

PAGEL®-PRIMAIRES & LIANTS EPOXY SANS SOLVANT

PROPRIETES

- Liants à base de résine époxydique, à deux composants, non chargés, non pigmentés et sans solvants, applicables sur les supports béton, mortier et acier.
- Très fluides, possèdent une grande capacité à pénétrer dans les capillaires et les pores du béton y compris par basses températures. Ils permettent ainsi d'obtenir une forte adhérence sur le support.
- Peuvent être utilisés comme primaires d'adhérence pour des revêtements ultérieurs, notamment dans le cas de supports poreux, ou comme revêtement de protection incolore de surfaces en béton ou en mortier.
- Peuvent être utilisés avec l'adjonction de charges adaptées comme liants pour la confection de mortiers époxy, couches d'égalisation ou comme base pour des revêtements colorés.
- Sont après polymérisation résistants à l'eau, à l'eau de mer, aux eaux usées, et aussi contre de nombreuses solutions alcalines, acides dilués, huiles minérales, combustibles et agents dégraissants. Dans le cas d'une exposition du revêtement aux UV, une modification de la teinte est à prévoir.

DOMAINE D'APPLICATION

- **Primaire** sur supports humides pour revêtements époxy sans solvants sur béton, mortier, et métaux
- **Revêtement** de supports en béton ou mortier tels que halls de fabrication, ateliers, parkings
- **Renforcement** de surfaces en béton ou mortier.
- **Primaire** pour revêtements époxy sur support présentant une porosité hétérogène.
- **Revêtement de protection** pour surfaces facilement décontaminables
- Liant pour mortiers ou revêtements chargés

EH1

EH115

EH1

- **Bindemittel für EP-Mörtel und EP-Beschichtungen mit den entsprechenden Zuschlagstoffen**
- Liant époxy universel pour support béton sec ou métal
- Primaire pour reprise de bétonnage (mortiers hydrauliques ou époxy)

EH115

- Adhère sur supports humides, mat d'aspect, non ruisselant (humidité résiduelle (<8 %))



CE		CE		CE		CE	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 08 460100 EN 13813:2002 EH1 PAGEL Liant epoxy Revêtement à base de résine synthétique pour application		PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 08 460100 EN 13813:2002 EH1 PAGEL Liant epoxy Primaire à base de liant synthétique pour chape à l'usage interne dans les bâtiments		PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 08 510300 EN 13813:2002 EH115 PAGEL Primaire epoxy Revêtement à base de résine synthétique pour application		PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 08 510300 EN 13813:2002 EH115 PAGEL Primaire epoxy Primaire à base de liant synthétique pour chape à l'usage interne dans les bâtiments	
Réaction au feu	E ₁	Réaction au feu	E ₁	Réaction au feu	E ₁	Réaction au feu	E ₁
Emission de substances corrosives	SR	Emission de substances corrosives	SR	Emission de substances corrosives	SR	Emission de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure	≤ AR1	Résistance à l'usure	NPD	Résistance à l'usure	≤ AR1	Résistance à l'usure	NPD
Adhérence	≥ B1,5	Adhérence	≥ B1,5	Adhérence	≥ B1,5	Adhérence	≥ B1,5
Résistance à l'impact	≥ IR4	Résistance à l'impact	NPD	Résistance à l'impact	≥ IR4	Résistance à l'impact	NPD

NPD: „No Performance Determined“ / „Performance non déterminée“

EH1

EH115

DONNEES TECHNIQUES			EH1	EH115
TYPE			Transparent, légèrement ambré	transparent, légèrement ambré
Couleur			2:1	3:1
Proportion de mélange		en poids	2:1	3:1
Densité (23oC hygrométrie 50%)		kg/dm ³	1,10	1,10
Viscosité à	bij 10 °C	mpas.	env. 1000–1500	env. 1000–1200
	bij 20 °C	mpas.	env. 500–700	env. 600–700
D.P.U. à	bij 10 °C	min	env. 60–75	env. 60–75
	bij 20 °C	min	env. 45	env. 45
	bij 30 °C	min	env. 20–30	env. 30–35
Recouvrable après	bij 10 °C	h	24–36	15–30
	bij 20 °C	h	10–20	10–20
Polymérisation complète	bij 20 °C	j	7	7
Température minimale du support		°C	+10	+10
Consommation	Primaire	g/m ²	env. 300–500	env. 300–500
	Revêtement (2 couches)	g/m ²	env. 600–800	env. 600–800
	Top-coat	kg/m ²	env. 250–400	env. 250–400
Extrait sec		%	100	10
Adhérence		MPa	Rupture béton	Rupture béton
Conditionnement		kg	1, 12, 30	1, 12

Attention: toutes les valeurs indiquées sont les valeurs minimales des contrôles de fabrication dans nos usines de RFA- les valeurs d'autres sites de production peuvent varier.

