RELLENO DE ALTA RESISTENCIA C80/95

HF10 RELLENO DE ALTA RESISTENCIA

CERTIFICADOS DE PRUEBAS Y JUSTIFICANTES

› Certificado de conformidad directiva del Comité alemán de hormigón armado (DAfStb) sobre hormigón y mortero de relleno (VeBMR) "Producción y utilización de hormigón y mortero de relleno aglomerado con cemento" (QDB)
› Control de producción en fábrica según DIN EN 1504-6
› Certificación corporativa según DIN EN ISO 9001:2015

PROPIEDADES

› Elevada fluidez
› Baja relación agua/cemento
› Mejorado con microsílice
› Elevada tenacidad a las 24 h y elevadas resistencias definitivas
› Bombeable en grandes tramos y fácil de procesar, también con bajas temperaturas de aplicación (consultar la idoneidad para la máquina)
› Incremento controlado del volumen con unión por arrastre de fuerza entre los elementos prefabricados de hormigón armado
› Cumple con las condiciones de la clase A1 de materiales de construcción (no combustible) según la decisión 2000/605/CE de la Comisión Europea del 26 de septiembre del 2000 (Publicación en el Diario Oficial L258)

ÁMBITOS DE APLICACIÓN

› Relleno de juntas
› Relleno de cavidades
› Relleno de elementos prefabricados

CLASES DE HUMEDAD RELACIONADAS CON LA CORRSIÓN DEL HORMIGÓN A CAUSA DE LA REACCIÓN DE ÁCIDO SILÍCIO Y ÁLCALI

Clase de humedad	WO	WF	WA	WS
HF10	•	•	•	•

Las granulometrías de áridos de los productos PAGEL® se inscriben en la clase E1 de reactividad álcali de yacimientos no objetables según la norma DIN EN 12620.

ASIGNACIÓN DE CLASES DE EXPOSICIÓN SEGÚN: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
		1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3*	1 2 3
HF10	•	• • • •	• • •	• • •	• • •	• • •	• •

* Con ataque de sulfato hasta 600 mg/l
Con medidas de protección según DIN 1045-2

Clasificación según la directiva VeBMR del comité DAfStb:

		Clase de medida de flujo	Clase de medida de extensión	Clase de contracció	Clase de resistencia inicial	Clase de resistencia a la presión
HF10	Clasificación	f3	-	SKVM I	A	C80/95

DATOS TÉCNICOS

TIPO			HF10
Granulometría		mm	0–1
Altura de los cimientos		mm	5–30
Cantidad de agua	max.	%	12
Consumo (mortero seco)	aprox.	kg/m³	2.000
Densidad aparente de mortero fresco		kg/m³	2.300
Tiempo de procesado		min	≥ 90
Medida de flujo		mm	≥ 750
Tasa de hinchamiento	24 h	Vol.-%	≥ 0,1
Resistencia a la presión*	1 d	N/mm²	≥ 70
	7 d	N/mm²	≥ 90
	28 d	N/mm²	≥ 115
Resistencia a la flexotracción*	1 d	N/mm²	≥ 8
	7 d	N/mm²	≥ 13
	28 d	N/mm²	≥ 15
Módulo de elasticidad	7 d	N/mm²	≥ 20.000
	28 d	N/mm²	≥ 35.000

* Comprobación de la resistencia a la presión y flexotracción según DIN EN 196-1

Observación: Todos los valores de prueba indicados cumplen la directiva VeBMR del comité DAfStb.
Comprobaciones de mortero fresco y endurecido para 20 °C ± 2 °C, almacenamiento de las muestras de ensayo después de 24 horas hasta la comprobación de la tenacidad en agua para 20 °C ± 2 °C. Las temperaturas superiores o inferiores conducen a características de mortero fresco y endurecido y resultados de comprobación diferentes.
En función de la temperatura se puede adaptar la consistencia reduciendo ligeramente el agua de amasado.

