

# HURTIGMØRTEL

R20/02 HURTIGSPARTEL  
R20/10 HURTIGMØRTEL  
R20/50 HURTIGBETON

## PRØVNINGSSATTESTER OG DOKUMENTER

- › Betonerstatningssystem jf.
  - DIN EN 1504-3 „Betonersatz für die statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung“ (**R20/10** og **R20/50**)
  - DIN EN 13813 „Zementestrich für Nutzsichten“ (**R20/50**)
- › Høj frost-tøsaltmodstand - Eftervisning iht. CDF-metoden
- › Høj sulfatmodstand - Eftervisning ved prøvning jf. DIN 19573
- › Høj kloridindtrængningsmodstand - Eftervisning ved prøvning af kloridmigrationskoefficienten
- › Intern produktionskontrol jf. DIN EN 1504-3
- › Virksomhedscertificering jf. DIN EN ISO 9001:2015

## EGENSKABER

- › Brugsfærdig, cementbaseret reparationsmørtel
- › Vedvarende løsning til hasteopgaver
- › Belastbar efter allerede 2 timer ved omgivelsestemperaturer på  $\geq +5$  °C
- › Materialeklasse A1 jf. forordning 2000/605/EG af EU-Kommissionen fra 26. september 2000
- › Restfugt efter 24 timer  $\leq 4$  % (CM-metode)

## PRODUKTTYPER

**RM02** Korrosionsbeskyttelse

**R20/02** Hurtigspartel

**R20/10** Hurtigmørtel og hæftebro

**R20/50** Hurtigbeton

## ANVENDELSESOMRÅDER

- › Hurtig reparation af
  - Beton- & mørtelflader
  - Belægninger
  - Trapper
  - Gulv- & vægflader
  - Kloakområder

### FUGTIGHEDSKLASSER BASERET PÅ BETONKORROSION SOM FØLGE AF ALKALI-KISEL-SYRE-REAKTION

Fugtighedsklasse	WO	WF	WA	WS
<b>R20</b>	•	•	•	•

PAGEL®-produkternes tilslag er harmløse i henhold til DIN EN 12620 Alkalifølsomhedsklasse E1.

### EKSPONERINGSKLASSER JF.: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2 / DIN 19573

	XO	XC	XD	XS	XF	XA*	XM	XWW
	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4
<b>R20/02</b>	•	••••	••	••	••••	•		
<b>R20/10</b>	•	••••	•••	•••	••••	•••	•	•••
<b>R20/50</b>	•	••••	•••	•••	••••	•••	•	

\* ved sulfatangreb op til 600 mg/l

## TEKNISKE DATA

TYPE			R20/02	R20/10	R20/50
Kornstørrelse		mm	0-0,2	0-1,0	0-5,0
Vandmængde	maks.	%	16	13	12
Forberjdnngstid ca.	20 °C	min	15	15	15
Forbrug ca.		kg/(m <sup>2</sup> · mm)	1,8	1,9	2,0
Massefylde (frisk mørtel) ca.		kg/m <sup>3</sup>	2.050	2.100	2.200
Lagtykkelse		mm	0,5-10	3-40	20-200
Trykstyrke*	2 timer	N/mm <sup>2</sup>	≥ 5	≥ 7	≥ 10
	4 timer	N/mm <sup>2</sup>	≥ 8	≥ 10	≥ 15
	8 timer	N/mm <sup>2</sup>	≥ 10	≥ 15	≥ 20
	1 døgn	N/mm <sup>2</sup>	≥ 15	≥ 20	≥ 25
	7 døgn	N/mm <sup>2</sup>	≥ 30	≥ 35	≥ 35
	28 døgn	N/mm <sup>2</sup>	≥ 55	≥ 65	≥ 65
Bøjningstrækstyrke	2 timer	N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,5	≥ 2	≥ 2
	4 timer	N/mm <sup>2</sup>	≥ 2	≥ 2,5	≥ 2,5
	8 timer	N/mm <sup>2</sup>	≥ 3	≥ 3	≥ 3
	1 døgn	N/mm <sup>2</sup>	≥ 3,5	≥ 4	≥ 4
	7 døgn	N/mm <sup>2</sup>	≥ 4	≥ 5	≥ 5
	28 døgn	N/mm <sup>2</sup>	≥ 6	≥ 7	≥ 7
Vedhæftningstrækstyrke	7 døgn	N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,5	≥ 2	≥ 2
Klassificering jf. EN 1504-3			R3	R4	R4

\* Prøvning af mørtel-trykstyrke jf. DIN EN 196-1; Prøvning af beton-trykstyrke jf. DIN EN 12390-3

**Bemærk:** Alle angivne prøvningsværdier er i henhold til DAfStb VeBMR. Prøvning af frisk og hærdet mørtel er sket ved 20 °C ± 2 °C, lagring af prøvelegemer fra 24 timer til trykstyrkeprøvning i vand ved 20 °C ± 2 °C. Højere eller lavere temperaturer fører til afvigende egenskaber og testresultater. Afhængigt af temperaturen kan konsistensen justeres ved en minimal reduktion af blandevandet.

