

LEISTUNGSERKLÄRUNG  
gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011  
geändert durch die delegierte Verordnung (EU) Nr. 574/2014

---

Nr. 20443

---

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

SEAL SI 100

---

Verwendungszweck(e):

Oberflächenschutzprodukt - Imprägnierung für Beton, Stahlbeton sowie alle zementären  
Untergründe.

Prinzip 1: Schutz gegen das Eindringen von Stoffen (1.2)

---

Hersteller:

PAGEL Spezial-Beton GmbH & Co. KG  
Wolfsbankring 9  
45355 Essen  
Germany

---

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 4

---

Harmonisierte Norm:

EN 1504-2:2004 ZA.1b

---

Notifizierte Stelle(n):

Nicht relevant

---

Erklärte Leistung(en):

Wesentliche Merkmale	Leistung	System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit	Harmonisierte technische Spezifikation
Wasserdampfdurchlässigkeit	NPD	System 4	EN 1504-2:2004 ZA.1b
Wasseraufnahme und Alkalibeständigkeit	Absorptionskoeffizient $t < 7,5$ % im Vergleich mit unbehandelter Probe $< 10$ % in Alkalilösung	System 4	
Chemische Beständigkeit	Keine sichtbaren Fehler	System 4	
Masseverlust nach Frost-Tausalz-Wechselbeanspruchung	NPD	System 4	
Abreißversuch	NPD	System 4	
Brandverhalten	A1	System 4	
Griffigkeit	NPD	System 4	
Eindringtiefe	Klasse I : $< 10$ mm	System 4	
Gefährliche Substanzen	NPD	System 4	
Schlagfestigkeit	NPD	System 4	

NPD = No Performance Determined (Keine Leistung festgestellt)

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Daniel Schempershofe, Leiter Qualitätssicherung und Produktentwicklung

Essen, 04.08.2022

*D. Schempershofe*  
.....