

MORTERO DE AGUA POTABLE TIPO 1

MORTERO DE AGUA POTABLE TW1/20 TIPO 1 (0-2 mm)

CERTIFICADOS DE PRUEBAS Y JUSTIFICANTES

- › El MORTERO PARA AGUA POTABLE de tipo 1 según la hoja de servicio W 347 «Requisitos higiénicos exigidos a los materiales ligados con cemento en aplicaciones de agua potable» de DVGW (asociación alemana del sector del gas y del agua), constancia conforme a certificación de inspección
- › Constancia de la porosidad según la hoja de servicio W 300 de DVGW (asociación alemana del sector del gas y del agua)
- › Producto sucedáneo de hormigón según DIN EN 1504-3 para la reparación estructural y no estructural
- › Solado de cemento para capas útiles según DIN EN 13813
- › Control de producción en fábrica según DIN EN 1504-3; tabla ZA, 1a y DIN EN 13813
- › Certificación corporativa según DIN EN ISO 9001:2015

PROPIEDADES

- › DVGW W 300-5 Clase de modelo: Tipo 1 - No se requiere constancia según W 270
- › Sin aditivos de hormigón y sin aditivos plásticos
- › Baja porosidad capilar
- › Apto en términos microbiológicos para usos en agua potable
- › No favorece la proliferación microbiana
- › Sin efectos bactericidas ni fungicidas
- › Las características de procesamiento se aseguran únicamente gracias a la curva granulométrica finamente ajustada y los aditivos de hormigón de alta calidad
- › Apto para la aplicación de proyección húmeda en fase densa
- › Rebote mínimo y prácticamente exento de polvo si se emplea el inyector MAWO

ÁMBITOS DE APLICACIÓN

- › Reparación de depósitos de agua potable
- › Revestimientos en el área de agua potable y en plantas de tratamiento de agua
- › Reparación de hormigón, enfoscado y solado en el sector alimentario

CLASES DE HUMEDAD RELACIONADAS CON LA CORROSIÓN DEL HORMIGÓN A CAUSA DE LA REACCIÓN DE ÁCIDO SILÍCICO Y ÁLCALI

Clase de humedad	WO	WF	WA	WS
TW1/20	•	•	•	•

Las granulometrías de áridos de los productos PAGEL[®] se inscriben en la clase E1 de reactividad álcali de yacimientos no objetables según la norma DIN EN 12620.

ASIGNACIÓN DE CLASES DE EXPOSICIÓN SEGÚN: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2 / DVGW W 300-4

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM	X _{TWB}
	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3*	1 2 3	
TW1/20	•	•••	•••••	•••••	•••••	••	•	•

* Con ataque de sulfato hasta 600 mg/l

DATOS TÉCNICOS

TIPO	TW1/20		
Granulometría	mm		0-2
Cantidad de agua	máx.	%	16
Tiempo de procesado aprox.	20 °C	min	30
Consumo (espesor de capa 10 mm) aprox.	kg/(m ² · mm)		1,8
Densidad aparente de mortero fresco aprox.	kg/m ³		2.100
Espesor de capa (2 en total)	mm		10-30
Resistencia a la presión*	1 d	N/mm ²	≥ 15
	7 d	N/mm ²	≥ 35
	28 d	N/mm ²	≥ 50
Resistencia a la flexotracción*	1 d	N/mm ²	≥ 3,0
	7 d	N/mm ²	≥ 5,0
	28 d	N/mm ²	≥ 6,5
Tenacidad de adherencia	7 d	N/mm ²	≥ 1,5
Módulo de elasticidad (estática)	28 d	N/mm ²	≥ 20.000

* Comprobación de la resistencia a la presión y flexotracción según DIN EN 196-1

Observación: Se puede influir en la textura de la superficie y su efecto visual mediante la cantidad de agua añadida al mezclar, la forma de la aplicación y el tratamiento posterior. No se pueden excluir las variaciones en la tonalidad.

El MORTERO PARA AGUA POTABLE TW1/20 de tipo 1 no es ningún revestimiento decorativo. No asumimos ninguna responsabilidad por posibles decoloraciones y eflorescencias debido a efectos adversos, como los agentes meteorológicos o los ataques químicos o hídricos.

