

CAPA DE ADHESIÓN PARA SUELO INDUSTRIAL

CAPA DE ADHESIÓN PARA SUELO INDUSTRIAL PH10 (0-1 mm)
CAPA DE ADHESIÓN PARA SUELO DE BASALTO PH15 (0-2 mm)

CERTIFICADOS DE PRUEBAS Y JUSTIFICANTES

- › Control de producción en fábrica según DIN EN 1504-3
- › Certificación corporativa según DIN EN ISO 9001:2015

PROPIEDADES

- › Capa de adhesión de alta calidad para los revestimientos minerales de suelos industriales
- › Gracias a la baja relación de cemento y agua, se crean en poco tiempo elevadas tenacidades de adherencia con la base de hormigón, así como el revestimiento del suelo industrial
- › Sirve, con una armadura a la vista, como protección adicional contra la corrosión con una elevada reserva alcalina
- › Tiene un ajuste de consistencia plástica suave y se utiliza también como capa de adhesión en superficies inclinadas (como p. ej., en rampas y entradas de vehículos)
- › Fácil de procesar, solo hay que mezclarlo con agua
- › Exento de materiales corrosivos

ÁMBITOS DE APLICACIÓN

- › Capa de adhesión para revestimientos de suelos industriales de alta tenacidad y resistencia al desgaste
- › Capa de adhesión para pavimentos industriales de uso pesado
- › Capa de adhesión para substratos de hormigón de una clase de resistencia comparativa a partir de C20/25
- › Capa de adhesión para revestimientos de suelos industriales de grandes dimensiones y una clase de resistencia a partir de C30/37

DATOS TÉCNICOS

TIPO			PH10	PH15
Granulometría	mm		0-1	0-2
Componentes			1	1
Cantidad de agua	%		16	16
Consumo aprox.	kg/m ²		2-4	2-4
Densidad aparente de mortero fresco aprox.	kg/m ³		2.240	2.300
Tiempo de procesado aprox.	a 10 °C	min	90	90
	a 20 °C	min	60	60
	a 30 °C	min	45	45
Temperatura mínima de procesamiento	°C	+5	+5	
Medida de expansión (sin inclinación de elevación)	cm		18-22	18-22

Temperatura de verificación: 20 °C

Almacenaje: 12 meses. Fresco, seco, al abrigo de las heladas. En los envases cerrados originales.

Forma de suministro: Saco de 25 kg, europalet de 1.000 kg

Clase de peligrosidad: No es una mercancía peligrosa, ténganse en cuenta las indicaciones del envase.

GISCODE: ZP1

COMPOSICIONES DE PRODUCTOS PAGEL:

Cemento: según DIN EN 197-1
 Granulometría de áridos: según DIN EN 12620
 Sustancias adicionales: según DIN EN 450, autorización general de obras abZ, DIN EN 13263 (pavesas, microsílices, etc.)

PROCESAMIENTO

Hormigón armado:

Quitar el óxido y pulir metálicamente mediante chorros los aceros armados sin cubierta o que hayan quedado al descubierto según el grado de limpieza SA 2 ½ de DIN EN ISO 12944-4.

Bases ligadas con cemento:

Eliminar partículas sueltas y que retrasan la adhesión, como pasta de cemento, suciedad, etc. mediante procedimientos apropiados, por ejemplo, con chorro de bolas de acero o similar, hasta alcanzar la estructura granular con capacidad portante.

Se debe garantizar una resistencia de arranque suficiente (por término medio 1,5 N/mm², KEW 1,0 N/mm²).

Aprox. 6-24 horas humedecer previamente hasta la saturación capilar de la base de hormigón.

MEZCLA:

El mortero seco está listo para su uso y sólo tiene que mezclarse con agua. Llenar un equipo mezclador limpio y apropiado (por ejemplo, una mezcladora forzada) con la cantidad de agua indicada excepto una cantidad residual. Añadir el mortero seco y mezclar al menos durante 3 minutos. Agregar el resto del agua y mezclar otros 2 minutos hasta conseguir una mezcla homogénea.

PROCESAMIENTO:

Aplicar con un cepillo o escoba, completamente y cubriendo los poros sobre la base de hormigón previamente humedecida y todavía húmeda. La siguiente capa de mortero tiene que aplicarse fresco sobre fresco.

En caso de interrupción o endurecimiento hay que dejar fraguar totalmente la capa de adhesión. Repetir la operación una vez transcurrido el intervalo de espera correspondiente.

Rango de temperaturas: +5 °C a + 30 °C

Agua de amasado: Calidad potable