

MORTERO DE ANCLAJE

E1 MORTERO DE ANCLAJE E1SF MORTERO DE ANCLAJE

CERTIFICADOS DE PRUEBAS Y JUSTIFICANTES

- › Producto según DIN EN 1504-6 «Anclaje de armaduras de acero»
- › Elevada resistencia a las heladas y la sal de deshielo - Constancia según el método CDF (E1)
- › Control de producción en fábrica según DIN EN 1504-6
- › Certificación corporativa según DIN EN ISO 9001:2015

PROPIEDADES

- › Elevada fluidez (E1)
- › Consistencia plástica blanda (E1SF)
- › Incremento controlado del volumen con unión por arrastre de fuerza
- › Elevada resistencia temprana y final, así como un buena tensión de unión
- › Baja relación agua/cemento
- › Prácticamente inalterable a los aceites minerales y combustibles
- › Cumple con las condiciones de la clase A1 de materiales de construcción (no combustible) según la decisión 2000/605/CE de la Comisión Europea del 26 de septiembre del 2000 (Publicación en el Diario Oficial L258)

ÁMBITOS DE APLICACIÓN

- › Depuradoras de aguas residuales
- › Inyección y relleno de anclajes en rocas, tierra, hormigón y muros (E1)
- › Para los trabajos por encima de la altura de la cabeza para rellenar juntas, cavidades y pernos de anclaje (E1SF)
- › En superficies verticales, así como para aplicación por centrifugado en tubos y pozos, se emplea E1SF

CLASES DE HUMEDAD RELACIONADAS CON LA CORROSIÓN DEL HORMIGÓN A CAUSA DE LA REACCIÓN DE ÁCIDO SILÍCIO Y ÁLCALI

Clase de humedad	WO	WF	WA	WS
E1	•	•	•	•
E1SF	•	•	•	•

Las granulometrías de áridos de los productos PAGEL[®] se inscriben en la clase E1 de reactividad álcali de yacimientos no objetables según la norma DIN EN 12620.

ASIGNACIÓN DE CLASES DE EXPOSICIÓN SEGÚN: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2

	XO	XC	XD	XS	XF	XA*	XM
	1234	123	123	123	1234	123**	123
E1	•	••••	•••	•••	••••	•••	•
E1SF	•	••••	•••	•••	•••	•••	•

* Con ataque de sulfato hasta 1.500 mg/l

** Con medidas de protección según DIN 1045-2

DATOS TÉCNICOS

TIPO		E1	E1SF
Granulometría	mm	0-0,5	0-0,5
Cantidad de agua	%	30	13
Medida de flujo	5 min	mm	≥ 700
	30 min	mm	≥ 600
Medida de expansión DIN EN 13395-1	5 min	mm	s. d.
			150-190
Consumo (mortero seco)	kg/m ³	1.600	1.800
Densidad aparente de mortero fresco aprox.	kg/m ³	2.050	2.000
Tiempo de procesado aprox.	+ 20 °C	min	45
Tasa de hinchamiento	24 h	Vol.-%	≥ 0,1
Resistencia a la presión*	1 d	N/mm ²	≥ 40
	7 d	N/mm ²	≥ 55
	28 d	N/mm ²	≥ 65
Resistencia a la flexotracción*	1 d	N/mm ²	≥ 5
	7 d	N/mm ²	≥ 6
	28 d	N/mm ²	≥ 7

* Comprobación de la resistencia a la presión y flexotracción según DIN EN 196-1

s. d.: sin determinar

Observación: Todos los valores de prueba indicados cumplen la directiva VeBMR del comité DAfStb. Comprobaciones de mortero fresco y endurecido para 20 °C ± 2 °C, almacenamiento de las muestras de ensayo después de 24 horas hasta la comprobación de la tenacidad en agua para 20 °C ± 2 °C. Las temperaturas superiores o inferiores conducen a características de mortero fresco y endurecido y resultados de comprobación diferentes.

En función de la temperatura se puede adaptar la consistencia reduciendo ligeramente el agua de amasado.

