.

PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG
Wolfsbankring 9 Tel. +49 201 68504 0
45355 Essen · DE Fax +49 201 68504 31
www.pagel.com · info@pagel.com