

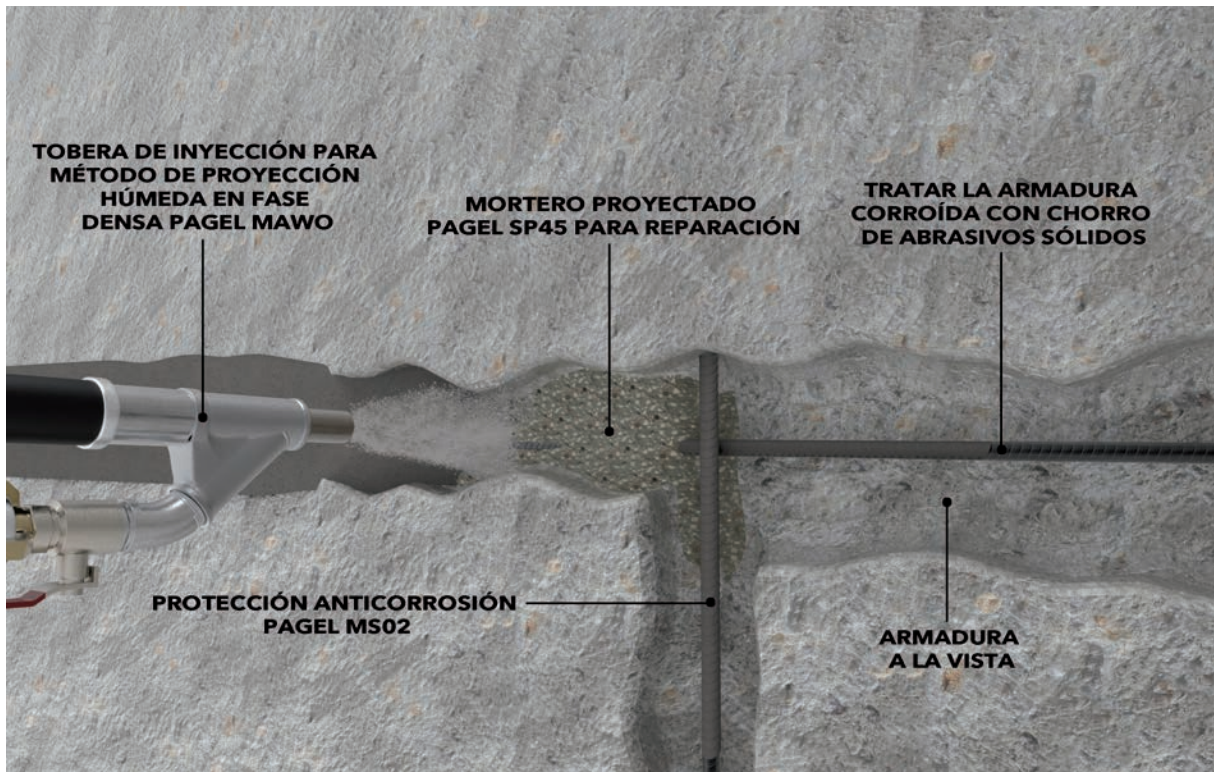
MORTERO PROYECTADO (SPCC)

(ZTV-W LB 219: A2, A3)

MORTERO PROYECTADO SP45 (SPCC) (0-4 mm)

CERTIFICADOS DE PRUEBAS Y JUSTIFICANTES

- › Sucedáneo de hormigón para las antiguas clases de hormigón A2 y A3 - Constancia mediante prueba según la normativa ZTV-W LB 219
- › Elevada resistencia a la penetración de cloruro - Constancia mediante la prueba del coeficiente de migración de cloruro
- › Elevada resistencia a las heladas y heladas-sal de deshielo - Constancia según el método CIF y CDF
- › Constancia de la durabilidad en caso de cargas alternas de aguas según la recomendación BAW
- › Control de producción en fábrica según DIN EN 1504-3
- › Certificación corporativa según DIN EN ISO 9001:2015



PROPIEDADES

- › Mortero proyectado SPCC de fraguado hidráulico ligado con cemento para el método de proyección húmeda en fase densa
- › Listo para el uso, solo se mezcla con agua
- › Mejorado con microsílíce
- › También es apto para la proyección de relleno de armaduras
- › Elevada estabilidad, tanto en superficies verticales como en zonas a alturas por encima de la cabeza
- › Bajo módulo de elasticidad y reducidas mermas
- › Elevada resistencia a heladas y heladas-sal de deshielo
- › Impermeable al agua, así como prácticamente inalterable a los aceites minerales y combustibles
- › Apto para bombeo y fácil de procesar con monobombas de suministro con reductores de regulación

ÁMBITOS DE APLICACIÓN

- › Reparación de estructuras hidráulicas en el ámbito de competencia de BAW (Bundesanstalt für Wasserbau, el organismo federal alemán para ingeniería hidráulica) según la normativa ZTV-W LB 219: A2, A3
- › Reparación de construcciones en hormigón y hormigón armado con reducida resistencia a la presión
- › Presas, fortificaciones, elevadores de barcos, muros de muelle

CLASES DE HUMEDAD RELACIONADAS CON LA CORROSIÓN DEL HORMIGÓN A CAUSA DE LA REACCIÓN DE ÁCIDO SILÍCICO Y ÁLCALI

Clase de humedad	WO	WF	WA	WS
SP45	•	•	•	•

Las granulometrías de áridos de los productos PAGEL® se inscriben en la clase E1 de reactividad álcali de yacimientos no objetables según la norma DIN EN 12620.

