

SUELO INDUSTRIAL

IB20 SUELO INDUSTRIAL (0-2 mm)

CERTIFICADOS DE PRUEBAS Y JUSTIFICANTES

- › Producto según DIN EN 13813 «Solado de cemento para capas útiles»
- › Elevada resistencia a la penetración de sustancias peligrosas para el agua - Constancia mediante certificación de inspección
- › Control de producción en fábrica según DIN EN 13813
- › Certificación corporativa según DIN EN ISO 9001:2015

PROPIEDADES

- › Mortero para suelos industriales listo para el uso, solo se mezcla con agua
- › Fácil de procesar
- › Endurecimiento rápido y admite carga pronto
- › Baja retracción
- › Resistente a la abrasión
- › Impermeable al agua, así como prácticamente inalterable a los aceites minerales y combustibles
- › Grupo de sollicitación II y III (DIN 18560-7)
- › Humedad residual a las 24 h < 4 % (higrómetro)
- › Cumple con las condiciones de la clase A1 de materiales de construcción (no combustible) según la decisión 2000/605/CE de la Comisión Europea del 26 de septiembre del 2000 (Publicación en el Diario Oficial L258)

ÁMBITOS DE APLICACIÓN

- › Suelo industrial con uso «heavy duty»
- › Hangares
- › Parkings públicos
- › Talleres y garajes
- › Pabellones de ferias
- › Mercados cubiertos

CLASES DE HUMEDAD RELACIONADAS CON LA CORROSIÓN DEL HORMIGÓN A CAUSA DE LA REACCIÓN DE ÁCIDO SILÍCIO Y ÁLCALI

Clase de humedad	WO	WF	WA	WS
IB20	•	•	•	•

Las granulometrías de áridos de los productos PAGEL[®] se inscriben en la clase E1 de reactividad álcali de yacimientos no objetables según la norma DIN EN 12620.

ASIGNACIÓN DE CLASES DE EXPOSICIÓN SEGÚN: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3*	1 2 3
IB20	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• •	• •

* Con ataque de sulfato hasta 600 mg/l

DATOS TÉCNICOS

TIPO			IB20
Granulometría		mm	0-2
Cantidad de agua	máx.	%	10
Tiempo de procesado	20 °C	min	30
Consumo aprox.		kg/(m ² · mm)	2,0
Densidad aparente de mortero fresco aprox.		kg/m ³	2.200
Espesor de capa (2 en total)		mm	10-100
Resistencia a la presión*	1 d	N/mm ²	≥ 20
	7 d	N/mm ²	≥ 40
	28 d	N/mm ²	≥ 60
Resistencia a la flexotracción*	1 d	N/mm ²	≥ 3
	7 d	N/mm ²	≥ 5
	28 d	N/mm ²	≥ 7
Tenacidad de adherencia	28 d	N/mm ²	≥ 2,0
Humedad residual (higrómetro)	24 h	%	≤ 4

* Comprobación de la resistencia a la presión y flexotracción según DIN EN 196-1

Observación: Todas las pruebas de mortero sólido o fresco se realizan a 20 °C ± 2 °C. Las temperaturas superiores o inferiores conducen a características de mortero fresco y endurecido y resultados de comprobación diferentes. En función de la temperatura se puede adaptar la consistencia reduciendo ligeramente el agua de amasado.

Almacenaje: 6 meses. Fresco, seco, al abrigo de las heladas. En los envases cerrados originales.

Forma de suministro: Saco de 25 kg, europalet de 1.000 kg

Clase de peligrosidad: No es una mercancía peligrosa, ténganse en cuenta las indicaciones del envase.

GISCODE: ZP1

COMPOSICIONES DE PRODUCTOS PAGEL:

Cemento: según DIN EN 197-1
 Granulometría de áridos: según DIN EN 12620
 Sustancias adicionales: según DIN EN 450, autorización general de obras abZ, DIN EN 13263 (pavesas, microsílices, etc.)

