

# MORTERO PCC-I

## MORTERO PCC-I MH80 (0-8 mm)

### CERTIFICADOS DE PRUEBAS Y JUSTIFICANTES

- › Sistema sustitutivo de hormigón PCC-I según la normativa alemana Rili-SIB
- › Mortero PCC-I para reparaciones estructurales según DIN EN 1504-3
- › Producto según DIN EN 13813 «Solado de cemento para capas útiles»
- › Certificados de aptitud de uso: Certificación general de inspección de obras (abP)
- › Elevada resistencia a las heladas y la sal de deshielo - Constancia según TP-BE-PCC
- › Confirmación del control externo voluntario a cargo del organismo QDB
- › Control de producción en fábrica según DIN EN 1504-3
- › Certificación corporativa según DIN EN ISO 9001:2015

### PROPIEDADES

- › Excelente aptitud para el procesamiento sobre una base horizontal
- › Listo para el uso, solo se mezcla con agua
- › Apto para difusión de vapor
- › Reduce la penetración de CO<sub>2</sub> y humedad (carbonatación), prácticamente hermético al aceite y el agua, a la vez que inhibe la corrosión y es muy resistente a la saponificación

### ÁMBITOS DE APLICACIÓN

- › Reparación de construcciones en túneles y puentes con superficies de PCC-I (horizontales)
- › Revestimiento de superficies de compensación en suelos y puentes
- › Reparación de roturas en suelos de hormigón
- › Estructura base para los siguientes revestimientos y pavimentaciones

#### CLASES DE HUMEDAD RELACIONADAS CON LA CORROSIÓN DEL HORMIGÓN A CAUSA DE LA REACCIÓN DE ÁCIDO SILÍCIO Y ÁLCALI

Clase de humedad	WO	WF	WA	WS
<b>MH80</b>	•	•	•	•

Las granulometrías de áridos de los productos PAGEL<sup>®</sup> se inscriben en la clase E1 de reactividad álcali de yacimientos no objetables según la norma DIN EN 12620.

#### ASIGNACIÓN DE CLASES DE EXPOSICIÓN SEGÚN: DIN EN 206-1 / DIN EN 1992-1-1

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3*	1 2 3	
<b>MH80</b>	•	••••	••••	••••	••••	••	•

\* Con ataque de sulfato hasta 600 mg/l  
Con medidas de protección según DIN 1045-2

## DATOS TÉCNICOS

TIPO		MH80
Granulometría	mm	0-8
Grosor de revestimiento	mm	> 30
Cantidad de agua	máx. %	9
Consumo aprox.	kg/(m <sup>2</sup> · mm)	2,0
Densidad aparente de mortero fresco	kg/m <sup>3</sup>	2.200
Tiempo de procesado aprox.	20 °C min	60
Resistencia a la presión*	7 d	N/mm <sup>2</sup> ≥ 35
	28 d	N/mm <sup>2</sup> ≥ 55
Resistencia a la flexotracción*	7 d	N/mm <sup>2</sup> ≥ 6
	28 d	N/mm <sup>2</sup> ≥ 8
Tenacidad de adherencia	7 d	N/mm <sup>2</sup> ≥ 2,0

\* Comprobación de la resistencia a la presión y flexotracción según DIN EN 196-1

Comprobación de la resistencia a la presión del hormigón según DIN EN 12390-3

**Observación:** Todas las pruebas de mortero sólido o fresco se realizan a 20 °C ± 2 °C. Las temperaturas superiores o inferiores conducen a características de mortero fresco y endurecido y resultados de comprobación diferentes. En función de la temperatura se puede adaptar la consistencia reduciendo ligeramente el agua de amasado.

**Color:** gris medio a oscuro  
**Almacenaje:** 12 meses. Fresco, seco, al abrigo de las heladas. En los envases cerrados originales.

**Forma de suministro:** Saco de 25 kg, europalet de 1.000 kg

**Clase de peligrosidad:** No es una mercancía peligrosa, ténganse en cuenta las indicaciones del envase.

**GISCODE:** ZP1

### COMPOSICIONES DE PRODUCTOS PAGEL:

Cemento: según DIN EN 197-1

Granulometría de áridos: según DIN EN 12620

Sustancias adicionales: según DIN EN 450, autorización general de obras abZ, DIN EN 13263 (pavesas, microsílices, etc.)

