

# MORTERO RELÁMPAGO

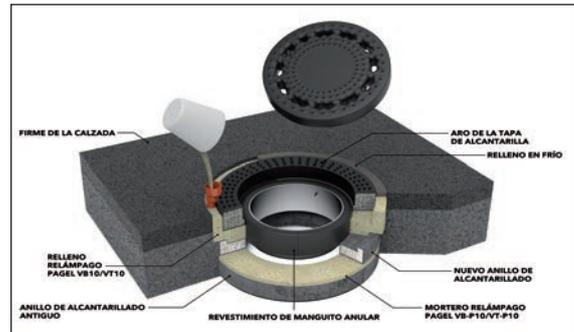
## MORTERO RELÁMPAGO VB-P10 (0-1 mm)

### CERTIFICADOS DE PRUEBAS Y JUSTIFICANTES

- › Conforme a la directiva del Comité alemán de hormigón armado (DAfStb) sobre hormigón y mortero de relleno (VeBMR) «Producción y utilización de hormigón y mortero de relleno aglomerado con cemento»
- › Producto sucedáneo de hormigón según DIN EN 1504-3 para la reparación estructural y no estructural
- › Elevada resistencia a las heladas y la sal de deshielo - Constancia según el método CDF
- › Elevada resistencia a sulfatos - Constancia mediante prueba según DIN 19573
- › Constancia de la profundidad de penetración de agua a presión conforme a DIN 12390-8
- › Control de producción en fábrica según DIN EN 1504-3
- › Certificación corporativa según DIN EN ISO 9001:2015

### PROPIEDADES

- › Se puede someter a carga a los 30 minutos
- › Fácil de procesar
- › Consistencia plástica
- › No se contrae
- › Se procesa sin problemas (de +1°C a +30°C)
- › Clase de material de construcción A1 según la decisión 2000/605/CE de la Comisión Europea del 26 de septiembre del 2000
- › Elevada rentabilidad gracias al rápido avance del trabajo



### ÁMBITOS DE APLICACIÓN

- › Soporte de anillos de pozo
- › Revestimientos de pozos
- › Trabajos de reparación en el canal
- › Roturas, remodelados de bordes

#### MORTERO DE CANALES PAGEL SEGÚN DIN 19573

COMPROBACIÓN		VB-P10	Requerimientos según DIN 19573
Densidad aparente de mortero fresco	kg/m <sup>3</sup>	aprox. 2.100	-
Consistencia	mm	≥ 140	≥ 140-160
Resistencia a la presión	2 h (5 °C)	N/mm <sup>2</sup> ≥ 2	≥ 2
	2 h (20 °C)	N/mm <sup>2</sup> ≥ 10	≥ 10
	1 d	N/mm <sup>2</sup> ≥ 35	≥ 25
	28 d	N/mm <sup>2</sup> ≥ 55	≥ 50
Mermas*	Es, m 91 d	% 0,73	≤ 1,5
	Es, i 91 d	% 0,75	≤ 2,0
Resistencia a heladas y sal de deshielo* (Método CDF)	g/m <sup>2</sup>	250	1.500 después de 28 ciclos
Resistencia a sulfatos*	mm/m	0,09	≤ 0,8

\* Resultados de primeras pruebas

#### CLASES DE HUMEDAD RELACIONADAS CON LA CORROSIÓN DEL HORMIGÓN A CAUSA DE LA REACCIÓN DE ÁCIDO SILÍCICO Y ÁLCALI

Clase de humedad	WO	WF	WA	WS
<b>VB-P10</b>	•	•	•	•

Las granulometrías de áridos de los productos PAGEL<sup>®</sup> se inscriben en la clase E1 de reactividad álcali de yacimientos no objetables según la norma DIN EN 12620.

