

RELLENO TURBO

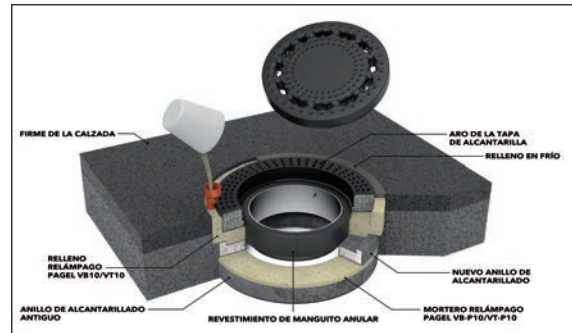
RELLENO TURBO VT05 (0-0,5 mm) RELLENO TURBO VT10 (0-1 mm)

CERTIFICADOS DE PRUEBAS Y JUSTIFICANTES

- › Conforme a la directiva del Comité alemán de hormigón armado (DAfStb) sobre hormigón y mortero de relleno (VeBMR) «Producción y utilización de hormigón y mortero de relleno aglomerado con cemento»
- › Producto sucedáneo de hormigón según DIN EN 1504-6 para la reparación estructural y no estructural
- › Elevada resistencia a las heladas y la sal de deshielo - Constancia según el método CDF
- › Elevada resistencia a sulfatos - Constancia mediante prueba según DIN 19573
- › Control de producción en fábrica según DIN EN 1504-6
- › Certificación corporativa según DIN EN ISO 9001:2015

PROPIEDADES

- › Se puede someter a carga a los 30 minutos
- › Fácil de procesar
- › Con alta fluidez
- › No se contrae
- › Impermeable al agua
- › Resistencia a las heladas después de 2 horas.
- › Se puede procesar sin problemas entre +1 °C y +30 °C
- › Clase de material de construcción A1 según la decisión 2000/605/CE de la Comisión Europea del 26 de septiembre del 2000 (Publicación en el Diario Oficial L258)
- › Elevada rentabilidad gracias al rápido avance del trabajo



ÁMBITOS DE APLICACIÓN

- › Regulación de pozos
- › Relleno de aberturas de revisión, válvulas de compuerta y tapas de registro, dispositivos de señalización (en la construcción viaria)
- › Relleno de pasos en instalaciones de fontanería y gas

MORTERO DE CANALES PAGEL SEGÚN DIN 19573

COMPROBACIÓN		VT05	VT10	Requerimientos según DIN 19573
Densidad aparente de mortero fresco	kg/m ³	2.100	2.200	-
Consistencia	mm	≥ 780	≥ 850	≥ 650 mm
		(≥ 30 cm)	(≥ 30 cm)	(≥ 250 mm sin impactos)
Resistencia a la presión	2 h (5 °C)	N/mm ² ≥ 2	≥ 2	≥ 2
	2 h (20 °C)	N/mm ² ≥ 10	≥ 10	≥ 10
	1 d	N/mm ² ≥ 25	≥ 45	≥ 25
	28 d	N/mm ² ≥ 55	≥ 70	≥ 50
Mermas*	Es, m 91 d	‰ 1,34	0,95	≤ 1,5
	Es, i 91 d	‰ 1,37	0,98	≤ 2,0
Resistencia a heladas y sal de deshielo* (Método CDF)	g/m ²	56	29	1.500 después de 28 ciclos
Resistencia a sulfatos*	mm/m	0,4	0,08	≤ 0,8

* Resultados de primeras pruebas

CLASES DE HUMEDAD RELACIONADAS CON LA CORROSIÓN DEL HORMIGÓN A CAUSA DE LA REACCIÓN DE ÁCIDO SILÍCICO Y ÁLCALI

Clase de humedad	WO	WF	WA	WS
VT	•	•	•	•

Las granulometrías de áridos de los productos PAGEL[®] se inscriben en la clase E1 de reactividad álcali de yacimientos no objetables según la norma DIN EN 12620.

