MORTERO DE AGUA POTABLE

EMPLASTE PARA AGUA POTABLE TW05
MORTERO DE AGUA POTABLE TW10
MORTERO DE AGUA POTABLE TW20
MORTERO DE AGUA POTABLE TW40

CERTIFICADOS DE PRUEBAS Y JUSTIFICANTES

› Comprobación según las Reglas técnicas de DVGW (asociación alemana del sector del gas y del agua), hojas de servicio W 270 y W 347
› Comprobación según las Reglas técnicas de DVGW (asociación alemana del sector del gas y del agua), hoja de servicio W 300 (TW20 – TW40)
› Producto según DIN EN 1504-3 «Producto sucedáneo de hormigón para la reparación estructural y no estructural»
› Producto según DIN EN 13813 «Solado de cemento para capas útiles»
› Controles de producción internos según DIN EN 1504-3 y DIN EN 13813
› Certificación corporativa según DIN EN ISO 9001:2015

PROPIEDADES

› Es apto en términos microbiológicos para usos en agua potable
› No favorece la proliferación microbiana, pero tampoco tiene características bactericidas ni fungicidas
› Mejorado con microsílice
› Se puede utilizar en superficies horizontales
› Apto para la aplicación de proyección húmeda en fase densa
› En la aplicación del método de proyección húmeda en fase densa con la tobera MAWO asegura el mínimo rebote y una práctica ausencia de polvo
› Cumple las recomendaciones del grupo de trabajo «Aplicaciones de agua potable» de la Comisión de plásticos en el agua potable del ministerio de sanidad alemán en los materiales para envases en términos de su comportamiento con el agua

ÁMBITOS DE APLICACIÓN

› Revestimientos de las superficies de las pareces, los suelos y las cubiertas en áreas de agua potable y en instalaciones de tratamiento de aguas
› Reparación de hormigón, enfoscado y solado
› Depósitos de agua potable, tuberías
› Revestimientos en el sector alimentario

DATOS TÉCNICOS

TIPO			TW05	TW10	TW20	TW40
Área de aplicación			Emplaste	Mortero fino*	Mortero proyectado	Mortero
Granulometría		mm	0–0,5	0–1	0–2	0–4
Espesor de capa		mm	2–6	5–10	10–30	20–40
Cantidad de agua	máx.	%	16	13	13	12
Densidad aparente de mortero fresco	aprox.	kg/m^3	2.000	2.100	2.100	2.150
Consumo aprox.		$kg/(m^2 \cdot mm)$	1,85	1,9	1,9	1,9
Tiempo de procesado aprox.		min	30	30	30	30
Resistencia a la presión**	24 h	N/mm^2	≥ 15	≥ 25	≥ 25	≥ 25
	7 d	N/mm^2	≥ 35	≥ 45	≥ 45	≥ 45
	28 d	N/mm^2	≥ 45	≥ 55	≥ 55	≥ 60
Tenacidad de adherencia	7 d	N/mm^2	≥ 1,5	≥ 2,0	≥ 2,0	≥ 2,0
Módulo de elasticidad (estática)	28 d	N/mm^2	≥ 15.000	≥ 20.000	≥ 20.000	≥ 20.000

* También se puede utilizar como capa de adhesión

** Comprobación de la resistencia a la presión según DIN EN 196-1

Observación: Se puede influir en la textura de la superficie y su efecto visual mediante la cantidad de agua añadida al mezclar, la forma de la aplicación y el tratamiento posterior. No se pueden excluir las variaciones en la tonalidad.
Los MORTEROS PARA AGUA POTABLE **TW** no son revestimientos decorativos. No asumimos ninguna responsabilidad por posibles decoloraciones y eflorescencias debido a efectos adversos, como los agentes meteorológicos o los ataques químicos o hídricos.
Las eflorescencias y las alteraciones cromáticas pueden evitarse casi totalmente si la última capa del espesor de capa total se realiza aplicando una capa de 5 mm de espesor de EMPLASTE PARA AGUA POTABLE **TW05** con el MÉTODO DE PROYECCIÓN HÚMEDA EN FASE DENSA PAGEL® MAWO.

Almacenaje: 12 meses. Fresco, seco, al abrigo de las heladas. En los envases cerrados originales.
Forma de suministro: Saco de 25 kg, europalet de 1.000 kg
Clase de peligrosidad: No es una mercancía peligrosa, ténganse en cuenta las indicaciones del envase.
GISCODE: ZP1

COMPOSICIONES DE PRODUCTOS PAGEL®:
Cemento: según DIN EN 197-1
Granulometría de áridos: según DIN EN 12620
Sustancias adicionales: según DIN EN 450, autorización general de obras abZ, DIN EN 13263 (pavesas, microsílices, etc.)

CLASES DE HUMEDAD RELACIONADAS CON LA CORROSIÓN DEL HORMIGÓN A CAUSA DE LA REACCIÓN DE ÁCIDO SILÍCICO Y ÁLCALI

Clase de humedad	WO	WF	WA	WS
TW	•	•	•	•

Las granulometrías de áridos de los productos PAGEL® se inscriben en la clase E1 de reactividad álcali de yacimientos no objetables según la norma DIN EN 12620.

