

MORTERO DE CANALES

KA-PH1 MORTERO DE CANALES (0-2 mm)

CERTIFICADOS DE PRUEBAS Y JUSTIFICANTES

- › Resistencia frente a los ataques de ácido biógeno - verificado según DIN 19573, Anexo A con un pH=1
- › Control de producción en fábrica según DIN EN 1504-3
- › Certificación corporativa según DIN EN ISO 9001:2015

PROPIEDADES

- › Mortero preparado, aglomerado con cemento y modificado con polímeros
- › Bombeable
- › Elevada resistencia, también en parte frente a un ataque químico intenso hasta pH=1
- › Prácticamente resistente al ataque de sulfatos (industriales) y contaminación por amonio (de la agricultura)
- › Adecuado para el procesamiento manual en superficies verticales y a alturas por encima de la cabeza, así como sobre bases horizontales
- › Para el revestimiento parcial y superficial de hormigón
- › Inyectable en superficies verticales y por encima de la cabeza
- › Se suministra como un sistema a formado de los siguientes componentes
 - RM02** PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN (0-0,2 mm)
 - KA-PH1** MORTERO DE CANALES (0-2 mm)

ÁMBITOS DE APLICACIÓN

Revestimiento de:

- › Depuradoras de aguas residuales
- › Colectores de alcantarillado
- › Sistemas de tuberías de desagüe
- › Cubetas de sinfines
- › Áreas con contaminación química
- › Zonas de cimentación y con aguas subterráneas contaminadas con sulfatos
- › Depósitos y bandejas colectoras
- › Balsas de aguas pluviales
- › Construcción de pozos, cajas soterradas y alcantarillado
- › Revestimiento de canales transitables
- › Capas de compensación en el canal, en la pared, el fondo o la cubierta

CLASES DE HUMEDAD RELACIONADAS CON LA CORROSIÓN DEL HORMIGÓN A CAUSA DE LA REACCIÓN DE ÁCIDO SILÍCIO Y ÁLCALI

| Clase de humedad | WO | WF | WA | WS |
|------------------|----|----|----|----|
| KA-PH1 | • | • | • | • |

Las granulometrías de áridos de los productos PAGEL® se inscriben en la clase E1 de reactividad álcali de yacimientos no objetables según la norma DIN EN 12620.

ASIGNACIÓN DE CLASES DE EXPOSICIÓN SEGÚN: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2

| | XO | XC | XD | XS | XF | XWW | XM |
|--|------|-----|-----|------|-------|-----|-----|
| | 1234 | 123 | 123 | 1234 | 1234* | 123 | 123 |

| | | | | | | | |
|---------------|---|------|------|------|------|------|---|
| KA-PH1 | • | •••• | •••• | •••• | •••• | •••• | • |
|---------------|---|------|------|------|------|------|---|

* Se cumple la resistencia frente al ataque de ácidos biógenos según DIN 19573 con pH=1

DATOS TÉCNICOS

| TIPO | | KA-PH1 | |
|--|--------------------------|-------------------|-------|
| Granulometría | mm | 0-2 | |
| Cantidad de agua | máx. | % | 13 |
| Tiempo de procesado aprox. | + 20 °C | min | 45 |
| Consumo aprox. | kg/(m ² · mm) | 1,9 | |
| Densidad aparente de mortero fresco aprox. | kg/m ³ | 2.100 | |
| Espesor de capa | mm | 10-40 | |
| Resistencia a la presión* | 1 d | N/mm ² | ≥ 15 |
| | 7 d | N/mm ² | ≥ 40 |
| | 28 d | N/mm ² | ≥ 55 |
| Resistencia a la flexotracción* | 1 d | N/mm ² | ≥ 3 |
| | 7 d | N/mm ² | ≥ 6 |
| | 28 d | N/mm ² | ≥ 8 |
| Tenacidad de adherencia | 7 d | N/mm ² | ≥ 2,0 |

* Comprobación de la resistencia a la presión y flexotracción según DIN EN 196-1

Observación: Todas las pruebas de mortero sólido o fresco se realizan a 20 °C ± 2 °C.

Las temperaturas superiores o inferiores conducen a características de mortero fresco y endurecido y resultados de comprobación diferentes. En función de la temperatura se puede adaptar la consistencia reduciendo ligeramente el agua de amasado.

Almacenaje: 12 meses. Fresco, seco, al abrigo de las heladas. En los envases cerrados originales.

Forma de suministro: Saco de 25 kg, europalet de 1.000 kg.