#### ASIGNACIÓN DE CLASES DE EXPOSICIÓN SEGÚN: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	1234	123	123	123	1234	123*	123

<b>VB-P10</b>	•	•••••	•••••	•••••	•••••	•••••	•
---------------	---	-------	-------	-------	-------	-------	---

\* Clasificación de la resistencia al sulfato según DIN 19573

## DATOS TÉCNICOS

TIPO		VB-P10	
Granulometría	mm		0-1
Mortero de subrelleno	mm		10-50
Cantidad de agua	max.	%	14
Consumo (mortero seco) aprox.		kg/m <sup>3</sup>	1.800
Densidad aparente de mortero fresco aprox.		kg/m <sup>3</sup>	2.100
Tiempo de procesado aprox. + 20 °C		min	8
Medida de expansión		mm	≥ 140
Tasa de hinchamiento	24 h	Vol.-%	≥ 0,1
Resistencia a la presión*	30 min	N/mm <sup>2</sup>	≥ 5
	1 h	N/mm <sup>2</sup>	≥ 8
	2 h	N/mm <sup>2</sup>	≥ 10
	4 h	N/mm <sup>2</sup>	≥ 12
	1 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 35
	7 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 40
	28 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 55
Módulo de elasticidad (estática)	7 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 15.000
	28 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 20.000

\* Comprobación de la resistencia a la presión según DIN EN 196-1

**Observación:** Todas las pruebas de mortero sólido o fresco se realizan a 20 °C ± 2 °C. Las temperaturas superiores o inferiores conducen a características de mortero fresco y endurecido y resultados de comprobación diferentes. En función de la temperatura se puede adaptar la consistencia reduciendo ligeramente el agua de amasado.

**Almacenaje:** 6 meses. Fresco, seco, al abrigo de las heladas. En los envases cerrados originales.

**Forma de suministro:** Saco de 25 kg, europalet de 1.000 kg

**Clase de peligrosidad:** No es una mercancía peligrosa, ténganse en cuenta las indicaciones del envase.

**GISCODE:** ZP1

## COMPOSICIONES DE PRODUCTOS PAGEL:

Cemento: según DIN EN 197-1

Granulometría de áridos: según DIN EN 12620

Sustancias adicionales: según DIN EN 450, autorización general de obras abZ, DIN EN 13263 (pavesas, microsílices, etc.)

## PROCESAMIENTO

## PREPARACIÓN DE LA BASE:

Eliminar partículas sueltas y que retrasan la adherencia, como pasta de cemento, suciedad, etc. mediante procedimientos apropiados, por ejemplo, con chorro de bolas de acero o similar, hasta alcanzar la estructura granular con capacidad portante. Se debe garantizar una resistencia de arranque suficiente (por término medio  $\geq 1,5$  N/mm<sup>2</sup>, KEW  $\geq 1,0$  N/mm<sup>2</sup>).

**Humedecer previamente:**

Aprox. 6-24 horas humedecer previamente hasta la saturación capilar de la base de hormigón.

**Hormigón armado:**

Quitar el óxido y pulir metálicamente mediante chorros los aceros armados sin cubierta o que hayan quedado al descubierto según el grado de limpieza SA 2 ½ de DIN EN ISO 12944-4.

## MEZCLA:

El mortero seco está listo para su uso y sólo tiene que mezclarse con agua. Llenar un equipo mezclador limpio y apropiado (por ejemplo, una mezcladora forzada) con la cantidad de agua indicada excepto una cantidad residual. Añadir el mortero seco y mezclar durante 2 minutos. Agregar el resto del agua y mezclar otro minuto más hasta conseguir una mezcla homogénea.

## PROCESAMIENTO:

Instalar correctamente con consistencia plástica en una secuencia de trabajo.

**Rango de temperaturas:** De +1 °C a + 30 °C

**Agua de amasado:** Calidad potable

## RETRATAMIENTO:

Inmediatamente después de finalizar los trabajos, proteger las superficies de mortero de relleno al descubierto de una evaporación prematura del agua (viento, corriente de aire, radiación solar, etc.) durante un periodo de 3-5 días.