

SOLADO AUTONIVELANTE

FE20 SOLADO AUTONIVELANTE (0-2 mm)

CERTIFICADOS DE PRUEBAS Y JUSTIFICANTES

- › Producto según DIN EN 13813 «Solado de cemento para capas útiles»
- › No inflamable - Constancia mediante prueba para la clasificación en la clase de material de construcción A1 o A1fl según DIN EN 13501-1
- › Control de producción en fábrica según DIN EN 13813
- › Certificación corporativa según DIN EN ISO 9001:2015

PROPIEDADES

- › Solado autonivelante de alta calidad a base de cemento Portland con elevada hermeticidad para exteriores e interiores
- › Mortero seco listo para el uso, solo se mezcla con agua
- › Gran fluidez para un alto rendimiento de instalación
- › Adquiere resistencia con gran rapidez y ya se puede pisar a las 3 horas; a las 24 horas alcanza una humedad residual de $\leq 4,0\%$ (higrómetro)
- › El suelo se puede usar directamente o provisto de un revestimiento
- › La superficie se puede crear lisa o áspera (aplicación de arena)
- › Rapidez y rentabilidad gracias al extendido a máquina
- › Impermeable al agua, prácticamente estanco al aceite
- › Con fibras sintéticas con resistencia alcalina para una instalación reforzada y con pocas juntas

ÁMBITOS DE APLICACIÓN

- › Solado unido directamente a la base y capas de compensación con un declive de hasta 1,5 %
- › Pavimentaciones en edificios de viviendas y locales en exteriores e interiores
- › Obra nueva, reformas y rehabilitación
- › Garajes, superficies de aparcamiento, balcones
- › Terrazas, suelos de sótanos
- › Se puede utilizar debajo de cualquier revestimiento de suelos

CLASES DE HUMEDAD RELACIONADAS CON LA CORROSIÓN DEL HORMIGÓN A CAUSA DE LA REACCIÓN DE ÁCIDO SILÍCIO Y ÁLCALI

Clase de humedad	WO	WF	WA	WS
FE20	•	•	•	•

Las granulometrías de áridos de los productos PAGEL® se inscriben en la clase E1 de reactividad álcali de yacimientos no objetables según la norma DIN EN 12620.

ASIGNACIÓN DE CLASES DE EXPOSICIÓN SEGÚN: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3*	1 2 3
FE20	•	•••	•••	•••	•••	••	•

* Con ataque de sulfato hasta 600 mg/l

DATOS TÉCNICOS

TIPO			FE20
Granulometría		mm	0-2
Espesor de capa		mm	5-20
Cantidad de agua añadida	máx.	%	19
Consumo aprox.		kg/(m ² · mm)	1,8
Densidad aparente de mortero fresco aprox.		kg/m ³	2.110
Tiempo de procesado 20 °C aprox.		min	20
Medida de flujo		mm	≥ 650
Medida de expansión (sin inclinación de elevación)		mm	300
Tasa de hinchamiento	24 h	Vol.-%	≥ 0,1
Resistencia a la presión*	1 d	N/mm ²	≥ 20
	7 d	N/mm ²	≥ 45
	28 d	N/mm ²	≥ 55
Resistencia a la flexotracción*	1 d	N/mm ²	≥ 4
	7 d	N/mm ²	≥ 6
	28 d	N/mm ²	≥ 8

* Comprobación de la resistencia a la presión y flexotracción según DIN EN 196-1

Observación: Todas las pruebas de mortero sólido o fresco se realizan a 20 °C ± 2 °C. Las temperaturas superiores o inferiores conducen a características de mortero fresco y endurecido y resultados de comprobación diferentes. En función de la temperatura se puede adaptar la consistencia reduciendo ligeramente el agua de amasado.

Almacenaje:	6 meses. Fresco, seco, al abrigo de las heladas. En los envases cerrados originales.
Forma de suministro:	Saco de 20 kg, europalet de 960 kg
Clase de peligrosidad:	No es una mercancía peligrosa, ténganse en cuenta las indicaciones del envase.
GISCODE:	ZP1
Resistencia al desgaste:	Comprobación BCA según DIN 13892-4 = 0,107 cm ³ y 4 µm Clase de resistencia AR 0,5 (≤ 50 µm)
Requisitos:	EN 13813 para SVM cementoso ≤ AR6 (≤ 600 µm) EFNARC para suelos industriales de cemento ≤ AR2 (≤ 200 µm)
Equipo:	Rasqueta dentada, rasqueta extendedora

COMPOSICIONES DE PRODUCTOS PAGEL:

Cemento:	según DIN EN 197-1
Granulometría de áridos:	según DIN EN 12620
Sustancias adicionales:	según DIN EN 450, autorización general de obras abZ, DIN EN 13263 (pavesas, microsílices, etc.)