## PROCESAMIENTO

### PREPARACIÓN DE LA BASE:

Eliminar partículas sueltas y que retrasan la adherencia, como pasta de cemento, suciedad, etc. mediante procedimientos apropiados, por ejemplo, con chorro de bolas de acero o similar, hasta alcanzar la estructura granular con capacidad portante. Se debe garantizar una resistencia de arranque suficiente (por término medio  $\geq 1,5$  N/mm<sup>2</sup>, KEW  $\geq 1,0$  N/mm<sup>2</sup>).

### Humedecer previamente:

Aprox. 6-24 horas humedecer previamente hasta la saturación capilar de la base de hormigón.

### Hormigón armado:

Quitar el óxido y pulir metálicamente mediante chorros los aceros armados sin cubierta o que hayan quedado al descubierto según el grado de limpieza SA 2 ½ de DIN EN ISO 12944-4.

### PROTEGIDO DE LA CORROSIÓN:

Cubrir completamente con una brocha las barras de armadura limpias de óxido con dos capas de **MH02** PROTEGIDO DE LA CORROSIÓN Y CAPA DE ADHESIÓN.

### MEZCLA:

El mortero seco está listo para su uso y sólo tiene que mezclarse con agua. Llenar un equipo mezclador limpio y apropiado (por ejemplo, una mezcladora forzada) con la cantidad de agua indicada excepto una cantidad residual. Añadir el mortero seco y mezclar al menos durante 3 minutos. Agregar el resto del agua y mezclar otros 2 minutos hasta conseguir una mezcla homogénea.

### CAPA DE ADHESIÓN:

Aplicar **MH02** PROTEGIDO DE LA CORROSIÓN Y CAPA DE ADHESIÓN con un cepillo o escoba, completamente y cubriendo los poros sobre la base de hormigón previamente humedecida y todavía húmeda. La siguiente capa de mortero tiene que aplicarse fresco sobre fresco. Hay que observar la hoja informativa técnica MH02 PROTEGIDO DE LA CORROSIÓN Y CAPA DE ADHESIÓN.

### PROCESAMIENTO:

Aplicar correctamente el MORTERO PCC-I con consistencia plástica en una sola etapa en la capa de adhesión todavía no solidificada y alisarlo después de esperar el intervalo idóneo. Los utensilios de trabajo deben mantenerse siempre húmedos.

**Rango de temperaturas:** + 5 °C a + 35 °C

**Agua de amasado:** Calidad potable

### RETRATAMIENTO:

Inmediatamente después de finalizar los trabajos, proteger las superficies de mortero de relleno al descubierto de una evaporación prematura del agua (viento, corriente de aire, radiación solar, etc.) durante un periodo de 3-5 días.

### Métodos apropiados de retratamiento:

Niebla de agua, recubrimientos de películas con bandas de yute, películas térmicas o bandas protectoras que conserven la humedad, PROTECCIÓN DE EVAPORACIÓN - **O1**

Los datos del prospecto, el asesoramiento de aplicación técnica y otras recomendaciones se basan en la experiencia y en amplios trabajos de investigación. Sin embargo, también en lo referente a derechos de terceros, no son vinculantes y no eximen al cliente de comprobar él mismo los productos y procedimientos son adecuados para su finalidad. Los datos de comprobación indicados son valores y análisis de promedio. Es posible la existencia de divergencias en el momento del suministro. Las recomendaciones que difieran de este prospecto requerirán confirmación por escrito. Los planificadores y usuarios deberán informarse sobre las últimas novedades técnicas y sobre la correspondiente edición válida de este prospecto. Nuestro servicio de atención al cliente estará encantado de ayudarle en cualquier momento y nos alegramos de su interés por nuestros productos. Con la publicación de esta edición queda invalidada cualquier información anterior del producto. La edición actual y válida puede consultarse en Internet en [www.pagel.com](http://www.pagel.com).