PROCESAMIENTO

PREPARACIÓN DE LA BASE:

Eliminar partículas sueltas y que retrasan la adherencia, como pasta de cemento, suciedad, etc. mediante procedimientos apropiados, por ejemplo, con chorro de bolas de acero o similar, hasta alcanzar la estructura granular con capacidad portante.

Se debe garantizar una resistencia de arranque suficiente (por término medio 1,5 N/mm², KEW 1,0 N/mm²).

Humedecer previamente:

Aprox. 6-24 horas humedecer previamente hasta la saturación capilar de la base de hormigón.

Hormigón armado:

Eliminar el óxido y pulir metálicamente mediante chorros los aceros armados sin cubierta o que hayan quedado al descubierto según el grado de limpieza SA 2 ½ de DIN EN ISO 12944-4.

PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN:

Cubrir completamente con una brocha las barras de armadura limpias de óxido con dos capas de **RM02** PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN.

MEZCLA:

El mortero seco está listo para su uso y sólo tiene que mezclarse con agua. Llenar un equipo mezclador limpio y apropiado (por ejemplo, una mezcladora forzada) con la cantidad de agua indicada excepto una cantidad residual. Añadir el mortero seco y mezclar al menos durante 3 minutos. Agregar el resto del agua y mezclar otros 2 minutos hasta conseguir una mezcla homogénea.

CAPA DE ADHESIÓN:

Aplicar CAPA DE ADHESIÓN PARA SUELO INDUSTRIAL **IH10** con un cepillo o escoba, completamente y cubriendo los poros sobre la base de hormigón previamente humedecida y todavía húmeda. La siguiente capa de mortero tiene que aplicarse fresco sobre fresco. Hay que observar la hoja informativa técnica IH10 CAPA DE ADHESIÓN-SUELO INDUSTRIAL.

PROCESAMIENTO:

Aplicar, distribuir y alisar de forma compacta con los utensilios habituales en la capa de adhesión aún no endurecida. Se pueden alisar a máquina las superficies de mortero.

Rango de temperaturas: + 5 °C a + 30 °C

Agua de amasado: Calidad potable

RETRATAMIENTO:

Inmediatamente después de finalizar los trabajos, proteger las superficies de mortero fresco de una evaporación prematura del agua, por ej. por efecto del viento, corrientes de aire, radiación solar, etc., durante un periodo de 3-5 días.

Métodos apropiados de acabado:

Niebla de agua, recubrimientos de películas con bandas de yute, películas térmicas o bandas protectoras que conserven la humedad, PROTECCIÓN DE EVAPORACIÓN **O1** Al utilizar la PROTECCIÓN DE EVAPORACIÓN **O1** observe los datos de la hoja técnica.

Los datos del prospecto, el asesoramiento de aplicación técnica y otras recomendaciones se basan en la experiencia y en amplios trabajos de investigación. Sin embargo, también en lo referente a derechos de terceros, no son vinculantes y no eximen al cliente de comprobar el mismo los productos y procedimientos son adecuados para su finalidad. Los datos de comprobación indicados son valores y análisis de promedio. Es posible la existencia de divergencias en el momento del suministro. Las recomendaciones que difieran de este prospecto requerirán confirmación por escrito. Los planificadores y usuarios deberán informarse sobre las últimas novedades técnicas y sobre la correspondiente edición válida de este prospecto. Nuestro servicio de atención al cliente estará encantado de ayudarle en cualquier momento y nos alegramos de su interés por nuestros productos. Con la publicación de esta edición queda invalidada cualquier información anterior del producto. La edición actual y válida puede consultarse en Internet en www.pagel.com.

PAGEL Spezial-Beton GmbH & Co. KG
 Wolfsbankring 9 Tel. +49 201 68504 0
 45355 Essen · Alemania Fax +49 201 68504 31
www.pagel.com · info@pagel.com