

MORTERO DE SELLADO

MORTERO DE SELLADO TURBO

KA-S MORTERO DE SELLADO (0-0,5 mm)

KA-TS MORTERO DE SELLADO TURBO (0-0,5 mm)

CERTIFICADOS DE PRUEBAS Y JUSTIFICANTES

- › Certificación corporativa según DIN EN ISO 9001:2015

PROPIEDADES

- › Mortero de reparación de fraguado instantáneo para trabajos de reparación, rellenos e impermeabilizaciones de todo tipo
- › Especialmente fácil de procesar, solo se mezcla con agua
- › Produce un mortero de consistencia plástica suave que, en función de la temperatura, se puede someter a carga al poco tiempo
- › Composición ligada con cemento sin aditivos que propicien la corrosión ni aceleradores
- › Permite la difusión de vapor y tiene una elevada resistencia a las heladas y el deshielo
- › Impermeable al agua, así como prácticamente inalterable a los aceites minerales y combustibles
- › Cumple con las condiciones de la clase A1 de materiales de construcción (no combustible) según la decisión 2000/605/CE de la Comisión Europea del 26 de septiembre del 2000 (Publicación en el Diario Oficial L258)

ÁMBITOS DE APLICACIÓN

- › Impermeabilización de fisuras rígidas en paredes y muros de mampostería y hormigón, alcantarillado y construcciones de pozos
- › Impermeabilización temporal de fisuras acuíferas para el relleno ulterior de las fisuras
- › Impermeabilización de muros pantalla en ingeniería civil y obras públicas
- › Integración y sellado de pasos para tubos y tuberías
- › Mortero de instalación y montaje para la construcción de instalaciones de calefacción, tuberías y conducciones eléctricas
- › Impermeabilizaciones extensas temporales

CLASES DE HUMEDAD RELACIONADAS CON LA CORROSIÓN DEL HORMIGÓN A CAUSA DE LA REACCIÓN DE ÁCIDO SILÍCIO Y ÁLCALI

Clase de humedad	WO	WF	WA	WS
KA-S/KA-TS	•	•	•	•

Las granulometrías de áridos de los productos PAGEL[®] se inscriben en la clase E1 de reactividad álcali de yacimientos no objetables según la norma DIN EN 12620.

ASIGNACIÓN DE CLASES DE EXPOSICIÓN SEGÚN: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	1234	123	123	123	1234	123*	123
KA-S	•	••••	•••	•••	•••	••	•
KA-TS	•	••••	•••	•••	•••	••	•

KA-S

KA-TS

* Con ataque de sulfato hasta 600 mg/l
Con medidas de protección según DIN 1045-2

DATOS TÉCNICOS

TIPO		KA-S	KA-TS
Granulometría	mm	0-0,5	0-0,5
Espesor de capa	mm	0,5-30	0,5-30
Cantidad de agua	máx. %	20	20
Consumo aprox.	kg/dm ³	1,75	1,75
Tiempo de procesado aprox.	+ 20 °C s	30	15
Intervalo de mezcla	max. s	30	15
Resistencia a la presión*	1 h	N/mm ² ≥ 4	≥ 4
	2 h	N/mm ² ≥ 8	≥ 8
	4 h	N/mm ² ≥ 10	≥ 10
	6 h	N/mm ² ≥ 20	≥ 20
	8 h	N/mm ² ≥ 25	≥ 25
	1 d	N/mm ² ≥ 30	≥ 30
	7 d	N/mm ² ≥ 50	≥ 50
	28 d	N/mm ² ≥ 60	≥ 60

* Comprobación de la resistencia a la presión según DIN EN 196-1

Observación: Todas las pruebas de mortero sólido o fresco se realizan a 20 °C ± 2 °C. Las temperaturas superiores o inferiores conducen a características de mortero fresco y endurecido y resultados de comprobación diferentes. En función de la temperatura se puede adaptar la consistencia reduciendo ligeramente el agua de amasado.

