



VT TURBOMØRTEL



- Frost- & tørsaltbestandig (CDF-prøvning)
- Højtflydende
- Svindfri
- Vandtæt
- Meget rentabelt produkt
- Materialeklasse A1 (ikke brændbar)

*...vi laver god mørtel
- over hele Verden*

TEKNISKE DATA

TYPE (flydende)			VT05	VT10
Kornstørrelse	mm		0-0,5	0-1
Støbehøjde	mm		10-30	10-50
Vandmængde	% maks.		18	16-18
Forbrug (tørmørtel)	kg/dm ³		ca. 1,9	ca. 1,9
Massefylde (frisk mørtel)	kg/dm ³		ca. 2,10	ca. 2,20
Forarbejdnings tid	20 °C min		ca. 5	ca. 1-3
Udbredelsesmål	cm		≥ 30	≥ 30
Udvidelse	24 h %		+ 0,4	+ 0,4
Trykstyrke*	30 min	N/mm ²	≥ 5	≥ 5
Prisme: 4x4x16 cm	1 h	N/mm ²	≥ 8	≥ 8
	2 h	N/mm ²	≥ 10	≥ 10
	4 h	N/mm ²	≥ 13	≥ 13
	24 h	N/mm ²	≥ 25	≥ 45
	7 d	N/mm ²	≥ 40	≥ 60
	28 d	N/mm ²	≥ 55	≥ 70
Bøjningstrækstyrke	30 min	N/mm ²	≥ 2	≥ 2
Prisme: 4x4x16 cm	1 h	N/mm ²	≥ 2	≥ 2
	2 h	N/mm ²	≥ 2	≥ 2
	4 h	N/mm ²	≥ 3	≥ 3
	24 h	N/mm ²	≥ 4	≥ 5
	7 d	N/mm ²	≥ 6	≥ 6
	28 d	N/mm ²	≥ 8	≥ 8

* Prøvning af trykstyrke jf. DIN EN 196-1

De angivne styrkeværdier er mindsteværdier, opnået ved prøvning i vore tyske produktionsanlæg. Værdier fra andre produktionssteder kan variere.



Lagring: 6 måneder ved tør og kølig, men frostfri, opbevaring i ubrudt originalemballage. 25 kg sæk, EUR-palle à 1.000 kg

Emballage: Ikke farligt gods. Se sikkerhedsdatablad

Fareklasse: ZP1

PAGEL produktsammensætning

Cement: jf. EN 197-1
Tilslag: jf. EN 12620
Tilslætningsstoffer: jf. EN 450, abZ
EN 13263 (flyveaske, mikrosilica osv.)
Tilslætningsmidler: jf. EN 934-4

Fugtighedsklasser baseret på betonkorrosion som følge af alkali-kisel-syre-reaktion

Fugtigheds-klasse	WO	WF	WA	WS
	tør	fugtig	fugtig • alkalitilførsel udefra	fugtig • alkalitilførsel udefra • stærk dynamisk påvirkning
VT	•	•	•	•

PAGEL-produkternes tilslag er harmløse i henhold til DIN EN 12620 Alkalisolfølsomhedsklasse E1.

Eksponeringsklasser jf.:

DIN 1045-2 / EN 206-1

PAGEL – TURBOMØRTEL

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
VT05	•	• • • •	• • •	• • •	• • • • •	• • •	•
VT10	•	• • • •	• • •	• • •	• • • • •	• • •	•

FORARBEJDNING

UNDERGRUND: Rengøres for urenheder, løse og vedhæftningshæmmende dele samt cementslam ved for eksempel sandblæsning eller højtryksspuling til tilstrækkelig bæreevne (vedhæftningsstyrke mindst 1,5 N/mm²). Der forvandes til mætning ca. 6 timer før støbning. Der støbes på en matfugtig undergrund uden blankt vand.

FORSKALLING: Fastgøres godt og solidt til undergrunden. Som forskalling må der udelukkende anvendes ikke-sugende materiale, eller materiale forsynet med egnet skillemiddel.

BLANDING: Mørtlen er brugsfærdig og skal kun blandes med rent vand. Hele vandmængden fyldes i en tvangsblander, mørtelpulveret tilføres og der blandes ca. **60-90 sekunder**, hvorefter der straks støbes. Der kan også anvendes boremaskine med blandejern. Blande hastigheden skal vælges så blandejernet vender materialet, men ikke hvirvler det rundt.

STØBNING: Støbningen udføres fra én side eller ét hjørne uden afbrydelser. Ved større opgaver anbefales det at støbe fra plademidten gennem tragt. Der bør støbes med overhøjde så der er tryk på nedadvendte flader, dog maks. 50 - 70 mm.

EFTERBEHANDLING: Mørteloverfladen skal hurtigst muligt efter støbning, senest efter afbinding af overfladen, beskyttes mod for tidlig fordampning, for eksempel med vandtåge og afdækning med folie. Behovet for efterbehandling afhænger af temperaturen og varierer mellem 3-5 dage.

GRÆNSETEMPERATURER: +1 til +30 °C
Frostbestandig efter 2 timers hærdning.