ASIGNACIÓN DE CLASES DE EXPOSICIÓN SEGÚN: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2 / ZTV-W LB 219 / ZTV-ING 3A PARTE

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM	XW
	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3*	1 2 3	1 2
SP45	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •

* Con ataque de sulfato hasta 600 mg/l
Con medidas de protección según DIN 1045-2

DATOS TÉCNICOS

TIPO			SP45
Granulometría		mm	0-4
Grosor de revestimiento		mm	20-60**
Cantidad de agua	máx.	%	12
Consumo (mortero seco) aprox.		kg/(m ² · mm)	2,0
Densidad aparente de mortero fresco aprox.		kg/m ³	2.200
Tiempo de procesado aprox.	+ 20 °C	min	45
Resistencia a la presión*	1 d	N/mm ²	≥ 5
	7 d	N/mm ²	≥ 20
	28 d	N/mm ²	≥ 30
Resistencia a la flexotracción*	1 d	N/mm ²	≥ 2
	7 d	N/mm ²	≥ 4
	28 d	N/mm ²	≥ 6
Tenacidad de adherencia	7 d	N/mm ²	≥ 2
Módulo de elasticidad (estática)	28 d	N/mm ²	≤ 25.000

* Comprobación de la resistencia a la presión y flexotracción según DIN EN 196 -1, muestras proyectadas, almacenamiento A

** Grosor de capa máximo permitido según la normativa alemana ZTV-ING: 50 mm

Observación: Todas las pruebas de mortero sólido o fresco se realizan a 20 °C ± 2 °C. Las temperaturas superiores o inferiores conducen a características de mortero fresco y endurecido y resultados de comprobación diferentes. En función de la temperatura se puede adaptar la consistencia reduciendo ligeramente el agua de amasado.

Almacenaje: 12 meses. Fresco, seco, al abrigo de las heladas. En los envases cerrados originales.
Forma de suministro: Saco de 25 kg, europalet de 1.000 kg
Clase de peligrosidad: No es una mercancía peligrosa, ténganse en cuenta las indicaciones del envase.
GISCODE: ZP1

COMPOSICIONES DE PRODUCTOS PAGEL:

Cemento: según DIN EN 197-1
 Granulometría de áridos: según DIN EN 12620
 Sustancias adicionales: según DIN EN 450, autorización general de obras abZ, DIN EN 13263 (pavesas, microsílices, etc.)

PROCESAMIENTO

PREPARACIÓN DE LA BASE:

Eliminar partículas sueltas y que retrasan la adherencia, como pasta de cemento, suciedad, etc. mediante procedimientos apropiados, por ejemplo, con chorro de bolas de acero o similar, hasta alcanzar la estructura granular con capacidad portante.

Se debe garantizar una resistencia de arranque suficiente (por término medio 0,8 N/mm², KEW 0,5 N/mm²).

Humedecer previamente:

Aprox. 6-24 horas humedecer previamente hasta la saturación capilar de la base de hormigón.

Hormigón armado:

Quitar el óxido y pulir metálicamente mediante chorros los aceros armados sin cubierta o que hayan quedado al descubierto según el grado de limpieza SA 2 ½ de DIN EN ISO 12944-4.

PROTEGIDO DE LA CORROSIÓN:

Cubrir completamente con una brocha las barras de armadura limpias de óxido con dos capas de PROTEGIDO DE LA CORROSIÓN **MS02**.

CAPA DE ADHESIÓN:

Para la aplicación con el MÉTODO DE PROYECCIÓN HÚMEDA EN FASE DENSA PAGEL MAWO no se requiere ninguna capa de adhesión.

MEZCLA:

El mortero seco está listo para su uso y sólo tiene que mezclarse con agua. Llenar un equipo mezclador limpio y apropiado (por ejemplo, una mezcladora forzada) con la cantidad de agua indicada excepto una cantidad residual. Añadir el mortero seco y mezclar al menos durante 3 minutos. Agregar el resto del agua y mezclar otros 2 minutos hasta conseguir una mezcla homogénea.

PROCESAMIENTO:

SP45 para el MÉTODO DE PROYECCIÓN HÚMEDA EN FASE DENSA PAGEL MAWO:

El mortero puede proyectarse con bombas sin fin convencionales de suministro con un mecanismo de regulación adecuado para esta aplicación. La tobera debe mantenerse en lo posible en ángulo recto con respecto a la superficie inyectada, a una distancia de aprox. 50 cm. La primera capa de mortero de inyección se proyecta con aire comprimido a alta potencia para obtener un efecto de refuerzo de la capa de adhesión. La siguiente capa proyectada se aplica con la velocidad de bombeo y la asistencia de aire comprimido adecuadas y adaptadas a la situación del componente constructivo correspondiente. El repaso posterior y el alisado de la superficie se puede realizar nada más terminar los trabajos de inyección.

Compresor de aire: 5 m³/min, 5 bar

Rango de temperaturas: + 5 °C a + 35 °C

Agua de amasado: Calidad potable

RETRATAMIENTO:

Inmediatamente después de finalizar los trabajos, proteger las superficies de mortero fresco de una evaporación prematura del agua, por ej. por efecto del viento, corrientes de aire, radiación solar, etc., durante un periodo de 3-5 días.

Métodos apropiados de retratamiento:

Niebla de agua, recubrimientos de películas con bandas de yute, películas térmicas o bandas protectoras que conserven la humedad, PROTECCIÓN DE EVAPORACIÓN **01**.

Al utilizar la PROTECCIÓN DE EVAPORACIÓN **01** observe los datos de la hoja técnica.