Almacenaje:	12 meses. Fresco, seco, al abrigo de las heladas. En los envases cerrados originales.
Forma de suministro:	Saco de 25 kg, europalet de 1.000 kg
Clase de peligrosidad:	No es una mercancía peligrosa, ténganse en cuenta las indicaciones del envase.
GISCODE:	ZP1

COMPOSICIONES DE PRODUCTOS PAGEL:

Cemento:	según DIN EN 197-1
Granulometría de áridos:	según DIN EN 12620
Sustancias adicionales:	según DIN EN 450, autorización general de obras abZ, DIN EN 13263 (pavesas, microsílices, etc.)

PROCESAMIENTO

PREPARACIÓN DE LA BASE:

Eliminar partículas sueltas y que retrasan la adherencia, como pasta de cemento, suciedad, etc. mediante procedimientos apropiados, por ejemplo, con chorro de bolas de acero o similar, hasta alcanzar la estructura granular con capacidad portante. Se debe garantizar una resistencia de arranque suficiente (por término medio 1,5 N/mm², KEW 1,0 N/mm²).

Humedecer previamente:

Aprox. 6-24 horas humedecer previamente hasta la saturación capilar de la base de hormigón.

Hormigón armado:

Quitar el óxido y pulir metálicamente mediante chorros los aceros armados sin cubierta o que hayan quedado al descubierto según el grado de limpieza SA 2 ½ de DIN EN ISO 12944-4.

CAPA DE ADHESIÓN:

Para la aplicación con el MÉTODO DE PROYECCIÓN HÚMEDA EN FASE DENSA PAGEL MAWO no se requiere ninguna capa de adhesión más.

MEZCLA:

El mortero seco está listo para su uso y sólo tiene que mezclarse con agua. Llenar un equipo mezclador limpio y apropiado (por ejemplo, una mezcladora forzada) con la cantidad de agua indicada excepto una cantidad residual. Añadir el mortero seco y mezclar al menos durante 3 minutos. Agregar el resto del agua y mezclar otros 2 minutos hasta conseguir una mezcla homogénea.

PROCESAMIENTO:

APLICACIÓN A MÁQUINA

MORTERO DE AGUA POTABLE TW1/20 TIPO 1 para el MÉTODO DE PROYECCIÓN HÚMEDA EN FASE DENSA PAGEL MAWO:

El mortero puede proyectarse con bombas sin fin convencionales de suministro con un mecanismo de regulación adecuado para esta aplicación. La tobera debe mantenerse en lo posible en ángulo recto con respecto a la superficie inyectada, a una distancia de aprox. 50 cm. La primera capa de mortero de inyección se proyecta con aire comprimido a alta potencia para obtener un efecto de refuerzo de la capa de adhesión. La siguiente capa proyectada se aplica con la velocidad de bombeo y la asistencia de aire comprimido adecuadas y adaptadas a la situación del componente constructivo correspondiente. El repaso posterior y el alisado de la superficie se puede realizar nada más terminar los trabajos de inyección.

Compresor de aire:	5 m ³ /min, 5 bar
Manguera de suministro:	- Sección transversal de bombeo: DN 35 DN 25 - Reducción final: 5-6 m DN 25 - Longitud de bombo: máx. 40 m
Rango de temperatura:	+ 5 °C a + 35 °C
Agua de amasado:	Calidad potable

RETRATAMIENTO:

Inmediatamente después de finalizar los trabajos, proteger las superficies de mortero fresco de una evaporación prematura del agua, por ej. por efecto del viento, corrientes de aire, radiación solar, etc., durante un periodo de 3-5 días.

Los datos del prospecto, el asesoramiento de aplicación técnica y otras recomendaciones se basan en la experiencia y en amplios trabajos de investigación. Sin embargo, también en lo referente a derechos de terceros, no son vinculantes y no eximen al cliente de comprobar el mismo los productos y procedimientos son adecuados para su finalidad. Los datos de comprobación indicados son valores y análisis de promedio. Es posible la existencia de divergencias en el momento del suministro. Las recomendaciones que difieran de este prospecto requerirán confirmación por escrito. Los planificadores y usuarios deberán informarse sobre las últimas novedades técnicas y sobre la correspondiente edición válida de este prospecto. Nuestro servicio de atención al cliente estará encantado de ayudarle en cualquier momento y nos alegramos de su interés por nuestros productos. Con la publicación de esta edición queda invalidada cualquier información anterior del producto. La edición actual y válida puede consultarse en Internet en www.pagel.com.

PAGEL Spezial-Beton GmbH & Co. KG
Wolfsbankring 9 Tel. +49 201 68504 0
45355 Essen · Alemania Fax +49 201 68504 31
www.pagel.com · info@pagel.com