

# PROTEGIDO DE LA CORROSIÓN Y CAPA DE ADHESIÓN

## PROTEGIDO DE LA CORROSIÓN Y CAPA DE ADHESIÓN RM02

### CERTIFICADOS DE PRUEBAS Y JUSTIFICANTES

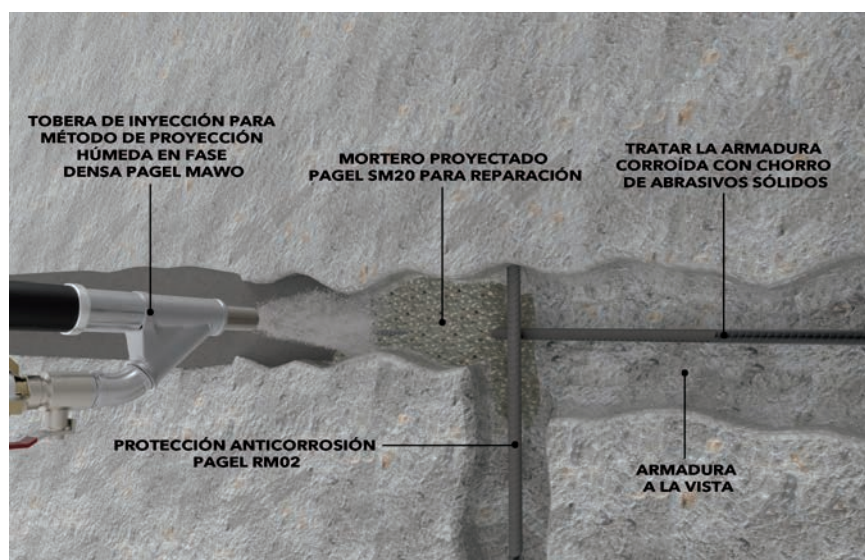
- › Producto según DIN EN 1504-7 «Korrosionsschutz der Bewehrung» (Protegido de la corrosión y capa de armadura)
- › Control de producción en fábrica según DIN EN 1504-7
- › Certificación corporativa según DIN EN ISO 9001:2015

### PROPIEDADES

- › Protección anticorrosión y capa de adhesión de alta calidad de base mineral
- › Forma parte del sistema de reparación PAGEL-PCC/SPCC
- › Listo para el uso, solo se mezcla con agua
- › No solo aumenta la protección anticorrosión del acero de armadura, sino que sirve además como capa de adhesión para los revestimientos siguientes
- › Se procesa fácilmente, también en las superficies verticales y por encima de la altura de la cabeza, es impermeable al agua y resiste la saponificación
- › Se puede aplicar también como protección anticorrosión sobre una base de acero húmeda mate
- › Apto para la difusión de vapor e impide la penetración de CO<sub>2</sub>

### ÁMBITOS DE APLICACIÓN

- › Protección mineral anticorrosiva para el hormigón armado y otras superficies metálicas
- › Capa de adhesión sobre bases de mortero ligado con cemento y hormigón
- › Para substratos minerales previamente mojados



## DATOS TÉCNICOS

TIPO		RM02	
Densidad aparente de mortero fresco aprox.	kg/m <sup>3</sup>		2.100
Cantidad de agua	Capa de adhesión	%	18
	Protegido de la corrosión	%	16
Consumo aprox.	Capa de adhesión	kg/m <sup>2</sup>	2-4
	Protegido de la corrosión (2 veces)	kg/m <sup>2</sup>	4-6
Consumo aprox.	Capa de adhesión		1 vez
	Protegido de la corrosión		2 veces
Tenacidad de adherencia	N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,5	
Tiempo de procesado aprox.	10 °C	min	60
	20 °C	min	45
	30 °C	min	30

**Almacenaje:** 12 meses. Fresco, seco, al abrigo de las heladas. En los envases cerrados originales

**Forma de suministro:** Saco de 25 kg, europalet de 1.000 kg

**Clase de peligrosidad:** No es una mercancía peligrosa, ténganse en cuenta las indicaciones

**GISCODE:** ZP1

**Observación:** Todas las pruebas de mortero sólido o fresco se realizan a 20 °C ± 2 °C. Las temperaturas superiores o inferiores conducen a características de mortero fresco y endurecido y resultados de comprobación diferentes. En función de la temperatura se puede adaptar la consistencia reduciendo ligeramente el agua de amasado.

## PROCESAMIENTO

### PREPARACIÓN DE LA BASE:

#### **Hormigón armado:**

Quitar el óxido y pulir metálicamente mediante chorros los aceros armados sin cubierta o que hayan quedado al descubierto según el grado de limpieza SA 2 ½ de DIN EN ISO 12944-4.

#### **Bases ligadas con cemento:**

Eliminar partículas sueltas y que retrasan la adherencia, como pasta de cemento, suciedad, etc. mediante procedimientos apropiados, por ejemplo, con chorro de bolas de acero o similar, hasta alcanzar la estructura granular con capacidad portante. Se debe garantizar una resistencia de arranque suficiente (por término medio 1,5 N/mm<sup>2</sup>, KEW 1,0 N/mm<sup>2</sup>).

Aprox. 6-24 horas humedecer previamente hasta la saturación capilar de la base de hormigón.

### MEZCLA:

El mortero seco está listo para su uso y sólo tiene que mezclarse con agua. Llenar un equipo mezclador limpio y apropiado (por ejemplo, una mezcladora forzada) con la cantidad de agua indicada excepto una cantidad residual. Añadir el mortero seco y mezclar al menos durante 3 minutos. Agregar el resto del agua y mezclar otros 2 minutos hasta conseguir una mezcla homogénea.

### PROCESAMIENTO:

#### **Protegido de la corrosión:**

Cubrir completamente con una brocha las barras de armadura limpias de óxido con dos capas.

Intervalo de espera hasta la 2ª capa: aprox. 6 h

Intervalo de espera hasta el revestimiento de mortero: aprox. 6 h

#### **Capa de adhesión:**

Aplicar con un cepillo o escoba, completamente y cubriendo los poros sobre la base de hormigón previamente humedecida y todavía húmeda. La siguiente capa de mortero tiene que aplicarse fresco sobre fresco.

En caso de interrupción o endurecimiento hay que dejar fraguar totalmente la capa de adhesión. Repetir la operación una vez transcurrido el intervalo de espera correspondiente.

**Rango de temperaturas:** + 5 °C a + 35 °C

**Agua de amasado:** Calidad potable