Stockage: 12 mois au sec, sous emballage fermé

EH1, EH115: Consulter la fiche de données et de sécurité des composants résine et durcisseur. La teneur en VOC de chaque produit prêt à l'emploi <500 g/l (conforme à la valeur limite pour 2010).

MISE EN OEUVRE

SUPPORT: Les supports à base hydraulique seront cohérents, secs, légèrement rugueux, sans laitance, particules non adhérentes, ni imbibés de substances pouvant nuire à une bonne adhérence tels que huile, graisse ou traces de pneus, restes d'anciens revêtements ou similaire. Une préparation du support est normalement nécessaire, à réaliser suivant la méthode adaptée au chantier (par ex. : sablage, grenailage, rabotage). Après la préparation du support, sa résistance à l'arrachement doit être au minimum de 1,5 MPa, et l'humidité résiduelle dans le support doit être inférieure à 4% (**EH115**: 8%). La température du support doit être au minimum 3°C au dessus du point de rosée. On s'assurera que la surface à recouvrir ne fait pas l'objet de remontées d'humidité.

MELANGE: Les composants A (liant) et B (durcisseur) sont livrés en kits prédosés. Verser complètement le durcisseur dans le liant ; mélanger ensuite l'ensemble soigneusement avec un mélangeur électrique à vitesse de rotation lente (maxi. 400 tours/min.). Vérifier que le mélange soit correctement fait aussi au fond et sur les bords. Mélanger jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène (env. 5 minutes). **Ne pas utiliser directement l'emballage où le mélange a été réalisé: verser le mélange dans un autre bidon et mélanger encore une fois.** La température des deux composants sera d'au moins 15°C.

APPLICATION: Etendre l'**EH1** avec une raclette mousse ou caoutchouc et faire pénétrer soigneusement au rouleau. Si nécessaire, saupoudrer le primaire encore frais avec du sable de quartz sec (granulométrie 0.1-0.4/consommation: env. 1 kg/m²). Dans le cas de grosses inégalités, mélanger le liant époxy avec 40% de charges (Quartz sec 0.1-0.4 mm). Eliminer le sable non adhérent avant application de la couche suivante.

Le Pagel **EH115** peut être appliqué sur support préparé par eau sous pression. Le support pourra être dans ce cas humide, mat d'aspect, sans film d'eau apparent à la surface.

DURCISSEMENT: La température environnante présente dans le cas de liants époxy une importance considérable. Par basse température la réaction chimique est ralentie : par conséquent la D.P.U., les temps d'attente avant recouvrement ou passage piéton seront aussi rallongés. En même temps la viscosité et la consommation augmenteront. Dans l'autre sens une température élevée accélérera la réaction, et tous les temps seront raccourcis. Pour une polymérisation complète, la température moyenne du support doit être supérieure à la température minimale de polymérisation. Dans le cas d'applications à l'extérieur, il conviendra de s'assurer que le revêtement sera protégé de l'humidité pendant 6 à 8 H. Dans le cas d'humidité arrivant trop tôt, le revêtement pourra présenter un voile blanc ou une surface légèrement collante, empêchant une bonne adhérence des couches ultérieures, et qui doit être par conséquent éliminé par sablage ou grenailage (la partie inférieure du revêtement durcira par contre normalement).

NETTOYAGE: Après chaque application, nettoyer les outils avec le **Nettoyant-EH1**.

ATTENTION: Après polymérisation:

- dans le cas de produit pur, la surface doit être uniformément brillante.
- dans le cas d'un saupoudrage de sable, aucune surface brillante ne doit apparaître après élimination du sable en surplus.
- dans le cas contraire, une nouvelle couche devra être appliquée.

Les indications, les conseils techniques et autres recommandations contenus dans ce document reposent sur des travaux de recherche importants et sur notre expérience. En pratique les différences entre matériaux supports et les conditions d'application sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Toute utilisation contraire aux spécifications de ce document ne saurait engager notre responsabilité sans accord écrit de notre part. Ce document annule et remplace les versions précédentes. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la plus récente version des fiches techniques des produits utilisés, disponible sur notre site internet www.pagel.fr. Toutes les valeurs indiquées sont des valeurs moyennes résultant de nos contrôles de fabrication et sont obtenues en conditions normalisées à 20°C sauf indications contraires. Des variations dans les valeurs sont donc possibles.



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY
TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM