

# COLA DE ANCLAJE Y INYECCIÓN

## E1F COLA DE ANCLAJE Y INYECCIÓN (0-0,125 mm)

### CERTIFICADOS DE PRUEBAS Y JUSTIFICANTES

- › Producto según DIN EN 1504-6 «Anclaje de armaduras de acero»
- › Control de producción en fábrica según DIN EN 1504-6
- › Certificación corporativa según DIN EN ISO 9001:2015

### PROPIEDADES

- › Elevada fluidez
- › Baja relación agua/cemento
- › Hinchamiento controlado
- › Exenta de granulados de áridos
- › Desarrolla una elevada resistencia temprana y final y un buena tensión de unión
- › Impermeable, prácticamente estanco al aceite y además anticorrosivo
- › Cumple con las condiciones de la clase A1 de materiales de construcción (no combustible) según la decisión 2000/605/CE de la Comisión Europea del 26 de septiembre del 2000 (Publicación en el Diario Oficial L258)

### ÁMBITOS DE APLICACIÓN

- › Inyección y relleno de anclajes en rocas, tierra, hormigón y muros
- › Relleno de fisuras, juntas, alveolos de grava y cavidades en puntos verticales u horizontales
- › Inyección de canales de tensión
- › Rellenos detrás de placas de protección frente a ácidos en depuradoras y reparación de canalización

#### CLASES DE HUMEDAD RELACIONADAS CON LA CORROSIÓN DEL HORMIGÓN A CAUSA DE LA REACCIÓN DE ÁCIDO SILÍCIO Y ÁLCALI

Clase de humedad	WO	WF	WA	WS
<b>E1F</b>	•	•	•	•

Las granulometrías de áridos de los productos PAGEL<sup>®</sup> se inscriben en la clase E1 de reactividad álcali de yacimientos no objetables según la norma DIN EN 12620.

#### ASIGNACIÓN DE CLASES DE EXPOSICIÓN SEGÚN: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2

	XO	XC	XD	XS	XF	XA
		1234	123	123	1234	123*
<b>E1F</b>	•	••••	•••	•••	••••	••

\* Con ataque de sulfato hasta 600 mg/l

## DATOS TÉCNICOS

TIPO		E1F	
Granulometría	mm	0-0,125	
Cantidad de agua	max.	%	35
Consumo (mortero seco) aprox.	kg/m <sup>3</sup>	1.500	
Densidad aparente de mortero fresco aprox.	kg/m <sup>3</sup>	1.900	
Tiempo de procesado aprox.	a 5 °C	min	90
	a 20 °C	min	60
	a 30 °C	min	45
Tiempo de flujo según Marsh: 8 mm tobera	5 min	s	≤ 40
	60 min	s	≤ 50
Tasa de hinchamiento	24 h	Vol.-%	≥ 0,1
Resistencia a la presión*	1 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 30
	7 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 45
	28 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 60
Resistencia a la flexotracción*	1 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 4
	7 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 6
	28 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 7

\* Comprobación de la resistencia a la presión y flexotracción según DIN EN 196-1

**Observación:** Todos los valores de prueba indicados cumplen la directiva VeBMR del comité DAfStb. Comprobaciones de mortero fresco y endurecido para 20 °C ± 2 °C, almacenamiento de las muestras de ensayo después de 24 horas hasta la comprobación de la tenacidad en agua para 20 °C ± 2 °C. Las temperaturas superiores o inferiores conducen a características de mortero fresco y endurecido y resultados de comprobación diferentes. En función de la temperatura se puede adaptar la consistencia reduciendo ligeramente el agua de amasado.

<b>Almacenaje:</b>	12 meses. Fresco, seco, al abrigo de las heladas. En los envases cerrados originales.
<b>Forma de suministro:</b>	Saco de 20 kg, europalets de 960 kg, Saco FIBC de 1000 kg
<b>Clase de peligrosidad:</b>	No es una mercancía peligrosa, ténganse en cuenta las indicaciones del envase.

**COMPOSICIONES DE PRODUCTOS PAGEL:**

Cemento:	según DIN EN 197-1
Sustancias adicionales:	según DIN EN 450, autorización general de obras abZ, DIN EN 13263 (pavesas, microsílices, etc.)
Aditivos:	según DIN EN 934-4

## PROCESAMIENTO

**PREPARACIÓN DE LA BASE:**

Eliminar partículas sueltas y que retrasan la adherencia, como pasta de cemento, suciedad, etc. mediante procedimientos apropiados, por ejemplo, con chorro de bolas de acero o similar, hasta alcanzar la estructura granular con capacidad portante. Se debe garantizar una resistencia de arranque suficiente (por término medio ≥ 1,5 N/mm<sup>2</sup>, KEW ≥ 1,0 N/mm<sup>2</sup>).

**Humedecer previamente:**

Aprox. 6-24 horas humedecer previamente hasta la saturación capilar de la base de hormigón.

**Acero de hormigón:**

Quitar el óxido y pulir metálicamente mediante chorros los aceros armados sin cubierta o que hayan quedado al descubierto según el grado de limpieza SA 2 ½ de DIN EN ISO 12944-4.

**Metales no ferrosos:**

El cemento y los materiales de construcción aglomerados con cemento provocan en la zona de transición de la integración una acción disolvente sobre metales no ferrosos (por ejemplo aluminio, cobre, cinc).

Solicite nuestro asesoramiento técnico.

**MEZCLA:**

El mortero seco está listo para su uso y sólo tiene que mezclarse con agua. Llenar un equipo mezclador limpio y apropiado (por ejemplo, una mezcladora forzada) con la cantidad de agua indicada excepto una cantidad residual. Añadir el mortero seco y mezclar al menos durante 3 minutos. Agregar el resto del agua y mezclar otros 2 minutos hasta conseguir una mezcla homogénea.

**PROCESAMIENTO:**

La operación de bombeo, inyección o vertido debe realizarse inmediatamente.

**Rango de temperaturas:** + 5 °C a + 35 °C

**Agua de amasado:** Calidad potable

**RETRATAMIENTO:**

Inmediatamente después de finalizar los trabajos, proteger las superficies al descubierto de una evaporación prematura del agua (viento, corriente de aire, radiación solar, etc.) durante un periodo de 3-5 días.

**Métodos apropiados de acabado:**

Niebla de agua, recubrimientos de películas con bandas de yute, películas térmicas o bandas protectoras que conserven la humedad, PROTECCIÓN DE EVAPORACIÓN - **O1** PAGEL Al utilizar la PROTECCIÓN DE EVAPORACIÓN - **O1** PAGEL observe los datos de la hoja técnica.