

RELLENO RELÁMPAGO

RELLENO RELÁMPAGO VB10 (0-1 mm)

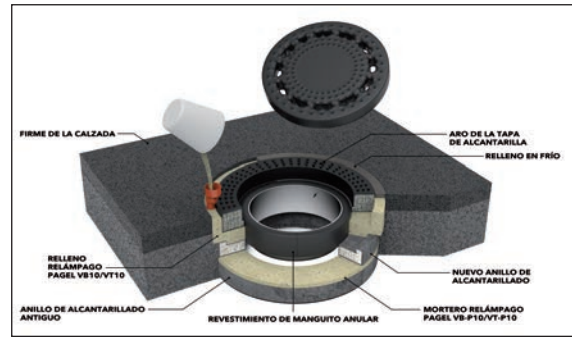
RELLENO RELÁMPAGO VB40 (0-4 mm)

CERTIFICADOS DE PRUEBAS Y JUSTIFICANTES

- › Producto para el anclaje de barras de armadura según DIN EN 1504-6 «Anclaje de armaduras de acero»
- › Elevada resistencia a las heladas y la sal de deshielo - Constancia según el método CDF (**VB10**)
- › Elevada resistencia a sulfatos - Constancia mediante prueba según DIN 19573 (**VB10**)
- › Control de producción en fábrica según DIN EN 1504-6
- › Certificación corporativa según DIN EN ISO 9001:2015

PROPIEDADES

- › Fácil de procesar
- › Con alta fluidez
- › No se contrae
- › Se puede someter a carga a los 30 minutos
- › Elevada resistencia a heladas y heladas-sal de deshielo
- › Impermeable al agua
- › Se puede procesar sin problemas entre +1 °C y +30 °C
- › Clase de material de construcción A1 según la decisión 2000/605/CE de la Comisión Europea del 26 de septiembre del 2000
- › Elevada rentabilidad gracias al rápido avance del trabajo



ÁMBITOS DE APLICACIÓN

- › Relleno de tapas de pozo
- › Relleno de acometidas
- › Pasos para tubos
- › Instalaciones ferroviarias de contenedores y de portal
- › Relleno de apoyos y elementos prefabricados
- › Reparación de pequeños daños de hormigón
- › Relleno de apoyo para raíles
- › Relleno de raíles

MORTERO DE CANALES PAGEL SEGÚN DIN 19573

COMPROBACIÓN			VB10	Requerimientos según DIN 19573
Densidad aparente de mortero fresco	kg/m ³		aprox. 2.140	-
Consistencia	mm		≥ 650	≥ 650
Resistencia a la presión	2 h (5 °C)	N/mm ²	≥ 2	≥ 2
	2 h (20 °C)	N/mm ²	≥ 10	≥ 10
	1 d	N/mm ²	≥ 35	≥ 25
	28 d	N/mm ²	≥ 60	≥ 50
Mermas*	Es, m 91 d	‰	1,17	≤ 1,5
	Es, i 91 d	‰	1,18	≤ 2,0
Resistencia a heladas y sal de deshielo*	g/m ²		297	1.500
Método CDF				después de 28 ciclos
Resistencia a sulfatos*	mm/m		0,09	≤ 0,8

* Resultados de primeras pruebas

CLASES DE HUMEDAD RELACIONADAS CON LA CORROSIÓN DEL HORMIGÓN A CAUSA DE LA REACCIÓN DE ÁCIDO SILÍCIO Y ÁLCALI

Clase de humedad	WO	WF	WA	WS
VB	•	•	•	•

Las granulometrías de áridos de los productos PAGEL[®] se inscriben en la clase E1 de reactividad álcali de yacimientos no objetables según la norma DIN EN 12620.

ASIGNACIÓN DE CLASES DE EXPOSICIÓN SEGÚN: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2

	XO	XC	XD	XS	XF	XA*	XM
	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3**	1 2 3

VB10	•	•••••	•••••	•••••	•••••	•••••	•
VB40	•	•••••	•••••	•••••	•••••	•••••	•

* **VB40:** Con ataque de sulfato hasta 600 mg/l

** Clasificación de la resistencia al sulfato según DIN 19573

DATOS TÉCNICOS

TIPO		VB10	VB40
Granulometría	mm	0-1	0-4
Altura de los cimientos	mm	10-50	30-60
Cantidad de agua	max. %	14	13
Consumo (mortero seco) aprox.	kg/m ³	1.900	1.900
Densidad aparente de mortero fresco aprox.	kg/m ³	2.150	2.200
Tiempo de procesado aprox. + 20 °C	min	10	10
Medida de flujo	mm	≥ 650	≥ 650
Tasa de hinchamiento 24 h	Vol.-%	≥ 0,1	≥ 0,1
Resistencia a la presión* 30 min	N/mm ²	≥ 5	≥ 5
	1 h N/mm ²	≥ 8	≥ 8
	2 h N/mm ²	≥ 10	≥ 10
	1 d N/mm ²	≥ 35	≥ 35
	7 d N/mm ²	≥ 50	≥ 50
	28 d N/mm ²	≥ 60	≥ 60
Resistencia a la flexotracción*	30 min N/mm ²	≥ 1	≥ 1
	1 h N/mm ²	≥ 2	≥ 2
	2 h N/mm ²	≥ 3	≥ 3
	1 d N/mm ²	≥ 4	≥ 4
	7 d N/mm ²	≥ 8	≥ 8
	28 d N/mm ²	≥ 9	≥ 9
Módulo de elasticidad (estática) 7 d	N/mm ²	≥ 20.000	≥ 20.000
28 d	N/mm ²	≥ 24.000	≥ 24.000