Ædelmetaller: Cement og cementbaserede materialer kan i kontaktråder forårsage et nedbrydende angreb på armering af metal (ikke jern, men for eksempel aluminium, kobber og zink). Kontakt os for teknisk rådgivning.

TEKNISKE DATA

TYPE (plastisk)			VT-P10
Kornstørrelse		mm	0-1,0
Understopningshøjde		mm	10-50
Vandmængde	%	max.	14
Forbrug (tørmørtel)		kg/dm ³	ca. 1,9
Massefylde (frisk mørtel)		kg/dm ³	ca. 2,2
Forarbejdningstid	20 °C	min	ca. 3
Udbredelsesmål (15 løfteslag)	straks	cm	14-16
Udvidelse	24 h	Vol. %	0,4
Trykstyrke*	30 min	N/mm ²	≥ 5
Prisme: 4x4x16 cm	1 h	N/mm ²	≥ 6
	2 h	N/mm ²	≥ 10
	4 h	N/mm ²	≥ 10
	24 h	N/mm ²	≥ 35
	7 d	N/mm ²	≥ 45
	28 d	N/mm ²	≥ 55
Bøjningstrækstyrke	30 min	N/mm ²	≥ 2
Prisme: 4x4x16 cm	1 h	N/mm ²	≥ 2
	2 h	N/mm ²	≥ 2
	4 h	N/mm ²	≥ 2
	24 h	N/mm ²	≥ 4
	7 d	N/mm ²	≥ 6
	28 d	N/mm ²	≥ 8

* Prøvning af trykstyrke jf. DIN EN 196-1

De angivne styrkeværdier er mindsteværdier, opnået ved prøvning i vore tyske produktionsanlæg. Værdier fra andre produktionssteder kan variere.



Lagring: 6 måneder ved tør og kølig, men frostfri, opbevaring i ubrudt originalemballage.
Emballage: 25 kg sæk, EUR-palle à 1.000 kg
Fareklasse: Ikke farligt gods. Se sikkerhedsdatablad
GISCODE: ZP1

PAGEL produkt sammensætning

Cement: jf. EN 197-1
Tilslag: jf. EN 12620
Tilsætningsstoffer: jf. EN 450, abZ
EN 13263 (flyveaske, mikrosilica osv.)
Tilsætningsmidler: jf. EN 934-4

Eksponeringsklasser jf.:

DIN 1045-2 / EN 206-1

PAGEL – TURBOMØRTEL

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
VT-P10	•	•••••	•••••	•••••	•••••	•••••	•

FORARBEJDNING

UNDERGRUND: Rengøres for urenheder, løse og vedhæftningshæmmende dele samt cementslam ved for eksempel sandblæsning eller højtryksspuling til tilstrækkelig bæreevne (vedhæftningsstyrke mindst 1,5 N/mm²). Der forvandes til mætning ca. 6 timer før støbning. Der støbes på en matfugtig undergrund uden blankt vand.

FORSKALLING: Fastgøres godt og solidt til undergrunden. Som forskalling må der udelukkende anvendes ikke-sugende materiale, eller materiale forsynet med egnet skillemiddel.

BLANDING: Mørtlen er brugsfærdig og skal kun blandes med rent vand. Hele vandmængden fyldes i en tvangsblender, mørtelpulveret tilføres og der blandes ca. **60-90 sekunder**, hvorefter der straks støbes. Der kan også anvendes boremaskine med blandedjern. Blandehastigheden skal vælges så blandedjernet vender materialet, men ikke hvirvler det rundt.

FORARBEJDNING: VT-P10 anbringes, fordeles og glattes med almindeligt mureværktøj.

EFTERBEHANDLING: Mørteloverfladen skal hurtigst muligt efter støbning, senest efter afbinding af overfladen, beskyttes mod for tidlig fordampning, for eksempel med vandtåge og afdækning med folie. Behovet for efterbehandling afhænger af temperaturen og varierer mellem 3-5 dage.

GRÆNSETEMPERATURER: +1 til +30 °C
Frostbestandig efter 2 timers hærdning.

Ædelmetaller: Cement og cementbaserede materialer kan i kontaktområder forårsage et nedbrydende angreb på armering af metal (ikke jern, men for eksempel aluminium, kobber og zink). Kontakt os for teknisk rådgivning.



PAGEL®

SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY
TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM



BROCHURENS OPLYSNINGER, ANVENDELSESTEKNISKE RÅD OG ANBEFALINGER, AFGIVES EFTER VOR BEDSTE VIDEN OG SVARER TIL VORE SENESTE OPLYSNINGER OG ERFARINGER, MEN ER I BETRAGTNING AF DE MANGE MULIGE ANVENDELSESFORMÅL UFORBINDENDE FOR OS. KØBER MÅ SELV KONTROLLERE, OM PRODUKT OG METODE ER EGNET TIL DET KONKRETE FORMÅL, F.EKS. VED AT UDFØRE PRØVER. VORE ALMINDELIGE SALGSBETINGELSER ER GÆLDENDE. DENNE BROCHURE ERSTATTER ALLE FORUDGÅENDE.