

PROTEGIDO DE LA CORROSIÓN Y CAPA DE ADHESIÓN

PROTEGIDO DE LA CORROSIÓN Y CAPA DE ADHESIÓN RM02

CERTIFICADOS DE PRUEBAS Y JUSTIFICANTES

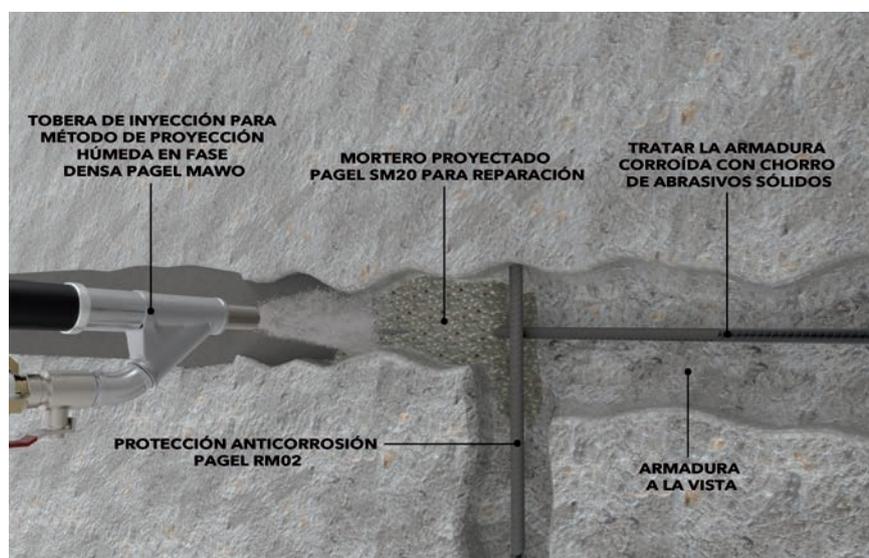
- › Producto según DIN EN 1504-7 «Korrosionsschutz der Bewehrung» (Protegido de la corrosión y capa de armadura)
- › Control de producción en fábrica según DIN EN 1504-7
- › Certificación corporativa según DIN EN ISO 9001:2015

PROPIEDADES

- › Protección anticorrosión y capa de adhesión de alta calidad de base mineral
- › Forma parte del sistema de reparación PAGEL-PCC/SPCC
- › Listo para el uso, solo se mezcla con agua
- › No solo aumenta la protección anticorrosión del acero de armadura, sino que sirve además como capa de adhesión para los revestimientos siguientes
- › Se procesa fácilmente, también en las superficies verticales y por encima de la altura de la cabeza, es impermeable al agua y resiste la saponificación
- › Se puede aplicar también como protección anticorrosión sobre una base de acero húmeda mate
- › Apto para la difusión de vapor e impide la penetración de CO₂

ÁMBITOS DE APLICACIÓN

- › Protección mineral anticorrosiva para el hormigón armado y otras superficies metálicas
- › Capa de adhesión sobre bases de mortero ligado con cemento y hormigón
- › Para sustratos minerales previamente mojados



DATOS TÉCNICOS

| TIPO | | RM02 |
|--|--|-----------------------|
| Densidad aparente de mortero fresco aprox. | kg/m ³ | 2.100 |
| Cantidad de agua | Capa de adhesión | % 18 |
| | Protegido de la corrosión | % 16 |
| Consumo aprox. | Capa de adhesión | kg/m ² 2-4 |
| | Protegido de la corrosión (2 veces) | kg/m ² 4-6 |
| Consumo aprox. | Capa de adhesión | 1 vez |
| | Protegido de la corrosión | 2 veces |
| Tenacidad de adherencia | N/mm ² | ≥ 1,5 |
| Tiempo de procesado aprox. | 10 °C | min 60 |
| | 20 °C | min 45 |
| | 30 °C | min 30 |

Almacenaje: 12 meses. Fresco, seco, al abrigo de las heladas. En los envases cerrados originales

Forma de suministro: Saco de 25 kg, europalet de 1.000 kg

Clase de peligrosidad: No es una mercancía peligrosa, ténganse en cuenta las indicaciones

GISCODE: ZP1

Observación: Todas las pruebas de mortero sólido o fresco se realizan a 20 °C ± 2 °C. Las temperaturas superiores o inferiores conducen a características de mortero fresco y endurecido y resultados de comprobación diferentes. En función de la temperatura se puede adaptar la consistencia reduciendo ligeramente el agua de amasado.

PROCESAMIENTO

PREPARACIÓN DE LA BASE:

Hormigón armado:

Quitar el óxido y pulir metálicamente mediante chorros los aceros armados sin cubierta o que hayan quedado al descubierto según el grado de limpieza SA 2 ½ de DIN EN ISO 12944-4.

Bases ligadas con cemento:

Eliminar partículas sueltas y que retrasan la adherencia, como pasta de cemento, suciedad, etc. mediante procedimientos apropiados, por ejemplo, con chorro de bolas de acero o similar, hasta alcanzar la estructura granular con capacidad portante. Se debe garantizar una resistencia de arranque suficiente (por término medio 1,5 N/mm², KEW 1,0 N/mm²).

Aprox. 6-24 horas humedecer previamente hasta la saturación capilar de la base de hormigón.

MEZCLA:

El mortero seco está listo para su uso y sólo tiene que mezclarse con agua. Llenar un equipo mezclador limpio y apropiado (por ejemplo, una mezcladora forzada) con la cantidad de agua indicada excepto una cantidad residual. Añadir el mortero seco y mezclar al menos durante 3 minutos. Agregar el resto del agua y mezclar otros 2 minutos hasta conseguir una mezcla homogénea.

PROCESAMIENTO:

Protegido de la corrosión:

Cubrir completamente con una brocha las barras de armadura limpias de óxido con dos capas.

Intervalo de espera hasta la 2ª capa: aprox. 6 h

Intervalo de espera hasta el revestimiento de mortero: aprox. 6 h

Capa de adhesión:

Aplicar con un cepillo o escoba, completamente y cubriendo los poros sobre la base de hormigón previamente humedecida y todavía húmeda. La siguiente capa de mortero tiene que aplicarse fresco sobre fresco.

En caso de interrupción o endurecimiento hay que dejar fraguar totalmente la capa de adhesión. Repetir la operación una vez transcurrido el intervalo de espera correspondiente.

Rango de temperaturas: + 5 °C a + 35 °C

Agua de amasado: Calidad potable