Almacenaje: 9 meses. Fresco, seco, al abrigo de las heladas. En los envases cerrados originales.
Forma de suministro: Saco de 25 kg, europalet de 1.000 kg
Clase de peligrosidad: No es una mercancía peligrosa, ténganse en cuenta las indicaciones del envase.
GISCODE: ZP1

PROCESAMIENTO

PREPARACIÓN DE LA BASE:
Eliminar partículas sueltas y que retrasan la adherencia, como pasta de cemento, suciedad, etc. mediante procedimientos apropiados, por ejemplo, con chorro de bolas de acero o similar, hasta alcanzar la estructura granular con capacidad portante. Se debe garantizar una resistencia de arranque suficiente (por término medio ≥ 1,5 N/mm², KEW ≥ 1,0 N/mm²).
Humedecer previamente:
Aprox. 6-24 horas humedecer previamente hasta la saturación capilar de la base de hormigón.

Hormigón armado:
Quitar el óxido y pulir metálicamente mediante chorros los aceros armados sin cubierta o que hayan quedado al descubierto según el grado de limpieza Sa 2 ½ de DIN EN ISO 12944-4.
Metales no ferrosos:
El cemento y los materiales de construcción aglomerados con cemento provocan en la zona de transición de la integración una acción disolvente sobre metales no ferrosos (por ejemplo aluminio, cobre, cinc).
Solicite nuestro asesoramiento técnico.

ENCOFRADO:
Sujetar con firmeza y estabilidad. Hermetizar sobre la base de hormigón. Utilizar encofrado no aspirante.
Saliente de relleno:
No sobrepasar los 50 mm de saliente de relleno, observar las especificaciones constructivas. En caso de plataformas base y de máquina sometidas a elevados esfuerzos dinámicos y pretensadas, y las elevadas tensiones de compresión laterales resultantes de ello, el relleno debería realizarse en caso ideal a nivel con la placa de apoyo, desencofrarse en ángulo de 45° o separarse en fresco después del relleno a ras de la placa de apoyo. De esta forma se impiden en su mayor parte las superposiciones y grietas de tensión (tener en cuenta las especificaciones estáticas y constructivas).

MEZCLA:
El mortero seco está listo para su uso y sólo tiene que mezclarse con agua. Llenar un equipo mezclador limpio y apropiado (por ejemplo, una mezcladora forzada) con la cantidad de agua indicada excepto una cantidad residual. Añadir el mortero seco y mezclar al menos durante 3 minutos. Agregar el resto del agua y mezclar otros 2 minutos hasta conseguir una mezcla homogénea.

RELLENO:
El proceso de relleno se realizará únicamente desde un lado o esquina sin interrupción. En caso de procesos de trabajo de gran superficie, recomendamos realizar el vertido con una tolva y/o una manguera de relleno lo más cerca posible del centro. Llenar primero las aberturas vacías (hasta por debajo del borde superior) y luego la plataforma de la máquina o similar.

Rango de temperaturas: + 5 °C a + 35 °C
Agua de amasado: Calidad potable

RETRATAMIENTO:
Inmediatamente después de finalizar los trabajos, proteger las superficies de mortero de relleno al descubierto de una evaporación prematura del agua (viento, corriente de aire, radiación solar, etc.) durante un periodo de 3-5 días.

Los datos del prospecto, el asesoramiento de aplicación técnica y otras recomendaciones se basan en la experiencia y en amplios trabajos de investigación. Sin embargo, también en lo referente a derechos de terceros, no son vinculantes y no eximen al cliente de comprobar él mismo los productos y procedimientos son adecuados para su finalidad. Los datos de comprobación indicados son valores y análisis de promedio. Es posible la existencia de divergencias en el momento del suministro. Las recomendaciones que difieran de este prospecto requerirán confirmación por escrito. Los planificadores y usuarios deberán informarse sobre las últimas novedades técnicas y sobre la correspondiente edición válida de este prospecto. Nuestro servicio de atención al cliente estará encantado de ayudarle en cualquier momento y nos alegramos de su interés por nuestros productos. Con la publicación de esta edición queda invalidada cualquier información anterior del producto.La edición actual y válida puede consultarse en Internet en www.pagel.com.

PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG
Wolfsbankring 9 Tel. +49 201 68504 0
45355 Essen · Alemania Fax +49 201 68504 31
www.pagel.com · info@pagel.com