* Comprobación de la resistencia a la presión y flexotracción según DIN EN 196-1

Observación: Todas las pruebas de mortero sólido o fresco se realizan a 20 °C ± 2 °C. Las temperaturas superiores o inferiores conducen a características de mortero fresco y endurecido y resultados de comprobación diferentes. En función de la temperatura se puede adaptar la consistencia reduciendo ligeramente el agua de amasado.

Almacenaje: 6 meses. Fresco, seco, al abrigo de las heladas. En los envases cerrados originales.

Forma de suministro: Saco de 25 kg, europalet de 1.000 kg

Clase de peligrosidad: No es una mercancía peligrosa, ténganse en cuenta las indicaciones del envase.

GISCODE: ZP1

COMPOSICIONES DE PRODUCTOS PAGEL:

Cemento: según DIN EN 197-1

Granulometría de áridos: según DIN EN 12620

Sustancias adicionales: según DIN EN 450, autorización general de obras abZ, DIN EN 13263 (pavesas, microsílices, etc.)

PROCESAMIENTO

PREPARACIÓN DE LA BASE:

Eliminar partículas sueltas y que retrasan la adherencia, como pasta de cemento, suciedad, etc. mediante procedimientos apropiados, por ejemplo, con chorro de bolas de acero o similar, hasta alcanzar la estructura granular con capacidad portante. Se debe garantizar una resistencia de arranque suficiente (por término medio $\geq 1,5$ N/mm², KEW $\geq 1,0$ N/mm²).

Humedecer previamente:

Aprox. 6-24 horas humedecer previamente hasta la saturación capilar de la base de hormigón.

Hormigón armado:

Quitar el óxido y pulir metálicamente mediante chorros los aceros armados sin cubierta o que hayan quedado al descubierto según el grado de limpieza SA 2 ½ de DIN EN ISO 12944-4.

MEZCLA:

El mortero seco está listo para su uso y sólo tiene que mezclarse con agua. Llenar un equipo mezclador limpio y apropiado (por ejemplo, una mezcladora forzada) con la cantidad de agua indicada excepto una cantidad residual. Añadir el mortero seco y mezclar durante 2 minutos. Agregar el resto del agua y mezclar otro minuto más hasta conseguir una mezcla homogénea.

RELLENO:

El proceso de relleno se realizará únicamente desde un lado o esquina sin interrupción. En caso de procesos de trabajo de gran superficie, recomendamos realizar el vertido con una tolva y/o una manguera de relleno lo más cerca posible del centro. Llenar primero las aberturas vacías (hasta por debajo del borde superior) y luego la plataforma de la máquina o similar.

Rango de temperaturas: + 1 °C a + 30 °C

Agua de amasado: Calidad potable

RETRATAMIENTO:

Inmediatamente después de finalizar los trabajos, proteger las superficies de mortero de relleno al descubierto de una evaporación prematura del agua (viento, corriente de aire, radiación solar, etc.) durante un periodo de 3-5 días.

Métodos apropiados de retratamiento:

Niebla de agua, recubrimientos de películas con bandas de yute, películas térmicas o bandas protectoras que conserven la humedad, PROTECCIÓN DE EVAPORACIÓN - O1 Al utilizar la PROTECCIÓN DE EVAPORACIÓN O1 observe los datos de la hoja técnica.

Los datos del prospecto, el asesoramiento de aplicación técnica y otras recomendaciones se basan en la experiencia y en amplios trabajos de investigación. Sin embargo, también en lo referente a derechos de terceros, no son vinculantes y no eximen al cliente de comprobar el mismo los productos y procedimientos son adecuados para su finalidad. Los datos de comprobación indicados son valores y análisis de promedio. Es posible la existencia de divergencias en el momento del suministro. Las recomendaciones que difieran de este prospecto requerirán confirmación por escrito. Los planificadores y usuarios deberán informarse sobre las últimas novedades técnicas y sobre la correspondiente edición válida de este prospecto. Nuestro servicio de atención al cliente estará encantado de ayudarle en cualquier momento y nos alegramos de su interés por nuestros productos. Con la publicación de esta edición queda invalidada cualquier información anterior del producto. La edición actual y válida puede consultarse en Internet en www.pagel.com.

PAGEL Spezial-Beton GmbH & Co. KG
Wolfsbankring 9 Tel. +49 201 68504 0
45355 Essen · Alemania Fax +49 201 68504 31
www.pagel.com · info@pagel.com