

MORTERO DE REPARACIÓN RÁPIDA

MASILLA FINA RÁPIDA R20/02 (0-0,2 mm)

MASILLA RÁPIDA R20/05 (0-0,5 mm)

MORTERO DE REPARACIÓN RÁPIDA R20/10 (0-1 mm)

MORTERO DE REPARACIÓN RÁPIDA R20/20 (0-2 mm)

MORTERO DE REPARACIÓN RÁPIDA R20/40 (0-4 mm)

MORTERO DE REPARACIÓN RÁPIDA R20/80 (0-8 mm)

CERTIFICADOS DE PRUEBAS Y JUSTIFICANTES

- › Producto sucedáneo de hormigón para la reparación estructural y no estructural según DIN EN 1504-3
- › Producto según DIN EN 13813 «Solado de cemento para capas útiles»
- › Elevada resistencia a las heladas y la sal de deshielo - Constancia según el método CIF (**R20/20**)
- › Elevada resistencia a sulfatos - Constancia mediante prueba según DIN 19573 (**R20/10**)
- › Elevada resistencia a la penetración de cloruro - Constancia mediante la prueba del coeficiente de migración de cloruro (**R20/40, R20/80**)
- › Elevada resistencia a la penetración de agua - Constancia mediante prueba según DIN 12390 -8
- › Controles de producción internos según DIN EN 1504-3 y DIN EN 13813
- › Certificación corporativa según DIN EN ISO 9001:2015

PROPIEDADES

- › Solución permanente para trabajos de reparación urgentes
- › Se puede procesar a partir de 1 °C
- › A partir de 5 °C, se puede someter a carga a las 2 horas
- › Listo para el uso y fácil de procesar
- › Mejorado con aditivos sintéticos, anticorrosivo
- › Elevada resistencia a heladas y heladas-sal de deshielo (**R20/20**)
- › Humedad residual de 4 % o 3 % (higrómetro) después de 1 o de 3 días
- › Cumple con las condiciones de la clase A1 de materiales de construcción (no combustible) según la decisión 2000/605/CE de la Comisión Europea del 26 de septiembre del 2000 (Publicación en el Diario Oficial L258)

ÁMBITOS DE APLICACIÓN

- › Reparaciones rápidas
- › Superficies de mortero y de hormigón
- › Solado, escaleras
- › Superficies murales y de suelos
- › Roturas, agujeros, canales
- › Reparaciones en la canalización
- › Instalación de baldosas de gres porcelánico
- › Saneamiento de pisos

CLASES DE HUMEDAD RELACIONADAS CON LA CORROSIÓN DEL HORMIGÓN A CAUSA DE LA REACCIÓN DE ÁCIDO SILÍCIO Y ÁLCALI

Clase de humedad	WO	WF	WA	WS
R20	•	•	•	•

Las granulometrías de áridos de los productos PAGEL® se inscriben en la clase E1 de reactividad álcali de yacimientos no objetables según la norma DIN EN 12620.

ASIGNACIÓN DE CLASES DE EXPOSICIÓN SEGÚN: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2

	XO	XC	XD	XS	XF	XA*	XM	XWW3
	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3**	1 2 3	1 2 3
R20/02	•	••••	••		••	•	•	
R20/05	•	••••	•••	•••	•••	•	•	
R20/10	•	••••	•••	•••	•••	•••	•	•••
R20/20	•	••••	•••	•••	••••	••	•	
R20/40	•	••••	•••	•••	•••	••	•	
R20/80	•	••••	•••	•••	•••	••	•	

* **R20/20, R20/40, R20/80:** Con ataque de sulfato hasta 600 mg/l

** Clasificación de la resistencia al sulfato según DIN 19573

DATOS TÉCNICOS

TIPO		R20/02	R20/05	R20/10	R20/20	R20/40	R20/80
Granulometría	mm	0-0,2	0-0,5	0-1,0	0-2,0	0-4,0	0-8,0
Grosor de revestimiento	mm	0,5-5	2-6	3-20	5-40	20-50	30-100
Cantidad de agua	máx. %	18	16	13	12	12	12
Consumo aprox.	kg/(m ² · mm)	1,9	1,8	1,9	2,0	2,0	2,0
Duración de la capacidad de procesamiento aprox.	20 °C min	15	15	15	15	15	15
Densidad aparente de mortero fresco aprox.	kg/m ³	2.150	2.100	2.200	2.200	2.200	2.200
Resistencia a la presión*	2 h N/mm ²	≥ 5	≥ 5	≥ 5	≥ 5	≥ 5	≥ 5
	4 h N/mm ²	≥ 6	≥ 10	≥ 10	≥ 10	≥ 10	≥ 10
	8 h N/mm ²	≥ 10	≥ 13	≥ 15	≥ 15	≥ 15	≥ 15
	1 d N/mm ²	≥ 15	≥ 20	≥ 20	≥ 25	≥ 25	≥ 25
	7 d N/mm ²	≥ 30	≥ 40	≥ 40	≥ 40	≥ 45	≥ 40
	28 d N/mm ²	≥ 50	≥ 50	≥ 55	≥ 55	≥ 55	≥ 55
Tenacidad de adherencia	7 d N/mm ²	≥ 1,5	≥ 1,5	≥ 2	≥ 2	≥ 2	≥ 2