Clase de peligrosidad: No es una mercancía peligrosa, ténganse en cuenta las indicaciones

GISCODE: ZP1

COMPOSICIONES DE PRODUCTOS PAGEL:

Cemento: según DIN EN 197-1

Granulometría de áridos: según DIN EN 12620

Sustancias adicionales: según DIN EN 450, autorización general de obras abZ, DIN EN 13263 (pavesas, microsílices, etc.)

PROCESAMIENTO

PREPARACIÓN DE LA BASE:

Eliminar partículas sueltas y que retrasan la adherencia, como pasta de cemento, suciedad, etc. mediante procedimientos apropiados, por ejemplo, con chorro de bolas de acero o similar, hasta alcanzar la estructura granular con capacidad portante. Se debe garantizar una resistencia de arranque suficiente (por término medio 1,5 N/mm², KEW 1,0 N/mm²).

Humedecer previamente:

Aprox. 6-24 horas humedecer previamente hasta la saturación capilar de la base de hormigón.

Hormigón armado:

Quitar el óxido y pulir metálicamente mediante chorros los aceros armados sin cubierta o que hayan quedado al descubierto según el grado de limpieza SA 2 ½ de DIN EN ISO 12944-4.

PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN:

Cubrir completamente con una brocha las barras de armadura limpias de óxido con dos capas de **RM02** PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN Y CAPA DE ADHESIÓN.

MEZCLA:

El mortero seco está listo para su uso y sólo tiene que mezclarse con agua. Llenar un equipo mezclador limpio y apropiado (por ejemplo, una mezcladora forzada) con la cantidad de agua indicada excepto una cantidad residual. Añadir el mortero seco y mezclar al menos durante 3 minutos. Agregar el resto del agua y mezclar otros 2 minutos hasta conseguir una mezcla homogénea.

PROCESAMIENTO:

Aplicación manual

CAPA DE ADHESIÓN: Aplicar **RM02** con un cepillo o escoba, completamente y cubriendo los poros sobre la base de hormigón previamente humedecida y todavía húmeda. La siguiente capa de mortero tiene que aplicarse fresco sobre fresco. Hay que observar la hoja informativa técnica **RM02**.

Aplicación a máquina

KA-PH1 para el MÉTODO DE PROYECCIÓN HÚMEDA EN FASE DENSA PAGEL MAWO:

El mortero puede proyectarse con bombas sin fin convencionales de suministro con un mecanismo de regulación adecuado para esta aplicación. La tobera debe mantenerse en lo posible en ángulo recto con respecto a la superficie inyectada, a una distancia de aprox. 50 cm. La primera capa de mortero de inyección se proyecta con aire comprimido a alta potencia para obtener un efecto de refuerzo de la capa de adhesión. La siguiente capa proyectada se aplica con la velocidad de bombeo y la asistencia de aire comprimido adecuadas y adaptadas a la situación del componente constructivo correspondiente. El repaso posterior y el alisado de la superficie se puede realizar nada más terminar los trabajos de inyección.

Compresor de aire: 5 m³/min, 5 bar.

Rango de temperaturas: + 5 °C a + 35 °C

Agua de amasado: Calidad potable

RETRATAMIENTO:

Inmediatamente después de finalizar los trabajos, proteger las superficies de mortero fresco de una evaporación prematura del agua, por ej. por efecto del viento, corrientes de aire, radiación solar, etc., durante un periodo de 3-5 días.

Los datos del prospecto, el asesoramiento de aplicación técnica y otras recomendaciones se basan en la experiencia y en amplios trabajos de investigación. Sin embargo, también en lo referente a derechos de terceros, no son vinculantes y no eximen al cliente de comprobar el mismo los productos y procedimientos son adecuados para su finalidad. Los datos de comprobación indicados son valores y análisis de promedio. Es posible la existencia de divergencias en el momento del suministro. Las recomendaciones que difieran de este prospecto requerirán confirmación por escrito. Los planificadores y usuarios deberán informarse sobre las últimas novedades técnicas y sobre la correspondiente edición válida de este prospecto. Nuestro servicio de atención al cliente estará encantado de ayudarle en cualquier momento y nos alegramos de su interés por nuestros productos. Con la publicación de esta edición queda invalidada cualquier información anterior del producto. La edición actual y válida puede consultarse en Internet en www.pagel.com.

PAGEL Spezial-Beton GmbH & Co. KG
Wolfsbankring 9 Tel. +49 201 68504 0
45355 Essen · Alemania Fax +49 201 68504 31
www.pagel.com · info@pagel.com