

LODOS DE CANAL

LODOS DE CANAL KA (0-0,5 mm)

CERTIFICADOS DE PRUEBAS Y JUSTIFICANTES

- › Control de producción en fábrica según DIN EN 1504-3
- › Certificación corporativa según DIN EN ISO 9001:2015

PROPIEDADES

- › Lechadas impermeabilizantes, rígidas, ligadas con cemento, modificadas con polímeros y listas para el uso para revestimientos compuestos con una elevada resistencia al ataque de sulfatos
- › Listo para el uso, solo se mezcla con agua
- › Fácil de procesar
- › Bombeable
- › Impermeable al agua, así como prácticamente inalterable a los aceites minerales y combustibles
- › Apropiado para procesado manual y mecánico
- › Procesamiento manual en superficies verticales y por encima de la altura de la cabeza, así como también en bases horizontales de hormigón con métodos de recubrimiento y extendido
- › Inyectable en superficies verticales y por encima de la cabeza
- › Densa estructura superficial
- › Buena adherencia sobre bases portantes de mampostería de ladrillo recocido y hormigón
- › Cumple con las condiciones de la clase A1 de materiales de construcción (no combustible) según la decisión 2000/605/CE de la Comisión Europea del 26 de septiembre del 2000 (Publicación en el Diario Oficial L258)

ÁMBITOS DE APLICACIÓN

- › Colectores de alcantarillado
- › Esclusas de aguas residuales
- › Sistemas de canales y conducción de aguas residuales
- › Depósitos para agua industrial
- › Balsas de aguas pluviales
- › Impermeabilización contra aguas sin presión (interior y exterior)
- › Impermeabilización frente a la humedad del suelo

CLASES DE HUMEDAD RELACIONADAS CON LA CORROSIÓN DEL HORMIGÓN A CAUSA DE LA REACCIÓN DE ÁCIDO SILÍCIO Y ÁLCALI

Clase de humedad	WO	WF	WA	WS
Lodos KA	•	•	•	•

Las granulometrías de áridos de los productos PAGEL[®] se inscriben en la clase E1 de reactividad álcali de yacimientos no objetables según la norma DIN EN 12620.

ASIGNACIÓN DE CLASES DE EXPOSICIÓN SEGÚN: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	1234	123	123	123	1234	123*	123

Lodos KA	•	•••••	•••••	•••••	•••••	••	•
-----------------	---	-------	-------	-------	-------	----	---

* Con ataque de sulfato hasta 600 mg/l
Con medidas de protección según DIN 1045-2

DATOS TÉCNICOS

TIPO	Lodos KA	
Granulometría	mm	0-0,5
Cantidad de agua	máx. %	18
Tiempo de procesado aprox. + 20 °C	min	20
Consumo (mortero seco) aprox.	kg/(m ² · mm)	1,8
Densidad aparente de mortero fresco* aprox.	kg/m ³	2.100
Espesor de capa	mm	2-6
- Cada paso de trabajo (2 como mínimo)	mm	2
Resistencia a la presión*	2 h N/mm ²	≥ 5
	4 h N/mm ²	≥ 10
	6 h N/mm ²	≥ 13
	1 d N/mm ²	≥ 25
	7 d N/mm ²	≥ 40
	28 d N/mm ²	≥ 50
Resistencia a la flexotracción*	2 h N/mm ²	≥ 1
	4 h N/mm ²	≥ 2
	6 h N/mm ²	≥ 3
	1 d N/mm ²	≥ 5
	7 d N/mm ²	≥ 6
	28 d N/mm ²	≥ 7
Módulo de elasticidad (estática)	7 d N/mm ²	≥ 19.000
	28 d N/mm ²	≥ 25.000

* Comprobación de la resistencia a la presión y flexotracción según DIN EN 196-1

Observación: Todas las pruebas de mortero sólido o fresco se realizan a 20 °C ± 2 °C. Las temperaturas superiores o inferiores conducen a características de mortero fresco y endurecido y resultados de comprobación diferentes. En función de la temperatura se puede adaptar la consistencia reduciendo ligeramente el agua de amasado.

Almacenaje: 6 meses. Fresco, seco, al abrigo de las heladas. En los envases cerrados originales.