* Comprobación de la resistencia a la presión del mortero según DIN EN 196-1;
Comprobación de la resistencia a la presión del hormigón según DIN EN 12390-3

Observación: Todas las pruebas de mortero sólido o fresco se realizan a 20 °C ± 2 °C. Las temperaturas superiores o inferiores conducen a características de mortero fresco y endurecido y resultados de comprobación diferentes. En función de la temperatura se puede adaptar la consistencia reduciendo ligeramente el agua de amasado.

Almacenaje: 6 meses. Fresco, seco, al abrigo de las heladas. En los envases cerrados originales.
Forma de suministro: Saco de 25 kg, europalet de 1.000 kg
Clase de peligrosidad: No es una mercancía peligrosa, ténganse en cuenta las indicaciones del envase.
GISCODE: ZP1

COMPOSICIONES DE PRODUCTOS PAGEL:

Cemento: según DIN EN 197-1
Granulometría de áridos: según DIN EN 12620
Sustancias adicionales: según DIN EN 450, autorización general de obras abZ, DIN EN 13263 (pavesas, microsílices, etc.)

PROCESAMIENTO

PREPARACIÓN DE LA BASE:

Eliminar partículas sueltas y que retrasan la adherencia, como pasta de cemento, suciedad, etc. mediante procedimientos apropiados, por ejemplo, con chorro de bolas de acero o similar, hasta alcanzar la estructura granular con capacidad portante. Se debe garantizar una resistencia de arranque suficiente (por término medio $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$, KEW $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$).

Humedecer previamente:

Aprox. 6-24 horas humedecer previamente hasta la saturación capilar de la base de hormigón.

Hormigón armado:

Quitar el óxido y pulir metálicamente mediante chorros los aceros armados sin cubierta o que hayan quedado al descubierto según el grado de limpieza SA 2 ½ de DIN EN ISO 12944-4.

PROTEGIDO DE LA CORROSIÓN:

Cubrir completamente con una brocha las barras de armadura limpias de óxido con dos capas de PROTEGIDO DE LA CORROSIÓN **RM02**.

MEZCLA:

El mortero seco está listo para su uso y sólo tiene que mezclarse con agua. Llenar un equipo mezclador limpio y apropiado (por ejemplo, una mezcladora forzada) con la cantidad de agua indicada excepto una cantidad residual. Añadir el mortero seco y mezclar al menos durante 3 minutos. Agregar el resto del agua y mezclar otros 2 minutos hasta conseguir una mezcla homogénea.

CAPA DE ADHESIÓN:

Mezclar R20/10 en pequeñas cantidades con un 13 % de agua, como máximo y extenderlo cepillándolo intensamente en las cavidades y poros. La siguiente capa de mortero tiene que aplicarse fresco sobre fresco.

PROCESAMIENTO:

Aplicar correctamente **R20** con consistencia plástica en una sola etapa en la capa de adhesión todavía no solidificada y alisarlo después de esperar el intervalo idóneo.

Los utensilios de trabajo deben mantenerse siempre húmedos.

Rango de temperaturas: + 1 °C a + 35 °C

Agua de amasado: Calidad potable

RETRATAMIENTO:

Inmediatamente después de finalizar los trabajos, proteger las superficies de mortero fresco de una evaporación prematura del agua, por ej. por efecto del viento, corrientes de aire, radiación solar, etc., durante un periodo de 3-5 días.

Métodos apropiados de retratamiento:

Niebla de agua, recubrimientos de películas con bandas de yute, películas térmicas o bandas protectoras que conserven la humedad, PROTECCIÓN DE EVAPORACIÓN **O1**.

Al utilizar la PROTECCIÓN DE EVAPORACIÓN **O1** observe los datos de la hoja técnica.