Almacenaje: 6 meses. Fresco, seco, al abrigo de las heladas. En los envases cerrados originales.

Forma de suministro: Cubo de 10 kg

Clase de peligrosidad: No es una mercancía peligrosa, ténganse en cuenta las indicaciones del envase.

GISCODE: ZP1

COMPOSICIONES DE PRODUCTOS PAGEL:

Cemento: según DIN EN 197-1

Granulometría de áridos: según DIN EN 12620

Sustancias adicionales: según DIN EN 450, autorización general de obras abZ, DIN EN 13263 (pavesas, microsílices, etc.)

PROCESAMIENTO

PREPARACIÓN DE LA BASE:

Eliminar partículas sueltas y que retrasan la adherencia, como pasta de cemento, suciedad, etc. mediante procedimientos apropiados, por ejemplo, con chorro de bolas de acero o similar, hasta alcanzar la estructura granular con capacidad portante. Se debe garantizar una resistencia de arranque suficiente (por término medio 1,5 N/mm², KEW 1,0 N/mm²).

Humedecer previamente:

Aprox. 6-24 horas humedecer previamente hasta la saturación capilar de la base de hormigón.

MEZCLA:

El mortero seco viene listo para el uso y se mezcla meticulosamente con un 20% de agua, como máx.

El tiempo de mezclado es de 30 o 15 segundos.

PROCESAMIENTO:

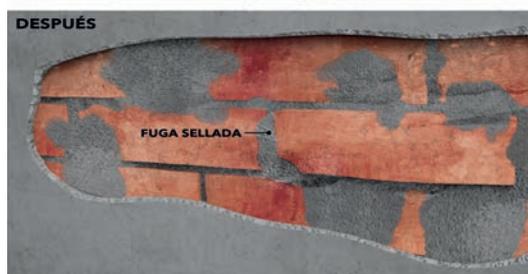
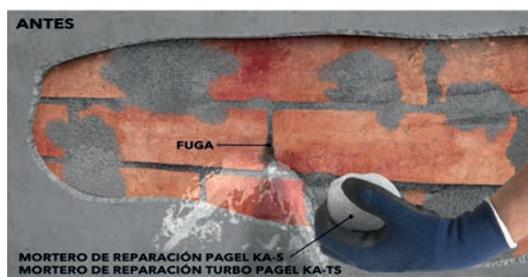
Se debe procesar inmediatamente después de mezclar. En caso de roturas de conductos de agua, el tapón de mortero se debe introducir con fuerza en el punto de escape y comprimirlo con firmeza durante 2 minutos.

Rango de temperaturas: + 5 °C a + 35 °C

Agua de amasado: Calidad potable

RETRATAMIENTO:

Inmediatamente después de finalizar los trabajos, proteger las superficies de mortero fresco de una evaporación prematura del agua, por ej. por efecto del viento, corrientes de aire, radiación solar, etc., durante un periodo de 3-5 días.



Los datos del prospecto, el asesoramiento de aplicación técnica y otras recomendaciones se basan en la experiencia y en amplios trabajos de investigación. Sin embargo, también en lo referente a derechos de terceros, no son vinculantes y no eximen al cliente de comprobar él mismo los productos y procedimientos son adecuados para su finalidad. Los datos de comprobación indicados son valores y análisis de promedio. Es posible la existencia de divergencias en el momento del suministro. Las recomendaciones que difieran de este prospecto requerirán confirmación por escrito. Los planificadores y usuarios deberán informarse sobre las últimas novedades técnicas y sobre la correspondiente edición válida de este prospecto. Nuestro servicio de atención al cliente estará encantado de ayudarle en cualquier momento y nos alegramos de su interés por nuestros productos. Con la publicación de esta edición queda invalidada cualquier información anterior del producto. La edición actual y válida puede consultarse en Internet en www.pagel.com.

PAGEL Spezial-Beton GmbH & Co. KG
Wolfsbankring 9 Tel. +49 201 68504 0
45355 Essen · Alemania Fax +49 201 68504 31
www.pagel.com · info@pagel.com