Forma de suministro: Saco de 25 kg, 40 sacos sobre un europalet, 1000 kg por palet

Clase de peligrosidad: No es una mercancía peligrosa, ténganse en cuenta las indicaciones del envase.

GISCODE: ZP1

COMPOSICIONES DE PRODUCTOS PAGEL:

Cemento: según DIN EN 197-1
 Granulometría de áridos: según DIN EN 12620
 Sustancias adicionales: según DIN EN 450, autorización general de obras abZ, DIN EN 13263 (pavesas, microsílices, etc.)

PROCESAMIENTO

PREPARACIÓN DE LA BASE:

Eliminar partículas sueltas y que retrasan la adherencia, como pasta de cemento, suciedad, etc. mediante procedimientos apropiados, por ejemplo, con chorro de bolas de acero o similar, hasta alcanzar la estructura granular con capacidad portante. Se debe garantizar una resistencia de arranque suficiente (por término medio 1,5 N/mm², KEW 1,0 N/mm²).

Humedecer previamente:

Aprox. 6-24 horas humedecer previamente hasta la saturación capilar de la base de hormigón.

Hormigón armado:

Quitar el óxido y pulir metálicamente mediante chorros los aceros armados sin cubierta o que hayan quedado al descubierto según el grado de limpieza SA 2 ½ de DIN EN ISO 12944-4.

PROTECCIÓN CONTRE LA CORROSIÓN:

Cubrir completamente con una brocha las barras de armadura limpias de óxido con dos capas de RM02 PROTECCIÓN CONTRE LA CORROSIÓN Y CAPA DE ADHESIÓN.

MEZCLA:

El mortero seco está listo para su uso y sólo tiene que mezclarse con agua. Llenar un equipo mezclador limpio y apropiado (por ejemplo, una mezcladora forzada) con la cantidad de agua indicada excepto una cantidad residual. Añadir el mortero seco y mezclar al menos durante 3 minutos. Agregar el resto del agua y mezclar otros 2 minutos hasta conseguir una mezcla homogénea.

PROCESAMIENTO:

Rellenar antes las cavidades y poros mediante cepillado.

Alisador o llana: aplicar en 2 pasos de trabajo el espesor de capa previsto, en fresco sobre fresco y, al extenderlo, alisarlo simultáneamente.

Brocha plana: la aplicación se realiza en dos pasos de trabajo, como mín., fresco sobre fresco, hasta alcanzar el espesor de capa requerido. Por lo general, no hace falta alisarlo.

Método de proyección húmeda: para la aplicación con el método de proyección húmeda solicitar, si hace falta, asesoramiento técnico específico.

Rango de temperaturas: + 5 °C a + 35 °C

Agua de amasado: Calidad potable

RETRATAMIENTO:

Inmediatamente después de finalizar los trabajos, proteger las superficies de mortero fresco de una evaporación prematura del agua, por ej. por efecto del viento, corrientes de aire, radiación solar, etc., durante un periodo de 3-5 días.

Métodos apropiados de retratamiento:

Niebla de agua, recubrimientos de películas con bandas de yute, películas térmicas o bandas protectoras que conserven la humedad, PROTECCIÓN DE EVAPORACIÓN **O1** Al utilizar la PROTECCIÓN DE EVAPORACIÓN **O1** observe los datos de la hoja técnica.

Los datos del prospecto, el asesoramiento de aplicación técnica y otras recomendaciones se basan en la experiencia y en amplios trabajos de investigación. Sin embargo, también en lo referente a derechos de terceros, no son vinculantes y no eximen al cliente de comprobar el mismo los productos y procedimientos son adecuados para su finalidad. Los datos de comprobación indicados son valores y análisis de promedio. Es posible la existencia de divergencias en el momento del suministro. Las recomendaciones que difieran de este prospecto requerirán confirmación por escrito. Los planificadores y usuarios deberán informarse sobre las últimas novedades técnicas y sobre la correspondiente edición válida de este prospecto. Nuestro servicio de atención al cliente estará encantado de ayudarle en cualquier momento y nos alegramos de su interés por nuestros productos. Con la publicación de esta edición queda invalidada cualquier información anterior del producto. La edición actual y válida puede consultarse en Internet en www.pagel.com.