PROCESAMIENTO

PREPARACIÓN DE LA BASE:

Eliminar partículas sueltas y que retrasan la adherencia, como pasta de cemento, suciedad, etc. mediante procedimientos apropiados, por ejemplo, con chorro de bolas de acero o similar, hasta alcanzar la estructura granular con capacidad portante.

Las roturas y cavidades en la base de hormigón deben igualarse antes del revestimiento (extender **EH1** o **U10** como capa de adhesión y **U40** o **U80** como mortero de nivelación).

Se debe garantizar una resistencia de arranque suficiente (por término medio 1,5 N/mm², KEW 1,0 N/mm²).

Humedecer previamente:

Aprox. 6-24 horas humedecer previamente hasta la saturación capilar de la base de hormigón.

Hormigón armado:

Eliminar el óxido y pulir metálicamente mediante chorros los aceros armados sin cubierta o que hayan quedado al descubierto según el grado de limpieza SA 2 ½ de DIN EN ISO 12944-4.

ENCOFRADO, ENMARCADOS DE JUNTAS Y COMPONENTES:

La superficie base prevista para el revestimiento debe delimitarse, en caso necesario, con material de encofrado no absorbente antes de realizar la instalación. Las juntas constructivas deben adoptarse. Estas, o bien se delimitan, o bien se cierran con tiras perfiladas deformables a ras de superficie con la base de hormigón. Los componentes de construcción elevada y las juntas de muros y pared deben delimitarse con separación térmica mediante flejes de extensión. A las 24 horas de instalar **FE20** se puede recortar el revestimiento sobre las juntas constructivas.

MEZCLA:

El mortero seco está listo para su uso y sólo tiene que mezclarse con agua. Llenar un equipo mezclador limpio y apropiado (por ejemplo, una mezcladora forzada) con la cantidad de agua indicada excepto una cantidad residual. Añadir el mortero seco y mezclar al menos durante 3 minutos. Agregar el resto del agua y mezclar otros 2 minutos hasta conseguir una mezcla homogénea.

PROCESAMIENTO:

APLICACIÓN MANUAL:

FE20 se deposita sobre la base humedecida mate y se extiende uniformemente sobre la superficie con una rasqueta dentada. En las bases de gran rugosidad, hay que repartir primero finamente con una rasqueta extendedora - sin patín - la masa de mortero, antes de aplicar el espesor de capa previsto, mediante las medidas de altura niveladas con antelación. El **FE20** reciente no debe tratarse con un rodillo de púas. La masa de mortero repartida en una capa de grosor homogéneo se deposita con una rasqueta extendedora - a modo de llana de acabado (en espada) - y se alisa por los puntos elevados nivelados antes.

APLICACIÓN A MÁQUINA:

El máximo rendimiento y calidad de instalación se obtiene con una bomba de mezclado y alimentación M-Tec Duo 2000 del fabricante M-Tec.

Observación: En caso de heladas, póngase en contacto con nosotros, las temperaturas bajas retardan el avance del fraguado y reducen la fluidez; las temperaturas altas, por su parte, lo aceleran; el agua de amasado muy fría obstaculiza la fluidez.

RETRATAMIENTO:

Por lo general, **FE20** se puede pisar con cuidado a las 2-3 horas, para poder realizar las medidas posteriores necesarias de pulverizar una capa de agua y/o colocar láminas de plástico. El intervalo de tratamiento posterior se extiende a 3 días, por lo menos. Si, en un intervalo de tratamiento de 30 minutos, se esparce abundante arena de cuarzo sobre la superficie, la arena sobrante se tiene que eliminar mediante barrido o aspiración a las 12 horas, como muy pronto y se vuelve a humedecer la superficie con agua.

EL REVESTIMIENTO OS:

Si se va a aplicar un revestimiento OS, basta con un tratamiento posterior en un intervalo de 12 horas con agua y/o una lámina de plástico. A las 12 horas, la superficie está preparada para aplicarle el revestimiento OS (con una rectificadora de solado o una granalladora de cámara) y a las 24 horas ya puede recibir una nueva mano de revestimiento (humedad residual de **FE20** (20 °C) a las 24 horas 4 % de vol.).