ASIGNACIÓN DE CLASES DE EXPOSICIÓN SEGÚN: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3*	1 2 3

VT05	•	••••	••••	••••	••••	••••	•
VT10	•	••••	••••	••••	••••	••••	•

* Clasificación de la resistencia al sulfato según DIN 19573

DATOS TÉCNICOS

TIPO		VB10	VB40
Granulometría	mm	0-1	0-4
Altura de los cimientos	mm	10-50	30-60
Cantidad de agua	max. %	14	13
Consumo (mortero seco) aprox.	kg/m ³	1.900	1.900
Densidad aparente de mortero fresco aprox.	kg/m ³	2.150	2.200
Tiempo de procesado aprox. + 20 °C	min	10	10
Medida de flujo	mm	≥ 650	≥ 650
Tasa de hinchamiento 24 h	Vol.-%	≥ 0,1	≥ 0,1
Resistencia a la presión* 30 min	N/mm ²	≥ 5	≥ 5
	1 h N/mm ²	≥ 8	≥ 8
	2 h N/mm ²	≥ 10	≥ 10
	1 d N/mm ²	≥ 35	≥ 35
	7 d N/mm ²	≥ 50	≥ 50
	28 d N/mm ²	≥ 60	≥ 60
Resistencia a la flexotracción*	30 min N/mm ²	≥ 1	≥ 1
	1 h N/mm ²	≥ 2	≥ 2
	2 h N/mm ²	≥ 3	≥ 3
	1 d N/mm ²	≥ 4	≥ 4
	7 d N/mm ²	≥ 8	≥ 8
	28 d N/mm ²	≥ 9	≥ 9
Módulo de elasticidad (estática) 7 d	N/mm ²	≥ 20.000	≥ 20.000
28 d	N/mm ²	≥ 24.000	≥ 24.000

* Comprobación de la resistencia a la presión y flexotracción según DIN EN 196-1

Observación: Todas las pruebas de mortero sólido o fresco se realizan a 20 °C ± 2 °C. Las temperaturas superiores o inferiores conducen a características de mortero fresco y endurecido y resultados de comprobación diferentes. En función de la temperatura se puede adaptar la consistencia reduciendo ligeramente el agua de amasado.

Almacenaje: 6 meses. Fresco, seco, al abrigo de las heladas. En los envases cerrados originales.

Forma de suministro: Saco de 25 kg, europalet de 1.000 kg

Clase de peligrosidad: No es una mercancía peligrosa, ténganse en cuenta las indicaciones del envase.

GISCODE: ZP1

COMPOSICIONES DE PRODUCTOS PAGEL:

Cemento: según DIN EN 197-1

Granulometría de áridos: según DIN EN 12620

Sustancias adicionales: según DIN EN 450, autorización general de obras abZ, DIN EN 13263 (pavesas, microsílices, etc.)

PROCESAMIENTO

PREPARACIÓN DE LA BASE:

Eliminar partículas sueltas y que retrasan la adherencia, como pasta de cemento, suciedad, etc. mediante procedimientos apropiados, por ejemplo, con chorro de bolas de acero o similar, hasta alcanzar la estructura granular con capacidad portante. Se debe garantizar una resistencia de arranque suficiente (por término medio $\geq 1,5$ N/mm², KEW $\geq 1,0$ N/mm²).

Humedecer previamente:

Aprox. 6-24 horas humedecer previamente hasta la saturación capilar de la base de hormigón.

Hormigón armado:

Quitar el óxido y pulir metálicamente mediante chorros los aceros armados sin cubierta o que hayan quedado al descubierto según el grado de limpieza SA 2 ½ de DIN EN ISO 12944-4.

MEZCLA:

El mortero seco está listo para su uso y sólo tiene que mezclarse con agua. Llenar un equipo mezclador limpio y apropiado (por ejemplo, una mezcladora forzada) con la cantidad de agua total. Añadir el mortero seco, mezclar **60-90 segundos** y verter de inmediato.

RELLENO:

El proceso de relleno se realizará únicamente desde un lado o esquina sin interrupción.

Rango de temperaturas: De +1 °C a + 30 °C

Agua de amasado: Calidad potable

RETRATAMIENTO:

Inmediatamente después de finalizar los trabajos, proteger las superficies de mortero fresco de una evaporación prematura del agua, por ej. por efecto del viento, corrientes de aire, radiación solar, etc., durante un periodo de 3-5 días.