Almacenaje: 12 meses. Fresco, seco, al abrigo de las heladas. En los envases cerrados originales.

Forma de suministro: **E1:** Saco de 20 kg, europalets de 960 kg
E1SF: Saco de 25 kg, europalets de 1.000 kg.

Clase de peligrosidad: ténganse en cuenta las indicaciones del envase.

COMPOSICIONES DE PRODUCTOS PAGEL®:

Cemento: según DIN EN 197-1
Granulometría de áridos: según DIN EN 12620
Sustancias adicionales: según DIN EN 450, autorización general de obras abZ, DIN EN 13263 (pavesas, microsílices, etc.)
Aditivos: según DIN EN 934-4

PROCESAMIENTO

PREPARACIÓN DE LA BASE:

Eliminar partículas sueltas y que retrasan la adherencia, como pasta de cemento, suciedad, etc. mediante procedimientos apropiados, por ejemplo, con chorro de bolas de acero o similar, hasta alcanzar la estructura granular con capacidad portante. Se debe garantizar una resistencia de arranque suficiente (por término medio ≥ 1,5 N/mm², KEW ≥ 1,0 N/mm²).

Humedecer previamente:

Aprox. 6-24 horas humedecer previamente hasta la saturación capilar de la base de hormigón.

Hormigón armado:

Quitar el óxido y pulir metálicamente mediante chorros los aceros armados sin cubierta o que hayan quedado al descubierto según el grado de limpieza Sa 2 ½ de DIN EN ISO 12944-4.

Metales no ferrosos:

El cemento y los materiales de construcción aglomerados con cemento provocan en la zona de transición de la integración una acción disolvente sobre metales no ferrosos (por ejemplo aluminio, cobre, cinc).

Solicite nuestro asesoramiento técnico.

MEZCLA:

El mortero seco está listo para su uso y sólo tiene que mezclarse con agua. Llenar un equipo mezclador limpio y apropiado (por ejemplo, una mezcladora forzada) con la cantidad de agua indicada excepto una cantidad residual. Añadir el mortero seco y mezclar al menos durante 3 minutos. Agregar el resto del agua y mezclar otros 2 minutos hasta conseguir una mezcla homogénea.

PROCESAMIENTO:

La operación de bombeo, inyección o vertido debe realizarse inmediatamente.

Rango de temperaturas: + 5 °C a + 35 °C

Agua de amasado: Calidad potable

RETRATAMIENTO:

Inmediatamente después de finalizar los trabajos, proteger las superficies de mortero de relleno al descubierto de una evaporación prematura del agua (viento, corriente de aire, radiación solar, etc.) durante un periodo de 3-5 días.

Métodos apropiados de acabado:

Niebla de agua, recubrimientos de películas con bandas de yute, películas térmicas o bandas protectoras que conserven la humedad, PROTECCIÓN DE EVAPORACIÓN DE EVAPORACIÓN **O1** observe los datos de la hoja técnica.

Los datos del prospecto, el asesoramiento de aplicación técnica y otras recomendaciones se basan en la experiencia y en amplios trabajos de investigación. Sin embargo, también en lo referente a derechos de terceros, no son vinculantes y no eximen al cliente de comprobar el mismo los productos y procedimientos adecuados para su finalidad. Los datos de comprobación indicados son valores y análisis de promedio. Es posible la existencia de divergencias en el momento del suministro. Las recomendaciones que difieran de este prospecto requerirán confirmación por escrito. Los planificadores y usuarios deberán informarse sobre las últimas novedades técnicas y sobre la correspondiente edición válida de este prospecto. Nuestro servicio de atención al cliente estará encantado de ayudarle en cualquier momento y nos alegramos de su interés por nuestros productos. Con la publicación de esta edición queda invalidada cualquier información anterior del producto. La edición actual y válida puede consultarse en Internet en www.pagel.com.

PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG
Wolfsbankring 9 Tel. +49 201 68504 0
45355 Essen · Alemania Fax +49 201 68504 31
www.pagel.com · info@pagel.com