ASIGNACIÓN DE CLASES DE EXPOSICIÓN SEGÚN: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2 / DVGW W 300-4

	XO	XC	XD	XS	XF	XA*	XM	X_{TWB}
		1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	
TW05	•	• • •	•	•	•	•	•	
TW10	•	• • •	• • •	• • •	• • •	• • •	• •	•
TW20	•	• • •	• • •	• • •	• • •	• • •	• •	•
TW40	•	• • •	• • •	• • •	• • •	• • •	• •	•

* **TW10, TW20, TW40:** Con ataque de sulfato hasta 600 mg/l

PROCESAMIENTO

PREPARACIÓN DE LA BASE:
Eliminar partículas sueltas y que retrasan la adherencia, como pasta de cemento, suciedad, etc. mediante procedimientos apropiados, por ejemplo, con chorro de bolas de acero o similar, hasta alcanzar la estructura granular con capacidad portante. Se debe garantizar una resistencia de arranque suficiente (por término medio ≥ 1,5 N/mm², KEW ≥ 1,0 N/mm²).
Humedecer previamente:
Aprox. 6-24 horas humedecer previamente hasta la saturación capilar de la base de hormigón.
Hormigón armado:
Quitar el óxido y pulir metálicamente mediante chorros los aceros armados sin cubierta o que hayan quedado al descubierto según el grado de limpieza SA 2 ½ de DIN EN ISO 12944-4.

PROTEGIDO DE LA CORROSIÓN: Cubrir completamente con una brocha las barras de armadura limpias de óxido con dos capas de EMPLASTE PARA AGUA POTABLE **TW05**.

MEZCLA: El mortero seco está listo para su uso y sólo tiene que mezclarse con agua. Llenar un equipo mezclador limpio y apropiado (por ejemplo, una mezcladora forzada) con la cantidad de agua indicada excepto una cantidad residual.
Añadir el mortero seco y mezclar al menos durante 3 minutos. Agregar el resto del agua y mezclar otros 2 minutos hasta conseguir una mezcla homogénea.

PROCESAMIENTO:
Aplicación manual:
CAPA DE ADHESIÓN: Aplicar MORTERO FINO DE AGUA POTABLE TW10 con un cepillo o escoba, completamente y cubriendo los poros sobre la base de hormigón previamente humedecida y todavía húmeda.
La siguiente capa de mortero tiene que aplicarse fresco sobre fresco.
Aplicar, distribuir y alisar MORTERO DE AGUA POTABLE TW de forma compacta con los utensilios habituales en la capa de adhesión aún no endurecida.

Aplicación a máquina:
MORTERO DE AGUA POTABLE **TW** para el MÉTODO DE PROYECCIÓN HÚMEDA EN FASE DENSA PAGEL® MAWO:
El mortero puede proyectarse con bombas sin fin convencionales de suministro con un mecanismo de regulación adecuado para esta aplicación. La tobera debe mantenerse en lo posible en ángulo recto con respecto a la superficie inyectada, a una distancia de aprox. 50 cm. La primera capa de mortero de inyección se proyecta con aire comprimido a alta potencia para obtener un efecto de refuerzo de la capa de adhesión. La siguiente capa proyectada se aplica con la velocidad de bombeo y la asistencia de aire comprimido adecuadas y adaptadas a la situación del componente constructivo correspondiente. El repaso posterior y el alisado de la superficie se puede realizar nada más terminar los trabajos de inyección.

Compresor de aire:	5 m³/min, 5 bar
Manguera de suministro:	DN 35 máx. 40 m con una reducción final de DN 25, max. 5 m
Rango de temperaturas:	+ 5 °C a + 35 °C
Agua de amasado:	Calidad potable

RETRATAMIENTO:
Inmediatamente después de finalizar los trabajos, proteger las superficies de mortero fresco de una evaporación prematura del agua, por ej. por efecto del viento, corrientes de aire, radiación solar, etc., durante un periodo de 3-5 días.

Los datos del prospecto, el asesoramiento de aplicación técnica y otras recomendaciones se basan en la experiencia y en amplios trabajos de investigación. Sin embargo, también en lo referente a derechos de terceros, no son vinculantes y no eximen al cliente de comprobar él mismo los productos y procedimientos son adecuados para su finalidad. Los datos de comprobación indicados son valores y análisis de promedio. Es posible la existencia de divergencias en el momento del suministro. Las recomendaciones que difieran de este prospecto requerirán confirmación por escrito. Los planificadores y usuarios deberán informarse sobre las últimas novedades técnicas y sobre la correspondiente edición válida de este prospecto. Nuestro servicio de atención al cliente estará encantado de ayudarle en cualquier momento y nos alegramos de su interés por nuestros productos. Con la publicación de esta edición queda invalidada cualquier información anterior del producto.La edición actual y válida puede consultarse en Internet en www.pagel.com.

PAGEL Spezial-Beton GmbH & Co. KG
Wolfsbankring 9 Tel. +49 201 68504 0
45355 Essen · Alemania Fax +49 201 68504 31
www.pagel.com · info@pagel.com