

# MORTERO RELÁMPAGO

## B1 MORTERO RELÁMPAGO

### CERTIFICADOS DE PRUEBAS Y JUSTIFICANTES

- › Certificación corporativa según DIN EN ISO 9001:2015

### PROPIEDADES

- › El mortero relámpago de fraguado inmediato para cualquier clase de relleno y reparación (intervalo de procesamiento aprox. 30 s)
- › Especialmente fácil de procesar, solo hay que mezclarlo con agua
- › Una masa plástica y muy maleable, capaz, en función de la temperatura, de soportar carga a los pocos minutos
- › Una ayuda de montaje imprescindible para instaladores y trabajadores de la construcción
- › Elevada tenacidad temprana
- › Ligado con cemento, sin eflorescencias ni daños por corrosión en las piezas de hierro
- › Impermeable, prácticamente estanco al aceite y además anticorrosivo
- › Cumple con las condiciones de la clase A1 de materiales de construcción (no combustible) según la decisión 2000/605/CE de la Comisión Europea del 26 de septiembre del 2000 (Publicación en el Diario Oficial L258)

### ÁMBITOS DE APLICACIÓN

- › Rellenos de anclajes, fijaciones de puertas, barandillas, tirantes de anclaje, piezas de máquinas, vigas de acero, etc.
- › Sellado de escapes de agua
- › Relleno y rehermetizado de agujeros
- › Relleno de cavidades en obras de alicatado
- › Relleno de agujeros en cualquier tipo de obras de instalación, como las que les surgen a los mecánicos, electricistas, albañiles, pintores e instaladores
- › Sellado superficial de fisuras en muros y paredes u hormigón para rellenar grietas en materiales para relleno de fisuras

## DATOS TÉCNICOS

TIPO			B1
Resistencia a la presión*	1 h	N/mm <sup>2</sup>	≥ 2,5
	24 h	N/mm <sup>2</sup>	≥ 30
	7 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 40
	28 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 55
Cantidad de agua	máx.	%	30
Tiempo de procesado aprox.		s	30

\* Comprobación de la resistencia a la presión según DIN EN 196-1

**Observación:** Todas las pruebas de mortero sólido o fresco se realizan a 20 °C ± 2 °C. Las temperaturas superiores o inferiores conducen a características de mortero fresco y endurecido y resultados de comprobación diferentes. En función de la temperatura se puede adaptar la consistencia reduciendo ligeramente el agua de amasado.

**Almacenaje:** 6 meses. Fresco, seco, al abrigo de las heladas.  
En los envases cerrados originales.

**Forma de suministro:** Cubo de 15 kg

**Clase de peligrosidad:** No es una mercancía peligrosa, ténganse en cuenta las indicaciones del envase.

### COMPOSICIONES DE PRODUCTOS PAGEL:

Cemento: según DIN EN 197-1

Granulometría de áridos: según DIN EN 12620

Sustancias adicionales: según DIN EN 450, autorización general de obras abZ, DIN EN 13263 (pavesas, microsílices, etc.)

## PROCESAMIENTO

### PREPARACIÓN DE LA BASE:

Limpiar en profundidad; hay que eliminar las piezas sueltas y que perjudiquen la adherencia, así como las lechadas de cemento; humedecer previamente en grado suficiente.

### MEZCLA:

El mortero se mezcla cuidadosamente en un recipiente de mezclado. Intervalo de mezcla, 30 segundos aprox.

### PROCESAMIENTO:

El MORTERO RELÁMPAGO B1 se procesa inmediatamente después de mezclarlo.

**Rango de temperaturas:** +5 °C a + 35 °C

**Agua de amasado:** Calidad potable

Los puntos de reparación complejos deben escoplearse en forma de cola de milano.

En caso de roturas de conductos de agua, el tapón de mortero se debe introducir a presión en el punto de rotura y comprimirlo en su sitio durante 3 minutos, aprox.