**Lagring:** 12 måneder ved kølig, tør og frostfri opbevaring i ubrudt originalemballage.  
**Emballage:** 25 sæk, EUR-palle 1.000 kg  
**Fareklasse:** Ikke farligt gods. Se emballagen for anvisninger  
**GISCODE:** ZP1

### PAGEL<sup>®</sup>-PRODUKTSAMMENSÆTNING:

Cement: jf. DIN EN 197-1  
Tilslag: jf. DIN EN 12620  
Tilsætningsstoffer: jf. DIN EN 450, abZ, DIN EN 13263 (flyveaske, mikrosilika, osv.)

## FORARBEJDNING

### UNDERGRUNDSFORBEREDELSE:

Rengøres grundigt ind til sund beton. Løse og vedhæftningshæmmende dele som cementslam, urenheder og lignende fjernes ved for eksempel slyngrensning, sandblæsning eller højtryksspuling. Undergrunden skal have tilstrækkelig aftræksstyrke ( $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ ).

### Forvanding:

Ca. 6 til 24 timer før støbning forvandes undergrunden til kapillar mætning.

### Armering:

Graden af armeringens (og andre indbyggede metaliske deles) overfladeforberedelse retter sig efter kravene i de for opgaven aktuelt relevante og gældende normer. Dette skal iagttages inden forarbejdningen påbegyndes.

### Ædelmetaller:

Cement og cementbaserede materialer kan i kontakt-områder forårsage et nedbrydende angreb på armering af metal (ikke jern, men for eksempel aluminium, kobber og zink). Kontakt os for teknisk rådgivning.

### BLANDING:

Tørmørtlen er brugsfærdig og skal kun blandes med rent vand. Det meste af den foreskrevne vandmængde fyldes i et rent og egnet blandekar (f.eks. tvangsblender). Mørtlen tilføres og der blandes i mindst 3 minutter. Resten af vandmængden tilsættes og der blandes yderligere 2 minutter indtil klumpfri og homogen konsistens er opnået.

### Blandevand:

Drikkevandskvalitet

### Anvendelsestemperatur:

+5 °C - +35 °C (undergrund, luft og mørtel)

Lave temperaturer og koldt blandevand forsinket styrkeudviklingen, kræver en mere intensiv blanding og reducerer flydeevnen. Højere temperaturer accelererer styrkeudviklingen og kan også føre til reduktion af flydeevnen.

### FORARBEJDNING:

#### Korrosionsbeskyttelse:

Blotlagt og forberedt armering behandles omhyggeligt uden helligdage med PAGEL® Korrosionsbeskyttelse og hæftebro **RM02** i to lag. Se produktets brochure.

#### Spartling: **R20/02**

Eventuelle lunger og porer lukkes ved at børste eller skrubespartle overfladen.

Efterfølgende påføres **R20/02** med egnet håndværktøj i én arbejdsgang vådt-i-vådt og glattes efter passende ventetid. Ved sprøjtepåføring bør der søges forudgående teknisk rådgivning.

#### Håndudsætning: **R20/10** og **R20/50**

Den mineralske hæftebro af **R20/10** børstes omhyggeligt ind i den forvandede matfugtige beton-undergrund med kost eller børste. Den efterfølgende mørteludsætning skal ske vådt-i-vådt. Derefter anbringes **R20** med egnet håndværktøj i den endnu ubundne hæftebro, fordeles, komprimeres og glattes.

### EFTERBEHANDLING:

Fritliggende flader skal straks efter støbning beskyttes mod for hurtig fordampning (som følge af vind, træk, solpåvirkning og lignende) i et tidsrum på 3 - 5 dage.

#### Egnede efterbehandlingsmetoder:

Vandtåge, afdækning med plast, fugtig jute, termofolie eller lignende samt PAGEL® Curing **O1** (se nærmere på produktets brochure).